

Adezivi și etanșanți elastici



Adezivi și etanșanți elastici

Adezivii și etanșanții elastici sunt folosiți astăzi în multe domenii ale producției și asamblării industriale. Aceștia combină avantajele tehnologiei de lipire cu cele ale etanșării și sunt utilizați în toate situațiile în care sunt cerințe de elasticitate și etanșare la îmbinări.

În acest gen de aplicații accentul nu se pune în general pe o transmisie de sarcini extrem de mari, ci, mai degrabă pe necesitatea absorbției și compensării unor sarcini dinamice precum vibrațiile și expansiunea exercitate la nivelul pieselor îmbinate. De aceea utilizarea adezivilor și etanșanților elastici prezintă numeroase avantaje precum:

- Reducerea și compensarea tensiunilor care rezultă în urma coeficienților de expansiune diferiți ai combinațiilor de materiale (metal/plastic, metal/lemn, metal/sticlă, etc.)
- Compensarea toleranțelor la îmbinările pieselor
- Evitarea oboselii și ruperii materialelor datorită distribuției uniforme a tensiunii
- Nu se acționează termic sau mecanic la nivelul pieselor și prin urmare piesele lipite nu prezintă semne de slăbire
- Prevenirea infiltrării nedorite sau scurgerii materialelor, chiar și în cazul unor îmbinări sau interstii de dimensiuni mari
- Realizarea de asamblări nedemontabile cu adaos de material între piese

Adezivii și etanșanții WEICON sunt clasificați în trei grupe de produse în funcție de baza chimică și anume:

MS polimeri:

- Adezivi și etanșanți puternici pentru îmbinări cu material de adaos ale metalelor, materialelor plastice și a multor altor suprafețe.
- Putere de lipire mare chiar și fără utilizarea primerilor
- Se pretează la vopsire ulterioară ("umed-pe-umed")
- Nu conțin silicon sau izocianati

Poliuretani:

- Adezivi și etanșanți pentru o gamă largă de aplicații în domeniul procesării metalelor și materialelor plastice
- Se pretează la vopsire ulterioară (după întărire)
- Produsele pot fi șlefuite
- Nu conține silicon
- Se întărește fără miros

Siliconi:

- Etanșanți de calitate superioară pentru aplicații industriale
- Rezistență excelentă la UV, intemperii și diverse medii
- Rezistență la îmbătrânire
- Pot fi utilizați până la temperaturi înalte de + 300°C (+572°F)



Adezivi și etanșanți elastici

Calitatea lipirii cu adezivi și etanșanții monocompenți WEICON depinde de pregătirea atentă a suprafețelor. Praful, murdăria, rugina, uleiurile, lubrifianții și alte impurități (de ex. agenții demulanți) au un efect negativ asupra aderenței.

Prin urmare înainte de utilizarea acestora se recomandă respectarea următoarelor etape:

Pregătirea suprafețelor

Suprafețele trebuie să fie curate și fără urme de grăsimi. Multe impurități de suprafață precum, uleiul, murdăria și praful pot fi ușor îndepărtate cu WEICON Spray curățarea suprafețelor.

Pentru suprafețele metalice foarte murdare recomandăm utilizarea WEICON Degresant S; de asemenea WEICON Decapant este potrivit pentru înlăturarea resturilor vechi de vopsea și adezivi.

Tratarea prealabilă a suprafețelor

Majoritatea materialelor pot fi lipite durabil unele cu altele și între ele, dar în cazul anumitor suprafețe sau a unor cerințe extreme se recomandă utilizarea unui agent de îmbunătățire a aderenței (primer).



În plus tratarea mecanică a suprafeței, de ex. prin șlefuire sau sablare poate îmbunătăți aderența în mod considerabil.

Modul de aplicare

Adezivii și etanșanții elastici monocompenți WEICON sunt furnizați în tuburi sau în euro-cartușe (Black-Seal de asemenea în recipient presurizat de 200 ml). Euro cartușele sunt utilizate cu ajutorul unui pistol standard sau cu sisteme de dozare automate.

WEICON Speed-Flex poate fi aplicat numai cu pistoale pentru cartușe profesionale de calitate (WEICON Pistol cartuș „Special”).

Îmbinarea pieselor ce urmează a fi lipite

Pentru a asigura o umectare suficientă, piesele trebuie îmbinate înainte de formarea primei pelicule la suprafața adezivului (timp de formare peliculă).

Întărirea

Toți adezivii și etanșanții monocompenți WEICON se întăresc sub influența umidității. Procesul de întărire începe la suprafață și înaintază înspre interior. La 50 % umiditate relativă a aerului și +23°C, viteza de întărire este de aprox. 3 mm în primele 24 de ore.

Sistemul 2-K se întărește prin reacția chimică (polimerizarea) celor două componente. Dacă se dorește lipirea unor suprafețe mari sau adezivul se aplică într-un strat gros, întărirea va fi mai lentă pentru că umiditatea nu se poate infiltra atât de repede în interior mai ales dacă straturile exterioare sunt deja întărite.

Temperaturile mai înalte sau umiditatea mai mare accelerează procesul de întărire, în timp de temperaturile mai scăzute sau umiditatea mai mică îl vor încetini.

Rezistența

Adezivii și etanșanții elastici monocompenți WEICON prezintă rezistență la numeroase medii mai ales dacă au fost aplicați în mod corect și sunt supuși acțiunii acestora după întărirea completă.

Depozitarea

În recipient nedeschis și depozitat în condiții normale (+23°C și 50 % umiditate rel.), adezivii și etanșanții elastici WEICON au un termen de valabilitate de 9 - 12 luni, în funcție de tip.

Flex 310 M® Clasic

Uz universal

Adezivul și etanșantul WEICON Flex 310 M Clasic are o putere mare de lipire, poate fi vopsit (umed-pe-umed), șlefuit, are o stabilitate la îmbătrânire remarcabilă și o bună rezistență la raze UV. Este rezistent și la apă dulce și apă sărată, nu conține silicon, izocianat, halogeni sau solvenți. Produsul deține certificat ISEGA prin urmare poate fi utilizat ca și adeziv în industria alimentară.

Flex 310 M Clasic este un adeziv pe bază de MS polimer și se pretează la lipirea metalelor, a multor materiale plastice, a ceramicii, lemnului, sticlei și pietrei. WEICON Flex 310 M Clasic poate fi utilizat în industria metalurgică, la fabricarea de dispozitive și rezervoare, la construcția de șasiuri, vehicule și containere, la sistemele de ventilație și aer condiționat, în industria electrică, la construcția de yahturi și ambarcațiuni și în toate aplicațiile la care nu este posibilă utilizarea de silicon sau de produse cu conținut de silicon.



310 ml ✓
13303310

alb: RAL 9003*

310 ml ✓
13305310

gri: RAL 7000*

310 ml ✓
13304310

negru: RAL 9004*

*corespunde aproximativ culorii RAL specificate

ISEGA

Certificat de conformitate ce permite utilizarea adezivului în industria alimentară.

Date tehnice

Pe bază de	1 K-Polioxipropilenă
Densitatea	1,44 g/cm³
Vâscozitatea	păstos
Stabilitatea/scurgerea (ASTM D 2202)	1 mm
Temperatura de lucru	+5 to +40°C
Tipul de întărire	prin umiditate
Condiții de întărire	între +5 și +40°C și umiditate rel între 30% și 95%
Timp de formare peliculă	25 min.
Viteza de întărire (primele 24h)	2-3 mm
Modificări ale volumului (DIN 52451)	-1%
Umple interstiții de max.	5 mm
Lățimea interstițiilor poate fi de max.	25 mm
Termen de valabilitate (între +5 și +25°C)	12 luni
Duritatea Shore A (DIN 53505/ASTM D 2240) ±5	42
Elongația la rupere (DIN 53504/ASTM D412)	650 %
Rezistența la rupere a adezivului/ etanșantului pur	3,3 N/mm²
Rezistența medie de rupere la forfecare (DIN 53283/ASTM D 1002)	2,1 N/mm²
Rezistența la sfâșiere (DIN 53515/ASTM D 624)	20 N/mm²
Capacitatea de deplasare max.	15 %
Rezistența la temperatură	între -40 și +90°C, timp scurt +130°C
Se pretează la vopsire ulterioară (lichidă)	Numai „umed pe umez”, în termen de 3 ore cel tarziu după aplicare
Categoria de materiale de construcții (DIN 4102)	B 2

Adezivi și etanșanți elastici

MS-Polimeri

ISEGACertificat de conformitate ce permite
utilizarea adezivului în industria alimentară.

Date tehnice

Pe bază de	1 K-Polioxipropilenă
Densitatea	1,06 g/cm³
Vâscozitatea	păstos
Stabilitatea/scurgerea (ASTM D 2202)	<1 mm
Temperatura de lucru	+5 to +40°C
Tipul de întărire	prin umiditate
Condiții de întărire	între +5 și +40°C umiditate rel între 30% și 95%
Timp de formare peliculă	10 min.
Viteza de întărire (primele 24h)	2-3 mm
Modificări ale volumului (DIN 52451)	-1%
Umple interstiții de max..	5 mm
Lățimea interstițiilor poate fi de max.	25 mm
Termen de valabilitate (între +5 și +25°C)	12 luni
Duritatea Shore A (DIN 53505/ASTM D 2240) ±5	40
Elongația la rupere (DIN 53504/ASTM D412)	300 %
Rezistența la rupere a adezivului/ etanșantului pur	3,0 N/mm²
Rezistență medie de rupere la forfecare (DIN 53283/ASTM D 1002)	2,0 N/mm²
Rezistența la sfâșiere (DIN 53515/ASTM D 624)	19 N/mm²
Capacitatea de deplasare max.	20%
Rezistența la temperatură	între -40 și +90°C timp scurt (aprox. 2 ore) până la +120°C
Se pretează la vopsire ulterioară (lichidă)	Numai „umed pe umed“, în termen de 3 ore cel tarziu după aplicare
Categoria de materiale de construcții (DIN 4102)	B 2

Flex 310 M® Cristal

Produs perfect transparent după întărire

Adezivul și etanșantul WEICON Flex 310 M Cristal este transparent, puternic, poate fi vopsit (umed pe umed), șlefuit, are o bună rezistență la îmbătrânire și la acțiunea razelor UV. Este rezistent și la apă dulce și apă sărată, nu conține silicon, izocianați, halogeni sau solvenți.

WEICON Flex 310 M Cristal deține certificat ISEGA și poate fi utilizat ca și adeziv în industria alimentară.

WEICON Flex 310 M Cristal este un adeziv elastic pe bază de MS polimer recomandat pentru lipirea materialelor precum sticla, PC**, PMMA** și sticla acrilică** (**= lipire fără tensionare), metale, multe materiale plastice, ceramică, lemn și piatră. Produsul este transparent cristal după întărire și este în mod special potrivit pentru îmbinări elastice la care adezivul nu trebuie să fie vizibil. Flex 310 M Cristal poate fi utilizat în industria maselor plastice, industria metalurgică, la fabricarea de dispozitive și rezervoare, la sistemele de ventilație și aer condiționat, în industria electrică și de sisteme de iluminat, la construcția de standuri expoziționale și de prezentare pentru magazine, precum și în toate aplicațiile la care nu este posibilă utilizarea de silicon sau de produse cu conținut de silicon.

