

Adezivi și etanșanți monocompenți





WEICONLOCK®

Produsele WEICONLOCK sunt adezivi și etanșanți anaerobi de înaltă calitate pe bază de rășini metacrilate special destinate pentru blocarea economică a șuruburilor, reținerea și etanșarea ansamblurilor filetate, cilindrice și a țevelor.

Caracteristica distinctivă a gamei WEICONLOCK o constituie faptul că întărirea se realizează la contactul cu metalul în lipsa aerului. Realizează o îmbinare inertă la șocuri și vibrații cu excelentă rezistență la agenți chimici și solvenți.

Datorită consistenței sale lichide, WEICONLOCK umple complet interstițiile conferind în acest fel protecție împotriva scurgerilor și a coroziunii de contact.



Avantaje și caracteristici speciale

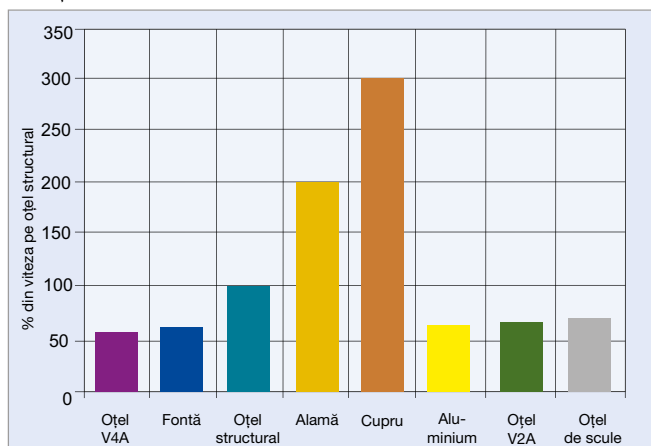
WEICONLOCK® este simplu, ușor de utilizat și foarte economic. La temperatura camerei atinge rezistența la manipulare în câteva minute și rezistența finală în câteva ore. Nu este necesară dozarea sau amestecarea, nu trebuie ținut cont de nici un timp de lucru și pierderea de material este minimă.

In multe aspecte, WEICONLOCK este superior metodelor convenționale de asamblare.

Prin utilizarea WEICONLOCK

- se evită perioadele de oprire costisitoare
- se reduc costurile de producție
- se îmbunătățește fiabilitatea operațională
- se reduc timpii de asamblare

Viteza generală de întărire a WEICONLOCK în funcție de material



Aplicații

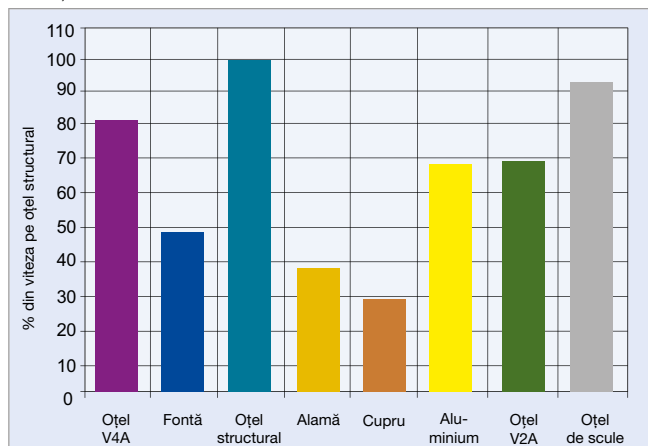
Datorită faptului că este disponibil în diverse grade de rezistență și vâscozitate WEICONLOCK se pretează la o gamă largă de aplicații:

- pentru blocarea, fixarea și etanșarea conexiunilor înșurubate cuprinse între M5 și M80, precum și pentru manșoane de țevă și conexiuni filetate de până la 3“.
- pentru fixarea fiabilă a rulmenților, bușelor și bolțurilor precum și a altor produse cu conexiuni cu ajustaj forțat sau glisat.
- pentru etanșarea și blocarea conexiunilor la țevi hidraulice și pneumatice. În plus, WEICONLOCK este recomandat pentru utilizarea la etanșarea flanșelor și înlocuirea garniturilor tradiționale în multe cazuri. Avantajele sunt:
- elimină cheltuielile legate de stocarea materialelor de etanșare
- rezolvă problema confecționării garniturilor complicate
- nu este necesară montarea exactă a garniturilor (ca în cazul garniturilor solide de exemplu)

WEICONLOCK este potrivit pentru toate metalele și anumite materiale plastice. Poate fi aplicat fie manual fie semi-sau complet automat. Deoarece sunt soluții eficiente din punct de vedere al costurilor implicate, produsele WEICONLOCK pot fi utilizate în multe sectoare ale industriei precum:

- industria constructoare de mașini
- construcția de motoare și utilaje
- producția de pompe și conducte
- la echipamente hidraulice și pneumatice
- la mecanica de precizie
- în ingineria electrică și electrotehnică și în aproape toate lucrările de reparații și mentenanță

Rezistența la compresiune a WEICONLOCK în funcție de metal



Adezivi și etanșanți anaerobi

WEICONLOCK®

Generalități

Tratarea prealabilă a suprafețelor

În general, WEICONLOCK nu necesită tratarea prealabilă a suprafețelor deoarece chiar și suprafețele puțin uleioase (de ex. organele de asamblare) sunt bien tolerate. Cu toate acestea, cele mai bune rezultate se obțin pe suprafețe/piese curățate și degresate (se utilizează WEICON Degresant S). Dacă este necesar piesele pot fi puțin șlefuite.

Modul de aplicare

WEICONLOCK este gata de utilizare și trebuie aplicat în mod uniform direct din flaconul/tubul în care este furnizat dotat cu vârf dozator (a se evita contactul direct al vârfului dozator cu metalul). La piesele cu ajustaj forțat și la asamblările cilindrice mai mari se recomandă aplicarea unui strat subțire și uniform pe ambele suprafețe. În cazul găurilor filetate înfundate trebuie pusă o cantitate suficientă în orificiu. Pe șuruburi și bolțuri aplicați WEICONLOCK® în jurul filetelui. Nu turnați înapoi în flacon lichidul WEICONLOCK care a intrat în contact cu metalul; chiar și cele mai mici particule metalice vor duce la întărirea conținutului flaconului. La producția în serie se recomandă utilizarea unor dispozitive de aplicare manuale sau automate.

Alegerea produsului

WEICONLOCK este disponibil în diverse grade de rezistență

rezistență scăzută	=	demontare ușoară
rezistență medie	=	demontare posibilă cu unelte normale
rezistență înaltă	=	nu poate fi demontat mecanic decât prin distrugere

Gradele diferite de vâscozitate permit Blocarea filetelor de la cel mai mic dimetru până la M80/R3°.



Materiale active și pasive

Materiale active
(cu întărire rapidă)

- bronz
- fier
- cupru
- alamă
- oțel

Materiale pasive
(cu întărire mai lentă)

- oțel înalt aliat
- aluminiu, nichel, zinc, aur
- straturi de oxizi
- straturi cromate
- acoperiri anodice
- materiale plastice și ceramice

WEICONLOCK Activator F

Timpul de întărire poate fi în mod considerabil redus prin tratarea prealabilă a suprafețelor cu WEICONLOCK Activator F, care este recomandat pentru toate suprafețele pasive și care este indispensabil la temperaturi ambientale scăzute (+10°C și mai puțin) precum și în cazul unor interstii mari. Pe suprafețele non-metalice WEICONLOCK devine eficient numai dacă se utilizează activatorul.

200 ml ✓
30700200
Spray

1 l ✓
30700501
Lichid



Pentru aplicațiile în care sunt implicate suprafețe pasive dar nu se dorește utilizarea Activatorului fiind totuși necesară o întărire rapidă, există o altă soluție și anume tipurile de adeziv AN 302-60, AN 302-80, AN 306-10 și AN 306-30. Aceste tipuri speciale permit atingerea rezistenței la manipulare mult mai rapid decât tipurile standard (fără Activator).

Modul de întărire

WEICONLOCK rămâne lichid atâta timp cât este în contact cu aerul. Procesul de întărire începe atunci când WEICONLOCK între suprafețe, intră în contact cu metalul în absența aerului. Timpul de întărire depinde de tipul selectat, de temperatura ambientală și de material.

Demontarea

Conexiunile cu rezistență joasă și medie pot fi ușor deblocate cu ajutorul unor unelte normale; însă piesele lipite cu adeziv cu rezistență înaltă pot fi dezamblate numai dacă sunt încălzite la min. 300°C. Resturile de adeziv întărit WEICONLOCK pot fi înlăturate mecanic sau cu „WEICON Decapant“.

Depozitare

WEICONLOCK poate fi depozitat în recipientul original timp de cel puțin un an la temperatura camerei. A se păstra departe de surse de căldură și razele directe ale soarelui. Aerul din flacon/tub păstrează adezivul lichid.

Măsuri de siguranță

Adezivii și etanșanții WEICONLOCK nu cauzează în mod normal reacții alergice la nivelul pielii. Cu toate acestea, în cazuri izolate mai ales dacă pielea prezintă deja semne de răni sau micro-ulcerații pot apărea semne de sensibilizare. Prin urmare, a se evita contactul prelungit și direct cu pielea, de ex. prin utilizarea Spumei pentru protecția mâinii WEICON. A se vedea detaliile suplimentare în fișele de siguranță disponibile la cerere.



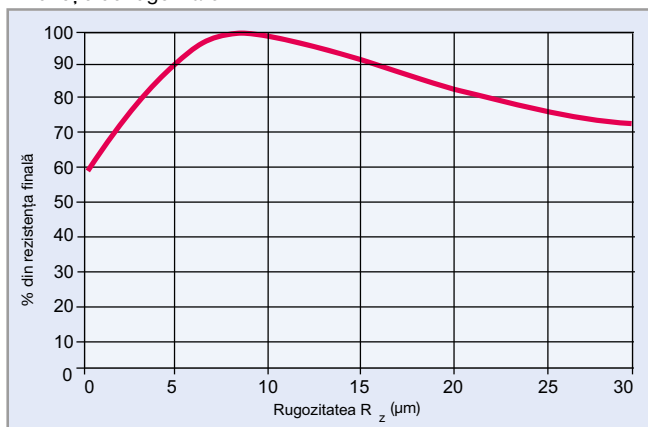
Rezistența la agenți chimici a adezivilor WEICONLOCK după întărire

aburi de sterilizare	+	acizi sulfonici (10 %)	%+	formaldehidă-rece	+	soluție nămoasă de sulf în disulfură de carbon	+
acetaldehida	+	alaun de potasiu	+	fenol	+	soluții alcaline (apă sărată, alcalină)	+
acetat de amid	+	alcool clorurat	+	freon	+	solvenți aromatici	+
acetat de butil	+	alcooli	+	ftalic	+	sorbitol	+
acetat de celuloză	+	amoniac anhidru	-	glicerină	+	stiren	+
acetat de metil	+	anilină	+	gudron de cărbune	+	sulfat de bariu	+
acetat de potasiu	+	apă de mare	+	heptan	+	sulfat de cadmiu	+
acetat de vinil	+	apă de mină	+	hidrazină	+	sulfat de cupru	+
acetat solvent	+	apă de râu	+	hidrocarburi clorurate	+	sulfat feros	+
acetona	+	apă menajeră	+	hidrogen	+	sulfone	+
acid acetic 10%	%+	apă potabilă	+	hidroxid de amoniu	0	suspensie de cenușă	+
acid acetic 80%	%O	apă sărată rece	+	hidroxid de potasiu	-	terebentină	+
acid benzoic	+	benzen	+	hidroxid de sodiu 20% fierbinte	%O	tiouree	+
acid boric	+	benzină	+	hidroxid de sodiu 20% rece	%+	toluen, metilbenzen	+
acid bromhidric (10%)	%+	benzină aromatică	+	hidroxid de sodiu 50% fierbinte	%-	tricloretan	+
acid butiric 10%	%+	butadien	+	hidroxid de sodiu 50% rece	%O	triclorometan	+
acid de baterie (10%)	%+	butilamină	+	hidroxid de sodiu 70% fierbinte	%-	trioxan	+
acid formic (rece)	+	butiraldehidă	+	hidroxid de sodiu 70% rece	%O	ulei de ricin	+
acid fosforic 10% fierbinte	O	ceară	+	izooctan	+	ulei mineral, alb	+
acid fosforic 10% rece	+	chetone	+	lichid de frână	+	ulei parafinic, kerosen	+
acid fosforic 50% fierbinte	O	chinonă	+	maleic	+	uleiuri	+
acid fosforic 50% rece	O	clor uscat	-	mercaptan, tioalcool	+	uleiuri emulsifiante	+
acid fosforic 85% fierbinte	-	cloramină	+	metan	+	uleiuri siliconice	+
acid fosforic 85% rece	O	clorofrom -uscat	+	metil etil chetonă	+	vaselină	+
acid glicolic	+	clorură butilică	+	metilamină	+	vaselină de lubrifiere	+
acid hidrocloric (10%)	%+	clorură de cupru	+	nafta, țitei, șist bituminos	+	xilen, dimetilbenzen	+
acid hidrocloric	O	clorură de litiu	+	naftalenă	+		
acid hidrofluoric	-	dicloroetileter	+	păcură	+		
acid nitric 20%	%+	diclorură de etilen	+	percloretilenă (uscată)	+		
acid nitric fumans	-	dietileter	+	peroxi	-		
acid oxalic	+	dietileter	+	peroxid de hidrogen conc.	O		
acid percloric, 10%	%+	diglicoli	+	persulfuric (10%)	%+		
acid permanganic	-	dioxan-uscat	+	piridină	+		
acid sulfuric (75 - 100 %)	%-	dioxid de clor	0	presiune de vaporii-scăzută	+		
acid sulfuric 75%	%O	emulsie oxidantă	+	rășină izocianat	+		
acid sulfuric fumans	-	etil acetat	+	rășină melaminică	+		
acid sulfuros	O	etilen glicol	+	rășini fenolice	+		
acizi grași	+	etilenediamidă	+	soluție de albire cu peroxid	+		

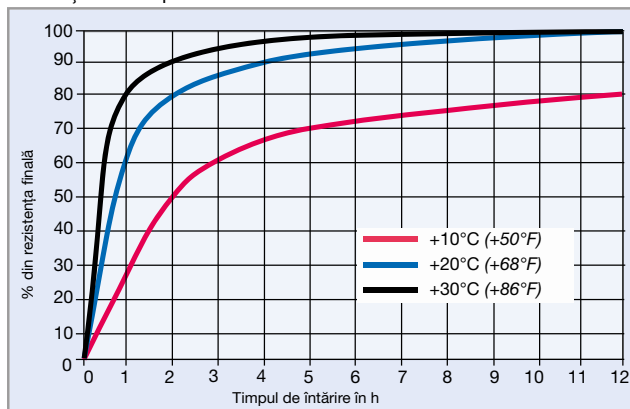
Adezivi și etanșanți anaerobi

WEICONLOCK®

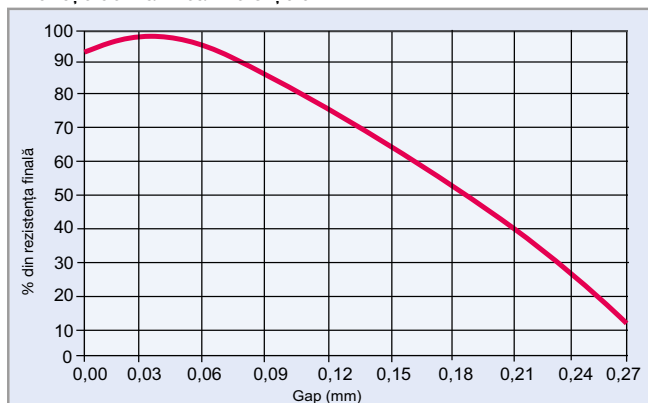
Rezistența WEICONLOCK
În funcție de rugozitate



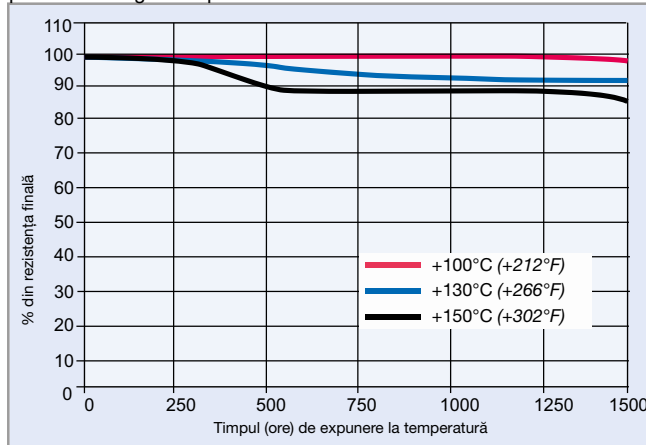
Viteza de întărire a WEICONLOCK®
În funcție de temperatura mediului ambiant



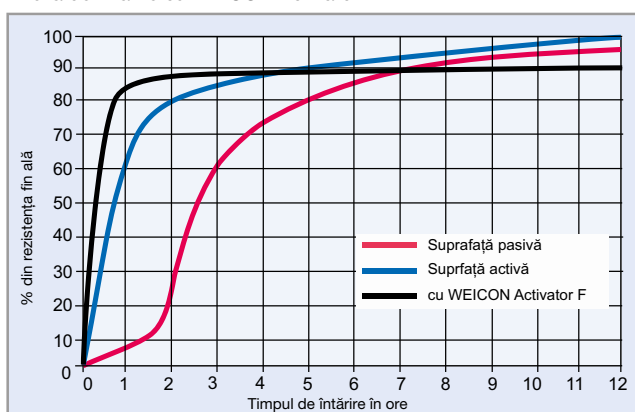
Rezistența WEICONLOCK®
În funcție de mărimea interstițiului



Rezistența la temperatură a WEICONLOCK®
pe termen lung la temperaturi înalte



Viteza de întărire cu WEICON Activator F



Adezivi / Etanșanți

Spray-uri tehnice

Lichide tehnice

Paste de montaj

Lubrifianti

Alte produse

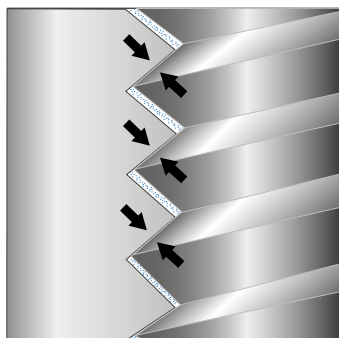
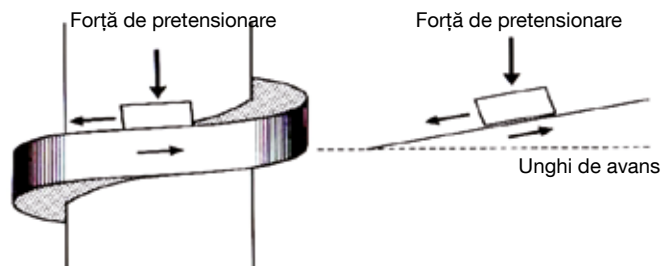


Blocarea filetelor

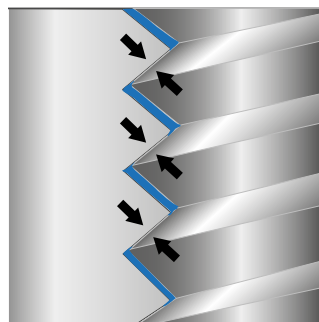
La fixarea șuruburilor flancurile filetelor bolțului și piuliței sunt apăsate ferm cu o anumită forță de pretensionare. Forța de strângere rezultată depinde de ex. de forța de pretensionare aplicată, geometria șurubului și calitatea materialului.

Scop:

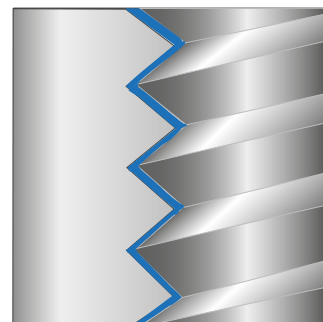
Se urmărește împiedicarea slăbirii și deșurubării bolțului (efect de auto-blocare).



