



Corpuri abrazive cu tijă metalică

Corpurile abrazive cu tijă metalică se utilizează pentru rectificarea fină a alezajelor, orificiilor și a interioarelor, precum și pentru finisarea diverselor contururi complicate. Diametrul și lungimea tije se adaptează la dimensiunile corpului abraziv și la specificul aplicației.

Aplicații

- curățare, îndepărtare
- deoxidare, finisare
- ascuțire, șlefuire

Mod de utilizare

- mașini portabile
- uscat

Detalii tehnice

Dimensiuni (mm)* D x h / s x t	Material abraziv	Granulație	Duritatea	Tip liant
10 x 20 / 6 x 40	Carbură de siliciu	46-80-150-220	K = mediu moale M, O = mediu P = tare Q = foarte tare	Rășini poliuretactice
20 x 30 / 6 x 40				
25 x 30 / 6 x 40	Electrocorindon			
25 x 40 / 6 x 40				

* orice alte forme și dimensiuni sunt disponibile la comandă

Avantajele produsului

- durabilitate ridicată / profilare ușoară / nivel scăzut al zgomotului și scânteilor în timpul utilizării / rezistență la uzură

Avantajele utilizării

- calitate superioară a suprafeței prelucrate / stabilitate dimensională a piesei prelucrate / șlefuire rece

Materiale prelucrate

- oțel inox / oțel normal / materiale neferoase / sticlă / plastic



Corpuri abrazive cu taler

Sunt corpuri abrazive utilizate pentru șlefuirea fină cu efect special a suprafețelor din oțel și aluminiu, în fabricarea instalațiilor și recipientilor din industria alimentară.

Detalii tehnice

Dimensiuni (mm)* D x h / s x t	Material abraziv	Granulație	Duritatea	Tip liant
30 x 30 / 6 x 40	Carbură de siliciu	46-80-150	D = moale J, K = mediu moale	Rășini poliuretactice
40 x 30 / 6 x 40				
50 x 30 / 6 x 40	Electrocorindon			

* orice alte dimensiuni sunt disponibile la comandă



Aplicații

- curățare, îndepărtare
- șlefuire cu efect
- deoxidare, finisare

Mod de utilizare

- mașini portabile și fixe
- uscat

Avantajele produsului

- durabilitate ridicată / profilare ușoară / nivel scăzut al zgomotului și scânteilor în timpul utilizării / rezistență la ancrasare

Avantajele utilizării

- calitate superioară a suprafeței prelucrate / stabilitate dimensională a piesei prelucrate / șlefuire rece

Materiale prelucrate

- oțel inox / oțel normal / materiale neferoase



Str. Nădășel Nr. 60
Cluj Napoca, România
Tel/fax: +40 264-454628
Mobil: +40 726-368702
e-mail: office@midarom.ro
www.midarom-abrasives.ro