** = lipire fără tensionare



310 ml
13308310
transparent

Lipirea elementelor pereților la construcția
interioară a unei săli de expoziție





Flex 310 M® Inox

Suitable for universal use

Adezivul și etanșantul WEICON Flex 310 M Inox este non-coroziv, puternic, poate fi vopsit (umed-pe-umed), șlefuit, rezistă la îmbătrânire și UV și nu conține silicon, izocianati, halogeni sau solvenți.

WEICON Flex 310 M Inox deține certificat ISEGA prin urmare poate fi utilizat ca și adeziv în industria alimentară.

WEICON Flex 310 M Inox este un adeziv elastic pe bază de MS polimer utilizabil pentru lipirea și etanșarea joncțiunilor și îmbinărilor de metale precum inoxul, aluminiul și metalele neferoase.

Flex 310 M Inox poate fi utilizat și în toate domeniile de aplicație în care culoarea adezivului trebuie să se potrivească cu suprafața materialului (ex. inox, aluminiu etc.).



290 ml
13656290
inox:
RAL 9023*

*corespunde aproximativ
culorii RAL specificate

ISEGA

Certificat de conformitate ce permite
utilizarea adezivului în industria alimentară

WEICON Flex 310 M Inox se folosește în industria metalurgică, la construcția de rezervoare și dispozitive, în industria alimentară, la instalații din bucătării și instalații sanitare, la sisteme de ventilație și aer condiționat, precum și în toate aplicațiile la care nu este posibilă utilizarea de silicon sau de produse cu conținut de silicon.

Date tehnice

Pe bază de	1 K.-MS Polimer
Densitatea	1,06 g/cm³
Vâscozitatea	păstos
Stabilitatea/scurgerea (ASTM D 2202)	<1 mm
Temperatura de lucru	+5 și +35°C
Tipul de întărire	prin umiditate
Condiții de întărire	între +5 și +40°C și umiditate rel între 30% și 95%
Timp de formare peliculă	10 min.
Viteza de întărire (primele 24h)	2-3 mm
Modificări ale volumului (DIN 52451)	-3%
Umple interstiții de max..	5 mm
Lățimea interstițiilor poate fi de max.	25 mm
Termen de valabilitate (între +5 și +25°C)	12 luni
Duritatea Shore A (DIN 53505/ASTM D 2240) ±5	45
Elongația la rupere (DIN 53504/ASTM D 412)	250%
Rezistența la rupere a adezivului/ etanșantului pur	2,4 N/mm²
Rezistența medie de rupere la forfecare (DIN 53283/ASTM D 1002)	1,8 N/mm²
Rezistența la sfâșiere (DIN 53515/ASTM D 624)	10 N/mm²
Capacitatea de deplasare max.	20%
Rezistența la temperatură	între -40 și +90°C
Se pretează la vopsire ulterioară (lichidă)	Numai „umed pe umez”, în termen de 3 ore cel târziu după aplicare
Categoria de materiale de construcții (DIN 4102)	B 2

Lipirea elementelor din inox la lifturi

Adezivi și etanșanți elastici

MS-Polimeri



Flex 310 M® Lichid

Lichid, autonivelant

Flex 310 M Lichid este un produs monocomponent turnabil, autonivelant pe bază de polioxipropilenă..

Flex 310 M Lichid este permanent elastic și poate fi vopsit după întărire. Acest adeziv și etanșant flexibil se întărește fără miros, rezistă la intemperii și UV, prezintă rezistență excelentă la îmbătrânire și nu conține silicon.

Flex 310 M Lichid poate fi utilizat în diverse aplicații pentru lipirea și etanșarea unor materiale variate precum metalele, multe materiale plastice, ceramice, lemn, sticlă sau piatră, atât pentru aplicații de izolare cât și de impregnare.

Acest adeziv și etanșant elastic poate fi utilizat în numeroase domenii industriale cum ar fi construcția de rezervoare și dispozitive, reparații ale caroseriei, construcția de containere și vehicule, construcția de sisteme de conducte și instalații, în industria energetică și electrică, în aplicații de izolare fonică, în industria izolațiilor și a maselor plastice.



310 ml

13333310

alb: RAL 9003*

*corespunde aproximativ
culturii RAL specificate

Date tehnice

Pe bază de	1 K.-MS Polimer
Densitatea	1,48 g/cm³
Vâscozitatea	7.000 mPa.s
Stabilitatea/scurgerea (ASTM D 2202)	liquid, self-levelling
Temperatura de lucru	+5°C și +40°C
Tipul de întărire	prin umiditate
Condiții de întărire	între +5 și +40°C și umiditate rel între 40% și 70%
Timp de formare peliculă	40 min.
Viteza de întărire (primele 24h)	2-3 mm
Modificări ale volumului (DIN 52451)	-9%
Umple interstiții de max..	0,5 mm
Lățimea interstițiilor poate fi de max.	25 mm
Termen de valabilitate (între +5 și +25°C)	12 luni
Duritatea Shore A (DIN 53505/ASTM D 2240) ±5	43
Elongația la rupere (DIN 53504/ASTM D412)	400%
Rezistența la rupere a adezivului/ etanșantului pur	2,2 N/mm² (319 psi)
Rezistența medie de rupere la forfecare (DIN 53283/ASTM D 1002)	1,8 N/mm² (261 psi)
Rezistența la sfâșiere (DIN 53515/ASTM D 624)	11 N/mm² (1.595 psi)
Capacitatea de deplasare max.	10%
Rezistența la temperatură	între -40 și +90°C, pe termen scurt (aprox. 2 ore) +120°C
Se pretează la vopsire ulterioară (lichidă)	după întărirea completă
Categoria de materiale de construcții (DIN 4102)	B 2



Turnarea unui proiector în
domeniul sanitar

Flex 310 M® Super-aderent

Aderență inițială mare

Adezivul și etanșantul WEICON Flex 310 M Super-aderent este foarte puternic, non-coroziv, poate fi vopsit (umed-pe-umed), șlefuit, este rezistent la intemperii și UV și nu conține silicon, izocianati, halogeni sau solvenți. Flex 310 M Super-aderent este un adeziv elastic puternic pe bază de MS polimer. Datorită puterii foarte mari de ancorare inițială precum și dobândirii rapide a rezistenței lipirii, adezivul permite aplicarea chiar și pe suprafețe verticale.

WEICON Flex 310 M Super-aderent poate lipi metale, multe materiale plastice, ceramică, lemn, sticlă și piatră. Înlocuiește șuruburi, bolțuri, nituri și alte produse tradiționale de fixare. Flex 310 M Super-aderent se utilizează pentru lucrări de amenajări interioare (ex. tapet), în industria metalurgică, la construcția de rezervoare și dispozitive, la sistemele de ventilație și aer condiționat, la construcția de standuri expoziționale și de prezentare pentru magazine, precum și în toate aplicațiile la care nu este posibilă utilizarea de silicon sau de produse cu conținut de silicon.



Date tehnice

Pe bază de	1 K.-MS Polimer
Densitatea	1,62 g/cm³
Vâscozitatea	păstos
Stabilitatea/scurgerea (ASTM D 2202)	<1 mm
Temperatura de lucru	+5 to +35°C
Tipul de întărire	prin umiditate
Condiții de întărire	între +5 și +40°C și umiditate rel între 30% și 95%
Timp de formare peliculă	10 min.
Viteza de întărire (primele 24h)	2-3 mm
Modificări ale volumului (DIN 52451)	-2%
Umple interstiiți de max..	10 mm
Lățimea interstițiilor poate fi de max.	30 mm
Termen de valabilitate (între +5 și +25°C)	12 luni
Duritatea Shore A (DIN 53505/ASTM D 2240) ±5	50
Elongația la rupere (DIN 53504/ASTM D412)	600%
Rezistența la rupere a adezivului/ etanșantului pur	1,9 N/mm²
Rezistența medie de rupere la forfecare (DIN 53283/ASTM D 1002)	1,5 N/mm²
Rezistența la sfâșiere (DIN 53515/ASTM D 624)	13 N/mm²
Capacitatea de deplasare max.	20%
Rezistența la temperatură	între -40 și +90°C
Se pretează la vopsire ulterioară (lichidă)	Numai „umed pe umed”, în termen de 3 ore cel târziu după aplicare
Categoria de materiale de construcții (DIN 4102)	B 2

290 ml ✓
13650290

290 ml ✓
13652290

*corespunde aproximativ
culorii RAL specificate

Adezivi și etanșanți elastici

MS-Polimeri

Date tehnice

Pe bază de	1 K.-MS Polimer
Densitatea	1,41 g/cm ³
Vâscozitatea	păstos
Stabilitate/Scurgere (ASTM D 2202)	<1 mm
Temperatura de lucru	între +5 și +35°C (+41 și +95°F)
Tipul de întărire	prin umiditate
Condiții de întărire	între +5 și +40°C (+41 și +104°F) și între 30% și 95% umiditate relativă
Timp de formare peliculă	10 min.
Viteza de întărire (primele 24h)	3-4 mm
Termen de valabilitate (+5 up to +25°C/+41 up to +77°F)	12 luni
Densitatea-Shore -A (DIN 53505/ASTM D 2240) ±5	55
Alungirea la rupere (DIN 53504/ASTM D412)	400%
Rezistența la rupere a adezivului /etanșantului pur	3,2 N/mm ² (464 psi)
Rezistența la rupere (DIN 53515/ASTM D 624)	21 N/mm ² (3.045 psi)
Rezistența la temperatură	între -40 și +90°C (-40 și +194°F) (permanent), 45 min. +180°C (+356°F), 30 min. +200°C (+392°F)
Acoperire prin tratament termic/vopsire în câmp electrostatic	numai după întărirea totală (mai sus- viteza de întărire)
Cat. de mat. de construcții (DIN 4102)	B 2

Adezivul ideal pentru
vopsire în câmp electrostatic310 ml
13655310
gri: RAL 7000**corespunde aproximativ
culorii RAL specificate

Flex 310 M® HT 200

Rezistent la temperaturi înalte

Rezistența la temperaturi înalte permite lipirea și etanșarea componentelor care urmează să fie supuse unui tratament de acoperire (vopsire în câmp electrostatic).

WEICON Flex 310 M HT 200 poate fi utilizat în industria construcțiilor metalice, la sistemele de ventilație și aer condiționat, la conveioare, rezervoare, la construcția de vagoane și vehicule.

Adezivul și etanșantul WEICON Flex 310 M HT 200 este rezistent la temperaturi înalte și la îmbătrânire și nu conține silicon, isocianati, halogeni sau solvenți.

