

MECAPRO

MECAPRO 3015



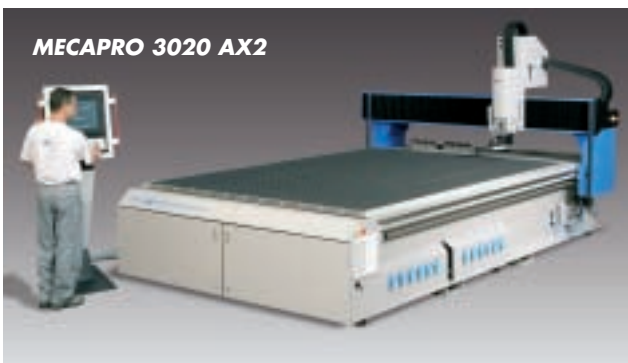
MECAPRO 3015 AX2



MECAPRO 1015



MECAPRO 3020 AX2



MECAPRO 6020



DESCRIPTION / TECHNOLOGIES

Structure : châssis et portique mobile en acier mécanosoudé de forte section
Plateau : table fixe aluminium avec revêtement martyr
Guidage : rails rectifiés et patins pré chargés à circulation de billes
Transmission : vis à billes sur tous les axes avec double vis à billes pour l'axe X. Sauf MPR 6020, qui a une transmission effectuée par double crémaillère sur l'axe X et vis à billes sur axes Y et Z
Motorisation : 3 x moteurs BRUSHLESS de 750 W (X1, X2, Y) + 1 de 750 W (Z)
 Nez aspirant à pilotage pneumatique

Structure : high inertia steel welded frame and gantry
Table Top : slotted aluminium top with consumable covering
Guidance : precision linear rails with preloaded ball slides on 3 axis
Transmission : ballscrews on all axis with double ballscrews on X axis. Excepted for MPR 6020 that has a transmission by double rack and pinion on X axis and ballscrews on Y and Z axis
Motorisation : 3 x 750 W AC BRUSHLESS motors (X1, X2, Y) + 1 x 750 W, Z motor
 Automatic suction nozzle

