



### SISTEM de LUBRIFICARE MINIMALA PRIN MICROPOMPE

#### CARACTERISTICILE SI DESCRIEREA COMPONENTELOR



**REZERVOR:** CAPACITATEA 1.2 lt, 2.2 lt sau 3.6 lt, din nylon semitransparent si rezistent la lovituri

**CONTROLUL NIVELUI MINIM:** contactul închide atunci când rezervorul se golește

**DOPUL de UMLERE:** pentru a alimenta rezervorul cu ulei

**ALIMENTARE cu AER COMPRESAT:** aerul vine introdus în sistem prin intermediul unei electrovalve dotată cu o bobină cu alimentare electrică la 24V DC, 24 V AC sau 115 V AC Sau 230 V AC

Aerul comprimat trebuie să aibă o presiune nu mai mică de 5 bar (75 PSI) și nu mai mare de 8 bar (120 PSI). Pentru a evita ca particulele de apă să intre în sistem este necesar să se folosească un filtru dezumidificator cu găuri de 5 micron

**REGULATOR DE AER:** Reglează fluxul aerului trimis către duze. Rotind în sensul orar se mărește Fluxul aerului și se diminuează rotind în sensul antiorar. Aerul comprimat trebuie să aibă o presiune minim 0,5 bar (8 PSI) și maxim 3 bar (45 PSI). Noi recomandăm 1,5 bar (22 PSI)

**GENERATOR DE FRECVENTA:** această valvă controlează frecvența ciclurilor pompei. Pentru a mări frecvența ciclurilor pompei trebuie rotit, în sens antiorar, șurubul de reglare

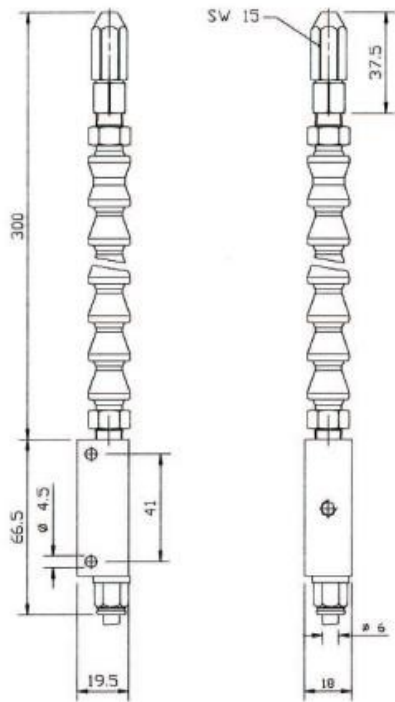
**POMPA PNEUMATICA:** fiecare cursă furnizează o cantitate exactă de lubrifiant la ieșire

**REGLAJUL DEBITULUI:** butoanele rotibile reglează debitul lubrifiantului care vine furnizat la fiecare cursă a pompei (reglabil de la 0 mm<sup>3</sup> la 41 mm<sup>3</sup>/pentru fiecare cursă)

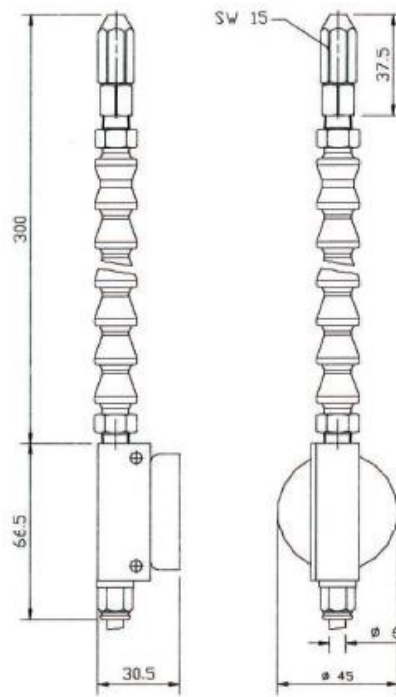




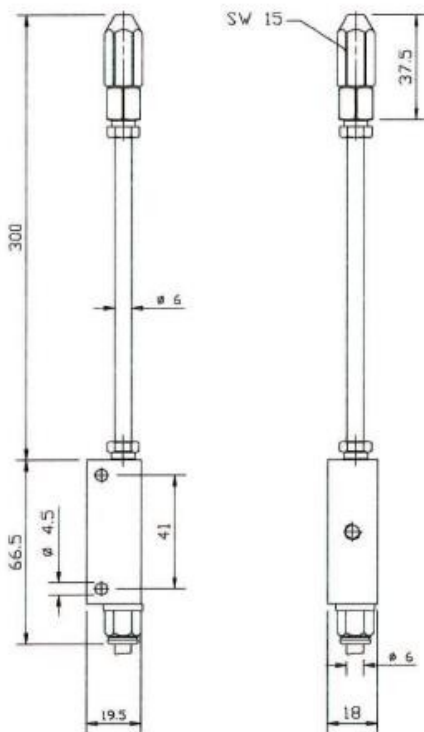
**DUZE ORIENTABILE de PULVERIZARE**



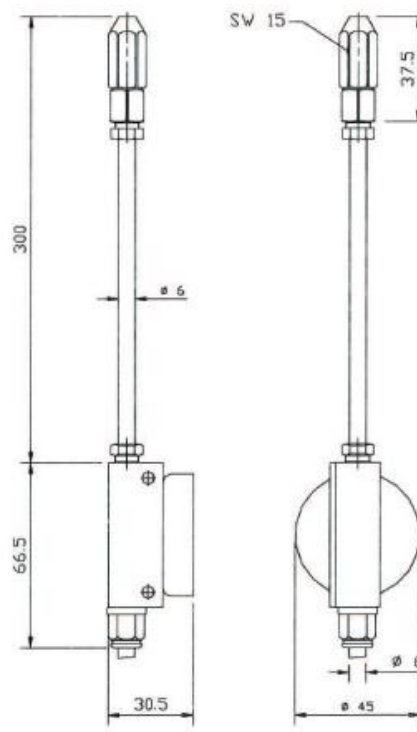
70.100.0



70.100.2



70.100.1



70.100.3