Tuburile unei instalații lipite și
ulterior vopsite în câmp electrostatic



Partea stângă: nevopsită. Partea dreaptă: material vopsit electrostatic



Flex 310 M[®] 2 K

Întărire rapidă

Adezivul și etanșantul WEICON Flex 310 M 2 K este foarte puternic, non-coroziv, poate fi vopsit (umed-pe-umed), șlefuit, este rezistent la intemperii și la raze UV și nu conține silicon, izocianat sau solvenți.

Flex 310 M 2 K este un sistem bicomponent puternic pe bază de polimer hibrid ceea ce permite lipirea întregii suprafețe a unor piese mari sau chiar umplerea unor interstii de până la zece milimetri. Poate lipi aproape toate tipurile de materiale, în special metale și multe materiale plastice.

WEICON Flex 310 M 2 K se pretează la aplicații diverse în industria metalurgică, realizarea de rezervoare și dispozitive, în industria mobilei, la sisteme de ventilație și aer condiționat, în industria electrică, la construcția de yachuri și ambarcațiuni, precum și în toate aplicațiile în care nu este posibilă utilizarea de silicon sau de produse cu conținut de silicon.



250 ml

13305250

gri

13309997

Duză de amestec specială

WEICON Flex 310 M[®] 2 K cu întărire rapidă în stare neîntărită

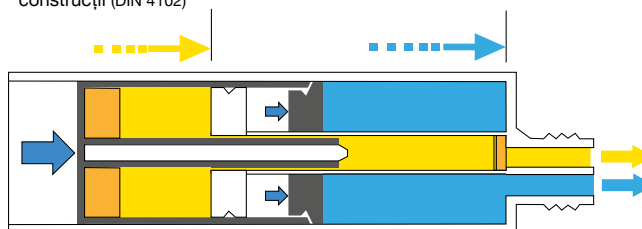
Baza chimică	2-K-hibrid-polimer
Densitatea g/cm ³ (DIN 53504)	1,40
Vâscozitatea	pastă solidă
Raportul de amestec (volum)	1 : 1
Temperatura de lucru	între +5°C și +35°C
Tipul de întărire	polimerizare chimică
Timpul de lucru*	aprox. 5 minute
Întărirea finală*	aprox. 60 minute
Modificări ale volumului (DIN 52451)**	aprox. -1 %
Capacitatea de umplere a interstiilor	între 1,0 mm și max 10,0 mm

WEICON Flex 310 M[®] 2 K cu întărire rapidă în stare întărită

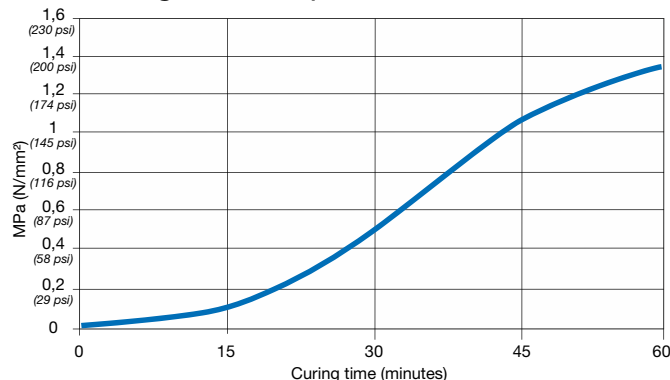
Duritatea Shore A (DIN 53505 / ASTM D 2240) +/- 5)		40
Elongația la rupere % (DIN 53504 / ASTM D 412)		350
Rezistența la rupere a adezivului/ etanșantului pur (DIN 53504 / ASTM D 412)		2,2 N/mm²
Rezistența medie de rupere la forfecare*² (DIN 51504)		1,3 N/mm²
Fungicid		Nu
Rezistența la temperatură		între -40°C și +90°C
Test de expunere în aer liber timp de 36 de luni	Rezistența UV	bună
	Decolorarea	neglijabilă
	Crăpături apărute	nici una
	Absorbția prafului	neglijabilă
Categororia de materiale de construcții		B 2 (normal inflamabilă)

Date tehnice

Pe bază de	2-K-hibrid-polimer
Densitatea	1,40 g/cm ³
Vâscozitatea	pastă solidă
Temperatura de lucru	+5 to +35°C
Timpul de lucru (la +23°C și 50% umiditate rel.)*	aprox. 5 min.
Timpul de prelucrare*	aprox. 10 min.
Capacitatea de a suporta sarcini *	aprox. 60 min.
Tipul de întărire	polimerizare chimică
Modificări ale volumului (DIN 52451)	aprox. -1%
Umple interstii de max..	10 mm
Duritatea Shore A (DIN 53505/ASTM D 2240) ±5	40
Elongația la rupere (DIN 53504/ASTM D412)	350%
Rezistența la rupere a adezivului/ etanșantului pur	2,2 N/mm ²
Rezistența medie de rupere la forfecare (DIN 53283/ASTM D 1002)	1,3 N/mm ²
Rezistența la temperatură	-40 to +90°C
Categororia de materiale de construcții (DIN 4102)	B 2 (normal inflamabil)



Strength development Flex 310 M 2 K



Adezivi și etanșanți elastici

MS-Polimeri

Solar-Flex®

Special pentru industria solară

WEICON Solar-Flex® este puternic, ne-coroziv, poate fi vopsit (umed-pe-umed), rezistent la intemperii și raze UV. Nu conține silicon, izocianati, halogen și solvenți.

WEICON Solar-Flex® este un adeziv elastic pe bază de MS polimer conceput special pentru industria solară. Datorită puterii foarte mari de ancorare inițială precum și dobândirii rapide a rezistenței lipirii, adezivul permite aplicarea chiar și pe suprafețe verticale.

Înlocuiește metodele tradiționale de fixare la asamblarea sistemelor solare și a panourilor fotovoltaice.



290 ml ✓
13750290
alb: RAL 9003*

290 ml ✓
13752290
gri: RAL 7000*

*corespunde
aproximativ culorii RAL
specificate



Date tehnice

Pe bază de	1 K.-MS Polimer
Densitatea	1,62 g/cm³
Vâscozitatea	păstos
Stabilitatea/scurgerea (ASTM D 2202)	<1 mm
Temperatura de lucru	+5 to +35°C
Tipul de întărire	prin umiditate
Condiții de întărire	între +5 și +40°C și umiditate rel între 30% și 95 %
Timp de formare peliculă	10 min.
Viteza de întărire (primele 24h)	2-3 mm
Modificări ale volumului (DIN 52451)	-2 %
Umple interstii de max..	10 mm
Lățimea interstițiilor poate fi de max.	30 mm
Termen de valabilitate (în- tre +5 și +25°C)	12 luni
Duritatea Shore A (DIN 53505/ASTM D 2240) ±5	50
Elongația la rupere (DIN 53504/ASTM D412)	600%
Rezistența la rupere a adezivu- lui/ etanșantului pur	1,9 N/mm²
Rezistența medie de rupere la forfecare (DIN 53283/ASTM D 1002)	1,5 N/mm²
Rezistența la sfâșiere (DIN 53515/ASTM D 624)	13 N/mm²
Capacitatea de deplasare max.	20%
Rezistența la temperatură	-40 to +90°C
Se pretează la vopsi- re ulterioară (lichidă)	Numai „umed pe umed” în termen de 3 ore cel târziu după aplicare
Categoria de materiale de construcții (DIN 4102)	B 2





*corespunde aproximativ culorii RAL specificate



13359185

Display pt. vânzare
conține 5 x 85 ml din culorile:

alb,
negru,
gri și
transparent



Adezivi și etanșanți elastici

MS-Polimeri

NOU
200 ml
Tub presurizat

Lipirea unor profiluri din aluminiu



Flex+bond®

Foarte elastic și puternic

WEICON Flex+bond este puternic, permanent elastic, rezistent la temperaturi cuprinse între -40°C și +90°C (până la +130°C pe termen scurt), rezistent la intemperii, rezistent la raze UV, poate fi vopsit (umed-pe-umed), șlefuit, rezistă la îmbătrânire și apă sărată. Nu conține silicon, izocianati, halogen și solvenți.

WEICON Flex+bond deține certificat ISEGA și prin urmare poate fi utilizat ca și adeziv în industria alimentară.

WEICON Flex+bond poate fi utilizat pentru a lipi aproape toate tipurile de materiale unele cu altele și între ele precum metal, lemn, plastic, sticlă și ceramică.

Date tehnice

	alb, negru, gri	transparent
Pe bază de	1 C.-Polioxipropilenă	
Densitatea	1,44 g/cm ³	1,06 g/cm ³
Vâscozitatea	păstos	
Stabilitatea/scurgerea (ASTM D 2202)	1 mm	<1 mm
Temperatura de lucru	+5 to +40°C	
Tipul de întărire	prin umiditate	
Condiții de întărire	între +5 și +40°C și umiditatea relativă între 30 % și 95 %	
Timp de formare peliculă	25 min.	10 min.
Viteza de întărire (primele 24h)	2-3 mm	
Modificări ale volumului (DIN 52451)	-1 %	
Umple interstiții de max.	5 mm	
Lățimea interstițiilor poate fi de max.	25 mm	
Termen de valabilitate (între +5 și +25°C)	12 luni	
Duritatea Shore A (DIN 53505/ASTM D 2240) ±5	42	40
Elongația la rupere (DIN 53504/ASTM D412)	650%	300%
Rezistența la rupere a adezivului/ etanșantului pur	3,3 N/mm ²	3,0 N/mm ²
Rezistența medie de rupere la forfecare (DIN 53283/ASTM D 1002)	2,1 N/mm ²	2,0 N/mm ²
Rezistența la sfâșiere (DIN 53515/ASTM D 624)	20 N/mm ²	19 N/mm ²
Capacitatea de deplasare max.	15 %	20 %
Rezistența la temperatură	între -40 și +90°C	
Se pretează la vopsire ulterioară (lichidă)	Numai „umed pe umez”, în termen de cel târziu 3 ore de la aplicarea materialului	
Categoria de materiale de construcții (DIN 4102)	B 2	

ISEGA

Certificat de conformitate ce permite utilizarea adezivului în industria alimentară



Speed-Flex®

Înlocuiește metodele tradiționale de fixare

WEICON Speed-Flex este foarte puternic, păstos, stabil, poate fi vopsit (umed pe umed), rezistent la îmbătrânire, intemperii și raze UV, nu conține silicon, izocianat sau halogen.

WEICON Speed-Flex deține certificat ISEGA și prin urmare poate fi utilizat ca și adeziv în industria alimentară. WEICON Speed-Flex este un adeziv pe bază de MS polimer cu o putere inițială de lipire foarte mare fiind potrivit pentru lipirea metalelor, a multor materiale plastice, ceramice, lemn, sticlă și piatră. Speed-Flex înlocuiește metodele tradiționale de fixare precum șuruburile, bolțurile, niturile, etc. Aderența inițială foarte mare permite utilizarea produsului chiar și pe suprafețe verticale atât în aplicații interioare cât și exterioare.

