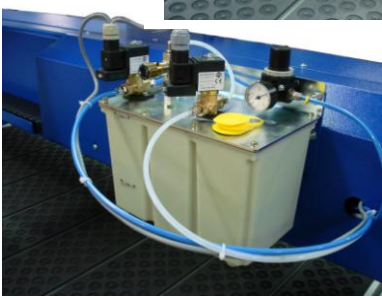
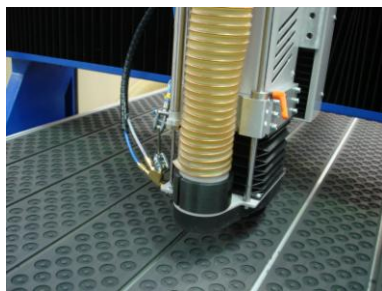
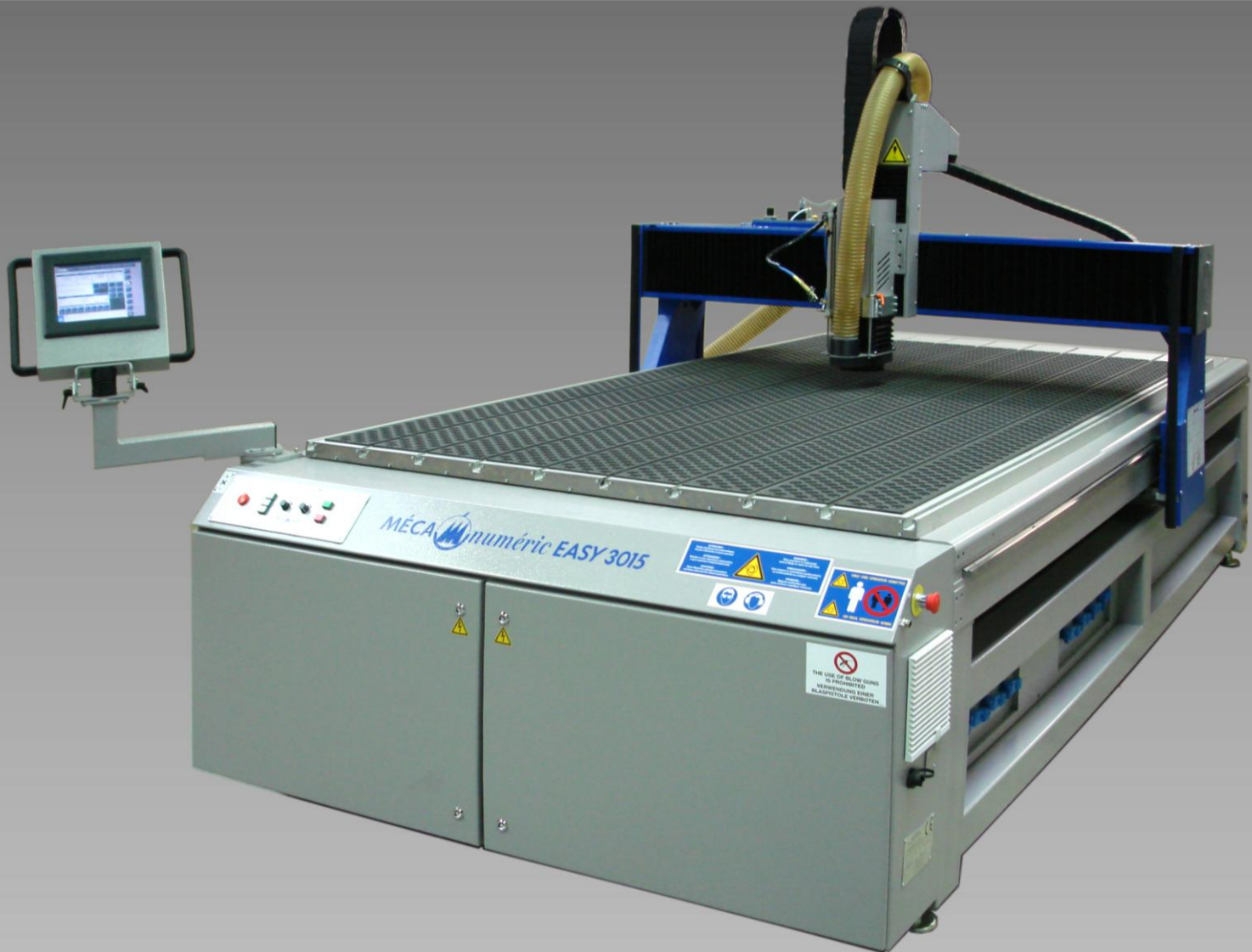