Asamblare cu pretensionare



Asamblare cu pretensionare

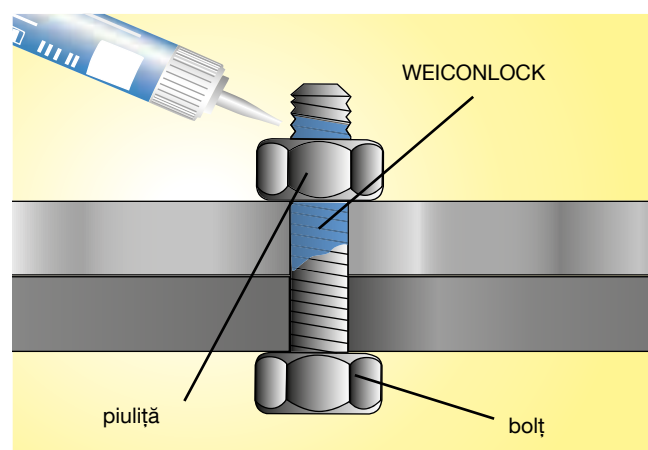


Ansamblu flotant

Adezivi și etanșanți anaerobi

Blocarea pieselor filetate

WEICONLOCK respectă cerințele complexe ale tehnologiei actuale de blocare a șuruburilor. Cu metodele convenționale (ex. inel-resort, contrapiulițe), forțele de rupere sunt absorbite numai în proporție de 40% de suprafețele de contact. În schimb, conexiunile filetate blocate cu WEICONLOCK prezintă un moment de desfacere mai ridicat. Datorită consistenței lichide, WEICONLOCK umple complet golurile și spiralele filetelor asigurând astfel un contact de 100% între suprafețe și prevenind în același timp coroziunea de contact.



Grăție proprietăților de etanșare, WEICONLOCK permite folosirea de găuri străpunse în locul găurilor înfundate ajutând astfel la distribuția uniformă a sarcinilor de strângere.

Chiar și organele de asamblare puțin uleioase pot fi blocate excelent. Cu toate acestea rezistența maximă se obține dacă piesele sunt curățate și degresate în prealabil (de ex. cu WEICON Spray curățarea suprafețelor).

Desfacerea/slăbirea unui șurub

Cauze posibile:

Ajustări: suprafețele rugoase ale șurubului sunt aplatizate prin presiunea exercitată de forța de pretensionare.

Cedare: Rezistența compresivă a materialului șurubului nu poate rezista tensiunii aplicate.

Variații de temperatură: expansiunea materialului la temperaturi înalte, Coeficientul de contracție la temperaturi joase.

WEICONLOCK® = Siguranță suplimentară!

Adezivii lichizi umplu interstițiile microscopice dintre filete complet realizând astfel conexiunea materialului.

Nu sunt toleranțe, nici mișcări, nici ajustări!

În acest fel: - **Nu se slăbesc și nici nu se deșurubează șuruburile!**

Avantaje suplimentare: - **Etanșare și protecție anticorozivă!**





AN 301-43*

Blocator filete, fără marcaje de siguranță, certificat NSF-/DVGW

vâscozitate ridicată
rezistență medie
demontare cu unelte normale

20 ml ✓
30143020

50 ml ✓
30143150

200 ml ✓
30143200



Date tehnice

Culoarea	albastră
Pentru îmbinări cu filet până la	M 36
Vâscozitatea la +25°C Brookfield	2.000 - 8.000 mPa·s
Umple interstiții de max.	0,25 mm
Cuplu de desprindere (filet)	18 - 22 Nm
Cuplu de desfacere (filet)	9 - 11 Nm
Rezistența la forfecare (DIN 54452)	10 - 13 N/mm ²
Întărire superficială temperatura camerei	5 - 15 min.
Întărire finală la temperatura camerei	1 - 3 h
Rezistența la temperatură	între -60 și +150°C

AN 301-70*

Blocator filete, fără marcaje de siguranță certificat NSF

vâscozitate medie
rezistență mare
greu demontabil

20 ml ✓
30170020

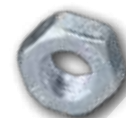
50 ml ✓
30170150

200 ml ✓
30170200



Date tehnice

Culoarea	verde
Pentru îmbinări cu filet până la	M 25
Vâscozitatea la +25°C Brookfield	500 - 900 mPa·s
Umple interstiții de max.	0,15 mm
Cuplu de desprindere (filet)	25 - 35 Nm
Cuplu de desfacere (filet)	40 - 50 Nm
Rezistența la forfecare (DIN 54452)	14 - 20 N/mm ²
Întărire superficială la temperatura camerei	5 - 15 min.
Întărire finală la temperatura camerei	5 - 10 h
Rezistența la temperatură	între -60 și +150°C



Adezivi și etanșanți anaerobi

Blocarea pieselor filetate

AN 302-21

Blocator filete, rezistent la vibrații

vâscozitate scăzută
rezistență scăzută
ușor demontabil

20 ml ✓
30221020

50 ml ✓
30221150

200 ml ✓
30221200



Date tehnice

Culoarea	violet
Pentru îmbinări cu filet până la	M 12
Vâscozitatea la +25°C Brookfield	125 mPa·s
Umple interstiții de max.	0,10 mm
Cuplu de desprindere (filet)	7 - 10 Nm
Cuplu de desfacere (filet)	3 - 6 Nm
Rezistența la forfecare (DIN 54452)	4 - 7 N/mm ²
Întărire superficială la temperatura camerei	10 - 20 min.
Întărire finală la temperatura camerei	3 - 6 h
Rezistența la temperatură	între -60 și +150°C

*



WEICONLOCK® »Linia albă«

Produsele AN 301-43 și 301-70 aparțin noii game WEICONLOCK »Linia albă«.

Luând în considerare cerințele crescânde din domeniul protecției și siguranței la locul de muncă WEICON a conceput »Linia albă« WEICONLOCK .

Noile formule permit de asemenea utilizarea în zone de producție sensibile. Trei dintre tipurile de adezivi »Linia albă« dețin fișe de siguranță CE »imaculate« deoarece nu necesită marcaje de siguranță și respectă cele mai stricte cerințe ale medicinei muncii.

Noua »Linie albă« a fost atestată în conformitate cu standardele exigente ale NSF/ANSI 61 (Institutul Național de Standardizare SUA) pentru utilizare în domeniul apei potabile. Prin urmare se pretează în special aplicațiilor din domeniile alimentar, cosmetic și farmaceutic. Produsele cu »Linia albă« pot fi de asemenea utilizate și în alte domenii ale industriei.

Prin urmare la utilizarea noilor produse din categoria WEICONLOCK pot fi evidențiate următoarele avantaje:

- certificat NSF în conformitate cu cerințele ANSI 61 pentru utilizare în domeniul apei potabile
- Fără marcaje de siguranță¹ și riscuri sau instrucțiuni de protecția muncii deosebite pe fișa de securitate conform reglementărilor CE Nr. 1272/2008
- Siguranța și protecția muncii sporite
- Rezistență excelentă la agenți chimici după întărire
- Rezistență la temperatură de până la +200°C²

¹ Valabil pentru tipurile AN 301-43, 301-70 și 301-72

² Valabil pentru tipul AN 301-72

AN 302-22

Blocator filete, rezistent la vibrații

vâscozitate medie
rezistență scăzută
ușor demontabil

20 ml ✓
30222020

50 ml ✓
30222150

200 ml ✓
30222200



Date tehnice

Culoarea	purpurie
Pentru îmbinări cu filet până la	M 36
Vâscozitatea la +25°C Brookfield	1.000 mPa·s
Umple interstiții de max.	0,20 mm
Cuplu de desprindere (filet)	4 - 8 Nm
Cuplu de desfacere (filet)	2 - 4 Nm
Rezistența la forfecare (DIN 54452)	3 - 5 N/mm ²
Întărire superficială la temperatura camerei	10 - 20 min.
Întărire finală la temperatura camerei	3 - 6 h
Rezistența la temperatură	între -60 și +150°C

AN 302-40

Blocator filete, rezistent la vibrații certificat DVGW

vâscozitate medie
rezistență medie
demontare cu unelte normale

20 ml ✓
30240020

50 ml ✓
30240150

200 ml ✓
30240200



Date tehnice

Culoarea	transparentă
Pentru îmbinări cu filet până la	M 20 R 3/4"
Vâscozitatea la +25°C Brookfield	600 mPa·s
Umple interstiții de max.	0,15 mm
Cuplu de desprindere (filet)	12 - 16 Nm
Cuplu de desfacere (filet)	18 - 24 Nm
Rezistența la forfecare (DIN 54452)	8 - 12 N/mm ²
Întărire superficială la temperatura camerei	10 - 20 min.
Întărire finală la temperatura camerei	3 - 6 h
Rezistența la temperatură	între -60 și +150°C



AN 302-43

**Blocator filete cu certificare DVGW și KTW
pentru utilizare în domeniul apei potabile**

vâscozitate ridicată
rezistență medie
demontare cu unelte normale

10 ml ✓
30243110

20 ml ✓
30243020

50 ml ✓
30243150

200 ml ✓
30243200



TZW Technologiezentrum Wasser
Karlsruhe
Prüfstelle Wasser

Date tehnice

Culoarea	albastră
Pentru îmbinări cu filet până la	M 36
Vâscozitatea la +25°C Brookfield	2.000 - 7.000 mPa·s
Umple interstiții de max.	0,25 mm
Cuplu de desprindere (filet)	17 - 22 Nm
Cuplu de defacere (filet)	8 - 12 Nm
Rezistența la forfecare (DIN 54452)	9 - 13 N/mm ²
Întărire superficială la temperatura camerei	10 - 20 min.
Întărire finală la temperatura camerei	1 - 3 h
Rezistența la temperatură	între -60 și +150°C



Adezivi și etanșanți anaerobi

Blocarea pieselor filetate



Date tehnice

Culoarea	albastră
Pentru îmbinări cu filet până la	M 36
Vâscozitatea la +25°C Brookfield	3.000 - 8.000 mPa·s
Umple interstiții de max.	0,25 mm
Cuplu de desprindere (filet)	8 - 12 Nm*
Cuplu de desfacere (filet)	5 - 8 Nm*
Rezistența la forfecare (DIN 54452)	9 - 13 N/mm ² (1.305 - 1.895 psi)
Întărire superficială la temperatura camerei	20 - 40 min.*
Întărire finală la temperatura camerei	4 - 8 h*
Rezistența la temperatură	între -60 și +150°C

*Strength measured on V4A stainless steel screws



Nou AN 302-44

Blocator filete pentru materiale pasive*,
certificat DVGW

vâscozitate ridicată
rezistență medie
demontare cu unelte normale

20 ml ✓
30244020

50 ml ✓
30244150

200 ml ✓
30244200



*



Materiale pasive
(întărire lentă)

- oțel înalt aliat
- aluminiu, nichel, zinc, aur
- straturi de oxizi
- straturi cromate
- acoperiri anodice
- materiale plastice și ceramice



Date tehnice

Culoarea	transparentă
Pentru îmbinări cu filet până la	M 20 R 3/4"
Vâscozitatea la +25°C Brookfield	500 mPa·s
Umple interstiții de max.	0,15 mm
Cuplu de desprindere (filet)	30 - 35 Nm
Cuplu de desfacere (filet)	55 - 70 Nm
Rezistența la forfecare (DIN 54452)	25 - 35 N/mm ²
Întărire superficială la temperatura camerei	2 - 5 min.
Întărire finală la temperatura camerei	2 - 4 h
Rezistența la temperatură	între -60 și +175°C



AN 302-50

Blocator filete și prezoane

vâscozitate medie
rezistență mare
greu demontabil

20 ml ✓
30250020

50 ml ✓
30250150

200 ml ✓
30250200



AN 302-60

Blocator filete pentru materiale pasive*

vâscozitate medie
rezistență mare
 greu demontabil

20 ml ✓
30260020

50 ml ✓
30260150


200 ml ✓
30260200



Date tehnice

Culoarea	verde
Pentru îmbinări cu filet până la	M 20 R 3/4"
Vâscozitatea la +25°C Brookfield	700 - 1.000 mPa·s
Umple interstiții de max.	0,15 mm
Cuplu de desprindere (filet)	30 - 35 Nm
Cuplu de desfacere (filet)	55 - 70 Nm
Rezistența la forfecare (DIN 54452)	25 - 35 N/mm ²
Întărire superficială la temperatura camerei	2 - 5 min.
Întărire finală la temperatura camerei	2 - 4 h
Rezistența la temperatură	între -60 up și +180°C

*

	Materiale pasive (întărire lentă)	<ul style="list-style-type: none"> • oțel înalt aliat • aluminiu, nichel, zinc, aur • straturi de oxizi • straturi cromate • acoperiri anodice • materiale plastice și ceramice
---	---	---

AN 302-62

Blocator filete

vâscozitate ridicată
rezistență mare
 greu demontabil

20 ml ✓
30262020

50 ml ✓
30262150

200 ml ✓
30262200



Date tehnice

Culoarea	roșie
Pentru îmbinări cu filet până la	M 36
Vâscozitatea la +25°C Brookfield	1.500 - 6.500 mPa·s
Umple interstiții de max.	0,25 mm
Cuplu de desprindere (filet)	20 - 25 Nm
Cuplu de desfacere (filet)	40 - 55 Nm
Rezistența la forfecare (DIN 54452)	10 - 15 N/mm ²
Întărire superficială la temperatura camerei	10 - 20 min.
Întărire finală la temperatura camerei	3 - 6 h
Rezistența la temperatură	între -60 și +150°C

Adezivi și etanșanți anaerobi

Blocarea pieselor filetate

Date tehnice

Culoarea	verde
Pentru îmbinări cu filet până la	M 20 R 3/4"
Vâscozitatea la +25°C Brookfield	500 mPa·s
Umple interstiții de max.	0,15 mm
Cuplu de desprindere (filet)	28 - 35 Nm
Cuplu de desfacere (filet)	50 - 65 Nm
Rezistența la forfecare (DIN 54452)	15 - 20 N/mm ²
Întărire superficială la temperatura camerei	10 - 20 min.
Întărire finală la temperatura camerei	3 - 6 h
Rezistența la temperatură	între -60 și +150°C



AN 302-70

Blocator filete și prezoane
certificat DVGW

vâscozitate medie
rezistență mare
greu demontabil

10 ml ✓
30270110

20 ml ✓
30270020

50 ml ✓
30270150

200 ml ✓
30270200





AN 302-71

Blocator filete și prezoane

vâscozitate medie
rezistență mare
greu demontabil

20 ml ✓
30271020

50 ml ✓
30271150

200 ml ✓
30271200



Date tehnice

Culoarea	roșie
Pentru îmbinări cu filet până la	M 20 R 3/4"
Vâscozitatea la +25°C Brookfield	500 mPa·s
Umple interstiții de max.	0,15 mm
Cuplu de desprindere (filet)	28 - 35 Nm
Cuplu de desfacere (filet)	50 - 65 Nm
Rezistența la forfecare (DIN 54452)	15 - 20 N/mm ²
Întărire superficială la temperatura camerei	10 - 20 min.
Întărire finală la temperatura camerei	3 - 6 h
Rezistența la temperatură	între -60 și +150°C



Adezivi și etanșanți anaerobi

Blocarea pieselor filetate

Date tehnice

Culoarea	roșie
Pentru îmbinări cu filet până la	M 56 R 2"
Vâscozitatea la +25°C Brookfield	6.000 - 15.000 mPa·s
Umple interstiții de max.	0,30 mm
Cuplu de desprindere (filet)	20 - 30 Nm
Cuplu de desfacere (filet)	40 - 75 Nm
Rezistența la forfecare (DIN 54452)	10 - 15 N/mm ²
Întărire superficială la temperatura camerei	20 - 40 min.
Întărire finală la temperatura camerei	5 - 10 h
Rezistența la temperatură	între -60 și +230°C



AN 302-72

Blocator filete și prezoane, cu rezistență înaltă la temperatură, certificat DVGW

vâscozitate ridicată
rezistență mare
 greu demontabil

20 ml ✓
30272020

50 ml ✓
30272150

200 ml ✓
30272200



Date tehnice

Culoarea	verde
Pentru îmbinări cu filet până la	M 5 capilar
Vâscozitatea la +25°C Brookfield	10 - 20 mPa·s
Umple interstiții de max.	0,07 mm
Cuplu de desprindere (filet)	15 - 25 Nm
Cuplu de desfacere (filet)	30 - 40 Nm
Rezistența la forfecare (DIN 54452)	8 - 12 N/mm ²
Întărire superficială la temperatura camerei	5 - 20 min.
Întărire finală la temperatura camerei	aprox. 3 h
Rezistența la temperatură	între -60 și +150°C



AN 302-90

Blocator filete, pentru blocarea și etanșarea crăpăturilor foarte subțiri. Datorită vâscozității scăzute și acțiunii capilare ridicate, penetrează între spațiile dintre filete fără a necesita deșurubarea prealabilă a conexiunii. Ideal pentru conexiuni filetate preasamblate.

vâscozitate extrem de scăzută, capilar
rezistență mare
 greu demontabil

20 ml ✓
30290020

50 ml ✓
30290150

200 ml ✓
30290200



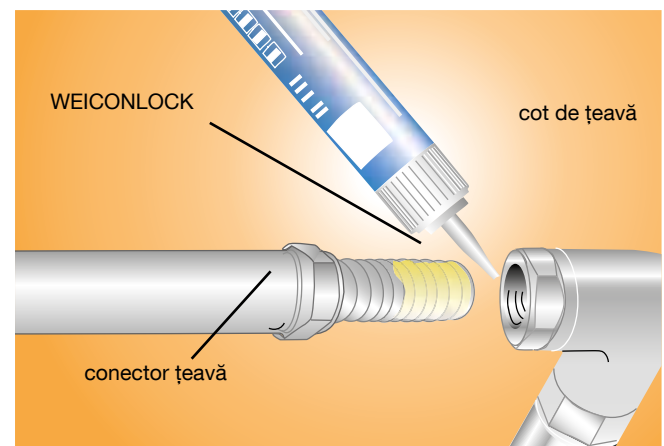


Adezivi și etanșanți anaerobi

Etanșarea țevelor și racordurilor filetate

Tipurile de etanșanți pentru țevi și racorduri filetate au fost special concepute pentru a împiedica scurgerile de substanțe gazoase și lichide. Etanșările rezistă până la punctul de explozie precum și la majoritatea substanțelor utilizate în industrie (lista rezistenței chimice este disponibilă la cerere).

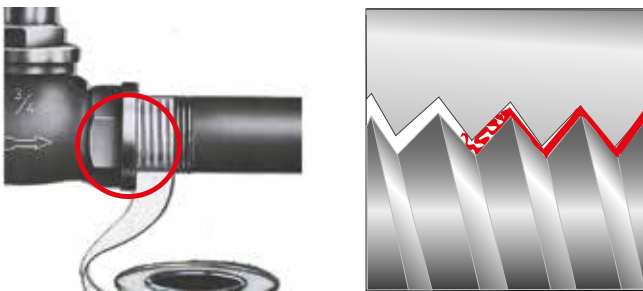
Prin utilizarea WEICONLOCK se previn riscul de înfundare și contaminare a fittingurilor precum și de blocare a supapelor hidraulice și pneumatice, așa cum se poate întâmpla în cazul metodelor convenționale (de ex. câlți sau bandă de teflon).



Îmbinările etanșate cu WEICONLOCK sunt protejate și împotriva gripării și a coroziunii de contact. Datorită diferitelor grade de rezistență demontarea este posibilă chiar și după câțiva ani.

Riscuri de scurgeri la aplicarea de câlți sau benzi izolante:

- dozare și manipulare dificilă
- benzile sunt adesea tăiate de filet
- spațiile rugoase și interstițiile de la nivelul filetelor nu sunt complet umplute
- rotația este adesea posibilă doar într-o singură direcție, nici o corecție nu este posibilă



WEICONLOCK-Etanșarea țevei în interiorul filetelui

Previne riscurile de scurgeri printr-o umplere optimă a interstițiilor!





AN 301-65*

Etanșant țevi și racorduri filetate cu PTFE, formulă fără marcaje de siguranță, certificat NSF¹ ANSI 61 pentru domeniul apei potabile, certificat DVGW²

vâscozitate ridicată
rezistență medie
demontare cu unelte normale

50 ml ✓
30165150

200 ml ✓
30165200



* Produsele AN 301-65 și AN 301-72 fac parte din gama Linia albă WEICONLOCK®. Mai multe informații la pag. 119.