WEICON Speed-Flex se utilizează pentru lucrări de amenajări interioare (ex. tapet), în industria metalurgică, la construcția de rezervoare și dispozitive, la sistemele de ventilație și aer condiționat, la construcția de standuri expoziționale și de prezentare pentru magazine, precum și în toate aplicațiile la care nu este posibilă utilizarea de silicon sau de produse cu conținut de silicon.



310 ml ✓
13600310

alb: RAL 9008*

310 ml ✓
13602310

gri: RAL 7000*

*corespunde
aproximativ culorii RAL
specificate

ISEGA

Certificat de conformitate ce permite
utilizarea adezivului în industria alimentară

Date tehnice

Pe bază de	1 K.- MS Polymer
Densitatea	1,60 g/cm³
Vâscozitatea	extrem de păstos
Stabilitatea/scurgerea (ASTM D 2202)	<1 mm
Temperatura de lucru	+5 și +35°C
Tipul de întărire	prin umiditate
Condiții de întărire	între +5 și +40°C și umiditate rel între 30% și 95%
Timp de formare peliculă	10 min.
Viteza de întărire (primele 24h)	2-3 mm
Modificări ale volumului (DIN 52451)	-1 %
Umple interstii de max..	5 mm
Lățimea interstițiilor poate fi de max.	5 mm
Termen de valabilitate (între +5 și +25°C)	12 luni
Duritatea Shore A (DIN 53505/ASTM D 2240) ±5	58
Elongația la rupere (DIN 53504/ASTM D412)	230%
Rezistența la rupere a adezivului/ etanșantului pur	2,2 N/mm²
Rezistența medie de rupere la forfecare (DIN 53283/ASTM D 1002)	1,3 N/mm²
Rezistența la sfâșiere (DIN 53515/ASTM D 624)	10 N/mm²
Capacitatea de deplasare max.	15%
Rezistența la temperatură	între -40 și +80°C, pe termen scurt (aprox. 2 ore) până la +120°C
Se pretează la vopsi- re ulterioară (lichidă)	Numai „umed pe umed” în termen de 3 ore cel târziu după aplicare
Categoria de materiale de construcții (DIN 4102)	B 2

Bonding of
advertising illumination

Adezivi și etanșanți elastici

MS-Polimeri

ISEGACertificat de conformitate ce permite
utilizarea adezivului în industria alimentară

Date tehnice

Pe bază de	1 C.-Polioxipropilenă
Densitatea	1,06 g/cm³
Vâscozitatea	păstos
Stabilitatea/scurgerea (ASTM D 2202)	<1 mm
Temperatura de lucru	+5 și +40°C (+41 to +104°F)
Tipul de întărire	prin umiditate
Condiții de întărire	între +5 și +40°C și umiditate rel între 30% și 95%
Timp de formare peliculă	10 min.
Viteza de întărire (primele 24h)	2-3 mm
Modificări ale volumului (DIN 52451)	-3%
Umple interstiții de max..	5 mm
Lățimea interstițiilor poate fi de max.	25 mm
Termen de valabilitate (între +5 și +25°C)	12 luni
Duritatea Shore A (DIN 53505/ASTM D 2240) ±5	40
Elongația la rupere (DIN 53504/ASTM D412)	300 %
Rezistența la rupere a adezivului/ etanșantului pur	3,0 N/mm² (435 psi)
Rezistența medie de rupere la forfecare (DIN 53283/ASTM D 1002)	2,0 N/mm² (290 psi)
Rezistența la sfâșiere (DIN 53515/ASTM D 624)	19 N/mm² (2.755 psi)
Capacitatea de deplasare max.	20%
Rezistența la temperatură	între -40 și +90°C, pe termen scurt (aprox. 2 ore) până la +120°C
Se pretează la vopsi- re ulterioară (lichidă)	Numai „umed pe umed” în termen de 3 ore cel târziu după aplicare
Categoria de materiale de construcții (DIN 4102)	B 2

Nou

Speed-Flex® Cristal

Lipire transparentă

Speed-Flex Cristal este un adeziv universal puternic pe bază de MS polimer, cu acțiune rapidă.

Grație forței mari de aderență inițială poate înlocui metodele tradiționale de fixare precum șuruburile, bolțurile, niturile. Speed-Flex Cristal este păstos și compact permițând astfel realizarea de aplicații pe suprafețe verticale atât la interior cât și la exterior.

Noul adeziv și etanșant poate fi vopsit umed-pe-umed, este rezistent la îmbătrânire, raze UV și nu conține silicon, izocianati, halogen și solvenți.

Datorită faptului că după întărire rămâne perfect transparent, Speed-Flex Cristal este în mod special potrivit pentru îmbinări elastice la care adezivul nu trebuie să fie vizibil. Astfel de ex. materialele plastice transparente, sticla acrilică sau alte materiale pot fi îmbinate rapid și curat cu acest adeziv.

În plus, Speed-Flex Cristal este potrivit și pentru numeroase alte materiale. Fie acestea metale, materiale plastice, beton, marmură, piatră naturală și artificială, ceramică, email, ipsos, MDF, lemn, plăci aglomerate, panouri din fibră și gips-carton-acestea pot fi fixate permanent unele cu altele și împreună utilizând Speed-Flex Cristal.

Speed-Flex Cristal poate fi folosit în multe sectoare industriale cum ar fi aplicarea de tapet, construcțiile interioare, prelucrarea metalelor, la construcția de rezervoare și dispozitive, în tehnologia aparatelor de aer condiționat și ventilație sau la realizarea de standuri de prezentare sau expoziționale.

310 ml
13608310**Nou**

Pistol aplicator
WEICON
„Special“
13250002

Aqua-Flex

Ideal pentru suprafețe umede și ude

Adezivul și etanșantul WEICON Aqua-Flex este puternic, poate fi vopsit (umed-pe-umed) are o stabilitate deosebită la îmbătrânire și este rezistent la intemperii, raze UV, apă dulce și sărată. Nu conține silicon, izocianati, halogeni sau solvenți.

Aqua-Flex deține certificat ISEGA și poate fi utilizat ca și adeziv în industria alimentară.

WEICON Aqua-Flex este un adeziv și etanșant elastic pe bază de MS polimer special pentru substraturi ude și umede. Lipește numeroase materiale precum metalele, materialele plastice, ceramica, lemnul, sticla și piatra.

Aqua-Flex poate fi utilizat la etanșările de conducte și cablaje, realizarea de rezervoare și dispozitive, la sistemele de aer condiționat, la grădinarit și peisagistică, la instalațiile sanitare și în toate aplicațiile la care nu este posibilă utilizarea de silicon sau de produse cu conținut de silicon.



310 ml ✓
13700310
alb: RAL 9003*

310 ml ✓
13701310
negru: RAL 9004*

310 ml ✓
13702310
gri: RAL 7000*

*corespunde aproximativ
culorii RAL specificate

ISEGA

Certificat de conformitate ce permite
utilizarea adezivului în industria alimentară

Date tehnice

Pe bază de	1 K.-MS polimer
Densitatea	1,44 g/cm³
Vâscozitatea	păstos
Stabilitatea/scurgerea (ASTM D 2202)	1 mm
Temperatura de lucru	+5 to +40°C
Tipul de întărire	prin umiditate
Condiții de întărire	între +5 și +40°C și umiditatea rel. între 30% și 95%
Timp de formare peliculă	25 min.
Viteza de întărire (primele 24h)	2-3 mm
Modificări ale volumului (DIN 52451)	-1%
Umple interstii de max..	5 mm
Lățimea interstițiilor poate fi de max.	25 mm
Termen de valabilitate (între +5 și +25°C)	12 luni
Duritatea Shore A (DIN 53505/ASTM D 2240) ±5	42
Elongația la rupere (DIN 53504/ASTM D412)	650%
Rezistența la rupere a adezivului/ etanșantului pur	3,3 N/mm²
Rezistența medie de rupere la forfecare (DIN 53283/ASTM D 1002)	2,1 N/mm²
Rezistența la sfâșiere (DIN 53515/ASTM D 624)	20 N/mm²
Capacitatea de deplasare max.	15 %
Rezistența la temperatură	între -40 și +90°C, pe termen scurt (aprox. 2 ore) până la +130°C
Se pretează la vopsire ulterioară (lichidă)	Numai „umed pe umed” în termen de 3 ore cel târziu după aplicare
Categoria de materiale de construcții (DIN 4102)	B 2



Adezivi și etanșanți elastici

MS-Polimeri

WEICON Primer M 100

250 ml ✓
13550125

Pentru tratarea prealabilă a suprafețelor metalice non-absorbante (aluminu, oțel, oțel inox, alamă, cupru, zinc, staniu), a materialelor plastice (ABS, PVC rigid, PA 6.6, FRP, SMC, PUR), suprafețe lăcuite, emailate, ceramică, și sticlă.



WEICON Primer K 200

250 ml ✓
13550225

Pentru tratarea prealabilă a suprafețelor non-absorbante și lăcuite, a materialelor plastice (ABS, PVC rigid, PA 6.6, FRP, SMC, PUR), a metalelor (aluminu, oțel, inox, alamă, zinc, staniu) și a elastomerilor (EPDM).



WEICON Primer S 300

250 ml ✓
13550325

Pentru tratarea prealabilă a suprafețelor non-absorbante și lăcuite, a materialelor plastice (ABS, PVC rigid, PA 6.6, FRP, SMC, PUR), a metalelor (aluminu, oțel, inox, alamă, zinc, staniu) și a elastomerilor (EPDM).



WEICON Primer P 400

250 ml ✓
13550425

Pentru tratarea prealabilă a suprafețelor non-absorbante cu încărcare energetică scăzută la suprafață precum mat. plastice (PE, PP, TPE) și elastomerii (EPDM).



WEICON Primer E 500

250 ml ✓
13558025

Special pentru siliconi - pentru tratarea prealabilă a suprafețelor non-absorbante precum aluminu, oțel, inox, alamă, cupru, zinc, staniu și email, ceramică și sticlă, precum și a materialelor plastice cum ar fi ABS, PVC rigid, PA6.6, fibră de sticlă, etc.



13955050

Cârpă de lână

Utilizabilă la aplicarea primerului WEICON.



Primer

Agent de îmbunătățire a aderenței

Chiar și fără utilizarea unui agent de îmbunătățire a aderenței, adezivii și etanșanții elastici WEICON (pe bază de MS polimer și polimeri hibridi) lipesc bine majoritatea suprafețelor.

Agent de netezire

Nou

Uniformizare simplă pentru mulți etanșanți

Agentul de netezire WEICON este un amestec transparent de surfactanți neionici care servește la netezirea curată și uniformă a etanșanților proaspăt aplicați înainte de formarea unei pelicule superficiale. (ex. siliconi, MS polimeri, poliuretani, etc).

