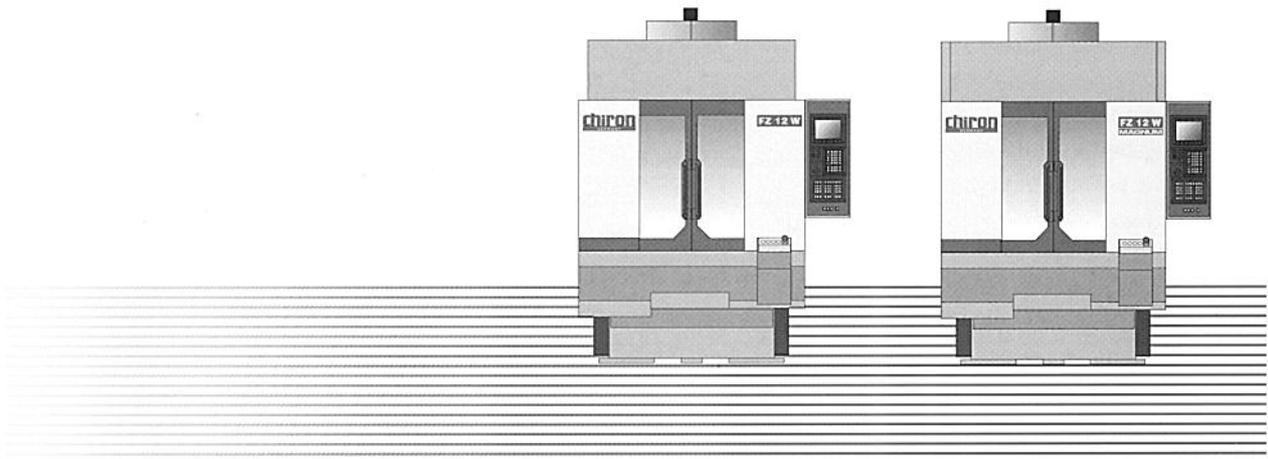


TECHNISCHE DATEN



VORSPRUNG IN SEKUNDEN DURCH HIGH SPEED MANUFACTURING

BAUREIHE FZ 12 W – FZ 12 W MAGNUM

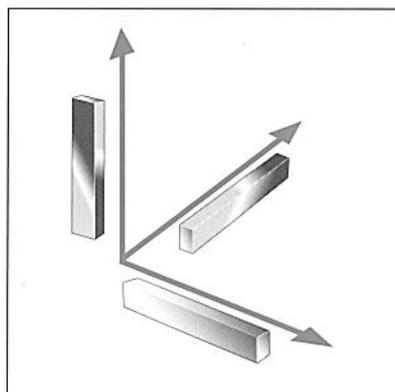
High Speed Manufacturing für niedrige Stückkosten