Date tehnice

Culoarea	albă
Pentru îmbinări cu filet până la	M 80 R 3"
Vâscozitatea la +25°C Brookfield	180.000 - 300.000 mPa·s
Umple interstiții de max.	0,50 mm
Cuplu de desprindere (filet)	4 - 8 Nm
Cuplu de desfacere (filet)	1 - 3 Nm
Rezistența la forfecare (DIN 54452)	2 - 6 N/mm ² (290 - 870 psi)
Întărire superficială la temperatura camerei	10 - 20 min.
Întărire finală la temperatura camerei	24 h
Rezistența la temperatură	-60 to +150°C (-76 to +302°F)

AN 301-72*

Etanșant pentru țevi și flanșe, cu PTFE fără marcaje, rezistent la temperaturi înalte certificat NSF-/DVGW

vâscozitate ridicată
rezistență medie
demontare cu unelte normale

50 ml ✓
30172150

200 ml ✓
30172200



* Produsele AN 301-72 și AN 301-72 fac parte din gama Linia albă WEICONLOCK®. Mai multe informații la pag. 119.



Date tehnice

Culoarea	albă
Pentru îmbinări cu filet până la	M 80 R 3"
Vâscozitatea la +25°C Brookfield	15.000 - 60.000 mPa·s
Umple interstiții de max.	0,30 mm
Cuplu de desprindere (filet)	5 - 10 Nm
Cuplu de desfacere (filet)	4 - 6 Nm
Rezistența la forfecare (DIN 54452)	5 - 7 N/mm ²
Întărire superficială la temperatura camerei	15 - 30 min.
Întărire finală la temperatura camerei	6 - 12 h
Rezistența la temperatură	între -60 și +200°C

Adezivi și etanșanți anaerobi

Etanșarea țevelor și racordurilor filetate

AN 302-25

Etanșant țevi și racorduri filetate
rezistent la vibrații pentru filete cu pas mare

vâscozitate ridicată
rezistență scăzută
ușor demontabil

50 ml ✓
30225150

200 ml ✓
30225200



Date tehnice

Culoarea	maro
Pentru îmbinări cu filet până la	M 80 R 3"
Vâscozitatea la +25°C Brookfield	6.000 - 30.000 mPa·s
Umple interstiții de max.	0,30 mm
Cuplu de desprindere (filet)	5 - 8 Nm
Cuplu de desfacere (filet)	2 - 4 Nm
Rezistența la forfecare (DIN 54452)	3 - 5 N/mm ²
Întărire superficială la temperatura camerei	15 - 30 min.
Întărire finală la temperatura camerei	3 - 6 h
Rezistența la temperatură	între -60 și +150°C

AN 302-45

Etanșant țevi și racorduri filetate pentru
filete cu pas mare certificat DVGW

vâscozitate ridicată
rezistență medie
demontare cu unelte normale

50 ml ✓
30245150

200 ml ✓
30245200



Date tehnice

Culoarea	albastră
Pentru îmbinări cu filet până la	M 80 R 3"
Vâscozitatea la +25°C Brookfield	6.000 - 30.000 mPa·s
Umple interstiții de max.	0,30 mm
Cuplu de desprindere (filet)	10 - 15 Nm
Cuplu de desfacere (filet)	12 - 18 Nm
Rezistența la forfecare (DIN 54452)	8 - 12 N/mm ²
Întărire superficială la temperatura camerei	15 - 30 min.
Întărire finală la temperatura camerei	3 - 6 h
Rezistența la temperatură	între -60 și +150°C



AN 302-75

Etanșant țevi și racorduri filetate certificat BAM

vâscozitate ridicată
rezistență mare
greu demontabil

50 ml ✓
30275150

200 ml ✓
30275200



Date tehnice

Culoarea	verde
Pentru îmbinări cu filet până la	M 80 R 3"
Vâscozitatea la +25°C Brookfield	14.000 - 24.000 mPa·s
Umple interstiții de max.	0,30 mm
Cuplu de desprindere (filet)	40 - 50 Nm
Cuplu de desfacere (filet)	40 - 50 Nm
Rezistența la forfecare (DIN 54452)	15 - 25 N/mm ²
Întărire superficială la temperatura camerei	15 - 30 min.
Întărire finală la temperatura camerei	3 - 6 h
Rezistența la temperatură	între -60 și +150°C

AN 302-77

Etanșant țevi și racorduri filetate pentru piese mari cu filet și flanșe

vâscozitate ridicată
rezistență mare
greu demontabil

50 ml ✓
30277150

200 ml ✓
30277200



Date tehnice

Culoarea	roșie
Pentru îmbinări cu filet până la	M 36
Vâscozitatea la +25°C Brookfield	6.000 mPa·s
Umple interstiții de max.	0,25 mm
Cuplu de desprindere (filet)	30 - 40 Nm
Cuplu de desfacere (filet)	10 - 15 Nm
Rezistența la forfecare (DIN 54452)	35 - 45 N/mm ²
Întărire superficială la temperatura camerei	40 - 60 min.
Întărire finală la temperatura camerei	6 - 12 h
Rezistența la temperatură	între -60 și +150°C

Adezivi și etanșanți anaerobi

Etanșarea țevelor și racordurilor filetate

AN 302-80

Etanșant țevi și racorduri filetate pentru materiale pasive*

vâscozitate ridicată
rezistență mare
greu demontabil

20 ml ✓
30280020

50 ml ✓
30280150


200 ml ✓
30280200



Date tehnice

Culoarea	verde
Pentru îmbinări cu filet până la	M 36
Vâscozitatea la +25°C Brookfield	3.000 - 6.000 mPa·s
Umple interstiții de max.	0,20 mm
Cuplu de desprindere (filet)	35 - 45 Nm
Cuplu de desfacere (filet)	50 - 70 Nm
Rezistența la forfecare (DIN 54452)	20 - 30 N/mm ²
Întărire superficială la temperatura camerei	2 - 5 min.
Întărire finală la temperatura camerei	2 - 4 h
Rezistența la temperatură	între -60 și +180°C

*

	Materiale pasive: (întărire lentă)	<ul style="list-style-type: none"> • oțel înalt aliat • aluminiu, nichel, zinc, aur • straturi de oxizi • straturi cromate • acoperiri anodice • materiale plastice și cromate
---	--	--

Date tehnice

Culoarea	albă
Pentru îmbinări cu filet până la	M 80 R 3"
Vâscozitatea la +25°C Brookfield	17.000 - 50.000 mPa·s
Umple interstiții de max.	0,40 mm
Cuplu de desprindere (filet)	7 - 10 Nm
Cuplu de desfacere (filet)	2 - 4 Nm
Rezistența la forfecare (DIN 54452)	4 - 6 N/mm ²
Întărire superficială la temperatura camerei	20 - 40 min.
Întărire finală la temperatura camerei	5 - 10 h
Rezistența la temperatură	între -60 și +150°C



AN 305-11

Etanșant țevi și racorduri filetate certificat DVGW

vâscozitate ridicată
rezistență medie
demontare cu unelte normale

50 ml ✓
30511150

200 ml ✓
30511200

300 ml ✓
30511300

AN 305-42

Etanșant pentru hidraulică și pneumatică
certificat DVGW

vâscozitate medie
rezistență medie
demontare cu unelte normale

20 ml ✓
30542020

50 ml ✓
30542150

200 ml ✓
30542200



Date tehnice

Culoarea	maro
Pentru îmbinări cu filet până la	M 20 R 3/4"
Vâscozitatea la +25°C Brookfield	500 mPa·s
Umple interstiții de max.	0,15 mm
Cuplu de desprindere (filet)	12 - 15 Nm
Cuplu de desfacere (filet)	18 - 22 Nm
Rezistența la forfecare (DIN 54452)	8 - 12 N/mm ²
Întărire superficială la temperatura camerei	10 - 20 min.
Întărire finală la temperatura camerei	2 - 4 h
Rezistența la temperatură	între -60 și +150°C



Adezivi și etanșanți anaerobi

Etanșarea țevelor și racordurilor filetate

AN 305-67

Etanșant țevi și racorduri filetate cu PTFE, umple interstiții de max. 0,60 mm

vâscozitate ridicată
rezistență scăzută
ușor demontabil

50 ml ✓
30567150

200 ml ✓
30567200



Date tehnice

Culoarea	albă
Pentru îmbinări cu filet până la	M 80 R 3"
Vâscozitatea la +25°C Brookfield	170.000 - 410.000 mPa·s
Umple interstiții de max.	0,60 mm
Cuplu de desprindere (filet)	3 - 5 Nm
Cuplu de desfacere (filet)	2 - 4 Nm
Rezistența la forfecare (DIN 54452)	6 - 8 N/mm ² (870 - 1.160 psi)
Întărire superficială la temperatura camerei	120 - 240 min.
Întărire finală la temperatura camerei	24 - 72 h
Rezistența la temperatură	între -50 și +175°C (-58 și +347°F)

AN 305-72

Etanșant țevi și racorduri filetate (cu PTFE) efect de etanșare imediat, certificat DVGW

vâscozitate ridicată
rezistență medie
demontare cu unelte normale

50 ml ✓
30572150

200 ml ✓
30572200

300 ml ✓
30572300



Date tehnice

Culoarea	albă
Pentru îmbinări cu filet până la	M 80 R 3"
Vâscozitatea la +25°C Brookfield	17.000 - 50.000 mPa·s
Umple interstiții de max.	0,40 mm
Cuplu de desprindere (filet)	7 - 10 Nm
Cuplu de desfacere (filet)	2 - 4 Nm
Rezistența la forfecare (DIN 54452)	4 - 6 N/mm ²
Întărire superficială la temperatura camerei	20 - 40 min.
Întărire finală la temperatura camerei	5 - 10 h
Rezistența la temperatură	între -60 și +150°C



AN 305-77



Etanșant filete
certificat DVGW și BAM pentru oxigen gazos

vâscozitate ridicată
rezistență medie
demontare cu unelte normale

50 ml ✓
30577150

200 ml ✓
30577200

300 ml ✓
30577300



Date tehnice

Culoarea	galbenă
Pentru îmbinări cu filet până la	M 80 R 3"
Vâscozitatea la +25°C Brookfield	24.000 - 70.000 mPa·s
Umple interstiții de max.	0,50 mm
Cuplu de desprindere (filet)	18 - 22 Nm
Cuplu de desfacere (filet)	10 - 14 Nm
Rezistența la forfecare (DIN 54452)	6 - 13 N/mm ²
Întărire superficială la temperatura camerei	15 - 30 min.
Întărire finală la temperatura camerei	1 - 3 h
Rezistența la temperatură	între -60 și +150°C

AN 305-78

Nou

Etanșant țevi și racorduri filetate pentru materiale pasive*, certificat DVGW

vâscozitate ridicată
rezistență medie
demontare cu unelte normale

50 ml ✓
30578150

200 ml ✓
30578200



Date tehnice

Culoarea	galbenă
Pentru îmbinări cu filet până la	M 80 R 3"
Vâscozitatea la +25°C Brookfield	50.000 - 80.000 mPa·s
Umple interstiții de max.	0,50 mm
Cuplu de desprindere (filet)	11 - 16 Nm*
Cuplu de desfacere (filet)	4 - 7 Nm*
Rezistența la forfecare (DIN 54452)	6 - 13 N/mm ²
Întărire superficială la temperatura camerei	25 - 50 min.*
Întărire finală la temperatura camerei	4 - 8 h*
Rezistența la temperatură	între -60 și +150°C

*



Materiale pasive:
(întărire lentă)

- oțel înalt aliat
- aluminiu, nichel, zinc, aur
- straturi de oxizi
- straturi cromate
- acoperiri anodice
- materiale plastice și cromate

*Rezistența măsurată pe șuruburi din oțel inox V4A

Adezivi și etanșanți anaerobi

Etanșarea țevelor și racordurilor filetate

AN 305-86

Etanșant țevi, foarte puternic

vâscozitate ridicată
rezistență mare
greu demontabil

20 ml ✓
30586020

50 ml ✓
30586150

200 ml ✓
30586200



Date tehnice

Culoarea	roșie
Pentru îmbinări cu filet până la	M 56 R 2"
Vâscozitatea la +25°C Brookfield	6.000 - 7.000 mPa·s
Umple interstiții de max.	0,30 mm
Cuplu de desprindere (filet)	15 - 30 Nm
Cuplu de desfacere (filet)	25 - 45 Nm
Rezistența la forfecare (DIN 54452)	10 - 20 N/mm ²
Întărire superficială la temperatura camerei	60 - 90 min.
Întărire finală la temperatura camerei	12 - 24 h
Rezistența la temperatură	între -60 și +150°C





100%
PTFE

Șnur de etanșare DF 175

Pentru filete din metal și plastic

WEICON DF 175 PTFE este un șnur de etanșare făcut 100% din PTFE cu etanșare permanentă și sigură pentru aproape toate tipurile de filete metalice și plastice. WEICON DF 175 echilibrează spațiile intermediare pe filete, creând un strat PTFE de grosimea dorită în timpul procedurii de înșurubare. Acest strat este extrem de rezistent la aproape toate produsele chimice, chiar și la solvenții cei mai agresivi, la agenți caustici, și la acizi.

WEICON DF 175 este neinflamabil și rezistă la temperaturi cuprinse între -200°C (-328°F) și $+240^{\circ}\text{C}$ ($+464^{\circ}\text{F}$).

În comparație cu alte materiale de etanșare, pentru care materialul acționează doar ca bază pentru sigilantul actual, WEICON DF 175 reprezintă însuși materialul de etanșare. Se exclude astfel cazurile de desprindere a materialului de bază de materialul de etanșare pe durata funcționării îmbinării prin șuruburi.

WEICON DF 175 este foarte avantajos: 1 rolă înlocuiește până la 20 de role de bandă PTFE (12 mm x 0,1 mm x 12 m).

WEICON DF 175 asigură rezistență pe timp nelimitat, păstrându-și permanent consistența moale și elasticitatea.



175 m în cutie de plastic
30010175



TZW

Technologiezentrum Wasser
Karlsruhe
Prüfstelle Wasser

WRAS

Water Regulations Advisory Scheme



WEICON DF 175 este utilizat

- pentru aproape toate etanșările de filete plastice și metalice
- pentru conducte și țevi prin care trec produse extrem de agresive
- în interacțiunea cu medii gazoase sau fluide, precum oxigenul, propanul, butanul și multe altele
- în sectoarele cu apă potabilă
- pentru intervale de temperatură extreme de la -200°C (-328°F) la $+240^{\circ}\text{C}$ ($+464^{\circ}\text{F}$)
- în domeniul aplicațiilor solare
- oriunde se solicită deșurubarea conexiunii (testat până la 45°) fără slăbirea efectului de etanșare



Etanșarea țevelor și racordurilor filetate

Caracteristici și avantaje::

- Monofilament (un singur fir) făcut 100% din PTFE
- Rezistență la murdărie, bacterii și mușci
- Rezistență la stres microbiologic, neoxidabil
- Rezistență la produse chimice organice și neorganice, precum acizi minerali, peroxizi, hidrocarburi, solvenți clorurați, etc.
- Corespunde aproape tuturor îmbinărilor filetate
- Testat și aprobat de cele mai cunoscute instituții sau standarde de testare pe plan internațional, precum KTW, WRAS, BAM, DVGW, UL
- Aplicarea sa permite reducerea costurilor și a timpului de lucru
- Instalare ușoară și rapidă de la un dozator practic cu cuțit încorporat la 360°

Instrucțiuni de utilizare:

Înfășurați șnurul de etanșare pe țevă în direcția filetului, cu suprapuneri pe alocuri. Asigurați-vă că ați pus material destul la începutul țevii. Puneți 2-3 picături de lubrifiant (din fundul demontabil) pe șnurul de etanșare și întindeți-le cu degetul pe suprafața de etanșare. Lubrifiantul nu este dăunător și este biodegradabil (a nu se folosi lubrifiantul în combinație cu oxigen lichid).

Respectați următoarele doze:

½" - 12 (filet cu pas mic) până la 18 (filet cu pas mare) înfășurări
1½" - 16 (filet cu pas mic) până la 24 (filet cu pas mare) înfășurări
Numărul înfășurărilor trebuie adaptat corespunzător în funcție de diametrul țevii.



Autorizații/certIFICATE:

- DVGW pentru gaz conform DIN EN 751-3 FRp și GRp și DIN 30660
- Deșurubare până la 45° testată și certificată de DVGW
- Verificare în contact cu apa potabilă conform recomandărilor KTW ale Bundesgesundheitsamt (Oficiul Federal al Sănătății)
- Test DVGW până la 100 bar conform DIN EN 751-3 FRp și GRp la temperatura camerei
- Certificat BAM pentru oxigen gazos până la 30 bar/+100°C (aplicare cu lubrifiant)
- Certificat BAM pentru oxigen lichid până la 30 bar/+100°C (aplicare fără lubrifiant)
- Aprobare WRC pentru Marea Britanie
- Listare la UL ca material etanșant 19BN File MH26734, până la max. 1½", pentru conducte asociate cu carburanți, țigăi, propan, butan, nafta, gaze (<300 psig)
- ASTM F423 verificarea rezistenței la aburi și apă rece
- KIWA GASTEC Qa (NL): norma. 31, clasa "20"

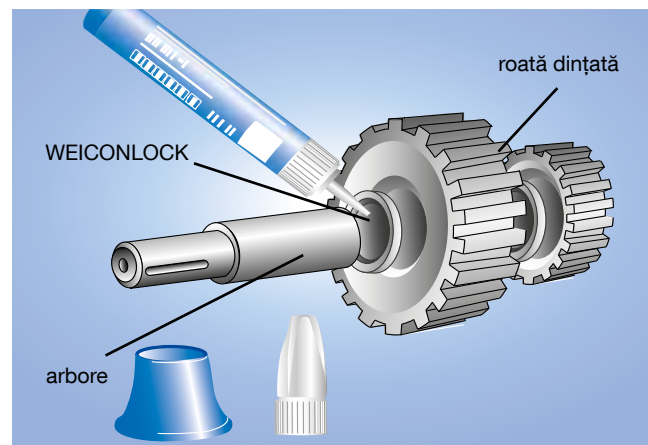
Adezivi și etanșanți anaerobi

Blocarea asamblărilor cilindrice

Adezivii blocatori WEICONLOCK umplu golurile de pe suprafețele metalice lise astfel încât contactul dintre suprafețe este total. Fixarea suplimentară (de exemplu cu pană) nu mai este necesară, evitându-se astfel coroziunea de contact.

Alte aplicații:

Fixarea rulmenților cu bile sau cu role, a lagărelor de alunecare, bușelor, bolțurilor, cuzinetilor, știfturilor, penelor și canalelor de pană și a altor piese cilindrice de tip racord lis/neted.



Metodele combinate de fixare (ex aplicarea de WEICONLOCK împreună cu asamblarea prin fretare sau presare) permit obținerea unei transmisii de forță și rezistență la torsiune mai mari decât s-ar obține doar prin folosirea separată a uneia din cele două metode.

Combinăția dintre adeziv și fixare prin pană de ghidare va preveni încărcarea punctuală și coroziunea de frecare. În acest caz nu este necesară nici o fixare axială.





AN 301-38*

Blocarea asamblărilor cilindrice la rulmenți, arbori și bușe, certificat NSF

vâscozitate medie
rezistență mare
greu demontabil

20 ml ✓
30138020

50 ml ✓
30138150

200 ml ✓
30138200



Date tehnice

Culoarea	verde
Pentru îmbinări cu filet până la	M 36
Vâscozitatea la +25°C Brookfield	2.000 - 3.000 mPa·s
Umple interstiții de max.	0,20 mm
Cuplu de desprindere (filet)	30 - 40 Nm
Cuplu de desfacere (filet)	45 - 60 Nm
Rezistența la forfecare (DIN 54452)	20 - 25 N/mm ²
Întărire superficială la temperatura camerei	aprox. 5 min.
Întărire finală la temperatura camerei	2 - 4 h
Rezistența la temperatură	între -60 și +150°C



Adezivi și etanșanți anaerobi

Blocarea

asamblărilor cilindrice



AN 301-48*

Blocarea asamblărilor cilindrice la rulmenți, arbori și bușe, rezistent la temperaturi înalte, certificat DVGW + NSF

Date tehnice

Culoarea	verde
Pentru îmbinări cu filet până la	M 20 R 3/4"
Vâscozitatea la +25°C Brookfield	450 - 650 mPa·s
Umple interstiții de max.	0,15 mm
Cuplu de desprindere (filet)	25 - 30 Nm
Cuplu de desfacere (filet)	40 - 55 Nm
Rezistența la forfecare (DIN 54452)	25 - 30 N/mm ²
Întărire superficială la temperatura camerei	2 - 6 min.
Întărire finală la temperatura camerei	2 - 4 h
Rezistența la temperatură	între -60 up și +175°C

vâscozitate medie
rezistență mare
greu demontabil

20 ml ✓
30148020

50 ml ✓
30148150

200 ml ✓
30148200



*



WEICONLOCK® »Linia albă«

Produsele AN 301-38 și 301-48 aparțin noii game WEICONLOCK »Linia albă«.