500 ml ✓
13559500

Recipient cu pulverizator

5 L ✓
13559505

Date tehnice

	M 100	K 200	S 300	P 400	E 500
Pe bază de:	Rășină sintetică, cu conținut de solvenți	Rășină sintetică, cu conținut de solvenți	Poliuretan, cu conținut de solvenți	Cauciuc, cu conținut de solvenți și acid clorhidric	Rășină siliconică cu conținut de solvenți
Culoarea:	Fără culoare, transparent	Fără culoare, transparent	gălbui, transparent	culoarea chihlimbarului, transparent	puțin gălbui, transparent
Conținut:	250 ml				
Densitatea (g/cm³):	0,79	0,77	1,03	0,80	0,78
Consumul (ml):	20 - 40	20 - 40	80 - 200	20 - 60	100
Temperatura de lucru:	între +10°C și +25°C	între +10°C și +35°C	între +5°C și +25°C	între -15°C și +35°C	între +10°C și +25°C
Timul de evaporare (min):	approx. 10	approx. 10	approx. 60	approx. 10 - 60	approx. 60
Perioada de utilizare (ore.):	24	24	4	1	8
Recomandat pentru:	Adezivi și etanșanți WEICON (cu excepția siliconilor) WEICON Uretan				WEICON Silicon A, F și N WEICON HT-300 WEICON Black-Seal

Flex 310 RLT

Nou

Etanșant pentru construcția de sisteme de aer condiționat/ventilație și tehnologia de camere curate

Flex 310 RLT este un adeziv și etanșant monocomponent pe bază de poliuretan special conceput pentru a răspunde cerințelor specifice domeniului construcției de sisteme de aer condiționat/ventilație și ale tehnologiei de camere curate.

Flex 310 RLT respectă cerințele standardului VDI 6022 (partea1) putând fi utilizat în diverse sisteme de ventilație și aer condiționat din clădiri pentru lipirea și etanșarea celor mai diverse materiale precum metalele, plasticele, ceramica, lemnul, sticla sau piatra.

Flex 310 RLT este un adeziv permanent elastic și puternic și poate fi prelucrat mecanic și vopsit după întărire. Adezivul și etanșantul flexibil se întărește fără miros, este rezistent la intemperii și raze UV, are o excelentă rezistență la îmbătrânire, este păstos și fără silicon.



300 ml
13322310

gri: RAL 7000*

*corespunde aproximativ
culturii RAL specificate

Date tehnice

Pe bază de	1 K.-poliuretan
Densitatea	1,40 g/cm³
Vâscozitatea	păstos
Stabilitatea/scurgerea (ASTM D 2202)	1 mm
Temperatura de lucru	+5 to +40°C (+41 to +104°F)
Tipul de întărire	prin umiditate
Condiții de întărire	între +5 și +40°C și umiditate rel. între 40% și 70 %
Timp de formare peliculă	45 min.
Viteza de întărire (primele 24h)	2-3 mm
Modificări ale volumului (DIN 52451)	-3%
Umple interstiții de max..	5 mm
Lățimea interstițiilor poate fi de max.	25 mm
Termen de valabilitate (între +5 și +25°C)	12 luni
Duritatea Shore A (DIN 53505/ASTM D 2240) ±5	50
Elongația la rupere (DIN 53504/ASTM D412)	650%
Rezistența la rupere a adezivului/ etanșantului pur	3 N/mm² (435 psi)
Rezistența medie de rupere la forfecare (DIN 53283/ASTM D 1002)	1,8 N/mm² (261 psi)
Rezistența la sfâșiere (DIN 53515/ASTM D 624)	11 N/mm² (1.595 psi)
Capacitatea de deplasare max.	11%
Rezistența la temperatură	între -40 și +90°C, pe termen scurt (aprox. 2 ore) +120°C
Se pretează la vopsire ulterioară (lichidă)	după întărirea completă
Categoria de materiale de construcții (DIN 4102)	B 2

Etanșarea unei conducte la sistemul de ventilație

Adezivi și etanșanți elastici

Pe bază de poliuretan

Date tehnice

Pe bază de	1 K.-poliuretan
Densitatea	1,17 g/cm ³
Vâscozitatea	păstos
Stabilitatea/scurgerea (ASTM D 2202)	1 mm
Temperatura de lucru	+5 to +40°C
Tipul de întărire	prin umiditate
Condiții de întărire	între +5 și +35°C și umiditate rel. între 40% și 70 %
Timp de formare peliculă	45 min.
Viteza de întărire (primele 24h)	2-3 mm
Modificări ale volumului (DIN 52451)	-6%
Umple interstiții de max..	5 mm
Lățimea interstițiilor poate fi de max.	25 mm
Termen de valabilitate (între +5 și +25°C)	9 luni
Duritatea Shore A (DIN 53505/ASTM D 2240) ±5	45
Elongația la rupere (DIN 53504/ASTM D412)	450%
Rezistența la rupere a adezivului/ etanșantului pur	2,0 N/mm ²
Rezistența medie de rupere la forfecare (DIN 53283/ASTM D 1002)	1,6 N/mm ²
Rezistența la sfâșiere (DIN 53515/ASTM D 624)	9 N/mm ²
Capacitatea de deplasare max.	10%
Rezistența la temperatură	între -40 și +90°C, pe termen scurt (aprox. 2 ore) +120°C
Se pretează la vopsire ulterioară (lichidă)	„umed pe umed” sau după întărirea completă
Categoria de materiale de construcții (DIN 4102)	B 2

Date tehnice

Pe bază de	1 K.-poliuretan
Densitatea	1,50 g/cm ³
Vâscozitatea	păstos
Stabilitatea/scurgerea (ASTM D 2202)	>1 mm
Temperatura de lucru	+5 to +40°C
Tipul de întărire	prin umiditate
Condiții de întărire	între +5 și +35°C și umiditate relativă între 40% și 70%
Timp de formare peliculă	3 min.
Viteza de întărire (primele 24h)	2-3 mm
Modificări ale volumului (DIN 52451)	creștere %
Umple interstiții de max..	10 mm
Termen de valabilitate (între +5 și +25°C)	12 luni
Rezistența la rupere a adezivului/ etanșantului pur	10 N/mm ²
Rezistența medie de rupere la forfecare (DIN 53283/ASTM D 1002)	11 N/mm ²
Rezistența la temperatură	între -30 și +100°C WATT 91°C
Se pretează la vopsire ulterioară (lichidă)	„umed pe umed” sau după întărirea completă
Categoria de materiale de construcții (DIN 4102)	B 2

ISEGA

Certificat de conformitate ce permite utilizarea adezivului în industria alimentară



300 ml ✓

13300310

alb: RAL 9003*

*corespunde aproximativ
culorii RAL specificate

300 ml ✓

13301310

negru: RAL 9004*

300 ml ✓

13302310

gri: RAL 7000*

Flex 310 PU

Poliuretan

Adezivul și etanșantul WEICON Flex 310 PU este permanent elastic, puternic, poate fi vopsit, este rezistent la intemperii, la raze UV, la apă dulce și apă sărată. Nu conține silicon.

Flex 310 PU este un adeziv și etanșant elastic pe bază de poliuretan (PUR) pentru lipirea și etanșarea a numeroase materiale precum metalele, materialele plastice, ceramica, lemnul, sticla și piatra. WEICON Flex 310 PU poate fi utilizat la realizarea de rezervoare și dispozitive, la construcția de conveioare, containere și vehicule, în sistemele de ventilație și aer condiționat, în industria energetică și electrică precum și în toate aplicațiile la care nu este posibilă utilizarea de silicon sau de produse cu conținut de silicon.

Fast-Bond

Adeziv structural și de asamblare monocomponent, cu întărire rapidă pentru uz universal, pe bază de poliuretan (PUR)

Adezivul structural și de asamblare Fast-Bond este puternic, poate fi șlefuit, este rezistent la intemperii, la raze UV, la apă dulce și sărată. Nu conține siliconi sau solvenți.

WEICON Fast-Bond este utilizabil pentru lipirea panourilor de MDF, panourilor din lemn, a plăcilor aglomerate, a plăcilor fibrolemnoase și din gips carton, a betonului, marmurei, a pietrei naturale și artificiale, a ceramicii, ghipsului, metalelor și plăcilor de spumă rigidă.



310 ml ✓

13309310

bej: RAL 9010*

*corespunde aproximativ
culorii RAL specificate

Silicon A

Legături chimice de acetat

Adezivul și etanșantul WEICON Silicon A nu conține solvenți, are o structură reticulară de tip acetat, este puternic, permanent elastic, rezistent la îmbătrânire și agenți chimici, rezistent la temperaturi de până la +200°C, este extrem de elastic (alungirea la rupere >500%) și este de uz universal.

Silicon A aderă foarte bine la oțel, aluminiu, sticlă, ceramică și multe alte materiale.

WEICON Silicon A poate fi utilizat la construcția de mașini și ansambluri, la sistemele de ventilație și aer condiționat, în industria energetică și electrică, la construcția de standuri expoziționale și de prezentare în magazine și în multe alte aplicații industriale.



310 ml ✓

13001310

alb: RAL 9003*

310 ml ✓

13003310

negru: RAL 9003*

310 ml ✓

13002310

gri: RAL 7004*

85 ml ✓

13000085

transparent

310 ml ✓

13000310

*corespunde aproximativ
culorii RAL specificate

Date tehnice

Pe bază de	1 K.-Polysiloxan (Acetat)
Densitatea	1,03 g/cm³
Vâscozitatea	păstos
Stabilitatea/scurgerea (ASTM D 2202)	1 mm
Temperatura de lucru	+5 to +35°C
Tipul de întărire	prin umiditate
Condiții de întărire	între +5 și +40°C și umiditatea rel între 30% și 95 %
Timp de formare peliculă	7 min.
Viteza de întărire (primele 24h)	2-3 mm
Modificări ale volumului (DIN 52451)	-1 %
Umple interstiții de max..	5 mm
Lățimea interstițiilor poate fi de max.	25 mm
Termen de valabilitate (între +5 și +25°C)	12 luni
Duritatea Shore A (DIN 53505/ASTM D 2240) ±5	20
Elongația la rupere (DIN 53504/ASTM D412)	>500%
Rezistența la rupere a adezivului/ etanșantului pur	1,3 N/mm²
Rezistența medie de rupere la forfecare (DIN 53283/ASTM D 1002)	0,8 N/mm²
Rezistența la sfâșiere (DIN 53515/ASTM D 624)	4,0 N/mm²
Capacitatea de deplasare max.	25%
Rezistența la temperatură	-60 to +200°C
Conținut solid	100%
Rezistența de trecere specifică	2,5 x 10 ¹⁵ Ohm/cm
Rezistența dielectrică	21 kV/mm
Conductivitatea termică	0,3 W/m·K
Se pretează la vopsire ulterioară (lichidă)	Nu
Categoria de materiale de construcții (DIN 4102)	B 2



Adezivi și etanșanți elastici

Siliconi

Silicon F

Lichid, autonivelant

WEICON Silicon F este un compus de etanșare turnabil, autonivelant, ce poate fi întins, nu conține solvenți, cu structură reticulară de tip acetat. Rezistă la intemperii și fenomene de îmbătrânire precum și la temperaturi de până la +180°C, are o elasticitate mare (alungirea la rupere de aprox. 370%) și este de uz universal.