Maschinen mit Werkstückwechseleinrichtung

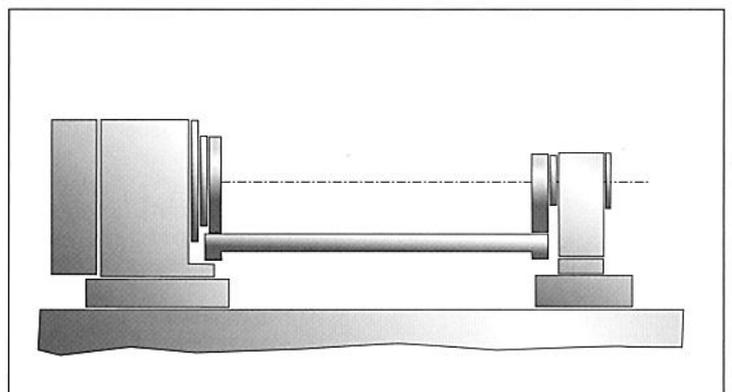
Technische Daten	FZ 12 W, SK 30 12 WZ	FZ 12 W, SK 30 20 WZ	FZ 12 W MAGNUM
Bohrleistung in St 60 mit HM-Bohrer	20 mm	20 mm	25 mm
Gewindeschneiden	M 16	M 16	M 20
Fräsleistung in St 60	85 cm ³ /min	85 cm ³ /min	150 cm ³ /min
Werkzeugplätze	12	20	20
Werkzeugaufnahme CHIRON-Norm	SK 30	SK 30	–
Werkzeugaufnahme DIN 69871	–	–	SK 40
max. Werkzeug-Ø	65 mm	65 mm	65 mm
bei freien Nebenplätzen Ø	100 mm	100 mm	150 mm
max. Werkzeuggewicht ca.	2,5 (4) kg	2,5 (4) kg	2,5 (5) kg
Werkzeugwechselzeit ca.	0,8 s	0,8 s	0,9 s
Span-zu-Span-Zeit ca.	1,9 s	1,9 s	2,4 s
Spindeltrieb	5,5 kW	5,5 kW	9,5 kW
stufenloser Drehzahlbereich bis	10.500 min ⁻¹	10.500 min ⁻¹	10.500 min ⁻¹
max. Drehmoment	35 Nm	35 Nm	60 Nm
vorderer Spindellager-Ø	50 mm	50 mm	70 mm
Werkzeugspannung	mech. verriegelt	mech. verriegelt	mech. verriegelt
Ausladung Spindel zur Abdeckung	310 mm	440 mm	440 mm
Abstand Spindelaufnahme – Tischoberfläche	190 - 615 mm	190 - 615 mm	190 - 615 mm
Verfahrweg X-Achse	550 mm	550 mm	550 mm
Verfahrweg Y-Achse	300 mm	300 mm	300 mm
Vorschubkraft X-/ Y-Achse	3.000 N	3.000 N	3.000 N
Verfahrweg Z-Achse	425 mm	425 mm	425 mm
Vorschubkraft Z-Achse	4.000 N	4.000 N	4.000 N
Eilganggeschwindigkeit X / Y	40 m/ min	40 m/ min	40 m/ min
Eilganggeschwindigkeit Z	40 m/ min	40 m/ min	40 m/ min
max. Tischbelastung pro Seite	100 kg (150 kg)	100 kg (150 kg)	100 kg (150 kg)
Werkstückwechselzeit ca.	2,9 s	2,9 s	2,9 s
Aufspannfläche	2 x 660 x 350 mm ²	2 x 660 x 350 mm ²	2 x 660 x 350 mm ²
Rasterbohrbild	M16xØ15H7x50 mm	M16xØ15H7x50 mm	M16xØ15H7x50 mm
Werkstückwechseleinrichtung	0°/180°	0°/180°	0°/180°
Kühlmitteleinrichtung, Behälterinhalt	125 l	125 l	125 l
Maschinengewicht ca.	2,7 t	3,4 t	3,5 t
Stellfläche	4,2 m ²	4,2 m ²	4,2 m ²
Luftanschluss	6 bar	6 bar	6 bar

Optionen	FZ 12 W, SK 30 12 WZ	FZ 12 W, SK 30 20 WZ	FZ 12 W MAGNUM
Verstärkter Spindeltrieb	9,5 kW	9,5 kW	18 kW
Drehzahlbereich bis	10.500 min ⁻¹	10.500 min ⁻¹	10.500 min ⁻¹
max. Drehmoment	60 Nm	60 Nm	140 Nm
Bohrleistung in St 60	25 mm	25 mm	36 mm
Gewindeschneiden	M 20	M 20	M 27
Fräsleistung in St 60	140 cm ³ /min	140 cm ³ /min	250 cm ³ /min
Anbau MBK max. Ø	bis 100 mm	bis 150 mm	bis 150 mm
Gewicht max.	4 kg	4 kg	5 kg
Spänefördererauswurf	850 mm	850 mm	850 mm
Kühlmittel durch die Spindel	-	-	20 bar
Weitere Optionen			
Werkzeugaufnahme DIN 69893	-	-	HSK-A 63
Direktes Wegmesssystem	-	•	•
Automatiktüren	•	•	•
NC-Rundtisch	•	•	•
Vollkapselung mit Absaugung	•	•	•
Messtaster	•	•	•
Stationäres 3D Tastsystem	•	•	•
Werkzeugvermessung und -verwaltung	•	•	•
Bohrerbruchkontrolle	•	•	•
Standzeitüberwachung	•	•	•
CHIRON Laser Control	•	•	•
Späneförderer mit Kühlmittleinrichtung	•	•	•