Luând în considerare cerințele crescânde din domeniul protecției și siguranței la locul de muncă WEICON a conceput »Linia albă« WEICONLOCK .

Noile formule permit de asemenea utilizarea în zone de producție sensibile. Trei dintre tipuri de adezivi »Linia albă« dețin fișe de siguranță CE »imaculate« deoarece nu necesită marcaje de siguranță și respectă cele mai stricte cerințe ale medicinei muncii.

Noua »Linie albă« a fost atestată în conformitate cu standardele exigente ale NSF/ANSI 61 (Institutul Național de Standardizare SUA) pentru utilizare în domeniul apei potabile. Prin urmare se pretează în special aplicațiilor din domeniile alimentar, cosmetic și farmaceutic. Produsele cu »Linia albă« pot fi de asemenea utilizate și în alte domenii ale industriei.

Prin urmare la utilizarea noilor produse din categoria WEICONLOCK pot fi evidențiate următoarele avantaje:

- certificat NSF în conformitate cu cerințele ANSI 61 pentru utilizare în domeniul apei potabile
- Fără marcaje de siguranță¹ și riscuri sau instrucțiuni de protecție muncii deosebite pe fișa de securitate conform reglementărilor CE Nr. 1272/2008
- Siguranța și protecția muncii sporite
- Rezistență excelentă la agenți chimici după întărire
- Rezistență la temperatură de până la +200°C²

¹ Valabil pentru tipurile AN 301-43, 301-70 și 301-72

² Valabil pentru tipul AN 301-72



AN 306-00

Blocarea asamblărilor cilindrice la rulmenți, arbori și bucșe

vâscozitate medie
rezistență mare
greu demontabil

20 ml ✓
30600020

50 ml ✓
30600150

200 ml ✓
30600200



Date tehnice

Culoarea	transparentă
Pentru îmbinări cu filet până la	M 20 R 3/4"
Vâscozitatea la +25°C Brookfield	500 mPa·s
Umple interstiții de max.	0,15 mm
Cuplu de desprindere (filet)	30 - 35 Nm
Cuplu de desfacere (filet)	55 - 70 Nm
Rezistența la forfecare (DIN 54452)	25 - 35 N/mm ²
Întărire superficială la temperatura camerei	2 - 5 min.
Întărire finală la temperatura camerei	2 - 4 h
Rezistența la temperatură	între -60 și +175°C

AN 306-01

Blocarea asamblărilor cilindrice la rulmenți, arbori și bucșe

vâscozitate scăzută
rezistență mare
greu demontabil

20 ml ✓
30601020

50 ml ✓
30601150

200 ml ✓
30601200



Date tehnice

Culoarea	verde
Pentru îmbinări cu filet până la	M 12
Vâscozitatea la +25°C Brookfield	125 mPa·s
Umple interstiții de max.	0,10 mm
Cuplu de desprindere (filet)	25 - 30 Nm
Cuplu de desfacere (filet)	50 - 60 Nm
Rezistența la forfecare (DIN 54452)	18 - 23 N/mm ²
Întărire superficială la temperatura camerei	10 - 20 min.
Întărire finală la temperatura camerei	2 - 4 h
Rezistența la temperatură	între -60 și +150°C



Adezivi și etanșanți anaerobi

Blocarea asamblărilor cilindrice

AN 306-03

Blocarea asamblărilor cilindrice la rulmenți, arbori și bușe

vâscozitate scăzută
rezistență mare
 greu demontabil

20 ml ✓
30603020

50 ml ✓
30603150

200 ml ✓
30603200



Date tehnice

Culoarea	verde
Pentru îmbinări cu filet până la	M 12
Vâscozitatea la +25°C Brookfield	125 mPa·s
Umple interstiții de max.	0,10 mm
Cuplu de desprindere (filet)	25 - 30 Nm
Cuplu de desfacere (filet)	50 - 60 Nm
Rezistența la forfecare (DIN 54452)	15 - 18 N/mm ²
Întărire superficială la temperatura camerei	10 - 20 min.
Întărire finală la temperatura camerei	2 - 4 h
Rezistența la temperatură	între -60 și +150°C





AN 306-10

Blocarea asamblărilor cilindrice, pentru materiale pasive *

vâscozitate medie
rezistență mare
greu demontabil

20 ml ✓
30610020

50 ml ✓
30610150

200 ml ✓
30610200

*



Materiale pasive:
(întărire lentă)

- oțel înalt aliat
- aluminiu, nichel, zinc, aur
- straturi de oxizi
- straturi cromate
- acoperiri anodice
- materiale plastice și ceramice



Date tehnice

Culoarea	verde
Pentru îmbinări cu filet până la	M 20 R 3/4"
Vâscozitatea la +25°C Brookfield	700 - 1.000 mPa·s
Umple interstiții de max.	0,15 mm
Cuplu de desprindere (filet)	30 - 35 Nm
Cuplu de desfacere (filet)	55 - 70 Nm
Rezistența la forfecare (DIN 54452)	25 - 35 N/mm ²
Întărire superficială la temperatura camerei	2 - 5 min.
Întărire finală la temperatura camerei	2 - 4 h
Rezistența la temperatură	între -60 și +180°C

AN 306-20

Blocarea asamblărilor cilindrice
rezistent la temperaturi înalte, certificat DVGW-/KTW

vâscozitate ridicată
rezistență mare
greu demontabil

20 ml ✓
30620020

50 ml ✓
30620150

200 ml ✓
30620200



TZW Technologiezentrum Wasser
Karlsruhe
Prüfstelle Wasser

BAM
Federal Institute for
Materials Research
and Testing

Date tehnice

Culoarea	verde
Pentru îmbinări cu filet până la	M 56 R 2"
Vâscozitatea la +25°C Brookfield	3.000 - 6.000 mPa·s
Umple interstiții de max.	0,20 mm
Cuplu de desprindere (filet)	28 - 36 Nm
Cuplu de desfacere (filet)	40 - 55 Nm
Rezistența la forfecare (DIN 54452)	15 - 25 N/mm ²
Întărire superficială la temperatura camerei	20 - 40 min.
Întărire finală la temperatura camerei	aprox. 24 h
Rezistența la temperatură	între -60 și +200°C

Adezivi și etanșanți anaerobi

Blocarea asamblărilor cilindrice



Date tehnice

Culoarea	verde
Pentru îmbinări cu filet până la	M 36
Vâscozitatea la +25°C Brookfield	3.000 - 6.000 mPa·s
Umple interstiții de max.	0,20 mm
Cuplu de desprindere (filet)	35 - 45 Nm
Cuplu de desfacere (filet)	50 - 70 Nm
Rezistența la forfecare (DIN 54452)	20 - 30 N/mm ²
Întărire superficială la temperatura camerei	2 - 5 min.
Întărire finală la temperatura camerei	2 - 4 h
Rezistența la temperatură	între -60 și +180°C



AN 306-30

Blocarea asamblărilor cilindrice pentru materiale pasive*, certificat BAM pentru oxigen

vâscozitate ridicată
rezistență mare
 greu demontabil

20 ml ✓
30630020

50 ml ✓
30630150

200 ml ✓
30630200



Date tehnice

Culoarea	verde
Pentru îmbinări cu filet până la	M 36
Vâscozitatea la +25°C Brookfield	2.500 mPa·s
Umple interstiții de max.	0,20 mm
Cuplu de desprindere (filet)	35 - 45 Nm
Cuplu de desfacere (filet)	50 - 70 Nm
Rezistența la forfecare (DIN 54452)	25 - 30 N/mm ²
Întărire superficială la temperatura camerei	aprox. 5 min.
Întărire finală la temperatura camerei	1 - 3 h
Rezistența la temperatură	între -60 și +150°C



AN 306-38

Blocarea asamblărilor cilindrice la rulmenție, roți dințate și bolțuri, întărire rapidă

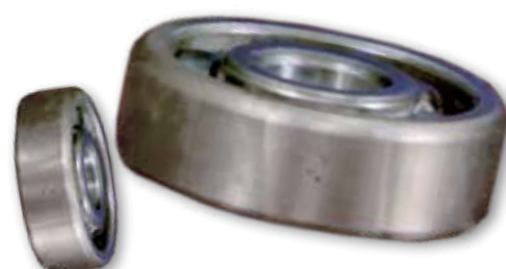
vâscozitate medie
rezistență mare
 greu demontabil

10 ml ✓
30638110

20 ml ✓
30638020

50 ml ✓
30638150

200 ml ✓
30638200





AN 306-40

Blocarea asamblărilor cilindrice rezistent la temperaturi înalte, întărire lentă

vâscozitate medie
rezistență mare
greu demontabil

20 ml ✓
30640020

50 ml ✓
30640150

200 ml ✓
30640200



Date tehnice

Culoarea	verde
Pentru îmbinări cu filet până la	M 20
Vâscozitatea la +25°C Brookfield	600 mPa·s
Umple interstiții de max.	0,15 mm
Cuplu de desprindere (filet)	20 - 30 Nm
Cuplu de desfacere (filet)	30 - 40 Nm
Rezistența la forfecare (DIN 54452)	15 - 30 N/mm ²
Întărire superficială la temperatura camerei	aprox. 240 min.
Întărire finală la temperatura camerei	aprox. 24 h
Rezistența la temperatură	între -60 și +200°C

AN 306-41

Blocarea asamblărilor cilindrice la rulmenți, arbori și bucșe

vâscozitate medie
rezistență medie
demontare cu unelte normale

20 ml ✓
30641020

50 ml ✓
30641150

200 ml ✓
30641200



Date tehnice

Culoarea	galbenă
Pentru îmbinări cu filet până la	M 20
Vâscozitatea la +25°C Brookfield	550 mPa·s
Umple interstiții de max.	0,12 mm
Cuplu de desprindere (filet)	12 - 15 Nm
Cuplu de desfacere (filet)	17 - 22 Nm
Rezistența la forfecare (DIN 54452)	8 - 12 N/mm ²
Întărire superficială la temperatura camerei	10 - 20 min.
Întărire finală la temperatura camerei	3 - 6 h
Rezistența la temperatură	între -60 și +150°C

Adezivi și etanșanți anaerobi

Blocarea asamblărilor cilindrice



AN 306-48

**Blocarea asamblărilor cilindrice
rezistent la temperaturi înalte, certificat BAM**

vâscozitate medie
rezistență mare
 greu demontabil

20 ml ✓
30648020

50 ml ✓
30648150

200 ml ✓
30648200



Date tehnice

Culoarea	verde
Pentru îmbinări cu filet până la	M 20
Vâscozitatea la +25°C Brookfield	550 mPa·s
Umple interstiții de max.	0,15 mm
Cuplu de desprindere (filet)	30 - 35 Nm
Cuplu de desfacere (filet)	55 - 70 Nm
Rezistența la forfecare (DIN 54452)	25 - 35 N/mm ²
Întărire superficială la temperatura camerei	aprox. 5 min.
Întărire finală la temperatura camerei	2 - 4 h
Rezistența la temperatură	între -60 și +175°C



Adezivi și etanșanți anaerobi

Blocarea asamblărilor cilindrice



Date tehnice

Culoarea	transparentă
Pentru îmbinări cu filet până la	M 36 R 1 1/2"
Vâscozitatea la +25°C Brookfield	2.500 - 3.000 mPa·s
Umple interstiții de max.	0,20 mm
Cuplu de desprindere (filet)	35 - 45 Nm
Cuplu de desfacere (filet)	55 - 70 Nm
Rezistența la forfecare (DIN 54452)	25 - 35 N/mm ²
Întărire superficială la temperatura camerei	2 - 5 min.
Întărire finală la temperatura camerei	2 - 4 h
Rezistența la temperatură	între -60 și +150°C



AN 306-50

Blocarea asamblărilor cilindrice la rulmenți, arbori și bușe

vâscozitate ridicată
rezistență medie
 greu demontabil

20 ml ✓
30650020

50 ml ✓
30650150

200 ml ✓
30650200

Date tehnice

Culoarea	argintie
Pentru îmbinări cu filet până la	R 2"
Vâscozitatea la +25°C Brookfield	150.000 - 900.000 mPa·s
Umple interstiții de max.	0,50 mm
Cuplu de desprindere (filet)	35 - 45 Nm
Cuplu de desfacere (filet)	10 - 20 Nm
Rezistența la forfecare (DIN 54452)	25 - 35 N/mm ²
Întărire superficială la temperatura camerei	15 - 30 min.
Întărire finală la temperatura camerei	3 - 6 h
Rezistența la temperatură	între -60 și +150°C



AN 306-60

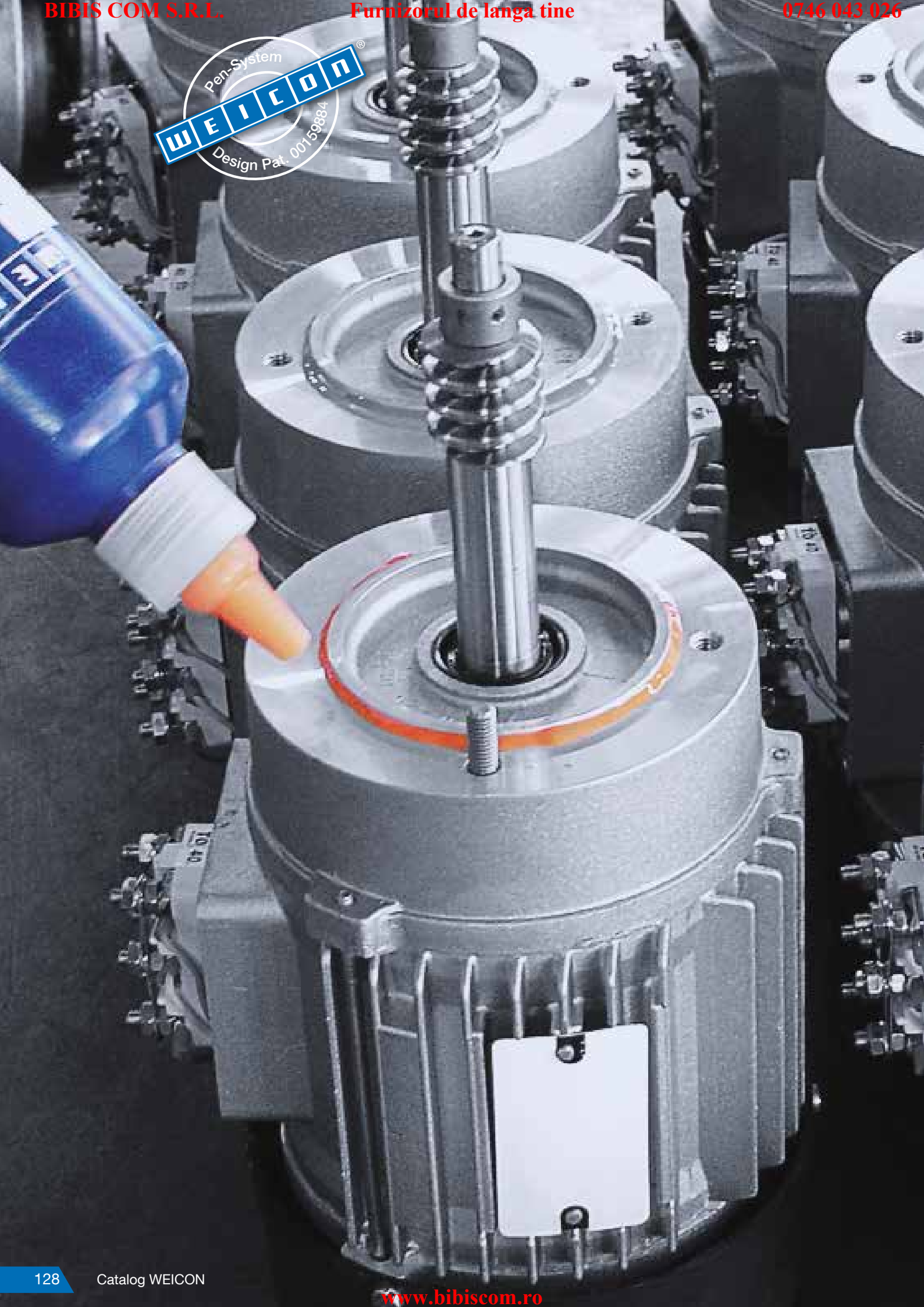
Asamblarea pieselor cilindrice, special pentru inele de rulmenți și bușe uzate

vâscozitate ridicată
rezistență mare
 greu demontabil

50 ml ✓
30660150

200 ml ✓
30660200

300 ml ✓
30660300

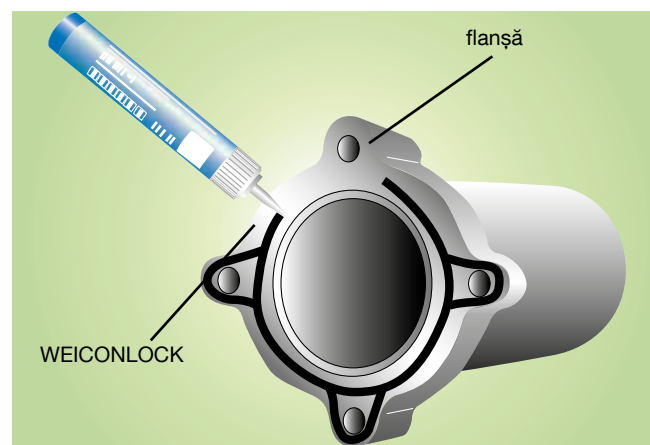


Adezivi și etanșanți anaerobi

Garnituri și etanșări plane

Datorită faptului că realizează o etanșare fără solvenți, lichidul WEICONLOCK reprezintă o soluție tehnologică excelentă. Spre deosebire de garniturile obișnuite (hârtie, fibră sau plută), produsele de etanșare WEICONLOCK se vor potrivi întotdeauna exact la mărimea dorită. Acestea umplu complet golurile suprafețelor garantând un contact total al fețelor.

La presiuni joase (de până la 6 bari), WEICONLOCK realizează o etanșare instantanee.



Spre deosebire de garniturile convenționale, garniturile formate cu WEICONLOCK nu necesită ajustări de poziție ulterioare.

Datorită elasticității ridicate, etanșanții pentru flanșe WEICONLOCK pot fi utilizați și în condiții extreme. Produsele WEICONLOCK rezistă, după întărire, la majoritatea agenților chimici (cum sunt lichidele și gazele) utilizați în industrie.







AN 301-65*

Etanșant pentru țevi și flanșe, cu PTFE, fără marcaje, certificat NSF¹ ANSI 61 pentru apa potabilă, certificat DVGW²

vâscozitate ridicată
rezistență medie
demontare cu unelte normale

50 ml 
30165150

200 ml 
30165200



Date tehnice


Culoarea	albă
Pentru îmbinări cu filet până la	M 80 R 3"
Vâscozitatea la +25°C Brookfield	180.000 - 300.000 mPa·s
Umple interstiții de max.	0,50 mm
Cuplu de desprindere (filet)	4 - 8 Nm
Cuplu de desfacere (filet)	1 - 3 Nm
Rezistența la forfecare (DIN 54452)	2 - 6 N/mm ² (290 - 870 psi)
Întărire superficială la temperatura camerei	10 - 20 min.
Întărire finală la temperatura camerei	24 h
Rezistența la temperatură	între -60 și +150°C (-76 to +302°F)


* Produsele AN 301-65 și AN 301-72 fac parte din gama Linia albă WEICONLOCK®. Mai multe informații la pag. 119.