# MECA EASY



# MECA EASY

## EQUIPEMENT DE DECOUPE ET GRAVURE / CUTTING AND ENGRAVING MACHINE

### DESCRIPTION / TECHNOLOGIES

**Structure** : châssis et portique mobile en acier mécanosoudé  
**Plateau** : table fixe en profilés d'aluminium de forte section  
**Guidage** : rails rectifiés et patins préchargés à circulation de billes  
**Transmissions** : vis à billes de précision sur les 3 axes  
**Motorisation** : servomoteurs Brushless de puissance 750W

**Structure** : high inertia steel welded frame and gantry  
**Table Top** : fixed table in aluminium profiles  
**Guidance** : grinded steel rails and preloaded ball bearings  
**Transmission** : high precision ball screw on all axes  
**Motorization** : AC Brushless servo motors, 750 W

### SPECIFICATIONS COMMUNES / FEATURES

TYPE	ME 3015	ME 3020	TYPE
Courses Axe X en mm	3050	3050	X-axis travel in mm
Courses Axe Y en mm	1520	2050	Y-axis travel in mm
Courses Axe Z en mm	200	200	Z-axis travel in mm
Passage entre montants	1790	2300	Maximum material width
Passage sous portique	210	210	Passage under gantry
Vitesse maximum en mm/sec	300	300	Maximum speed in mm/sec
Résolution en mm	0,0015	0,0015	Resolution in mm
Répétabilité en mm à 20°C	0,05	0,05	Repeatability in mm at 20°C
Commande Numérique	CN 7000	CN 7000	Numerical control
Interface Homme machine	Ecran tactile 10,4 pouces couleur 10,4 - inch touch screen		MHI Machine human interface
Dimensions hors tout L x l x H en mm	4150 x 2050 x 2100	4150 x 2540 x 2100	Overall dimensions L x w x h in mm
Poids moyen (dépend des types de packs et options)	2150 kg	2450 kg	Average weight (depending on options and pack)

### CONFIGURATIONS PACKS / PACK CONFIGURATIONS

	BASIC	ENTRY	ATC	DGP	
Electrobroche 2,2 kW - 24000 tr/min	X				Spindle 2,2 kW (3 HP) - 24000 rpm
Electrobroche 4,2 kW - 24000 tr/min		X		X	Spindle 4,2 kW (6 HP) - 24000 rpm
Electrobroche ATC 2,5 kW - 24000 tr/min			X		Spindle ATC 2,5 kW (3,5 HP) - 24000 rpm
Magasin d'outils statiques 6 postes ISO25			X		Automatic tool change with a static 6-tool shop ISO25
Palpeur de mesure longueur outil	X	X	X	X	Tool length measuring sensor
Plateau à dépression 2 turbines 2,2 kW - 8 zones	3015	3015	3015	3015	Vacuum table - 2 pumps 2,2 kW (3 HP) - 8 zones
Plateau à dépression 4 turbines 2,2 kW - 12 zones	3020	3020	3020	3020	Vacuum table - 4 pumps 2,2 kW (3 HP) - 12 zones
Nez aspirant automatique		X	X	X	Automatic suction nozzle
Deuxième tête pour outil à contrôle tangentiel				X	Second head for tangential controlled tool
Certification CE		X	X	X	CE certification

### OPTIONS PACKS / PACKS OPTIONS

	BASIC	ENTRY	ATC	DGP	
LUB 2 - système de refroidissement de l'outil	X	X	X	X	LUB 2 - Tool coolant by soluble oil spraying
Nez aspirant automatique	Option				Automatic suction nozzle
ASP 22 - aspirateur de copeaux industriel 2.2 kW	X	X	X	X	ASP22 - Professional chip suction device 2.2 kW (3 HP)
ASP 40 - aspirateur de copeaux industriel 4 kW	X	X	X	X	ASP40 - Professional chip suction device 4 kW (5,5 HP)
Capot de protection magasin d'outils			X		Tool shop cover
Camera OPTISCOUT et LOGICIEL de repérage				X	OPTISCOUT camera system and its registration software
Outil tangentiel vibrant pour découpe matériaux légers				X	Vibrating tangential knife to cut light materials
Outil tangentiel pour découpe matériaux fins rigides				X	Tangential knife to cut thin and rigid materials
Outil tangentiel pour découpe à 45° matériaux légers				X	Tangential knife to cut light materials at 45°
Outil tangentiel pour découpe au couteau disque pour matériaux très fins (textile, papier...)				X	Tangential knife to cut with disc knife for very thin materials (textile, paper...)
Outil tangentiel pour roulette de rainurage en V				X	Tangential tool for V grooving wheel

### ENERGIE / ENERGY

	BASIC	ENTRY	ATC	DGP	
Alimentation électrique moyenne	1 x 230 V	3 x 400 V	3 x 400 V	3 x 400 V	Average power supply
Intensité moyenne	25 A	3 x 25 A	3 x 25 A	3 x 25 A	Average intensity