CARACTÉRISTIQUES / FEATURES

TYPE	MPR 1015	MPR 3015	MPR 3020	MPR 4020	MPR 6020	TYPE
Courses Axe X en mm	1020	3050	3050	4050	6050	X-axis travel in mm
Courses Axe Y en mm	1520	1520	2020	2020	2020	Y-axis travel in mm
Courses Axe Z en mm (standard / option)	250/400	250/400	250/400	250/400	250/400	Z-axis travel in mm (standard / optional)
Passage entre montants	1640	1640	2200	2200	2200	Maximum material width
Passage sous portique (standard / option)	260 / 405	260 / 405	260 / 405	260 / 405	260 / 405	Passage under gantry (standard / optional)
Vitesse maxi en mm/sec	417	417	417	417	500	Maximum speed in mm/sec
Résolution en mm	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006	0,001	Resolution in mm
Répétabilité en mm à 20°C +/- 2°	+/-0,025	+/-0,025	+/-0,025	+/-0,03	+/-0,075	Repeatability in mm at 20°C +/- 2°C
OPTIONS ET ACCESSOIRES / OPTIONS AND ACCESSORIES						
Plateau à dépression						Vacuum table
VACT16 (1 turbine - 4.3 kW)	X					VACT16 (1 pump - 6 HP)
VACT23 (2 turbines - 2.2 kW)	X	X				VACT23 (2 pumps - 3 HP)
VACT43 (4 turbines - 2.2 kW)		X	X	X		VACT43 (4 pumps - 3 HP)
VACT26 (2 turbines - 4.3 kW)		X	X	X		VACT26 (2 pumps - 6 HP)
VACT210 (2 turbines - 7.5 kW)		X	X	X		VACT210 (2 pumps - 10 HP)
VACT36 (3 turbines - 4.3 kW)					X	VACT36 (3 pumps - 6 HP)
VACT310 (3 turbines - 7.5 kW)					X	VACT310 (3 pumps - 10 HP)
1V140 (1 pompe à bec, 140 m³/h)	X					1V140 (1 claw pump, 140 m³/h)
1V250 (1 pompe à bec, 250 m³/h)	X	X	X			1V250 (1 claw pump, 250 m³/h)
2V250 (2 pompes à bec, 250 m³/h)		X	X	X		2V250 (2 claw pumps, 250 m³/h)
3V250 (3 pompes à bec, 250 m³/h)					X	3V250 (3 claw pumps, 250 m³/h)
LUB 2/6 (Refroidisseur d'outil - vaporisation d'huile soluble)	X	X	X	X	X	LUB 2/6 (Tool coolant by soluble oil spraying)
AIRGEL (Refroidisseur d'outil par air gelé)	X	X	X	X	X	AIRGEL (Tool coolant by frozen air spraying)
ASP (Aspirateur de copeaux professionnel 2.2, 4 ou 7.5 KW)	X	X	X	X	X	ASP (Professional chip suction device 3, 6 or 10 HP)
Changeur d'outil automatique 6 outils, statique CH6S ou rotatif CH6R	X	X	X	X	X	Automatic tool change with a static 6-tool shop CH6S or rotating CH6R
KCF / KSD (Tête pour découpe au couteau flottant ou tangentiel)	X	X	X	X	X	KCF / KSD (Optional floating or tangential knife cutting head)
I.CUT / GTK (Vision de repérage par caméra)	X	X	X	X	X	I.CUT / GTK (Vision registration/ compensation system)
Tête multi outils pour découpe couteau tangentiel fixe ou vibrant et rainage	X	X	X	X	X	Multi tool cutting head for fixed or oscillating tangential knives and bending roll
FLOTZ suivi automatique de planéité avec HF80 et DELTA 6	X	X	X	X	X	FLOTZ flatness regulation only with HF80 or DELTA 6 spindles.
DIMENSIONS HORS TOUT / OVERALL DIMENSIONS						
Longueur en mm pompes non comprises	2520	4580	4580	5700	7630	Length in mm (vacuum pumps not included)
Largeur en mm (CH6S/CH6R)	2225/2530	2225/2530	2625/2930	2625/2930	2885/2980	Width in mm (CH6S/CH6R)
Hauteur en mm (min/max) avec Z 250 mm	2090/2280	2090/2250	2090/2250	2090/2250	2090/2250	Height in mm with standard Z 250 mm
Poids moyen en Kg	2000	3400	4500	5300	7500	Average weight in Kg
ENERGIE / ENERGY						
Alimentation pneumatique	Pression : 6 bars / Débit : 6 m³/h à 40 m³/h			Pressure : 6 bars / Flow : 6 m³/h to 40 m³/h		Air supply
Alimentation électrique	400 V triphasé 50 Hz + terre - 20 à 45 A			400 V, 3-phase, 50 Hz + earth, 20 to 45 A		Power supply

COMMANDE NUMÉRIQUE / NUMERICAL CONTROL

Commande numérique MECANUMERIC CN7000 ISO avec disque dur de 40 Go • IHM sur pupitre mobile avec écran 15 pouces tactile • Entrée donnée par liaison Ethernet ou commande numérique SIEMENS SINUMERIK 840DI en option.

Numerical control MECANUMERIC CN7000 ISO with 40 Gb hard disk • MHI on moving control desk with a 15-inch touch screen • Data input by Ethernet link or optional : SIEMENS SINUMERIK 840DI numerical control.

BROCHES / SPINDLES

Electrobroches à haute fréquence avec variation électronique continue de vitesse / High frequency spindles with continuous electronic speed variation

Marque et type Spindle Type	Puissance S1-S6 Power S1-S6	Vitesse rotation Rotation speed	Refroidissement Cooling	Serrage Outils Collets	Changement d'outil Tool change	Besoin pneumatique Air requirements
	W (S1-S6) / HP	tr / mn - rpm		Type mm		
OMLAT OM-5SC	5000 - 6000 / 7	2000 - 24000	Air, convection naturelle/Air, natural convection	ER32 2-20	Automatic ISO 30	12 m³/h
FISCHER ZEN 40	2200 - 2700 / 3	4000 - 24000	Air, convection naturelle/Air, natural convection	EX16 2-10	Manual	6 m³/h
IBAG HF 80	2500 - 3200 / 3,4	8000 - 40000	Eau / Water	EX16 2-10	Automatic SKI20	12 m³/h
HSD SEV 1090	4500 - 5500 / 6	2000 - 24000	Air, convection naturelle/Air, natural convection	ER32 2-20	Manual	12 m³/h
OMLAT 7SC-S	7000 - 10000 / 10	2000 - 28000	Air, convection naturelle/Air, natural convection	ER32 2-20	Automatic ISO 30	12 m³/h
OMLAT DELTA 6.5	6500 - 9000 / 9	2000 - 40000	Eau avec groupe froid/Water with cooling unit	EX20 2-13	Automatic HSK E 32	15 m³/h