Silicon F poate fi în mod special utilizat pentru lipiri elastice, pentru izolații și impregnări și chiar și pentru lucrări de etanșare și turnare (max. 10 mm) a componentelor tehnice. Aderă bine la oțel, aluminiu, sticlă, ceramică și multe materiale adiționale.

Silicon F poate fi utilizat la construcția de mașini și ansambluri, în industria prelucrării maselor plastice, în industria energetică și electrică, la realizarea de standuri expoziționale și standuri de prezentare pentru magazine precum și în multe aplicații industriale.

Silicon N

Cu întărire neutră

Adezivul și etanșantul WEICON Silicon N nu conține solvenți, este neutru la întărire, puternic, permanent elastic, rezistent la intemperii, la fenomene de îmbătrânire și agenți chimici, precum și la temperaturi de până la +180°C, este extrem de elastic, (alungirea la rupere de aprox. 800%) și de uz universal. Silicon N aderă foarte bine la toate metalele, sticlă, ceramică și la multe alte materiale.

WEICON Silicon N poate fi utilizat în industria maselor plastice, în industria electrică, energetică, la corpurile iluminate, la standuri de expoziție și de vânzare și în multe alte aplicații industriale.



310 ml
13200310
transparent



310 ml
13400310
transparent

Date tehnice

	Silicon F	Silicon N
Pe bază de	1 K.-Polisiloxan (acetat)	1 K.-Polisiloxan (Oxim)
Densitatea	1,03 g/cm ³	
Vâscozitatea	11.000 mPa·s	păstos
Stabilitatea/scurgerea (ASTM D 2202)	lichid	1 mm
Temperatura de lucru	+5 to +35°C	
Tipul de întărire	prin umiditate	
Condiții de întărire	între +5 și +40°C, umiditate rel între 30% și 95%	
Timp de formare peliculă	15 min.	7 min.
Viteza de întărire (primele 24h)	2-3 mm	
Modificări ale volumului (DIN 52451)	-9%	-2%
Umple interstiții de max..	2 mm	5 mm
Lățimea interstițiilor poate fi de max.	---	25 mm
Termen de valabilitate (între +5 și +25°C)	12 luni	
Duritatea Shore A (DIN 53505/ASTM D 2240) ±5	23	25
Elongația la rupere (DIN 53504/ASTM D412)	370%	800%
Rezistența la rupere a adezivului/ etanșantului pur	1,8 N/mm ²	1,3 N/mm ²
Rezistența medie de rupere la forfecare (DIN 53283/ASTM D 1002)	0,8 N/mm ²	
Rezistența la sfâșiere (DIN 53515/ASTM D 624)	3,6 N/mm ²	6,0 N/mm ²
Capacitatea de deplasare max.	---	25%
Rezistența la temperatură	între -50 și +180°C	
Procentajul de solide	90%	100%
Rezistența de trecere specifică	7 x 10 ¹⁴ Ohm/cm	7 x 10 ¹⁶ Ohm/cm
Rezistența dielectrică	16 kV/mm	15 kV/mm
Conductivitatea termică	0,3 W/m·K	
Se pretează la vopsire ulterioară (lichidă)	Nu	
Categoria de materiale de construcții (DIN 4102)	B 2	

WEICON Primer E 500

Special pentru siliconi - pentru tratarea prealabilă a suprafețelor non-absorbante precum aluminiu, oțel, inox, alamă, cupru, zinc, staniu și email, ceramică și sticlă, precum și a materialelor plastice cum ar fi ABS, PVC rigid, PA 6.6, fibră de sticlă și multe altele.

250 ml
13558025



Nou

HT 300

Rezistent la temperaturi înalte

Adezivul și etanșantul WEICON HT 300 este roșu, rezistă la temperaturi înalte (+300°C), nu conține solvenți, este puternic și are o structură reticulară de tip acetat. Rezistă la intemperii, fenomene de îmbătrânire și agenți chimici și este extrem de elastic (alungirea la rupere de aprox. 500%). HT 300 se pretează în mod special la realizarea unor lipiri expuse la căldură, având o capacitate foarte bună de etanșare și aderență la oțel, aluminiu, sticlă, ceramică și multe alte materiale.

HT 300 poate fi utilizat la furnale industriale, sisteme de gaze de ardere, instalații de încălzire, sisteme de exhaustare a gazelor, instalații de încălzire și multe altele.

85 ml ✓
13050085

310 ml ✓
13050310

roșu RAL 3016*

*corespunde aproximativ
culorii RAL specificate

TÜV
SÜDDEUTSCHLAND



Date tehnice

Pe bază de	1 K.-Polisiloxan (acetat)
Densitatea	1,28 g/cm³
Vâscozitatea	păstos
Stabilitatea/scurgerea (ASTM D 2202)	1 mm
Temperatura de lucru	+5 to +35°C
Tipul de întărire	prin umiditate
Condiții de întărire	între +5 și +40°C și umiditatea rel între 30% și 95%
Timp de formare peliculă	12 min.
Viteza de întărire (primele 24h)	2-3 mm
Modificări ale volumului (DIN 52451)	-1%
Umple interstii de max..	5 mm
Termen de valabilitate (între +5 și +25°C)	12 luni
Duritatea Shore A (DIN 53505/ASTM D 2240) ±5	35
Elongația la rupere (DIN 53504/ASTM D412)	500%
Rezistența la rupere a adezivului/ etanșantului pur	2,0 N/mm²
Rezistența medie de rupere la forfecare (DIN 53283/ASTM D 1002)	1,3 N/mm²
Rezistența la sfâșiere (DIN 53515/ASTM D 624)	6,0 N/mm²
Capacitatea de deplasare max.	15%
Rezistența la temperatură	între -60 și +280°C termen scurt (aprox. 2 ore) +300°C
Procentajul solid	100%
Rezistența specifică de trecere	2,5 x 10 ¹⁵ Ohm/cm
Rezistența dielectrică	21 kV/mm
Conductivitatea termică	0,3 W/m·K
Se pretează la vopsire ulterioară (lichidă)	Nu
Categoria de materiale de construcții (DIN 4102)	B 2

Etanșarea sistemelor de încălzire

Adezivi și etanșanți elastici

Siliconi

Black-Seal

Extrem de rezistent la uleiuri și grăsimi

Adezivul și etanșantul WEICON Black-Seal este negru, rezistent la temperaturi înalte (+280°C), nu conține solvenți și prezintă o rezistență deosebită la uleiuri și grăsimi, fiind rezistent la presiune și la fenomenele de îmbătrânire, este permanent elastic (elongația la rupere de aprox. 500%). Black-Seal este recomandat pentru aplicațiile de etanșare și lipire la care este nevoie de o rezistență înaltă la uleiuri și grăsimi.

WEICON Black-Seal poate fi utilizat la cutii de viteză, capace de motor și de supape, băi de ulei, pompe de apă, mecanisme și arbori, flanșe, rezervoare și bazine și în multe alte aplicații.



negru: RAL 9005*

*corespunde aprox. culorii RAL specificate

85 ml
13051085
tub200 ml
13051200
tub presurizabil310 ml
13051310
cartuș

Date tehnice

Pe bază de	1 K.-Polisiloxan (acetat)
Densitate	1,06 g/cm³
Vâscozitate	păstos
Stabilitate/Scurgere (ASTM D 2202)	>1 mm
Temperatura de lucru	+5 to +35°C
Tipul de întărire	prin umiditate
Condiții de întărire	între +5 și +40°C și umiditate rel între 30% și 95%
Timp de formare peliculă	7 min.
Viteza de întărire (primele 24h)	2-3 mm
Modificări ale volumului (DIN 52451)	-3%
Umple interștii de max.	5 mm
Lățimea interștiilor poate fi de max.	25 mm
Termen de valabilitate (între +5 și +25°C)	12 luni
Duritatea Shore-A (DIN 53505/ASTM D 2240) ±5	30
Elongația la rupere (DIN 53504/ASTM D412)	500%
Rezistența la rupere a adezivului pur	2,0 N/mm²
Rezistența medie de rupere la forfecare (DIN 53283/ASTM D 1002)	0,7 N/mm²
Rezistența la sfâșiere (DIN 53515/ASTM D 624)	4,0 N/mm²
Capacitatea de deplasare max.	15%
Rezistența la temperatură	între -50 și +280°C termen scurt (aprox. 2 ore) +300°C
Continutul de solide	96%
Rezistența specifică de trecere	2,5 x 10 ¹⁵ Ohm/cm
Rezistența dielectrică	21 kV/mm
Conductivitatea termică	0,3 W/m·K
Se pretează la vopsire ulterioară (lichidă)	Nu
Categoria de materiale de construcții (DIN 4102)	B 2



