



CU NOI SFIDAȚI LIMITELE

TRANSPORT

1500 / 1500 RC / 1500 TIG

/ Sudare cu electrod învelit + WIG DC



/ “Conceptul de rezonanță” a fost dezvoltat de Fronius pentru sudarea cu electrozi înveliți. Cu ajutorul rezonanței inteligente, arcul electric are aceleași caracteristici, chiar și în cazul utilizării unor prelungitoare de până la 100 m sau al alimentării la generator.

UTILIZARE

INTELIGENT PENTRU APLICAȚII MARI ȘI MICI

/ Această serie de aparate a fost regândită de la bază. Nu numai tehnologia stabilește noi standarde ci și design-ul constructiv: extrem de robust și stabil, dar ușor și portabil. Gândit inițial pentru artizanat și ateliere mici, aparatul s-a impus ca un adevărat “maestru” în încercările pe teren, dovedindu-și întreaga capabilitate chiar și în cele mai dure condiții industriale.

/ Aparatele sunt proiectate să utilizeze toate tipurile de electrozi, chiar și cele mai exigente. Materiale de bază adecvate sunt oțelul, oțelurile înalt aliate și aluminiul. Această flexibilitate a domeniului de aplicare face ca aceste aparate să fie foarte căutate în orice sector industrial



/ Ușor și portabil, se simte ca acasă pe orice șantier.



/ Valiza 1500 WIG



MANIPULARE

O BUNĂ CONLUCRARE

/ Aparatele de sudare manuală cu electrod învelit bazate pe principiul rezonanței inteligente sunt pe deplin profesionale. Acest fapt se remarcă de la prima utilizare. Ele sunt robuste, portabile și puternice. Aceste aparate sunt ușor de utilizat; panourile de deservire fiind clar definite și protejate.

RENTABILITATE

O AFACERE BUNĂ

/ Dacă optați pentru un invertor de sudare cu rezonanță inteligentă, veți face într-adevăr o investiție foarte bună. Pentru că fiecare dintre ele este un model de eficiență a costurilor. Începând cu durata de viață lungă datorată construcției robuste, componentelor de înaltă calitate și testelor extinse pe durate lungi la care au fost supuse. Apoi vine puterea extraordinară, ca să nu mai vorbim de eficiența mare, puterea scăzută la mers în gol și astfel, costuri mici cu curentul electric.

SECURITATE

TOTUL INCLUS

/ Este aproape de la sine înțeles că fiecare aparat de sudare Fronius satisface toate standardele de securitate și trebuie să treacă prin numeroase testări. Următoarele caracteristici sunt, prin urmare, de la sine înțelese: marcajul S și CE, conform EN 60974/1 și EN 50199, precum și gradul de protecție IP 23 împotriva apei și a corpurilor străine. Ambele "obligatorii", atunci când se lucrează pe șantier.



/ sudare cu electrod învelit până la 140 A și funcția extra WIG până la 150 A.



/ sudare cu electrod învelit până la 140 A și funcția extra WIG până la 150 A., plus conexiune telecomandă.



/ sudare cu electrod învelit până la 140 A și funcția extra WIG până la 150 A., electrovalvă gaz, plus conexiune telecomandă.

PROPRIETĂȚI LA SUDARE

REZONANȚĂ INTELIGENTĂ = CARACTERISTICĂ IDEALĂ

/ Mână în mână cu hardware-ul, conceptul de rezonanță face posibilă o aproximare aproape perfectă la principiul de caracteristică ideală la sudarea cu electrod învelit. De unde și numele: rezonanță inteligentă.

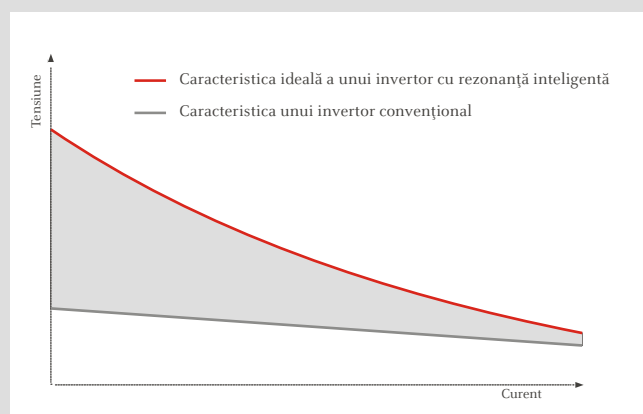
/ Și tocmai această rezonanță inteligentă este trăsătura distinctivă a acestei noi generații de invertoare. Căci datorită feedback-ului continuu de la arcul electric, o caracteristică ideală este posibilă chiar și cu electrozi "dificili". Nu numai posibil, ci chiar garantat. Nu există nici un alt aparat, care să reușească acest lucru la fel de bine. Nicăieri în lume.

/ Dar nu doar caracteristica este ideală ci și proprietățile la sudare sunt excelente. Pentru a da un singur exemplu: electrozii celulozici de 4 mm, care nu puteau fi utilizați cu astfel de aparate mici, pot fi acum sudați foarte ușor. Fără nici o problemă. Până la 140 A.

