



Formular de cerere pentru panze circulare la comanda

Acest formular ne ajuta ca sa realizam panza circulara perfecta pentru dumneavoastra. Nu este necesar completarea fiecarui camp , dar cu cat avem mai multe informatii creste posibilitatea ca noi sa livram o panza circulara exceptionala pentru dumneavoastra

Denumire societate:
Adresa societate:
Persoana de contact :
Numar telefon :
Adresa email:

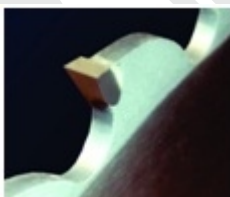
Informatii de baza

Nr de bucati: _____
Diametrul exterior(D): _____ mm Alezaj(d): _____ mm
Grosime pastila(B): _____ mm Grosime Corp(b): _____ mm
Canale de pana: numar _____ Latime (X) _____ mm Adancime(Y) _____ mm

Gauri de antrenare:

1. numar _____ Diametrul gaurii _____ mm Tip filet daca exista M _____
Diametrul cercului pe care sunt pozitionate centrele gaurilor _____ mm
Sanfren daca este cazul: Diametrul _____ mm Stanga Dreapta
2. numar _____ Diametrul gaurii _____ mm Tip filet daca exista _____
Diametrul cercului pe care sunt pozitionate centrele gaurilor _____ mm
Sanfren daca este cazul: Diametrul _____ mm Stanga Dreapta

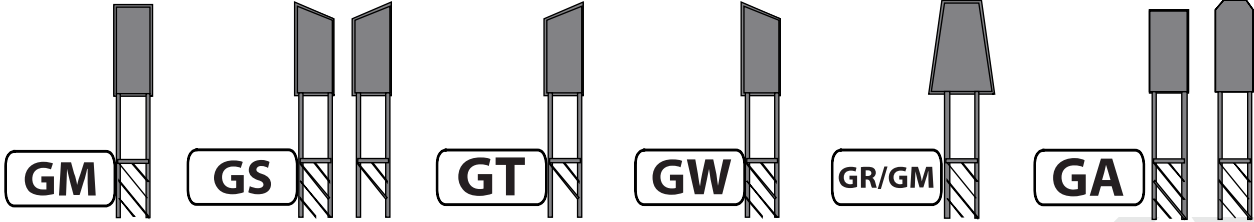
Pentru a identifica daca sanfrenul este pe stanga sau pe dreapta , tineti panza circulara cu taisul catre dumneavoastra , acum daca va uitati la sanfren puteti identifica daca sanfrenul este de stanga sau de dreapta .



In poza alaturata se poate vedea partea dreapta a panzei circulare .



Forma dintelui : _____ Limitator de aschie NU DA



Daca nu identificati forma dintelui din modelele mai sus ,faceti o descriere cum doriti sa arate, deoarece executam si alte forme la cerere . _____

Numarul de dinti: _____ Suprafata de degajare : Dreapta , Dreapta Axiala Concav

GELUITORI

Geluator interior: _____ Lungime geluator _____ mm

Geluator exterior: _____ Lungime geluator _____ mm

Materialul de prelucrat : _____ Calitatea materialului _____

Taiere bucata cu bucata Taiere continua

Inaltime de taiere: _____ mm Lemn uscat Lemn verde/ud

Calitatea taieri : Grosiera Medium Fina Foarte Fina

Taiere longitudinala Taiere transversala

DATE DESPRE UTILAJ

Producatorul utilajului _____

Marca utilajului _____

Diametrul flansei de prindere _____ mm

Turatia motorului : _____ rpm Avans : _____ m/min

Avans manual Avans mecanic Puterea motorului: _____ KW (sau HP)