Pistol aplicator
WEICON
„Special“
13250002



Etanșarea capului unui cilindru



Date tehnice

	Adezivii și etanșanții WEICON în stare neîntărită							
	Flex 310 M® Clasic	Flex 310 M® Cristal	Flex 310 M® HT 200	Flex 310 M® Super-aderent	Flex 310 M® Inox	Flex 310 M® Lichid	Flex+bond®	
Pe bază de:	One component MS-polymer							
Culoarea* RAL 1:	alb 9003 gri 7000 negru 9004	transparent/ cristal	alb 9003 gri 7000	alb 9003 gri 7000	inox 9023	white 9003	alb 9003 gri 7000 negru 9004	transparent/ cristal
Conținut/ambalare:	cartuș de 310 ml		cartuș de 290 ml			cartuș de 310 ml	200 ml Presspack, tub 85 ml	
Densitatea g/cm³:	1,44	1,06	1,41	1,62	1,06	1,48	1,44	1,06
Vâscozitatea:	păstos					7.000 mPa.s	păstos	
Stabilitatea/scurgerea (ASTM D 2202) mm:	1	<1	<1	<1	<1	Lichid, autonivelant	1	<1
Temperatura de lucru:	între+5°C și +40°C							
Tipul de întărire:	prin umiditate							
Condiții de întărire:	între+5°C și +40°C și umiditatea relativă a aerului între 30% și 95%					între+5°C și +40°C și umiditatea relativă a aerului între 40% și 70%	între+5°C și +40°C și umiditatea relativă a aerului între 30% și 95%	
Timpul de formare pelicula(min):*3	25	10	10	10	10	40	25	10
Viteza de întărire:*3	2-3 mm în primele 24 de ore							
Modificări ale volumului (DIN 52451) %:*3	-1	-3	---	-2	-3	-9	-1	-3
Umple interstiții de max.. mm:	5	5	---	10	5	0,5	5	5
Lățimea interstițiilor poate fi de max. mm:	25	25	---	30	25	25	25	25
Valabilitate (+5°C și +25°C) luni:	12							
	Adezivii și etanșanții WEICON în stare întărită							
Duritatea Shore A (DIN 53505 / ASTM D 2240):	42	40	55	50	45	43	42	40
Elongația la rupere (DIN 53504 / ASTM D 412) %:	650	300	400	600	250	400	650	300
Rezistența la rupere a adezivului/ etanșantului pur DIN53504/ASTM D412:	3,3 N/mm² (480 psi)	3,0 N/mm² (440 psi)	3,2 N/mm² (460 psi)	1,9 N/mm² (280 psi)	2,4 N/mm² (350 psi)	2,2 N/mm² (319 psi)	3,3 N/mm² (480 psi)	3,0 N/mm² (440 psi)
Rezistența medie de rupere la forfecare DIN 53283 / ASTM D1002	2,1 N/mm² (300 psi)	2,0 N/mm² (290 psi)	1,8 N/mm² (260 psi)	1,5 N/mm² (250 psi)	1,8 N/mm² (260 psi)	1,8 N/mm² (261 psi)	2,1 N/mm² (300 psi)	2,0 N/mm² (290 psi)
Rezistența la sfâșiere (DIN 53515 / ASTM D 624):	20 N/mm² (2.900 psi)	19 N/mm² (2.760 psi)	21 N/mm² (3.050 psi)	13 N/mm² (1.890 psi)	10 N/mm² (1.450 psi)	11 N/mm² (1.595 psi)	20 N/mm² (2.900 psi)	19 N/mm² (2.760 psi)
Capacitatea de deplasare max. %:	15	20	---	20	20	10	15	20
Fungicid:	No							
Rezistența la temperatură:	între-40°C și +90°C scurt (aprox. 2 ore) până la +130°C	între-40°C și +90°C scurt (aprox. 2 ore.) până la +120°C	între-40°C și +90°C scurt (aprox. 30 min.) până la +200°C	între-40°C și +90°C	între-40°C și +90°C	între-40°C și +90°C scurt (aprox. 2 ore.) până la +120°C	între-40°C și +90°C	între-40°C și +90°C
Poate fi vopsit ulterior:*5	Numai „umed pe umed,” în termen de cel târziu 3 ore de la aplicarea materialului cu vopsele adecvate (a nu se utiliza vopsele pe bază de rășini alchidice)					după întărirea completă	Numai „umed pe umed,” în termen de cel târziu 3 ore de la aplicarea materialului cu vopsele adecvate (a nu se utiliza vopsele pe bază de rășini alchidice)	
Categoria de materiale de construcții (DIN 4102):	B 2							
Primer posibil:	a se vedea tabelul de selecție a primerilor de la pagina 187							

*1 Corespunde aproximativ culorii RAL specificate

*2 Pentru o aplicare mai ușoară, cartușurile, tuburile, etc. trebuie încălzite la temperatura camerei (+20°) dacă se dorește utilizarea acestora la temperaturi joase.

*3 Climat normal +23°C și umiditatea relativă a aerului de 50% în conformitate cu DIN 50014.

*4 Combinația de material aluminiu/aluminiu, curățat și degresat cu Degresant S, grosimea stratului 1 mm, viteza de sfășiere 10 mm per minut, Fast-bond fag/fag, fără tratare prealabilă, grosimea stratului 1 mm, viteza de sfășiere 5 mm per minute

*5 Adezivii și etanșanții monocomponenti WEICON menționați mai sus nu conțin substanțe care afectează acoperirile cu lac ca de ex. siliconul. Grație compoziției lor speciale, aceștia pot fi vopsiți cu vopsea adecvată (a nu se utiliza vopsele pe bază de rășini alchidice). Cu toate acestea, pentru verificarea compatibilității este necesară efectuarea unor testări preliminare în condiții reale. Acest lucru este obligatoriu datorită compoziției variate și diversității substratelor. Prin acoperirea cu vopsea nu se întârzie semnificativ procesul de întărire a adezivilor și etanșanților.

Adezivi și etanșanți elastici

Date tehnice

	Adezivii și etanșanții WEICON în stare neîntărită						
	Aqua-Flex	Solar-Flex®	Speed-Flex®	Speed-Flex® Cristal	Flex 310 PU	Fast-Bond	Flex 310 RLT
Pe bază de:	MS polimer unicomponent				Poliuretan unicomponent		
RAL-Culoarea*1:	alb 9003 gri 7000 negru 9004	alb 9003 gri 7000	alb 9003 gri 7000	transparent	alb 9003 gri 7001 negru 9005	bej 9010	gri 7000
Conținut/ambalare:	cartuș de 310 ml	cartuș de 290 ml	cartuș de 310 ml		cartuș de 300 ml	cartuș de 310 ml	cartuș de 300 ml
Densitatea g/cm³:	1,44	1,62	1,60	1,06	1,17	1,50	1,40
Vâscozitatea:	păstos		extrem de păstos	păstos			
Stabilitatea/scurgerea (ASTM D 2202) mm:	1	<1	<1	<1	1	>1	1
Temperatura de lucru:	între+5°C și +40°C						
Tipul de întărire:	prin umiditate						
Condiții de întărire:	între+5°C și +40°C și umiditatea relativă între 30% și 95% , Aqua-Flex se întărește și sub apă				între+5°C și +35°C și umiditate rel între 40% și 70% ,	a se vedea Aqua-, Solar și Speed-Flex	între+5°C și +40°C și umiditate rel între 40% și 70% ,
Timp de formare peliculă(min):*3	25	10	10	10	45	3	45
Viteza de întărire:*3	2-3 mm în primele 24 de ore						
Modificări ale volumului (DIN 52451) %:*3	-1	-2	-1	-3	-6	creștere	-3
Umple interstiții de max.. mm:	5	10	5	5	5	10	5
Lățimea interstițiilor poate fi de max. mm:	25	30	5	25	25	---	25
Valabilitate (+5°C to +25°C) luni:	12				9	12	
	Adezivii și etanșanții WEICON în stare întărită						
Duritatea Shore A (DIN 53505 / ASTM D 2240):	42	50	58	40	45	---	50
Elongația la rupere (DIN 53504 / ASTM D 412) %:	650	600	230	300	450	---	650
Rezistența la rupere a adezivului/ etanșantului pur (DIN 53504 / ASTM D 412):	3,3 N/mm² (480 psi)	1,9 N/mm² (280 psi)	2,2 N/mm² (320 psi)	3,0 N/mm² (435 psi)	2,0 N/mm² (290 psi)	10 N/mm² (1.450 psi)	3 N/mm² (435 psi)
Rezistența medie de rupere la forfecareDIN 53283 / ASTM D 1002):*4	2,1 N/mm² (300 psi)	1,5 N/mm² (250 psi)	1,3 N/mm² (190 psi)	2,0 N/mm² (290 psi)	1,6 N/mm² (230 psi)	11 N/mm² (1.595 psi)	1,8 N/mm² (261 psi)
Rezistența la sfâșiere (DIN 53515 / ASTM D 624):	20 N/mm² (2.900 psi)	13 N/mm² (1.890 psi)	10 N/mm² (1.450 psi)	19 N/mm² (2.755 psi)	9 N/mm² (1.310 psi)	---	11 N/mm² (1.595 psi)
Capacitatea de deplasare max. %:	15	20	15	20	10	---	11
Fungicid:	No						
Rezistența la temperatură:	între-40°C și +90°C pe termen scurt (aprox 2 ore.) până la +130°C	între-40°C și +90°C	între-40°C și +80°C pe termen scurt (aprox. 2 ore.) până la +120°C	între-40°C și +90°C pe termen scurt (aprox. 2 ore) până la +120°C		între-30°C și +100°C WATT 91	între-40°C și +90°C pe termen scurt (aprox. 2 ore.) până la +120°C
Poate fi vopsit ulterior:*5	Numai „umed pe umed,” în termen de cel târziu 3 ore de la aplicarea materialului cu vopsele adecvate (a nu se utiliza vopsele pe bază de rășini alchidice)					„Umed pe umed” sau după întărirea completă	
Categoria de materiale de construcții DIN 4102:	B 2						
Primer posibil:	a se vedea tabelul de selecție a primerilor de la pagina 187					---	a se vedea tabelul de selecție a primerilor de la pagina 187

Date tehnice

	Adezivii și etanșanții WEICON în stare neîntărită					
	Silicon A		Silicon N	Silicon F	HT 300	Black-Seal
Pe bază de:	Acetat unicomponent		Oxim unicomponent	Acetat monocomponent		
Culoarea RAL*1	transparent	alb 9003 gri prăfuit 7037 negru 9005	transparent opac		roșu 3016	negru 9005
Conținut/ambalaj:	310 ml cartuș					
	/					recipient presurizat 200 ml
	tub 85 ml	/			tub 85 ml	
Densitatea (g/cm³):	1,03	1,25	1,03	1,03	1,28	1,06
Vâscozitatea:	păstos		păstos	11.000 mPa·s	păstos	păstos
Stabilitatea/scurgerea (ASTM D 2202) mm:	1		1	lichid	1	>1
Temperatura de lucru:	între +5°C și +35°C*2					
Tipul de întărire:	prin umiditate					
Condiții de întărire:	între +5°C și +40°C și umiditate relativă între 30% și 95%					
Timul de formare peliculă (min):*3	7		7	15	12	7
Viteza de întărire:*3	2-3 mm în primele 24 de ore					
Modificări ale volumului (DIN 52451) %:*3	-1		-2	-9	-1	-3
Umple interstiții de max. mm:	5		5	2	5	5
Lățimea interstițiilor poate fi de max. mm:	25					
Valabilitate luni (+5°C și +25°C):	12					
	Adezivii și etanșanții WEICON în stare întărită					
Duritatea Shore A (DIN 53505 / ASTM D 2240):	20		25	23	35	30
Elongația la rupere (DIN 53504 / ASTM D 412) %:	>500		800	370	500	500
Rezistența la rupere a adezivului/etanșantului pur (DIN 53504 / ASTM D 412) N/mm²:	1,3 N/mm²		1,3 N/mm²	1,8 N/mm²	2,0 N/mm²	2,0 N/mm²
Rezistența medie de rupere la forfecare (DIN 53283 / ASTM D 1002) :*4	0,8 N/mm²		0,8 N/mm²	0,8 N/mm²	1,3 N/mm²	0,7 N/mm²
Rezistența la sfășiere (DIN 53515 / ASTM D 624):	4,0 N/mm		6,0 N/mm	3,6 N/mm	6,0 N/mm	4,0 N/mm
Capacitatea de deplasare max. %:	25		25	/	15	15
Rezistența la temperatură:	între -60°C și +200°C		între -40°C și +180°C	între -50°C și +180°C	între -60°C și +280°C scurt (aprox. 2 ore) +300°C	între -50°C și +280°C scurt (aprox. 2 ore) +300°C
Conținut de solide în %:	100		100	90	100	96
Rezistența :	2,5 x 10 ¹⁵ Ω/cm		7 x 10 ¹⁶ Ω/cm	7 x 10 ¹⁴ Ω/cm	2,5 x 10 ¹⁵ Ω/cm	2,5 x 10 ¹⁵ Ω/cm
Rezistența dielectrică:	21 kV/mm		15 kV/mm	16 kV/mm	21 kV/mm	21 kV/mm
Conductivitatea termică:	0,3 W/m·K		0,3 W/m·K	0,3 W/m·K	0,3 W/m·K	0,3 W/m·K
Poate fi vopsit ulterior:	nu se poate vopsi					
Categoria de materiale de construcții DIN 4102:	B 2					

^{*1} Corespunde aproximativ culorii RAL specificate. ^{*2} Pentru o aplicare mai ușoară, cartușele trebuie încălzite la temperatura camerei (+20°) dacă se utilizează la temperaturi joase.