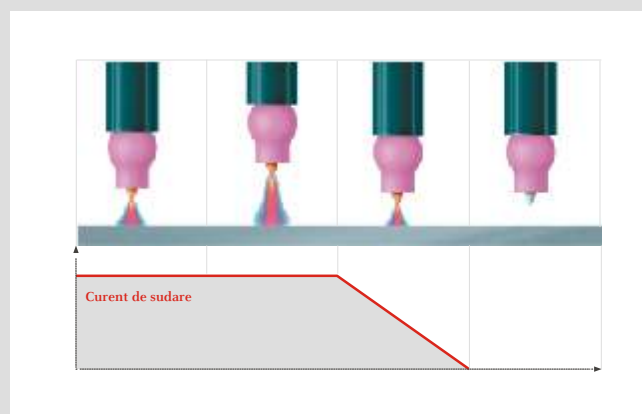
/ Dar acest lucru nu este încă tot ceea ce este remarcabil la aceste aparate noi - ele sunt dotate cu funcții care fac sudarea mai plăcută. Cum ar fi TIG Comfort Stop (TCS), de exemplu, care împiedică întreruperea arcului electric sfârșitul sudării la sudarea WIG. O mișcare definită a pistolului de sudare determină curentul de sudare să scadă în mod automat.

/ De asemenea: amorsarea prin contact WIG - secvență de amorsare controlată de un microprocesor pentru lucrări precise și sigure; funcția de arc electric pulsant la WIG pentru un control mai bun al băii de metal topit la sudarea în poziții constrânse și pentru o mai bună umplere a rosturilor; Hot Start face mai ușoară amorsarea electrozilor, și în cele din urmă Arc Force Control pentru sudarea fără probleme a electrozilor ce formează picături grosiere.

/ Aparatele sunt compatibile și cu electrozii celulozici, chiar și în poziția verticală descendentă. Uimitor câte poate face acest aparat mic!



/ Conceptul de rezonanță face posibilă o aproximare aproape perfectă la principiul caracteristicii ideale.



/ TIG-Comfort-Stop: O mișcare definită a pistolului de sudare față de piesă va conduce la scăderea automată a curentului de sudare.

DATE TEHNICE

		TP 1500	TP 1500 RC	TP 1500 TIG
Tensiunea rețelei +/- 15 %, 50/60 Hz		230 V	230 V	230 V
Siguranța fuzibilă la rețea (lentă)		16 A	16 A	16 A
Curentul continuu în primar (100 % d.a.)		16 A	16 A	16 A
Cos phi		0.99 (140 A)	0.99 (140 A)	0.99 (140 A)
Randament		87 % (80 A)	87 % (80 A)	87 % (80 A)
Domeniul curentului de sudare (continuu)	Electrod învelit WIG	10 - 140 A 10 - 150 A	10 - 140 A 10 - 150 A	10 - 140 A 10 - 150 A
Curent de sudare la				
10 min/40°C/104F	25 % d.c.	150 A	150 A	150 A
10 min/40°C/104F	35 % d.c.	140 A	140 A	140 A
10 min/40°C/104F	100 % d.c.	80 A	80 A	80 A
10 min/25°C/77F	45 % d.c.	140 A	140 A	140 A
10 min/25°C/77F	100 % d.c.	100 A	100 A	100 A
Tensiunea de mers în gol		92 V	92 V	92 V
Tensiunea de funcționare standardizată	Electrod învelit WIG	20.4 - 25.6 V 10.4 - 16.0 V	20.4 - 25.6 V 10.4 - 16.0 V	20.4 - 25.6 V 10.4 - 16.0 V
Clasa de protecție		IP 23	IP 23	IP 23
Tipul de răcire / categoria de izolație		AF / B	AF / B	AF / B
Dimensiuni L x l x h mm		315x110x200	315x110x200	315x110x200
Inchi		12.41x4.33x7.88	12.41x4.33x7.88	12.41x4.33x7.88
Greutate		4.7 kg/10.3 lb	4.7 kg/10.3 lb	4.7 kg/10.3 lb

Putere aparentă generator +/-15%

min. 10 kVA



LISTĂ DE VERIFICARE

GENERAL	STD	RC	TIG
Funcție anti-lipire	●	●	●
Amorsare prin contact	●	●	●
Sudare verticală descendentă compatibilă cu electrozi CEL	●	●	●
Deservire de la distanță		●	●
Funcție test gaz			●
Compatibil pentru generator	●	●	●
Funcție Hot-Start	●	●	●
Control prin microprocesor	●	●	●
Filtru de praf	●	●	●
Ventilator cu senzor de temperatură	●	●	●
TIG Comfort Stop			●
Reglare continuă a curentului de sudare de la pistol			●
Protecție la supratemperatură	●	●	●

PARAMETRI REGLABILI	STD	RC	TIG
Forța arcului	●	●	●
Caracteristică căzătoare	●	●	●
Putere de sudare reglabilă continuu	●	●	●
Arc pulsat WIG			●

INDICATOR PENTRU	STD	RC	TIG
Modul de funcționare	●	●	●
Monitorizarea tensiunii de la rețea	●	●	●
Supratemperatură	●	●	●

- TP 1500
- TP 1500 RC
- TP 1500 TIG
- standard



Intrarea Fortăreței nr. 4
300127 Timișoara
România
Tel./Fax: +40 256 49 59 87
office@cmmetal.ro
www.cmmetal.ro

Fronius International GmbH
Froniusplatz 1
4600 Wels
Austria
Telephone +43 7242 241-0
Fax +43 7242 241-953940
sales@fronius.com
www.fronius.com