AN 301-72*

Etanșant pentru țevi și flanșe, cu PTFE fără marcaje, rezistent la temperaturi înalte certificat NSF-/DVGW

vâscozitate ridicată
rezistență medie
demontare cu unelte normale

50 ml 
30172150

200 ml 
30172200



Date tehnice

Culoarea	albă
Pentru îmbinări cu filet până la	M 80 R 3"
Vâscozitatea la +25°C Brookfield	15.000 - 60.000 mPa·s
Umple interstiții de max.	0,30 mm
Cuplu de desprindere (filet)	5 - 10 Nm
Cuplu de desfacere (filet)	4 - 6 Nm
Rezistența la forfecare (DIN 54452)	5 - 7 N/mm ²
Întărire superficială la temperatura camerei	15 - 30 min.
Întărire finală la temperatura camerei	6 - 12 h
Rezistența la temperatură	între -60 și +200°C

Adezivi și etanșanți anaerobi

Garnituri și etanșări plane

AN 305-10

Etanșarea flanșelor, cutiilor de viteză și a carcaselor de motor, rezistent la temperaturi înalte

vâscozitate ridicată
rezistență mare
greu demontabil

50 ml ✓
30510150

200 ml ✓
30510200

300 ml ✓
30510300



Date tehnice

Culoarea	portocalie
Pentru îmbinări cu filet până la	---
Vâscozitatea la +25°C Brookfield	70.000 - 300.000 mPa·s
Umple interstiții de max.	0,50 mm
Cuplu de desprindere (filet)	18 - 25 Nm
Cuplu de desfacere (filet)	15 - 25 Nm
Rezistența la forfecare (DIN 54452)	5 - 10 N/mm ²
Întărire superficială la temperatura camerei	15 - 30 min.
Întărire finală la temperatura camerei	6 - 12 h
Rezistența la temperatură	între -60 și +200°C

AN 305-18

Etanșarea flanșelor pentru interstiții mari, efect de etanșare imediat, rezistent la temperaturi înalte

vâscozitate ridicată
rezistență mare
greu demontabil

50 ml ✓
30518150

200 ml ✓
30518200

300 ml ✓
30518300



Date tehnice

Culoarea	roșie
Pentru îmbinări cu filet până la	---
Vâscozitatea la +25°C Brookfield	80.000 - 500.000 mPa·s
Umple interstiții de max.	0,50 mm
Cuplu de desprindere (filet)	12 - 18 Nm
Cuplu de desfacere (filet)	18 - 24 Nm
Rezistența la forfecare (DIN 54452)	8 - 13 N/mm ²
Întărire superficială la temperatura camerei	10 - 20 min.
Întărire finală la temperatura camerei	3 - 6 h
Rezistența la temperatură	între -60 și +200°C



AN 305-67

Etanșant țevi și flanșe cu PTFE, umple interstiții de max. 0,60 mm

vâscozitate ridicată
rezistență scăzută
ușor demontabil

50 ml ✓
30567150

200 ml ✓
30567200



Date tehnice

Culoarea	albă
Pentru îmbinări cu filet până la	M 80 R 3"
Vâscozitatea la +25°C Brookfield	170.000 - 410.000 mPa·s
Umple interstiții de max.	0,60 mm
Cuplu de desprindere (filet)	3 - 5 Nm
Cuplu de desfacere (filet)	2 - 4 Nm
Rezistența la forfecare (DIN 54452)	6 - 8 N/mm ² (870 - 1.160 psi)
Întărire superficială la temperatura camerei	120 - 240 min.
Întărire finală la temperatura camerei	24 - 72 h
Rezistența la temperatură	între -50 și +175°C (-58 și +347°F)

AN 305-72

Etanșant țevi și flanșe cu PTFE
efect de sigilare imediat, certificat DVGW

vâscozitate ridicată
rezistență medie
demontare cu unelte normale

50 ml ✓
30572150

200 ml ✓
30572200

300 ml ✓
30572300



Date tehnice

Culoarea	albă
Pentru îmbinări cu filet până la	M 80 R 3"
Vâscozitatea la +25°C Brookfield	17.000 - 50.000 mPa·s
Umple interstiții de max.	0,40 mm
Cuplu de desprindere (filet)	7 - 10 Nm
Cuplu de desfacere (filet)	2 - 4 Nm
Rezistența la forfecare (DIN 54452)	4 - 6 N/mm ²
Întărire superficială la temperatura camerei	20 - 40 min.
Întărire finală la temperatura camerei	5 - 10 h
Rezistența la temperatură	între -60 și +150°C

Adezivi și etanșanți anaerobi

Garnituri și etanșări plane

AN 305-73

Garnitură pentru flanșe, cutii de viteză și alte carcase de motor

vâscozitate ridicată
rezistență scăzută
ușor demontabil

Date tehnice

Culoarea	verde deschis
Pentru îmbinări cu filet până la	---
Vâscozitatea la +25°C Brookfield	17.000 - 50.000 mPa·s
Umple interstiții de max.	0,30 mm
Cuplu de desprindere (filet)	6 - 10 Nm
Cuplu de desfacere (filet)	2 - 5 Nm
Rezistența la forfecare (DIN 54452)	4 - 6 N/mm ²
Întărire superficială la temperatura camerei	20 - 40 min.
Întărire finală la temperatura camerei	aprox. 12 h
Rezistența la temperatură	între -60 și +150°C



50 ml ✓
30573150

200 ml ✓
30573200

300 ml ✓
30573300

AN 305-74

Garnitură pentru flanșe, cutii de viteză și alte carcase de motor

vâscozitate ridicată
rezistență mare
greu demontabil

Date tehnice

Culoarea	portocalie
Pentru îmbinări cu filet până la	---
Vâscozitatea la +25°C Brookfield	30.000 - 100.000 mPa·s
Umple interstiții de max.	0,50 mm
Cuplu de desprindere (filet)	16 - 24 Nm
Cuplu de desfacere (filet)	5 - 10 Nm
Rezistența la forfecare (DIN 54452)	5 - 10 N/mm ²
Întărire superficială la temperatura camerei	15 - 30 min.
Întărire finală la temperatura camerei	aprox. 12 h
Rezistența la temperatură	între -60 și +180°C



50 ml ✓
30574150

200 ml ✓
30574200

300 ml ✓
30574300





Tip-Nr.	Domeniu de aplicare	Proprietăți	Culoare	Pentru îmbinări cu filet până la	Vâscozitatea în mPa·s la +25°C Brookfield	Capacitatea max. de umplere a intestițiilor-mm
NSF AN 301-43	Blocarea filetelor, certificat DVGW [®] /NSF	rezistență medie, vâscozitate ridicată	albastru	M 36	2.000 - 8.000 mt	0,25
NSF AN 301-70	Blocarea filetelor, certificat NSF	rezistență mare, vâscozitate medie	verde	M 25	500 - 900 nt	0,15
AN 302-21	Blocarea filetelor	rezistență scăzută, vâscozitate scăzută	violet	M 12	125	0,10
AN 302-22	Blocarea filetelor	rezistență scăzută, vâscozitate medie	purpuriu	M 36	1.000 mt	0,20
AN 302-40	Blocarea filetelor, certificat DVGW [®]	rezistență medie, vâscozitate medie	transparent	M 20 R ¾"	600 nt	0,15
AN 302-41	Blocarea filetelor	rezistență medie, vâscozitate scăzută	albastru	M 12	125 nt	0,10
AN 302-42	Blocarea filetelor	rezistență medie, vâscozitate medie	albastru	M 36	1.000 mt	0,20
AN 302-43	Blocarea filetelor, certificat DVGW [®] /NSF	rezistență medie, vâscozitate ridicată	albastru	M 36	2.000 - 7.000 mt	0,25
NOU AN 302-44	Blocarea filetelor pentru materiale pasive, certificat DVGW [®]	rezistență medie, vâscozitate ridicată	albastru	M 36	3.000 - 8.000 mt	0,25
AN 302-50	Blocarea filetelor	rezistență înaltă, vâscozitate medie	transparent	M 20 R ¾"	500 nt	0,15
AN 302-60	Blocarea filetelor pentru materiale pasive	rezistență înaltă, vâscozitate medie	verde	M 20 R ¾"	700 - 1.000 nt	0,15
AN 302-62	Blocarea filetelor	solid, vâscozitate ridicată	roșu	M 36	1.500 - 6.500 mt	0,25
AN 302-70	Blocarea filetelor și a prezoanelor, certificat DVGW [®]	rezistență înaltă, vâscozitate medie	verde	M 20 R ¾"	500 nt	0,15
AN 302-71	Blocarea filetelor și a prezoanelor	rezistență înaltă, vâscozitate medie	roșu	M 20 R ¾"	500 nt	0,15
AN 302-72	Blocarea filetelor și a prezoanelor, certificat DVGW [®]	rezistență înaltă, vâscozitate ridicată	roșu	M 56 R 2"	6.000 - 15.000 mt	0,30
AN 302-90	Blocarea filetelor, pentru blocare după asamblare	rezistență înaltă, extrem vâscozitate scăzută	verde	M 5 capilar	10 - 20	0,07
NSF AN 301-65	Etanșarea țevilor și a flanșelor (cu PTFE), certificat DVGW [®] /NSF	rezistență medie, vâscozitate ridicată	albă	M 80 R 3"	180.000 - 300.000	0,50
NSF AN 301-72	Etanșare țevi și racorduri filetate(cu PTFE), certificat DVGW [®] /NSF	rezistență medie, vâscozitate ridicată	albă	M 80 R 3"	15.000 - 60.000 ht	0,30
AN 302-25	Etanșarea țevilor și flanșelor filetate	rezistență scăzută, vâscozitate ridicată	maro	M 80 R 3"	6.000 - 30.000 mt	0,30
AN 302-45	Etanșarea țevilor și flanșelor filetate, certificat DVGW [®]	rezistență medie, vâscozitate ridicată	albastru	M 80 R 3"	6.000 - 30.000 mt	0,30
AN 302-75	Etanșarea țevilor și flanșelor filetate, certificat BAM [®]	rezistență înaltă, vâscozitate ridicată	verde	M 80 R 3"	14.000 - 24.000 mt	0,30
AN 302-77	Etanșarea țevilor și racordurilor filetate	rezistență înaltă, vâscozitate ridicată	roșu	M 36	6.000	0,25
AN 302-80	Etanșarea țevilor și racordurilor filetate pentru materiale pasive	rezistență înaltă, vâscozitate ridicată	verde	M 36	3.000 - 6.000 mt	0,20
AN 305-11	Etanșarea țevilor și racordurilor filetate, certificat DVGW [®]	rezistență medie, vâscozitate ridicată	alb	M 80 R 3"	17.000 - 50.000 ht	0,40
AN 305-42	Etanșant pentru sisteme hidraulice și pneumatice, certificat DVGW [®]	rezistență medie, vâscozitate medie	maro	M 20 R ¾"	500 nt	0,15
AN 305-67	Etanșarea țevilor și a flanșelor (cu PTFE)	rezistență scăzută, vâscozitate ridicată	albă	M 80 R 3"	170.000 - 410.000	0,60
AN 305-72	Etanșarea țevilor și a flanșelor (cu PTFE), certificat DVGW [®] /AGA [®]	rezistență medie, vâscozitate ridicată	alb	M 80 R 3"	17.000 - 50.000 ht	0,40
AN 305-77	Etanșarea țevilor și racordurilor filetate, certificat BAM [®] /DVGW [®] /AGA [®]	rezistență medie, vâscozitate ridicată	galben	M 80 R 3"	24.000 - 70.000 ht	0,50
NOU AN 305-78	Etanșarea țevilor și racordurilor filetate pentru materiale pasive, certificat DVGW [®]	rezistență medie, vâscozitate ridicată	galben	M 80 R 3"	50.000 - 80.000 ht	0,50
AN 305-86	Etanșarea țevilor (foarte puternic)	rezistență înaltă, vâscozitate ridicată	roșu	M 56 R 2"	6.000 - 7.000 nt	0,30
NSF AN 301-38	Blocarea asamblărilor cilindrice, certificat NSF	rezistență mare, vâscozitate medie	verde	M 36	2.000 - 3.000 mt	0,20
NSF AN 301-48	Blocarea asamblărilor cilindrice, certificat DVGW [®] /NSF	rezistență mare, vâscozitate medie	verde	M 20 R ¾"	450 - 650 nt	0,15
AN 306-00	Blocarea asamblărilor cilindrice	rezistență înaltă, vâscozitate medie	transparent	M 20 R ¾"	500 nt	0,15
AN 306-01	Blocarea asamblărilor cilindrice	rezistență înaltă, vâscozitate scăzută	verde	M 12	125 nt	0,10
AN 306-03	Blocarea asamblărilor cilindrice	rezistență înaltă, vâscozitate scăzută	verde	M 12	125 nt	0,10
AN 306-10	Blocarea asamblărilor cilindrice pentru materiale pasive	rezistență înaltă, vâscozitate medie	verde	M 20 R ¾"	700 - 1.000 nt	0,15
AN 306-20	Blocarea asamblărilor cilindrice-certificat BAM [®] /DVGW [®] /KTW [®]	rezistență înaltă, vâscozitate ridicată	verde	M 56 R 2"	3.000 - 6.000 nt	0,20
AN 306-30	Blocarea asamblărilor cilindrice pt materiale pasive, certificat BAM [®]	rezistență înaltă, vâscozitate ridicată	verde	M 36	3.000 - 6.000 mt	0,20
AN 306-38	Blocarea asamblărilor cilindrice	rezistență înaltă, vâscozitate medie	verde	M 36	2.500 mt	0,20
AN 306-40	Blocarea asamblărilor cilindrice	rezistență înaltă, vâscozitate medie	verde	M 20	600 nt	0,15
AN 306-41	Blocarea asamblărilor cilindrice	rezistență medie, vâscozitate medie	galben	M 20	550 nt	0,12
AN 306-48	Blocarea asamblărilor cilindrice, certificat BAM [®]	rezistență înaltă, vâscozitate medie	verde	M 20	550 nt	0,15
AN 306-50	Blocarea asamblărilor cilindrice,	rezistență medie, vâscozitate ridicată	transparent	M 36 R 1½"	2.500 - 3.000 mt	0,20
AN 306-60	Asamblarea pieselor cilindrice	rezistență înaltă, vâscozitate ridicată	argintiu	R 2"	150.000 - 900.000 ht	0,50
NSF AN 301-65	Etanșarea țevilor și a flanșelor (cu PTFE), certificat DVGW [®] /NSF	rezistență medie, vâscozitate ridicată	albă	M 80 R 3"	180.000 - 300.000	0,50
NSF AN 301-72	Etanșare țevi și racorduri filetate(cu PTFE), certificat DVGW [®] /NSF	rezistență medie, vâscozitate ridicată	albă	M 80 R 3"	15.000 - 60.000 ht	0,30
AN 305-10	Etanșări plane / flanșe, certificat AGA [®]	rezistență înaltă, vâscozitate ridicată	portocaliu	---	70.000 - 300.000 ht	0,50
AN 305-18	Etanșări plane / flanșe	rezistență înaltă, vâscozitate ridicată	roșu	---	80.000 - 500.000 ht	0,50
AN 305-67	Etanșarea țevilor și a flanșelor (cu PTFE)	rezistență scăzută, vâscozitate ridicată	albă	M 80 R 3"	170.000 - 410.000	0,60
AN 305-72	Etanșări țevi și flanșe (cu PTFE) certificat DVGW [®] /KTW [®]	rezistență medie, vâscozitate ridicată	alb	M 80 R 3"	17.000 - 50.000 ht	0,40
AN 305-73	Etanșări plane /flanșe	rezistență scăzută, vâscozitate ridicată	verde deschis	---	17.000 - 50.000 ht	0,30
AN 305-74	Etanșări plane / flanșe	rezistență înaltă, vâscozitate ridicată	portocaliu	---	30.000 - 100.000 ht	0,50

*Valorile de rezistență se bazează pe teste efectuate pe șuruburi de M 10,clasa 8.8, grosimea piuliței 0,8,d ** Rezistența statică la forfecare la piese cilindrice. Ø 13 mm, toleranța (D-d)=0,05 mmm, l/d = 0,88



