

IPA CIFATT, Craiova - Romania, str. Stefan cel Mare, nr. 12, cod postal 200130,
tel. / fax: 0251-41.22.90; 0251-41.88.82; e-mail: office@ipacv.ro; web: http://www.ipacv.ro

RDEI-0507

Router-ul RDEI-0507 este alegerea perfecta pentru gravura fina sau pentru frezari specifice atelierelor mici. Utilajul este realizat intr-o constructie robusta, este fiabil si, datorita constructiei, poate fi plasat cu usurinta.

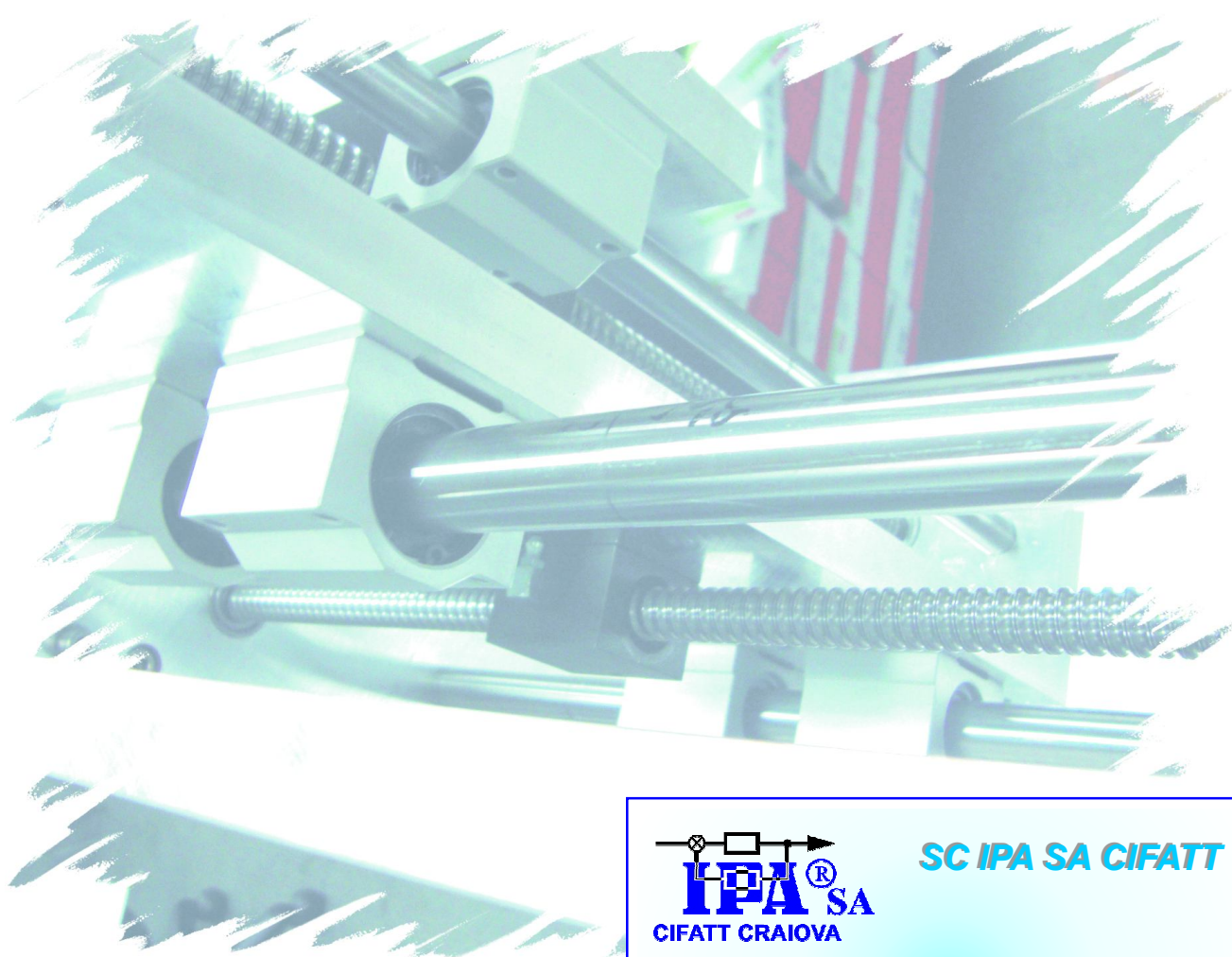
SPECIFICATII TEHNICE *

Suprafata efectiva de lucru X, Y, Z	700,500,200 [mm]
Dimensiuni masa	800 x 800 [mm]
Acuratetea pozitionarii pe X, Y, Z	0,03 mm
Acuratetea repositionarii pe X, Y, Z	0,05 mm
Structura masa	stativ din aluminiu turnat si structura de baza din aliaj GS27
Transmisie X, Y, Z	suruburi cu bile
Putere maxima consumata	2000W
Viteza maxima de pozitionare	5000 mm / min
Viteza maxima de lucru	2500 mm / min
Freza	KRESS, 1050W
Viteza de rotatie a frezei	0 - 24000 rotatii / min
Tip motoare	motoare pas cu pas
Tensiune de lucru	220 Vca
Limbaj de comanda	G-code (software-ul accepta si fisiere grafice BMP, JPG, DXF)
Unitate de comanda utilaj	unitatea de comanda este un calculator personal uzual cu sistem de operare Windows (optionala)
Software	Mach3
Interfata	LPT
Rezolutie mecanica X, Y, Z	0,025
Greutate	cca. 130kg
Materiale aplicabile	materiale plastice, aluminiu, marmura, rasini, lemn etc.

* Datele tehnice specificate pot fi modificate functie de cerintele beneficiarului.

Caracteristici de baza software

- programul are o interfata intuitiva si poate fi folosit atat pentru aplicatii hobby, cat si pentru aplicatii industriale;
- avantajul principal al programului consta in faptul ca acesta transforma un calculator obisnuit intr-un CNC veritabil;
- prin intermediul software-ului pot fi comandate pana la 6 axe;
- permite importul direct de fisiere DXF, BMP, JPG si HPGL;
- genereaza fisiere G-Code;
- permite utilizarea de fisiere M-Code si macrouri;
- permite comanda turatiei frezei;
- permite controlul unor relee dedicate unor operatii speciale;
- permite generarea manuala de pulsuri;
- permite utilizarea cu monitoare touchscreen;
- permite vizualizarea uzinarii;
- poate fi utilizat pentru comanda de strunguri, masini de gaurit, router-e, masini de debitat / gravat cu laser, cu plasma, masini de gravat etc.;
- poate fi utilizat pe orice utilaj care permite controlul direct al axelor.



SC IPA SA CIFATT

str. Stefan cel Mare, nr. 12
200130 - Craiova, Dolj
tel. / fax 0251-41.88.82
email: tehnic@ipacv.ro
WEB: www.ipacv.ro