• Option – nicht verfügbar



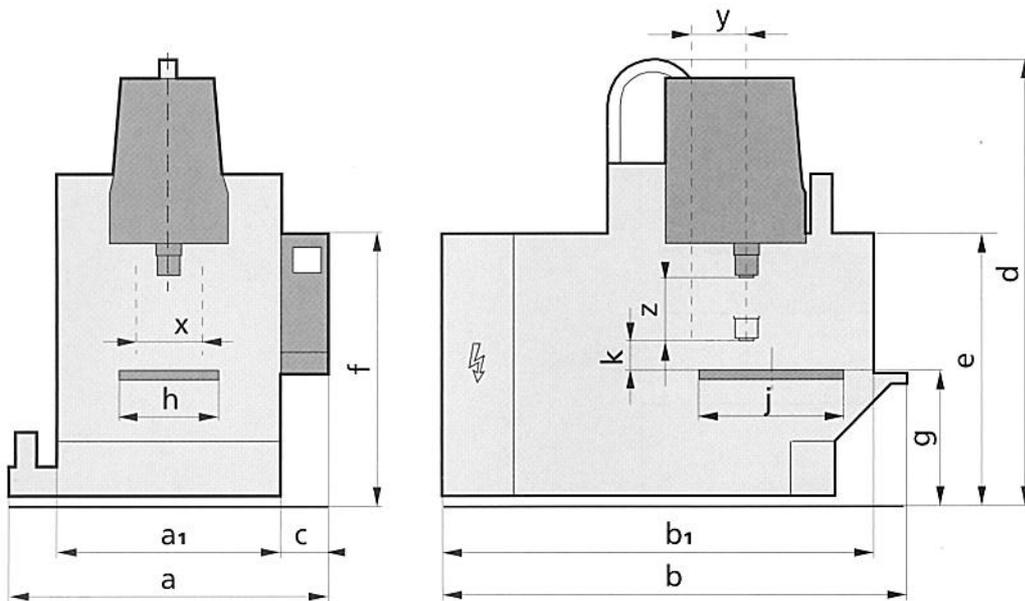
Direktes Wegmesssystem



NC-Rundtisch mit Grundvorrichtung

Massbezeichnungen und Abmessungen

Baureihe FZ 12	FZ 12 W, SK 30 12 WZ	FZ 12 W, SK 30 20 WZ	FZ 12 W MAGNUM
a Gesamtbreite	2.158 mm	2.158 mm	2.158 mm
a1 Kabinenbreite	1.500 mm	1.500 mm	1.500 mm
b Gesamttiefe	3.070 mm	3.070 mm	3.070 mm
b1 Kabinentiefe	2.850 mm	2.850 mm	2.850 mm
c Kommandopulttiefe	319 mm	319 mm	319 mm
d Gesamthöhe	2.720 mm	2.960 mm	2.960 mm
e Kabinenhöhe	1.800 mm	1.800 mm	1.800 mm
f Kommandopulthöhe	1.800 mm	1.800 mm	1.800 mm
g Höhe Aufspannfläche	900 mm	900 mm	900 mm
h Länge Aufspannfläche	660 mm	660 mm	660 mm
j Breite Aufspannfläche	2 x 350 mm	2 x 350 mm	2 x 350 mm
x Verfahrweg X-Achse	550 mm	550 mm	550 mm
y Verfahrweg Y-Achse	300 mm	300 mm	300 mm
z Verfahrweg Z-Achse	425 mm	425 mm	425 mm



FZ 12 W