Adezivi și etanșanți anaerobi

WEICONLOCK®

Date tehnice

Tip-Nr.	Rezistența la rupere N/m (Thread*)	Rezistența la desfacere N/m (Thread*)	Rezistența la forfecare** N/mm²(DIN 54452)	Întărire superficială la temp. camerei (minute)	Întărire finală la temperatura camerei (ore)	Rezistența la temperatură
NSF AN 301-43	18 - 22	9 - 11	10 - 13 (1.450 - 1.885 psi)	5 - 15	1 - 3	între -60°C și +150°C
NSF AN 301-70	25 - 35	40 - 50	14 - 20 (2.030 - 2.900 psi)	5 - 15	5 - 10	între -60°C și +150°C
AN 302-21	7 - 10	3 - 6	4 - 7 (580 - 1.015 psi)	10 - 20	3 - 6	între -60°C și +150°C
AN 302-22	4 - 8	2 - 4	3 - 5 (435 - 725 psi)	10 - 20	3 - 6	între -60°C și +150°C
AN 302-40	12 - 16	18 - 24	8 - 12 (1.160 - 1.740 psi)	10 - 20	3 - 6	între -60°C și +150°C
AN 302-41	10 - 15	12 - 16	8 - 12 (1.160 - 1.740 psi)	10 - 20	aprox. 3	între -60°C și +150°C
AN 302-42	14 - 18	5 - 8	8 - 12 (1.160 - 1.740 psi)	10 - 20	3 - 6	între -60°C și +150°C
AN 302-43	17 - 22	8 - 12	9 - 13 (1.305 - 1.885 psi)	10 - 20	1 - 3	între -60°C și +150°C
Nov AN 302-44	8 - 12 ²	5 - 8 ²	9 - 13 (1.305 - 1.885 psi)	20 - 40 ²	4 - 8 ²	între -60°C și +150°C
AN 302-50	30 - 35	55 - 70	25 - 35 (3.625 - 5.075 psi)	2 - 5	2 - 4	între -60°C și +175°C
AN 302-60	30 - 35	55 - 70	25 - 35 (3.625 - 5.075 psi)	2 - 5	2 - 4	între -60°C și +180°C
AN 302-62	20 - 25	40 - 55	10 - 15 (1.450 - 2.175 psi)	10 - 20	3 - 6	între -60°C și +150°C
AN 302-70	28 - 35	50 - 65	15 - 20 (2.175 - 2.900 psi)	10 - 20	3 - 6	între -60°C și +150°C
AN 302-71	28 - 35	50 - 65	15 - 20 (2.175 - 2.900 psi)	10 - 20	3 - 6	între -60°C și +150°C
AN 302-72	20 - 30	40 - 75	10 - 15 (1.450 - 2.175 psi)	20 - 40	5 - 10	între -60°C și +230°C
AN 302-90	15 - 25	30 - 40	8 - 12 (1.160 - 1.740 psi)	5 - 20	aprox. 3	între -60°C și +150°C
NSF AN 301-65	4 - 8	1 - 3	2 - 6 (290 - 870 psi)	10 - 20	24	între -60°C și +150°C
NSF AN 301-72	5 - 10	4 - 6	5 - 7 (725 - 1.015 psi)	15 - 30	6 - 12	între -60°C și +200°C
AN 302-25	5 - 8	2 - 4	3 - 5 (435 - 725 psi)	15 - 30	3 - 6	între -60°C și +150°C
AN 302-45	10 - 15	12 - 18	8 - 12 (1.160 - 1.740 psi)	15 - 30	3 - 6	între -60°C și +150°C
AN 302-75	40 - 50	40 - 50	15 - 25 (2.175 - 3.625 psi)	15 - 30	3 - 6	între -60°C și +150°C
AN 302-77	30 - 40	10 - 15	35 - 45 (5.075 - 6.525 psi)	40 - 60	6 - 12	între -60°C și +150°C
AN 302-80	35 - 45	50 - 70	20 - 30 (2.900 - 4.350 psi)	2 - 5	2 - 4	între -60°C și +180°C
AN 305-11	7 - 10	2 - 4	4 - 6 (580 - 870 psi)	20 - 40	5 - 10	între -60°C și +150°C
AN 305-42	12 - 15	18 - 22	8 - 12 (1.160 - 1.740 psi)	10 - 20	2 - 4	între -60°C și +150°C
AN 305-67	3 - 5	2 - 4	6 - 8 (1.160 - 1.740 psi)	120 - 240	24 - 72	între -60°C și +175°C
AN 305-72	7 - 10	2 - 4	4 - 6 (580 - 870 psi)	20 - 40	5 - 10	între -60°C și +150°C
AN 305-77	18 - 22	10 - 14	6 - 13 (870 - 1.885 psi)	15 - 30	1 - 3	între -60°C și +150°C
Nov AN 305-78	11 - 16 ²	4 - 7 ²	6 - 13 (870 - 1.885 psi)	25 - 50 ²	4 - 8 ²	între -60°C și +150°C
AN 305-86	15 - 30	25 - 45	10 - 20 (1.450 - 2.900 psi)	60 - 90	12 - 24	între -60°C și +150°C
NSF AN 301-38	30 - 40	45 - 60	20 - 25 (2.900 - 3.625 psi)	aprox. 5	2 - 4	între -60°C și +150°C
NSF AN 301-48	25 - 30	40 - 55	25 - 30 (3.625 - 4.350 psi)	2 - 6	2 - 4	între -60°C și +175°C
AN 306-00	30 - 35	55 - 70	25 - 35 (3.625 - 5.075 psi)	2 - 5	2 - 4	între -60°C și +175°C
AN 306-01	25 - 30	50 - 60	18 - 23 (2.610 - 3.335 psi)	10 - 20	2 - 4	între -60°C și +150°C
AN 306-03	25 - 30	50 - 60	15 - 18 (2.175 - 2.610 psi)	10 - 20	2 - 4	între -60°C și +150°C
AN 306-10	30 - 35	55 - 70	25 - 35 (3.625 - 5.075 psi)	2 - 5	2 - 4	între -60°C și +180°C
AN 306-20	28 - 36	40 - 55	15 - 25 (2.175 - 3.625 psi)	20 - 40	aprox. 24	între -60°C și +200°C
AN 306-30	35 - 45	50 - 70	20 - 30 (2.900 - 4.350 psi)	2 - 5	2 - 4	între -60°C și +180°C
AN 306-38	35 - 45	50 - 70	25 - 30 (3.625 - 4.350 psi)	ca. 5	1 - 3	între -60°C și +150°C
AN 306-40	20 - 30	30 - 40	15 - 30 (2.175 - 4.350 psi)	aprox. 240	aprox. 24	între -60°C și +200°C
AN 306-41	12 - 15	17 - 22	8 - 12 (1.160 - 1.740 psi)	10 - 20	3 - 6	între -60°C și +150°C
AN 306-48	30 - 35	55 - 70	25 - 35 (3.625 - 5.075 psi)	aprox. 5	2 - 4	între -60°C și +175°C
AN 306-50	35 - 45	55 - 70	25 - 35 (3.625 - 5.075 psi)	2 - 5	2 - 4	între -60°C și +150°C
AN 306-60	35 - 45	10 - 20	25 - 30 (3.625 - 4.350 psi)	15 - 30	3 - 6	între -60°C și +150°C
NSF AN 301-65	4 - 8	1 - 3	2 - 6 (290 - 870 psi)	10 - 20	24	între -60°C și +150°C
NSF AN 301-72	5 - 10	4 - 6	5 - 7 (725 - 1.015 psi)	15 - 30	6 - 12	între -60°C și +200°C
AN 305-10	18 - 25	15 - 25	5 - 10 (725 - 1.450 psi)	15 - 30	6 - 12	între -60°C și +200°C
AN 305-18	12 - 18	18 - 24	8 - 13 (1.160 - 1.885 psi)	10 - 20	3 - 6	între -60°C și +200°C
AN 305-67	3 - 5	2 - 4	6 - 8 (580 - 870 psi)	120 - 240	24 - 72	între -50°C și +175°C
AN 305-72	7 - 10	2 - 4	4 - 6 (580 - 870 psi)	20 - 40	5 - 10	între -60°C și +150°C
AN 305-73	6 - 10	2 - 5	4 - 6 (580 - 870 psi)	20 - 40	aprox. 12	între -60°C și +150°C
AN 305-74	16 - 24	5 - 10	5 - 10 (725 - 1.450 psi)	15 - 30	aprox. 12	între -60°C și +180°C

WEICONLOCK (Întărit)

- Presiunea admisibilă la suprafață aprox. 450 N/mm² (65.000 PSI)
- Pentru tipurile cu rezistență înaltă (grosime sub 0,06 mm) aprox. 180 N/mm² (26.000 PSI)
- E-Modul 1) pt. cele cu rezistență înaltă (grosime sub 0,25 mm) aprox. 1.400 N/mm² (200.000 PSI)
- E-Modul 2) pt. cele cu rezistență medie (grosime sub 0,25 mm) aprox. 280 N/mm² (40.000 PSI)
- Coeficient de elongație aprox. 8*10⁻⁵ mm/mm
- Coeficient de conductivitate termică aprox. 0,2 W/m°C
- Rezistență de trecere specifică aprox. 1015 Ohm • cm
- Coeficient dielectric (50 Hz - 1 MHz) aprox. 4
- Rezistența dielectrică aprox. 10 kV/mm
- Temperatura de descompunere aprox. +250°C
- Rezistența chimică la apă, ulei, combustibili, solvenți organici, agenți de refrigerare, gaze

WEICONLOCK (Lichid)

- Densitate ca 1,1 g/cm³
- Valoarea pH-ului < 7
- Punct de inflamabilitate (ISO 2592) > +100°C
- Presiunea vaporilor la +25°C < 0,1 Torr
- Solubilitate în acetonă și alte produse similare
- Termenul de depozitare la +20°C aprox. 12 luni în ambalajul original

Date fizice generale

- Densitate ca 1,1 g/cm³
- Valoarea pH-ului < 7
- Punct de inflamabilitate (ISO 2592) > +100°C
- Presiunea vaporilor la +25°C < 0,1 Torr
- Solubilitate în acetonă și alte produse similare
- Termenul de depozitare la +20°C aprox. 12 luni în ambalajul original

¹ KTW test (Technologiezentrum Wasser TZW Karlsruhe) pentru utilizare în sistemele de aprovizionare cu apă caldă și apă caldă caldă

² Certificat DWG pentru utilizare în sistemele de aprovizionare cu gaz și apă fierbinte

³ Certificat BAM (Bundesanstalt für Materialforschung und -prüfung BAM Tgb-Nr. 4045/86 - II 2402 pentru oxigen gazos la temperatură de max. -60°C și presiune de oxigen de 10 bar).

⁴ Austriarischer-Verband - Certificat - Clasa Gaz II 500 KPA

Nu recomandăm utilizarea produselor WEICONLOCK pe termii îndelungată la recordul din cupru și aliaje de cupru în cazul expunerii pe termen lung la temperaturi mai mari de +40°C.

Toate recomandările și datele tehnice se bazează pe teste de laborator precum și pe experiența în aplicarea produselor WEICONLOCK în condiții reale de utilizare. Nu putem garanta și nu ne putem asuma nicio răspundere pentru rezultatele obținute.

* It = tictropie scăzută
 mt = tictropie medie
 ht = tictropie ridicată

*2 Rezistența măsurată pe oțel inox V4A



Proprietăți și avantaje:

- pentru etanșarea părților mecanice la motoare, cutii de viteză, carcase de motoare mașini și flanșe
- pentru optimizarea performanțelor garniturilor vechi sau noi din carton, pluta, pâslă etc.
- fără solvenți – fără miros
- rămâne permanent plastic, înainte și după asamblare
- permite asamblări rapide care se pot apoi ușor demonta
- economic în aplicare
- rezistență foarte bună la majoritatea combustibililor, uleiuri minerale, apă, aer, amestecuri de răcire pe bază de metanol și glicol, antigel, kerosen, refrigerenți pe bază de fluorcarbon etc.
- capacitatea maximă de umplere de interstițiilor de până la 0,10 mm (fără garnitură)
- nu curge, poate fi aplicat pe suprafețe verticale
- rezistă la temperaturi cuprinse între -50°C și $+200^{\circ}\text{C}$, pe termen scurt până la $+250^{\circ}\text{C}$

Plast-o-Seal®

NOU
230 g
Tub presurizat

Plast-o-Seal®

Etanșant universal permanent plastic,
fără solvenți, fără mirosuri neplăcute,
permite asamblarea imediată



90 g ✓
30000090
tub

120 g ✓
30000120
cutie cu capac
cu pensulă

230 g ✓
30000230
tub presurizat

300 g ✓
30000300
cartuș

Date tehnice

Culoarea	albastru (fluorescent)
Densitatea specifică la +20°C	1,15 g/cm ³
Vâscozitatea la +25°C Brookfield	950.000 - 1.650.000 mPa·s
Umple interstiții de max.	max 0,10 mm fără garnitură
Temperatura de lucru	între +5°C și +35°C
Pe bază de	rășini poliesterice
Termen de valabilitate	24 luni la temperatura camerei (aprox. +20°C)
Rezistența la temperatură	între -50 și +200°C pe termen scurt până la +250°C



Optimizarea unei garnituri
din plută

- compensează defectele de fabricație cum ar fi creștăturile și zgârieturile permițând o asamblare corectă
- permite asamblări și construcții exacte cu toleranțe scăzute
- nu necesită suprastrângerea racordurilor în timpul asamblării
- nu este coroziv
- nu conține substanțe care pot interacționa cu suprafețele lăcuite (cum face de ex. siliconul)
- are culoarea albastru fluorescent



Date tehnice

Culoare	roșu (RAL 3000), galben (RAL 1021), verde (RAL 6010)
Grad de strălucire	mat
Vâscozitatea la +25°C (+77°F) cf. Brookfield	1.500 mPa·s
Temperatura de aplicare	între +5°C și +120°C (între +41°F și 248°F)
Întărire superficială după	5 min.
Rezistența la manipulare după	60 min.
Rezistența finală după	12 h
Rezistența la rupere*	2,7 Nm
Rezistența la temperatură	între -20°C și +120°C (între -4°F și 248°F)
Termen de valabilitate	12 luni

*Valorile de rezistență au fost determinate pe șurub M10 cu acoperire totală a filetului

Lac sigilant pentru șuruburi

Lac sigilant pentru șuruburi

Protecție și siguranță împotriva manipulării

Lacul sigilant pentru șuruburi este un produs de marcaj pe bază de solvenți, cu uscare rapidă și cu o bună aderență la multe materiale.

Lacul servește ca sigliu amovibil, ca protecție împotriva acțiunii unor persoane neautorizate, ca înveliș pentru piesele conductoare electric și ca protecție împotriva coroziunii și influențelor de contact.

Lacul sigilant pentru șuruburi este rezistent la apă, benzină, motorină, ulei mineral, ulei parafinic, acizi și baze diluate.

Lacul sigilant este indispensabil pentru sigilarea conexiunilor înșurubate de orice tip, pentru protecția împotriva manipulării și a desfacerii neautorizate a șuruburilor și îmbinărilor, pentru documentarea măsurilor de asigurare a calității, pentru controlul din timpul proceselor de producție și inspecția produselor prin examinarea vizuală a pieselor înșurubate. Lacul sigilant este disponibil în culorile galben, verde și roșu.

30 g ✓
30021030

galben: RAL 1021*

30 g ✓
30022030

verde: RAL 6010*

30 g ✓
30020030

roșu: RAL 3000*

*corespunde aproximativ
culorii RAL specificate





Adezivi cianoacriilați

Adezivii Weicon Contact Cianoacriilați sunt adezivi cu uscare la rece, monocompenți, fără solvenți. Ei polimerizează rapid reacționând cu umezeala de pe suprafețele care urmează a fi lipite și cu umezeala din aer, necesitând doar aplicarea unei presiuni ușoare.

Ei vor lipi în câteva secunde aproape toate materialele între ele și unele cu altele precum:

- metale
- sticlă
- lemn
- cauciuc natural și sintetic
- materiale plastice
- materiale ceramice
- piele

La utilizarea adezivilor WEICON Contact Cianoacriilați, spre deosebire de sudură și lipire, suprafețele rămân nealterate. Nu se produc tensiuni la nivelul materialelor. Astfel, este posibilă asamblarea simplă și rapidă, fără a fi necesare dispozitive auxiliare de fixare.

Avantajele rezultate sunt numeroase:

- reducerea enormă a timpului de lucru și, prin urmare, a costurilor
- este posibilă prelucrarea imediată a pieselor lipite
- rezistență mare a lipiturii, chiar până la ruperea materialului
- lipire curată și estetică

Adezivii WEICON Contact Cianoacriilați asigură o mare rezistență structurală la temperaturi de la -50°C (-58°F), până la 140°C (284°F) și un mare grad de rezistență la o mulțime de produse chimice. În multe cazuri, lipirea cu adeziv se dovedește a fi mai rezistentă decât însăși piesele care au fost lipite (rupere material).

Este disponibilă o gamă largă de tipuri de produs pentru o varietate de aplicații. Tipurile diferă din punct de vedere al compoziției chimice și al vâscozității.

Tipuri pe bază pe etil ester

Datorită dimensiunii moleculelor și unghiului de poziționare una față de cealaltă este posibilă o lipire cu o elasticitate mare. Aceste tipuri sunt recomandate pentru lipirea materialelor plastice și a cauciucului.

Tipuri pe bază de alcoxi etil

Adezivul pe această bază are, de asemenea, aceeași flexibilitate în ceea ce privește uscarea datorită structurii moleculare similare. Cu toate acestea, caracteristica sa specială este mirosul slab fiind, prin urmare, ușor de folosit mai ales pe linia de asamblare.

Când este uscat, el este mai puțin sensibil la umiditate și ar trebui să fie aplicat în acele cazuri în care albul „intens” al liniei de lipire nu este tolerat din motive estetice.

Tipuri pe bază de metil ester

Datorită structurii lor moleculare, (moleculele sunt poziționate aproape una de cealaltă), aceste tipuri de adezivi sunt mai puțin flexibili după uscare. Prin urmare, aceștia sunt deosebit de potriviți pentru lipirea metalelor.

Informații tehnice despre produse, un tabel cu diverse tipuri și informații de bază privind adezivii cianoacriilați sunt disponibile în paginile următoare.

Prin dezvoltarea continuă și adaptarea la cele mai recente exigențe bazate pe experiența practică, garantăm îndeplinirea constantă a celor mai ridicate standarde de calitate.

Lipirea materialelor plastice cu adezivii cianoacriilați WEICON

Termoplasticele, ca de exemplu polistiren, butadien-stirenic, nitril stiren acril, polimetilmetacrilat, policarbonat și policlorura de vinil, precum și poliamida, materialele cel mai frecvent utilizate în industrie, pot fi lipite bine folosind adezivul WEICON Contact potrivit.

În cazul materialelor plastice precum polietilena, polipropilena, poliacetatul, politetrafluoretilena și alte hidrocarburi fluorurate cu suprafețe inerent neaderente, se produce o umezire insuficientă a suprafeței și adezivul nu se poate ancora la structura acesteia. Numai în cazul în care aceste materiale sunt pretratate cu WEICON Contact Primer suprafețele lor sunt activate și prin urmare pot fi lipite.

Materialele plastice dure precum rășinile melamino-formaldehidice, rășinile ureo-formaldehidice, rășinile epoxidice și poliesterice pot fi lipite bine cu WEICON Contact; rășinile de fenol formaldehidă însă pot fi lipite numai în anumite condiții. Pentru fiecare tip de plastic rezultă o anumită rezistență; de aceea, în orice situație, este recomandată testarea lipirii.

Adezivi și etanșanți monocompenți

Adezivi Cianoacriilați

Contact Primer pentru Poliolefine

Fără tratare prealabilă, multe materiale plastice nu pot fi lipite sau pot fi lipite numai în anumite condiții. Atunci când aceste plastice sunt tratate cu WEICON Contact Primer, structura lor de suprafață se schimbă. Astfel încât este posibilă lipirea materialelor plastice, cum ar fi polietilena (PE) și polipropilena (PP) aparținând clasei poliolefinelor, care sunt de obicei greu de lipit. Chiar și elastomerii termoplastici moderni (TPE), PTFE și multe alte materiale plastice înrudite, precum și siliconul pot fi lipite atunci când sunt tratate în prealabil cu WEICON Contact Primer.



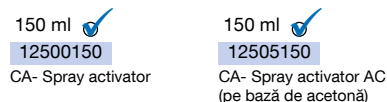
Contact Activator

Activatorul accelerează procesul de uscare a adezivilor WEICON Contact Cianoacriilați. Atunci când este aplicat pe suprafețe absorbante, ca de exemplu lemn sau spumă, etc, precum și pe toate suprafețele tratate chimic, ca de exemplu metalele acoperite prin galvanizare/zincare etc, eficacitatea Activatorului durează cca. un minut.

Pe suprafețe neabsorbante eficacitatea Activatorului durează până la cca. 12 ore.

Se recomandă utilizarea Activatorului în cazul:

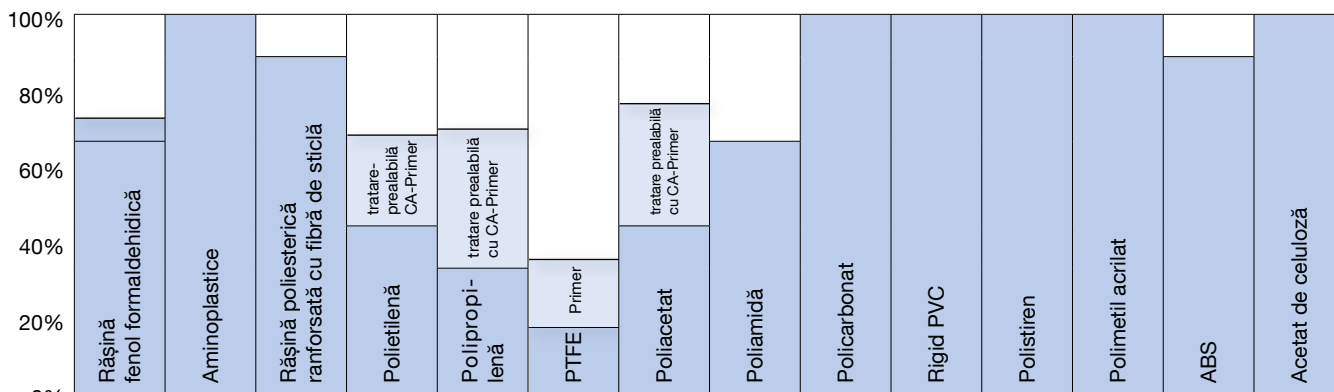
- tipurilor de WEICON Contact cu vâscozitate foarte mare
- grosimii mari a stratului de adeziv
- suprafețelor absorbante și poroase
- materialelor pasive (suprafețe alcaline, ca de ex. piese metalice zincate).
- condiții de mediu dezavantajoase (temperaturi joase, umiditatea aerului prea joasă < 30%)



CA- Spray activator

CA- Spray activator AC
(pe bază de acetona)

Rezistență combinată la tensiune și la forfecare



Test spec. DIN 53281: 100 x 25 x 1,5 mm
 Adeziv: WEICON Contact VA 8406
 Suprapunere: 12 mm
 Tratare prealabilă: curățare cu WEICON Spray curățarea supra- și asperizarea suprafeței prin șlefuire
 Lipire: Climat normal DIN 50014, +23°C și 50% umiditate relativă a aerului
 Viteza de testare: 10 mm/min.





Informații generale

Instrucțiuni de utilizare

- Pentru a asigura o aderență perfectă, suprafețele care urmează să fie lipite trebuie să fie curate și uscate (pentru curățare și degresare utilizați WEICON Spray curățarea suprafețelor).
- Suprafețele netede trebuie să fie înăsprite mecanic.
- Aplicați adezivul cianoacrilat WEICON Contact numai pe una dintre suprafețele care trebuie lipite.
- Interstițiul de lipire trebuie să fie între 0.05 mm și max. 0.2 mm grosime. În caz contrar, întărirea completă nu poate fi garantată.
- Pentru lipirea suprafețelor mari adezivul cianoacrilat WEICON Contact trebuie aplicat picătură pe picătură pentru a evita tensiunile interioare.
- Adezivii WEICON Contact sunt foarte economici. O picătură este suficientă pentru a acoperi aprox. 3 - 5 cm² de suprafață lipită.
- Piesele care urmează să fie îmbinate trebuie lipite într-un mediu ambiant cu o umiditate relativă de 40 - 80 %. În condițiile în care umiditatea relativă este sub 40%, uscarea va fi încetinită în mod considerabil sau chiar inhibată. Cu o umiditate relativă a aerului mai mare de 80% sau cu substraturi bazice (de exemplu, sticlă), poate avea loc uscarea-șoc. În astfel de cazuri, unele materiale prezintă o scădere a rezistenței lipirii cu 10 - 15%, ca urmare a tensiunilor interioare din stratul de lipire.
- Suprafețele reactive de tip bază (valoarea pH-ului >7) vor accelera procesul de întărire în timp ce suprafețele de tip acid îl vor încetini, și chiar, în condiții extreme vor inhiba complet procesul de polimerizare.

Proprietăți fiziologice

Sănătatea și siguranța la locul de muncă

Din punct de vedere fiziologic, adezivii Weicon Contact Cianoacriilați pot fi considerați, în esență, inofensivi. Cu toate acestea, asigurați o ventilație suficientă la locul de muncă pentru a nu fi afectați de vaporii specifici adezivului. Vaporii de WEICON Contact pot cauza iritații ale mucoaselor și ochilor. A se evita contactul cu pielea și ochii (purtați mănuși și ochelari de protecție). Utilizarea Spumei de protecția mâinii WEICON previne iritarea pielii precum și problemele ulterioare de curățare a mâinilor.

Depozitare

Adezivii Weicon Contact Cianoacriilați trebuie să fie întotdeauna păstrați într-un loc răcoros, uscat și întunecat. Perioada de valabilitate este de cel puțin 9 luni dacă sunt păstrați la temperatura camerei (18 - 25 °C). Dacă sunt depozitați la 5°C (de exemplu, într-un frigider), termenul de valabilitate poate fi prelungit la 12 luni



Tabel de conversie

(°C x 1.8) +32 = °F	MPa x 145 = psi
kV/mm x 25.4 = V/mil	MPa x 0.145 = KSI
mm / 25.4 = inches	mPa·s = cP
µm / 25.4 = mil	N·m x 8.851 = lb·in
N x 0.225 = lb	N·m x 0.738 = lb·ft
N/mm x 5.71 = lb/in	N·mm x 0.142 = oz·in
N/mm x 5.71 = pli	kg x 2.2046 = lb
N/mm ² x 145 = psi	





Adezivi și etanșanți monocompenți

Adezivi Cianoacriilați

Tabel de selecție a tipului de adeziv

	VA 20	VA 8312	VA 8406	VA 100	VA 110	VA 1401	VA 300	VA 1500	GEL	VA 5000 THIX	VA 2500 HT	VA 30 Black	VA 250 Black	VA 1408	VA 1460	VA 1403	VM 20	VM 120	VM 2000
Metal	+	+	+	++	+	++	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	++	++	++
Material plastic*	++	++	++	++	++	++	++	++	+	+	++	++	++	++	++	++	+	+	+
Cauciuc	++	++	++	++	++	++	+	++	+	+	++	++	++	++	++	+	+	+	+
Elastomeri EPDM	+	+	++	+	+	++	+	+		+	+	+	+	+	+	+			
Lemn	+			+	+	+	++	+	+	+	+	+	+	+		++			
Plută		+	+	+	+	+	+	+	++	+	+	+	+	+		++			
Sticlă/ Ceramică	+		+	++	+	++	++	+	++	+	+	+	+	++	+	+			
Piele		+		++	+	++	++	++	++	+	+	+	+	+	+	++			

potrivit (+)

foarte potrivit (++)





VA 20

Adeziv cianoacrilat pentru cauciuc și materiale plastice
vâscozitate scăzută • întărire foarte rapidă

WEICON Contact VA 20 are vâscozitate scăzută (< 20 mPa·s) și se întărește foarte rapid.

VA 20 este potrivit pentru lipirea cauciucului și a materialelor plastice fiind adecvat și pentru îmbinările foarte precise de metal cu plastic.

12 g ✓
12000012

30 g ✓
12000030

60 g ✓
12000060

500 g ✓
12000500



ISEGA

Certificat de conformitate ce permite utilizarea adezivului în industria alimentară.

Date tehnice

Tipul de ester	Etilic
Starea/aspectul	Lichid transparent fără culoare
Vâscozitatea la +20°C Brookfield	< 20 mPa·s
Capacitatea de umplere a interstițiilor max:	0,1 mm
Aderența inițială pe aluminiu	30 - 60 sec.
Aderența inițială pe cauciuc de testare Nora	2 - 15 sec.
Aderența inițială pe PVC rigid	5 - 60 sec.
Rezistența finală după	24 h
Rezistența la temperatură	între -50 și aprox. +80°C (pe termen scurt +100°C) temp. descomp +150°C

VA 100

Adeziv cianoacrilat pentru cauciuc și plastic
vâscozitate medie • timp de întărire puțin mai lung

WEICON Contact VA 100 este un tip universal pentru lipirea metalelor, materialelor plastice și a cauciucului între ele și unele cu altele. VA 100 este ideal pentru sectorul de hobby -DIY- dar poate fi utilizat și în multe aplicații industriale.

3 g ✓
12050001

12 g ✓
12050012

30 g ✓
12050030

60 g ✓
12050060

500 g ✓
12050500



Date tehnice

Tipul de ester	Etilic
Starea/ aspectul	Lichid transparent, fără culoare
Vâscozitatea la +20°C Brookfield	60 - 120 mPa·s
Capacitatea de umplere a interstițiilor max:	0,15 mm
Aderența inițială pe aluminiu	30 - 60 sec.
Aderența inițială pe cauciuc de testare Nora	3 - 20 sec.
Aderența inițială pe PVC rigid	10 - 60 sec.
Rezistența finală după	24 h
Rezistența la temperatură	între -50 și +80°C (pe termen scurt +100°C) temp. descomp. +150°C



Adezivi și etanșanți monocompenți

Adezivi Cianoacrițați

ISEGA

 Certificat de conformitate ce permite utilizarea
adezivului în industria alimentară.

Date tehnice

Tipul de ester	Etilic
Starea/ aspectul	Fără culoare, lichid transparent
Vâscozitatea la +20°C Brookfield	20 - 40 mPa·s
Capacitatea de umplere a interstițiilor max:	0,1 mm
Aderența inițială pe aluminiu	30 - 60 sec.
Aderența inițială pe cauciuc de testare Nora	2 - 10 sec.
Aderența inițială pe PVC rigid	5 - 30 sec.
Rezistența finală după	24 h
Rezistența la temperatură	între -50 și aprox. +80°C (pe termen scurt +100°C) temp.descomp +150°C

VA 5000 THIX
**Adeziv cianoacrilat pentru cauciuc și materiale plastice
vâscozitate ridicată (tixotrop) • timp de întărire mai lung**

 Pentru materiale poroase și absorbante și toleranțe mari.
Potrivit pentru metale, materiale plastice și cauciuc, chiar
și pe suprafețe verticale

12 g ✓ 12551012	30 g ✓ 12551030	60 g ✓ 12551060
500 g ✓ 12551500		

Date tehnice

Tipul de ester	Etilic
Starea/ aspectul	Lichid transparent, fără culoare
Vâscozitatea la +20°C Brookfield	aprox. 25.000 mPa·s
Capacitatea de umplere a interstițiilor max:	0,2 mm
Aderența inițială pe aluminiu	30 - 70 sec.
Aderența inițială pe cauciuc de testare Nora	5 - 10 sec.
Aderența inițială pe PVC rigid	25 - 50 sec.
Rezistența finală după	24 h
Rezistența la temperatură	între -50 și aprox. +90°C


**Adeziv cianoacrilat pentru cauciuc și materiale plastice
vâscozitate scăzută • întărire foarte rapidă • certificat ISEGA**


WEICON Contact VA 8312 are vâscozitate scăzută (20-40 mPa·s) și se întărește foarte repede. VA 8312 se pretează la lipirea diverselor tipuri de cauciuc precum cauciucul solid sau celular, materiale plastice și elastomeri EPDM.

În combinație cu WEICON CA-Primer, VA 8312 poate fi utilizat și pentru poliolefine (PE-polietilenă, PP-polipropilenă). În combinație cu WEICON Contact Filler*, VA 8312 este potrivit pentru lipirea instant și umplerea crăpăturilor, fisurilor, găurilor și a suprafețelor neregulate.

12 g ✓ 12200012	30 g ✓ 12200030	60 g ✓ 12200060
		500 g ✓ 12200500

*

WEICON Contact Filer

Este un produs de umplere pentru lipirea instantanee și umplerea fisurilor și crăpăturilor, găurilor, pentru nivelarea suprafețelor neregulate utilizat împreună cu adezivul WEICON Contact VA 8312.

Contact Filer trebuie aplicat în straturi :

adeziv - filer - adeziv

După întărirea finală, materialul poate fi sablă și vopsit.

30 g ✓ 12650030





VA 8406

**Adeziv cianoacrilat pentru cauciuc și materiale plastice
vâscozitate scăzută • întărire foarte rapidă**

WEICON Contact VA 8406 are vâscozitate scăzută (20-50 mPa·s) și se întărește foarte repede. Este recomandat lipirea diverselor tipuri de cauciuc precum cauciucul solid sau celular, materiale plastice și elastomeri EPDM în cazurile în care este nevoie de o fixare rapidă.

În combinație cu WEICON CA-Primer, VA 8406 poate fi utilizat pentru poliolefine (PE-polietilenă, PP-polipropilenă) și pentru PTFE și silicon.



Date tehnice

Tipul de ester	Etilic
Starea/ aspectul	Lichid fără culoare, transparent
Vâscozitatea la +20°C Brookfield	20 - 50 mPa·s
Capacitatea de umplere a interstițiilor max:	0,1 mm
Aderența inițială pe aluminiu	2 - 10 sec.
Aderența inițială pe cauciuc de testare Nora	< 5 sec.
Aderența inițială pe PVC rigid	2 - 10 sec.
Rezistența finală după	24 h
Rezistența la temperatură	între -50 și aprox. +80°C (pe termen scurt +100°C) temp. descomp. +150°C

12 g ✓
12204012

30 g ✓
12204030

60 g ✓
12204060

500 g ✓
12204500

VA 1401

**Adeziv cianoacrilat pentru cauciuc și materiale plastice
vâscozitate medie • întărire rapidă**

WEICON Contact VA 1401 are vâscozitate medie (100-150 mPa·s) și se întărește rapid. Prezintă rezultate bune pe țesături, hârtie, mucava, carton, cauciuc spongios și elastomeri cu porozități mari.

VA 1401 este un tip universal pentru lipirea metalelor, a materialelor plastice și a cauciucului atât unele cu altele cât și între ele.

12 g ✓
12054012

30 g ✓
12054030

60 g ✓
12054060

500 g ✓
12054500



Date tehnice

Tipul de ester	Etilic
Starea/ aspectul	Lichid fără culoare, transparent
Vâscozitatea la +20°C Brookfield	100 - 150 mPa·s
Capacitatea de umplere a interstițiilor max:	0,15 mm
Aderența inițială pe aluminiu	2 - 10 sec.
Aderența inițială pe cauciuc de testare Nora	< 5 sec.
Aderența inițială pe PVC rigid	2 - 10 sec.
Rezistența finală după	24 h
Rezistența la temperatură	între -50 și aprox. +120°C (pe termen scurt +150°C) temp. descomp. +170°C

Adezivi și etanșanți monocompenți

Adezivi Cianoacrițați

VA 300

**Adeziv cianoacrilat pentru cauciuc și materiale plastice
vâscozitate ridicată • timp de întărire mai lung**

WEICON Contact VA 300 are vâscozitate ridicată (200-300 mPa·s) și un timp de întărire mai lung. Este în mod special potrivit pentru materiale absorbante și poroase precum lemnul, pluta, pielea și materialele ceramice. VA 300 poate fi de asemenea folosit la lipirea metalelor, materialelor plastice și cauciucului unele cu altele și între ele.



12 g ✓
12100012

30 g ✓
12100030

60 g ✓
12100060

500 g ✓
12100500

Date tehnice

Tipul de ester	Etilic
Starea/ aspectul	Lichid fără culoare, transparent
Vâscozitatea la +20°C Brookfield	200 - 300 mPa·s
Capacitatea de umplere a interstițiilor max:	0,15 mm
Aderența inițială pe aluminiu	60 - 90 sec.
Aderența inițială pe cauciuc de testare Nora	2 - 10 sec.
Aderența inițială pe PVC rigid	10 - 60 sec.
Rezistența finală după	24 h
Rezistența la temperatură	între -50 și aprox. +80°C (pe termen scurt +100°C) temp. descomp. +150°C

VA 1500

**Adeziv cianoacrilat pentru cauciuc și materiale plastice
vâscozitate ridicată • întărire lentă**

WEICON Contact VA 1500 prezintă o vâscozitate ridicată (1000-1500 mPa·s) și un timp de întărire mai îndelungat. Produsul este potrivit pentru lipirea cauciucului și a materialelor plastice, putând fi de asemenea folosit și pentru materiale absorbante și poroase precum lemnul, pluta, pielea și ceramicele.



12 g ✓
12150012

30 g ✓
12150030

60 g ✓
12150060

500 g ✓
12150500

Date tehnice

Tipul de ester	Etilic
Starea/ aspectul	Lichid fără culoare, transparent
Vâscozitatea la +20°C Brookfield	1.000 - 1.500 mPa·s
Capacitatea de umplere a interstițiilor max:	0,2 mm
Aderența inițială pe aluminiu	90 - 120 sec.
Aderența inițială pe cauciuc de testare Nora	5 - 30 sec.
Aderența inițială pe PVC rigid	10 - 120 sec.
Rezistența finală după	24 h
Rezistența la temperatură	între -50 și aprox. +80°C (pe termen scurt +100°C) temp. descomp. +150°C





VM 20

Adeziv cianoacrilat pentru metale vâscozitate scăzută • întărire foarte rapidă

WEICON Contact VM 20 are o vâscozitate scăzută (20-40 mPa·s) și se întărește foarte repede. Se pretează la lipirea tuturor metalelor, în special la producția în serie la lipirea pieselor cu montaj precis.

VM 20 poate fi utilizat în industria metalurgică, a construcțiilor de mașini, la realizarea de carcase și dispozitive și în multe alte aplicații.

30 g ✓
12300030

60 g ✓
12300060

500 g ✓
12300500



Date tehnice

Tipul de ester	Metilic
Starea/ aspectul	Lichid fără culoare, transparent
Vâscozitatea la +20°C Brookfield	20 - 40 mPa·s
Capacitatea de umplere a interstițiilor max:	0,1 mm
Aderența inițială pe aluminiu	50 - 70 sec.
Aderența inițială pe cauciuc de testare Nora	10 - 60 sec.
Aderența inițială pe PVC rigid	30 - 120 sec.
Rezistența finală după	24 h
Rezistența la temperatură	între -50 și aprox. +80°(pe termen scurt +100°C) temp. descomp.+150°C

VM 120

Adeziv cianoacrilat pentru metale vâscozitate medie • întărire mai lentă, pe termen scurt este posibilă realinierea pieselor

WEICON Contact VM 120 are o vâscozitate medie (100-130 mPa·s) și un timp de întărire mai lung ceea ce permite utilizatorului un răgaz pentru corectarea poziției pieselor ce urmează să fie lipite.

WEICON Contact VM 120 se poate utiliza pentru lipirea tuturor metalelor. WEICON Contact VM 120 fi utilizat în industria metalurgică, a construcțiilor de mașini, la realizarea de carcase și dispozitive și în multe alte aplicații.

30 g ✓
12350030

60 g ✓
12350060

500 g ✓
12350500



Date tehnice

Tipul de ester	Metilic
Starea/ aspectul	Lichid fără culoare, transparent
Vâscozitatea la +20°C Brookfield	100 - 130 mPa·s
Capacitatea de umplere a interstițiilor max:	0,15 mm
Aderența inițială pe aluminiu	50 - 70 sec.
Aderența inițială pe cauciuc de testare Nora	10 - 60 sec.
Aderența inițială pe PVC rigid	30 - 120 sec.
Rezistența finală după	24 h
Rezistența la temperatură	între -50 și aprox. +80°(pe termen scurt +100°C) temp. descomp. +150°C



500 g bottle

Adezivi și etanșanți monocompenți

Adezivi Cianoacriilați

VM 2000

Adeziv cianoacrilat pentru metale
vâscozitate ridicată • întărire lentă, permite realinierea pieselor

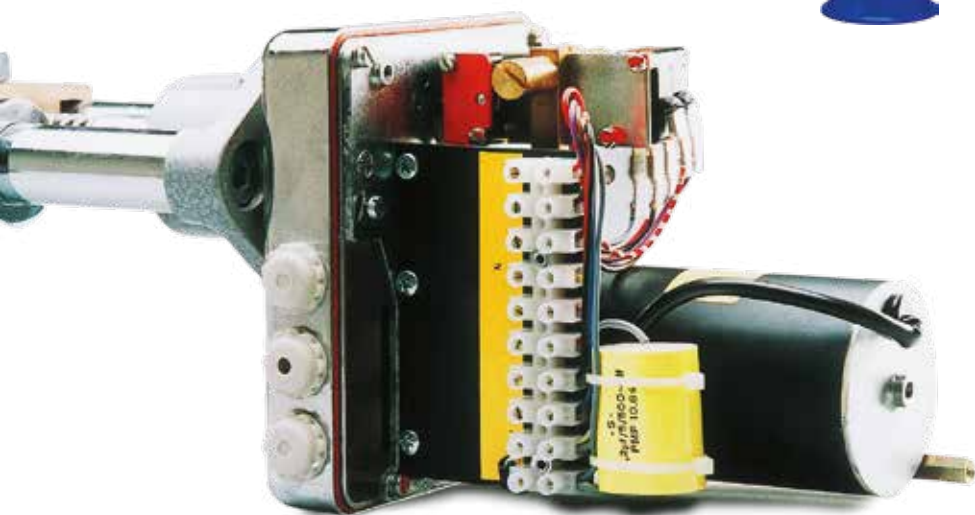
WEICON Contact VM 2000 are o vâscozitate foarte ridicată (1700-2000 mPa•s) și se întărește încet ceea ce permite re poziționarea pieselor care urmează să fie lipite.

VM 2000 se pretează pentru lipirea tuturor metalelor putând fi folosit și pentru materiale absorbante și poroase.

30 g ✓
12400030

60 g ✓
12400060

500 g ✓
12400500



Date tehnice

Tipul de ester	Metilic
Starea/ aspectul	Lichid fără culoare, transparent
Vâscozitatea la +20°C Brookfield	1.700 - 2.000 mPa•s
Capacitatea de umplere a interstițiilor max:	0,2 mm
Aderența inițială pe aluminiu	70 - 90 sec.
Aderența inițială pe cauciuc de testare Nora	10 - 90 sec.
Aderența inițială pe PVC rigid	30 - 150 sec.
Rezistența finală după	24 h
Rezistența la temperatură	între -50 și aprox. +80°(pe termen scurt +100°C) temp. descomp.. +150°C



VA 2500 HT

Adeziv cianoacrilat pentru condiții speciale • rezistent la temperaturi înalte
vâscozitate ridicată • întărire lentă • elasticitate reziduală după întărire • rezistență mare la impact și exfoliere

WEICON Contact VA 2500 HT are o vâscozitate ridicată (2000-3000 mPa·s) și o rezistență la temperatură între -50°C și +140°C. Se întărește încet, prezintă elasticitate reziduală și o înaltă rezistență la impact și exfoliere. Datorită proprietății sale de întărire cu elasticitate reziduală, WEICON Contact VA 2500 HT este recomandat în special pentru aplicații în condiții climatice schimbătoare. Nu este sensibil nici la influența pe termen lung a umidității. VA 2500 HT este adecvat pentru lipirea celor mai diverse materiale plastice și cauciucuri precum și pentru îmbinări metal/plastic.



Date tehnice

Tipul de ester	Etilic
Starea/ aspectul	opac
Vâscozitatea la +20°C Brookfield	2.000 - 3.000 mPa·s
Capacitatea de umplere a interstițiilor max:	0,2 mm
Aderența inițială pe aluminiu	40 - 80 sec.
Aderența inițială pe cauciuc de testare Nora	25 - 60 sec.
Aderența inițială pe PVC rigid	25 - 100 sec.
Rezistența finală după	24 h
Rezistența la temperatură	între -55 și +140°C temp. descomp. +160°C

12 g ✓
12550012

30 g ✓
12550030

60 g ✓
12550060

500 g ✓
12550500



VA 30 Black

Adeziv cianoacrilat pentru condiții speciale • cu filer de cauciuc • rezistent la temperaturi înalte • vâscozitate medie • timp de întărire mai lung • elasticitate reziduală după întărire • rezistență mare la impact și exfoliere

WEICON Contact VA 30 Black are vâscozitate medie (300 mPa·s) și rezistă la temperaturi între -50°C și +140°C. Timpul de întărire este mai lung, are umplutură de cauciuc, este negru și după întărire prezintă elasticitate reziduală și o înaltă rezistență la impact și exfoliere.

Datorită proprietății sale de întărire cu elasticitate reziduală, WEICON Contact VA 30 Black este recomandat în special pentru aplicații în condiții climatice schimbătoare. Nu este sensibil nici la influența pe termen lung a umidității.

VA 30 Black se pretează în special la lipirea diverselor tipuri de cauciuc precum cauciucul solid sau celular, materiale plastice, precum și pentru îmbinări metal/plastic.



Date tehnice

Tipul de ester	Etilic
Starea/ aspectul	negru
Vâscozitatea la +20°C Brookfield	250 - 300 mPa·s
Capacitatea de umplere a interstițiilor max:	0,2 mm
Aderența inițială pe aluminiu	40 - 50 sec.
Aderența inițială pe cauciuc de testare Nora	5 - 10 sec.
Aderența inițială pe PVC rigid	5 - 10 sec.
Rezistența finală după	24 h
Rezistența la temperatură	între -55 și +140°C temp. descomp. +160°C

12 g ✓
12603012

30 g ✓
12603030

60 g ✓
12603060

500 g ✓
12603500

Adezivi și etanșanți monocompenți

Adezivi Cianoacrițați

VA 250 Black

Adeziv cianoacrilat pentru condiții speciale • cu filer de cauciuc • rezistent la temperaturi înalte • vâscozitate ridicată • întărire lentă • elasticitate reziduală după întărire • rezistență mare la impact și exfoliere

Date tehnice

Tipul de ester	Etilic
Starea/ aspectul	negru
Vâscozitatea la +20°C Brookfield	2.000 - 3.000 mPa·s
Capacitatea de umplere a interstițiilor max:	0,2 mm
Aderența inițială pe aluminiu	90 - 120 sec.
Aderența inițială pe cauciuc de testare Nora	20 - 40 sec.
Aderența inițială pe PVC rigid	40 - 80 sec.
Rezistența finală după	24 h
Rezistența la temperatură	între -50 și +140°C temp. descomp. +160°C

12 g ✓
12600012

30 g ✓
12600030

60 g ✓
12600060

500 g ✓
12600500

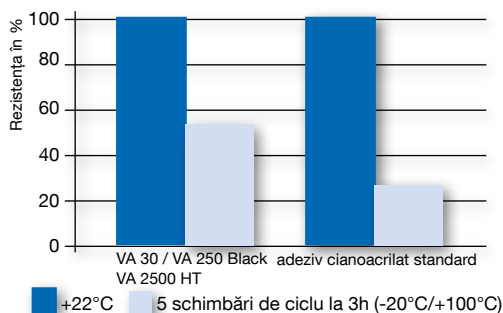


VA 250 Black prezintă o vâscozitate ridicată (2000-3000 mPa·s) și rezistă la temperaturi cuprinse între -50°C și +140°C. Întărirea este lentă, cu elasticitate reziduală; adezivul are umplutură de cauciuc, este negru și prezintă o înaltă rezistență la impact și exfoliere.

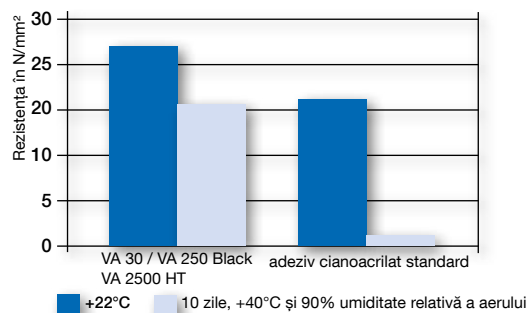
Datorită proprietății sale de întărire cu elasticitate reziduală, WEICON Contact VA 250 Black este recomandat în special pentru aplicații în condiții climatice schimbătoare. Nu este sensibil nici la influența pe termen lung a umidității.

Se pretează cel mai bine la lipirea diverselor tipuri de cauciuc precum cauciucul solid sau celular, a materialelor plastice precum și pentru îmbinări de metal/plastic.

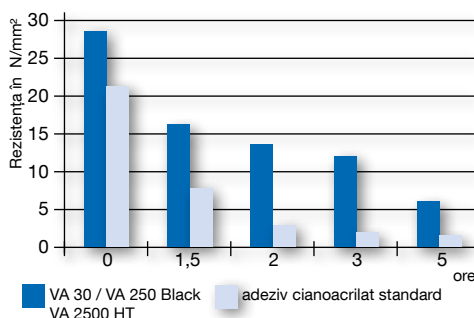
Influența schimbărilor de temperatură



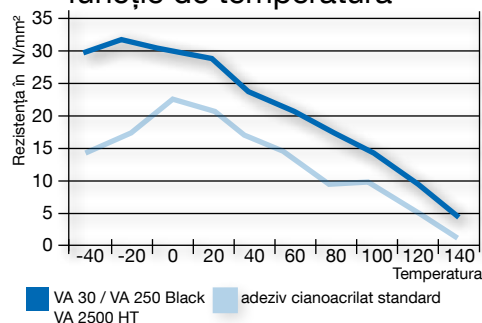
Rezistența în climat umed



Îmbătrânirea pe termen scurt la +140°C



Graficul rezistenței lipirii în funcție de temperatură





VA 1408

Adeziv cianoacrilat pentru condiții speciale
vâscozitate scăzută • întărire rapidă • miros aproape imperceptibil • fără “inflorescențe”

WEICON Contact VA 1408 are o vâscozitate scăzută (20-40 mPa·s) și un efect redus de “inflorescențe”(albire). Se întărește rapid, are miros slab la prelucrare și este mai puțin sensibil la efectele umezelii după întărire. Adezivul permite realizarea unor lipiri curate și atractive din punct de vedere optic cu cele mai diverse combinații de materiale.



Date tehnice

Tipul de ester	Alcoxi
Starea/ aspectul	Lichid fără culoare, transparent
Vâscozitatea la +20°C Brookfield	20 - 40 mPa·s
Capacitatea de umplere a interstițiilor max:	0,1 mm
Aderența inițială pe aluminiu	30 - 60 sec.
Aderența inițială pe cauciuc de testare Nora	3 - 20 sec.
Aderența inițială pe PVC rigid	10 - 30 sec.
Rezistența finală după	24 h
Rezistența la temperatură	între -50 și aprox. +80°temp. descompunere +150°C

30 g ✓
12253030

60 g ✓
12253060

500 g ✓
12253500

VA 1460

Adeziv cianoacrilat pentru condiții speciale
vâscozitate medie • timp de întărire mai îndelungat • miros aproape imperceptibil • fără “inflorescențe”

VA 1460 are o vâscozitate medie (120-200 mPa·s) și un efect redus de “inflorescență” (albire) la îmbinări. Întărirea este mai lentă, are un miros slab la procesare și este mai puțin sensibil la efectele umezelii după întărire.

WEICON Contact VA 1460 se pretează la lipirea celor mai diverse materiale putând fi utilizat în numeroase aplicații industriale.

30 g ✓
12250030

60 g ✓
12250060

500 g ✓
12250500



Date tehnice

Tipul de ester	Alcoxi
Starea/ aspectul	Lichid fără culoare, transparent
Vâscozitatea la +20°C Brookfield	120 - 200 mPa·s
Capacitatea de umplere a interstițiilor max:	0,15 mm
Aderența inițială pe aluminiu	30 - 60 sec.
Aderența inițială pe cauciuc de testare Nora	10 - 60 sec.
Aderența inițială pe PVC rigid	20 - 150 sec.
Rezistența finală după	24 h
Rezistența la temperatură	între -50 și aprox. +80°temp. descompunere +150°C

Adezivi și etanșanți monocompenți

Adezivi Cianoacriilați

VA 1403

Adeziv cianoacrilat pentru condiții speciale
 vâscozitate ridicată • întărire lentă • miros aproape imperceptibil • fără "inflorescență"

Date tehnice

Tipul de ester	Alcoxi
Starea/ aspectul	Lichid fără culoare, transparent
Vâscozitatea la +20°C Brookfield	1.100 - 1.800 mPa•s
Capacitatea de umplere a interstițiilor max:	0,2 mm
Aderența inițială pe aluminiu	90 - 120 sec.
Aderența inițială pe cauciuc de testare Nora	5 - 30 sec.
Aderența inițială pe PVC rigid	10 - 120 sec.
Rezistența finală după	24 h
Rezistența la temperatură	între -50 și aprox. +80°temp. descompunere +150°C



WEICON Contact VA 1403 prezintă o vâscozitate ridicată (1100-1800 mPa•s), miros slab la procesare și un efect de "inflorescență" (albire) scăzut. Se întărește încet și este mai puțin sensibil la efectele umezelii după întărire. VA 1403 poate fi utilizat pentru lipirea celor mai diverse materiale rezultând îmbinări curate și estetice.

30 g ✓
12252030

60 g ✓
12252060

500 g ✓
12252500



Adezivi și etanșanți monocompenți

Adezivi Cianoacriilați



Certificat ce permite utilizarea directă în industria alimentară, conform NSF/ANSI (Standard 61)

VA 110

Adeziv cianoacrilat pentru cauciuc și plastic
Vâscozitate medie • timp de uscare puțin mai lung

Caracteristica specială a acestui produs o constituie certificatul NSF în conformitate cu Standardul 61 ANSI - componente utilizabile în instalații de apă potabilă. Astfel, VA 110 îndeplinește cele mai înalte standarde ceea ce permite utilizarea sa în domenii mai speciale cum sunt industria farmaceutică, cosmetică sau alimentară, în producția de jucării sau bijuterii.

12 g ✓ 12052012	30 g ✓ 12052030	60 g ✓ 12052060
		500 g ✓ 12052500



Date tehnice

Tipul de ester	Etilic
Starea / aspectul	Lichid fără culoare, transparent
Vâscozitatea la +20°C (+68°F) Brookfield	70 - 110 mPa.s
Capacitatea de umplere a interstițiilor max:	0,15 mm
Aderența inițială pe aluminiu	20 - 50 sec.
Aderența inițială pe cauciuc de testare Nora	3 - 15 sec.
Aderența inițială pe PVC rigid	10 - 50 sec.
Rezistența finală după	24 h
Rezistența la temperatură	între -30 (-22°F) și aprox. +80°C (+176°F) temp. descompunere +160°C (+320°F)

Contact GEL

Adeziv cianoacrilat pentru condiții speciale
păstos (foarte tixotrop) • cu întărire foarte lentă = corectarea poziției

Contact Gel este păstos (foarte tixotrop; 60000-90000 mPa.s) și se întărește foarte încet. Prin utilizarea Spray-ului Activator WEICON timpul de întărire poate fi redus.

WEICON Contact Gel este recomandat pentru suprafețe poroase și interstiții mari și poate fi utilizat pe suprafețe verticale. Poziționarea este de asemenea posibilă și după îmbinarea părților. WEICON Contact Gel poate lipi cele mai diverse materiale. WEICON Contact Gel poate fi utilizat atât în aplicațiile de tip hobby cât și de modelism precum și în cele mai diverse aplicații industriale.

20 g ✓ 12500120	30 g ✓ 12500130
--------------------	--------------------



20 g tube





1. Tăiați materialul de etanșare la mărimea dorită cu ajutorul cuțitului WEICON.

2. Înainte de îmbinarea materialelor ce urmează să fie lipite curățați cu WEICON Curățare Suprafețe și lăsați să se usuce.

Spray-ul Curățare suprafețe se evaporă complet fără a lăsa urme.



3. Tratați cordonul de silikon înainte de lipire cu Weicon Contact Primer. Pentru aceasta aplicați cu pensula un strat subțire pe suprafețele ce vor fi lipite și lăsați să se usuce timp de 2 minute.



4. Tăiați capătul de dozare cu ajutorul cuțitului WEICON.

5. Aplicați adezivul pe una dintre suprafețe.



6. Uniți cele două capete ale materialelor de etanșare și când se potrivesc aplicați o presiune ușoară.



Nou

Pentru cerințe speciale

Set de lipire O-ring

WEICON Set de lipire O-Ring

Cu ajutorul setului de lipire O-Ring-uri puteți realiza rapid garnituri de etanșare din majoritatea materialelor uzuale.



Set ✓

12508030

Setul WEICON de lipire O-Ring conține:

- 12603012 **Contact VA 30 Black** 12 g
- 11207150 **Spray curățare Suprafețe** 150 ml
- 12450010 **Contact Primer** 10 ml
- 13250000 **Cuțit cu protecție a lamei**

Adezivi / Etanșanți

Spray-uri tehnice

Lichide tehnice

Paste de montaj

Lubrifianti

Alte produse



Date tehnice

WEICON Contact în stare lichidă

	VA 20	VA 8312	VA 8406	VA 100	VA 110	VA 1401	VA 300	VA 1500	GEL	VA 5000 THIX	VA 2500 HT	VA 30 Black	VA 250 Black	VA 1408	VA 1460	VA 1403	VM 20	VM 120	VM 2000	
Tipul de ester	Etilic													Alcoxi			Metilic			
Starea/ aspectul	Lichid fără culoare, transparent, VA 2500 HT opac, VA 30 negru și VA 250 negru																			
Proprietăți	recomandat pentru lipirea cauciucului cu plasticul								păstos		recomandat pentru lipirea cauciucului cu plasticul			miros slab, inflorescență scăzută			recomandat în special pentru lipirea metalelor			
Vâscozitatea la +20°C (m.Pas.) Brookfield	< 20	20-40	20-50	60-120	70-110	100-150	200-300	1000-1500	60000-90000	20000-30000	2000-3000	250-300	2000-3000	20-40	120-200	1100-1800	20-40	100-130	1700-2000	
Capacitatea max. de umplere a interstițiilor în mm**	0,10	0,10	0,10	0,15	0,15	0,15	0,15	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,10	0,15	0,20	0,10	0,15	0,20	
Densitatea specifică la +20°C (g/cm³)	1,04	1,05	1,05	1,06	1,06	1,06	1,07	1,08	1,08	1,05	1,06	1,06	1,06	1,06	1,02	1,10	1,10	1,10	1,12	
Punctul de infimabilitate cf. to Abel-Pensky DIN 55213 în °C	87°C (+189°F)																			
Aderența inițială* în secunde	Aluminiu ¹⁾	30-60	30-60	2-10	30-60	20-50	2-10	60-90	90-120	90-120	30-70	40-80	40-50	90-120	30-60	30-60	90-120	50-70	50-70	70-90
	Cauciuc de testare Nora ²⁾	2-15	2-10	< 5	3-20	3-15	< 5	2-10	5-30	20-30	5-10	25-60	5-10	20-40	3-20	10-60	5-30	10-60	10-60	10-90
	PVC rigid ³⁾	5-60	5-30	2-10	10-60	10-50	2-10	10-60	10-120	40-80	25-50	25-100	5-10	40-80	10-30	20-150	10-120	30-120	30-120	30-150
Rezistența finală în ore	24																			



Adezivi și etanșanți monocompenți

Adezivi Cianoacriilați

Date tehnice

WEICON Contact in cured state

		VA 20	VA 8312	VA 8406	VA 100	VA 110	VA 1401	VA 300	VA 1500	GEL	VA 5000 THIX	VA 2500 HT	VA 30 Black	VA 250 Black	VA 1408	VA 1460	VA 1403	VM 20	VM 120	VM 2000	
Shear strength in N/mm ² according to DIN 53283 (ASTM D 1002 psi)	Oțel sablat	19 (2.750)	20 (2.900)	22 (3.200)	20 (2.900)	20 (2.900)	22 (3.200)	21 (3.050)	18 (2.600)	18 (2.600)	22 (3.200)	24 (3.450)	22 (3.200)	24 (3.450)	18 (2.600)	18 (2.600)	18 (2.600)	25 (3.600)	19 (2.750)	19 (2.750)	
	Aluminiu sablat	14 (2.050)	14 (2.050)	16 (2.300)	15 (2.175)	15 (2.175)	16 (2.300)	15 (2.175)	18 (2.600)	18 (2.600)	18 (2.600)	18 (2.600)	18 (2.600)	18 (2.600)	18 (2.600)	12 (1.750)	12 (1.750)	12 (1.750)	19 (2.750)	19 (2.750)	19 (2.750)
	PVC rigid	12 (1.750)	13 (1.900)	14 (2.050)	13 (1.900)	13 (1.900)	14 (2.050)	13 (1.900)	13 (1.900)	13 (1.900)	13 (1.900)	12 (1.750)	13 (1.900)	14 (2.050)	13 (1.900)	7 (1.000)	7 (1.000)	7 (1.000)	12 (1.750)	12 (1.750)	12 (1.750)
	ABS	11 (1.600)	12 (1.750)	13 (1.900)	12 (1.750)	12 (1.750)	13 (1.900)	12 (1.750)	12 (1.750)	12 (1.750)	12 (1.750)	10 (1.450)	12 (1.750)	11 (1.600)	12 (1.750)	10 (1.450)	10 (1.450)	10 (1.450)	11 (1.600)	11 (1.600)	11 (1.600)
	PC	12 (1.750)	13 (1.900)	13 (1.900)	13 (1.900)	13 (1.900)	13 (1.900)	13 (1.900)	12 (1.750)	12 (1.750)	12 (1.750)	12 (1.750)	13 (1.900)	13 (1.900)	13 (1.900)	8 (1.150)	8 (1.150)	8 (1.150)	12 (1.750)	12 (1.750)	12 (1.750)
	NBR	> 8 (1.150) (lipirea depășește rezistența substratului)																			
Rezistența la temperatură	între -50 și +80°C (pe termen scurt +100°C)		-50 to +120°C (briefly to +150°C)		între -50 și +80°C (briefly to +100°C)		-50 to +90°C		între -55 și +140°C		între -50 și +80°C (pe termen scurt +100°C)										
Temp. descompunere	+150°C (302°F)		+170°C (338°F)		+150°C (302°F)		-		+160°C (320°F)		+150°C (302°F)										
Indice de refracție n _D ²⁰	1.49 (similar sticlei) / pentru tipurile VA 2500 HT, VA 30 Black și VA 250 Black nu este aplicabil																				
Coefficient de expansiune termică liniară ISO 11359 / ASTM D 696 (K ⁻¹)	80 x 10 ⁻⁶																				
Rezistența de trecere specifică DIN 53482* / ASTM D 257 (Ω mm)	> 10 ¹⁵																				
Rezistența dielectrică, DIN 53481* / ASTM D 149 (KV/mm)	25																				
Conductivitatea termică ISO 8894-2 / ASTM C 177 (W/m•K)	0,1																				
Solubilitate	Dimetil formamidă, sulfoxid de dimetil, acetonitril, alcali. Umflarea este posibilă după depozitarea pe termen îndelungat în acetat de etil, acetonă și clorură de metil.																				

* Date obținute în climat normal DIN 50014 +23°C (+73°F) și 50% umiditate relativă a aerului.
În intervalul de timp dat se obține o rezistență suficientă a lipiturii ce permite manipularea pieselor
** Aceste detalii depind de tipul de material care urmează să fie lipit și proprietățile sale
*** Au fost respectate normele DIN de măsurare pentru îmbinările lipite.

1) Aluminiu. Tip Al Cu Mg 2pl., fără tratare
2) NBR-cauciuc, aplatizat
3) Rigid PVC Trovidur® EN, fără pretratare



Catalog WEICON