^{*3} Climat normal +23°C și umiditatea relativă a aerului 50% în conformitate cu DIN 50014. ^{*4} combinația de material aluminiu/aluminiu, curățare și degresare cu Degresant S, grosimea stratului 1 mm, viteza de sfâșiere 10 mm/min.

Adezivi și etanșanți elastici

Informații referitoare la pregătirea suprafeței /tratare prealabilă

Material		Pe bază de MS polimeri (POP)	Pe bază de poliuretan (PUR)	Pe bază de silicon
ABS		Spray curățarea suprafețelor + K 200	Spray curățarea suprafețelor + K 200	Spray curățarea suprafețelor + K 200
Aluminiu	pur	Spray curățarea suprafețelor + M 100	Spray curățarea suprafețelor + asperizare + M 100	Spray curățarea suprafețelor + asperizare + E 500
	cromat	Spray curățarea suprafețelor	Spray curățarea suprafețelor	Spray curățarea suprafețelor
	anodizat	Spray curățarea suprafețelor + M 100	Spray curățarea suprafețelor + M 100	Spray curățarea suprafețelor + E 500
	cu acoperire cu pulberi	Spray curățarea suprafețelor + K 200*	Spray curățarea suprafețelor + K 200*	Spray curățarea suprafețelor + K 200*
	grunduit	Spray curățarea suprafețelor + K 200*	Spray curățarea suprafețelor + K 200*	Spray curățarea suprafețelor + K 200*
	vopsit	Spray curățarea suprafețelor + K 200*	Spray curățarea suprafețelor + K 200*	Spray curățarea suprafețelor + K 200*
Email		Spray curățarea suprafețelor + M 100	Spray curățarea suprafețelor + M 100	Spray curățarea suprafețelor + E 500
EPDM		Spray curățarea suprafețelor + P 400*	Spray curățarea suprafețelor + P 400*	Spray curățarea suprafețelor + P 400*
GFRP (poliester, epoxi)	partea netedă/cu asperități	Spray curățarea suprafețelor + K 200	Spray curățarea suprafețelor + K 200	Spray curățarea suprafețelor + E 500
	produse armate	Spray curățarea suprafețelor + K 200	Spray curățarea suprafețelor + K 200	Spray curățarea suprafețelor + E 500
	lamine	Spray curățarea suprafețelor + K 200	Spray curățarea suprafețelor + K 200	Spray curățarea suprafețelor + E 500
Sticlă	netratată, transparentă	Spray curățarea suprafețelor	Spray curățarea suprafețelor + M 100**	Spray curățarea suprafețelor + E 500
	cu acoperire ceramică	Spray curățarea suprafețelor + M 100	Spray curățarea suprafețelor + M 100	Spray curățarea suprafețelor + E 500
Lemn	tratat cu fenol	Nu aderă	Spray curățarea suprafețelor + asperizare + M 100	Spray curățarea suprafețelor + asperizare + E 500
	acoperit cu melamină	Spray curățarea suprafețelor + K 200	Spray curățarea suprafețelor + K 200	Spray curățarea suprafețelor + E 500
	netratat	Curățare cu cârpă umedă + Primer S 300	Suflare cu aer comprimat + Primer S 300	Curățare cu cârpă umedă + Primer S 300
Ceramică		Spray curățarea suprafețelor + M 100	Spray curățarea suprafețelor + M 100	Spray curățarea suprafețelor + E 500
Cupru		Spray curățarea suprafețelor + asperizare + M 100	Spray curățarea suprafețelor + asperizare + M 100	Spray curățarea suprafețelor + asperizare + E 500
Alamă		Spray curățarea suprafețelor + asperizare + M 100	Spray curățarea suprafețelor + asperizare + M 100	Spray curățarea suprafețelor + asperizare + E 500
PA (poliamidă)		Spray curățarea suprafețelor + K 200	Spray curățarea suprafețelor + K 200	Spray curățarea suprafețelor + E 500
PC *2		Spray curățarea suprafețelor + K 200*	Spray curățarea suprafețelor + K 200*	Spray curățarea suprafețelor + K 200*
Panou rigid din spumă PIR (poli-isocianurat)		Spray curățarea suprafețelor	Spray curățarea suprafețelor	Spray curățarea suprafețelor
PMMA (Plexiglas)		Spray curățarea suprafețelor + K 200*	Spray curățarea suprafețelor + K 200*	Spray curățarea suprafețelor + K 200*
Placaj		Asperizare fină + Spray curățarea suprafețelor	Asperizare fină + Spray curățarea suprafețelor	Asperizare fină + Spray curățarea suprafețelor
PP/PE		Spray curățarea suprafețelor + P 400*	Spray curățarea suprafețelor + P 400	Spray curățarea suprafețelor + P 400*
PS	spumă rigidă	Spray curățarea suprafețelor + P 400*	Spray curățarea suprafețelor + P 400*	Spray curățarea suprafețelor + P 400*
	panou rezistent la impact	Spray curățarea suprafețelor	Spray curățarea suprafețelor	Spray curățarea suprafețelor
Placă rigidă din spumă PUR (poliuretan)		Spray curățarea suprafețelor	Spray curățarea suprafețelor	Spray curățarea suprafețelor
Elastomer PUR		Spray curățarea suprafețelor	Spray curățarea suprafețelor	Spray curățarea suprafețelor
PVC	panouri	Spray curățarea suprafețelor + K 200	Spray curățarea suprafețelor + K 200	Spray curățarea suprafețelor + E 500
	spumă rigidă	Spray curățarea suprafețelor	Spray curățarea suprafețelor + K 200	Spray curățarea suprafețelor + E 500
Oțel	pur	Spray curățarea suprafețelor	Spray curățarea suprafețelor	Spray curățarea suprafețelor
	cromat	Spray curățarea suprafețelor	Spray curățarea suprafețelor	Spray curățarea suprafețelor
	grunduit	Spray curățarea suprafețelor + K 200	Spray curățarea suprafețelor + M 100	Spray curățarea suprafețelor + E 500
	vopsit	Spray curățarea suprafețelor + K 200	Spray curățarea suprafețelor + M 100	Spray curățarea suprafețelor + E 500
	cu acoperire cu pulberi	Spray curățarea suprafețelor + K 200	Spray curățarea suprafețelor + M 100	Spray curățarea suprafețelor + E 500
	VA (inoxidabil)	Spray curățarea suprafețelor + asperizare + M 100	Spray curățarea suprafețelor + asperizare + M 100	Spray curățarea suprafețelor + asperizare + E 500
	galvanizat	Spray curățarea suprafețelor + asperizare + M 100	Spray curățarea suprafețelor + asperizare + M 100	Spray curățarea suprafețelor + asperizare + E 500

* Sunt necesare testări preliminare

** Protecție împotriva radiației UV

Primer M 100: Pentru pretratarea suprafețelor non-absorbante, ex metale, plastice, suprafețe vopsite, emailuri, ceramice și sticlă cu acoperiri.
 Primer K 200: Pentru pretratarea suprafețelor non-absorbante, vopsite din plastic și a elastomerilor de ex EPDM.
 Primer S 300: Pentru pretratarea suprafețelor poroase și absorbante.
 Primer P 400: Pentru pretratarea poliolefinelor de ex PE, PP și a elastomerilor greu de lipit.
 Primer E 500: Pentru pretratarea siliconilor

Rezistența chimică a adezivilor și etanșanților WEICON după întărire

	Flex 310 M® Clasic	Flex 310 M® Cristal	Flex 310 M® HT 200	Flex 310 M® Super-aderent	Flex 310 M® Inox	Flex 310 M® 2 K	Flex 310 M® Lichid	Flex+bond®	Speed-Flex®	Speed-Flex® Cristal	Aqua-Flex	Solar-Flex®	Flex 310 PU	Flex 310 RL	Fast-Bond	Silicon A	Silicon N	Silicon F	HT 300	Black-Seal
2-propanol	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0	0	0	+	0	0	+	+
Acid acetic >5%	+	-	+	+	-	+	-	+	+	-	+	+	-	-	-	+	0	+	+	+
Acetonă	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	0	0	+	+
Alcool	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	+	+	+	+	+
Amoniac 10 %	+	0	+	+	0	+	0	+	+	0	+	+	0	0	0	+	+	+	+	+
Soluție anti-înghețare	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Potasă caustică 20%	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	+	+	+	-	-	-	-	-
Acid citric 10%	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+
Acid formic concentrat	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	-	0	+	+
Acid fosforic concentrat	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ulei siliconic concentrat	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Agent de răcire lubrifiant, solubil în apă	+	0	+	+	0	+	0	+	+	0	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Motorină/ ulei de încălzire	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0	-	-	0	+
Ulei comestibil/ulei vegetal	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	+	+	+	+	+
Etanol	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+
Freon	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	0
Ulei pentru mecanisme	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0	-	-	0	+
Glicerină (glicol)	+	0	+	+	0	+	0	+	+	0	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Glicol eter	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+
Ulei hidrolic	0	-	0	0	-	-	-	0	0	-	0	0	0	0	0	+	-	0	+	+
Acid hidroclorhidric 5%	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	0	0	+	+
Peroxid de hidrogen 3%	+	-	+	+	-	-	-	+	+	-	+	+	-	-	-	+	+	+	+	+
Chetone	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0	0	0	0	0
Leșie, diluată	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Metanol	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	-	0	+	+
Chetone metil etilice	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	0	0	+	+
Ulei de motor,mineral și sintetic , +140°C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0	-	-	0	+
Ulei de motor, mineral și sintetic	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	-	0	+	+
Napfta	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	0	0	+	+
Acid nitric 5%	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	0	0	+	+
Diluant vopsea	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0	-	-	+	+
Ulei parafinic	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+
Benzină (92 și 100 octani)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	0	0	+	+
Acid fosforic 5%	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	0	0	+	+
Apă sărată/apă de mare	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Soluție de hidroxid de sodiu 20%	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0	0	0	+	0	0	+	+
Acid sulfuric 5%	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	0	0	+	+
Toluen	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	0	+	+	+
Apă	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Apă, +90°C	+	-	+	+	-	+	-	+	+	-	+	+	-	-	-	+	+	+	+	+
Xilen	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	0	0	+	+

+ = rezistent 0 = cu rezistență limitată - = nu rezistă

Adezivi și etanșanți elastici

Formula pentru calculul cantității consumate



Tabel de conversie

$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$
 $\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/mil}$
 $\text{mm} / 25.4 = \text{inch}$
 $\mu\text{m} / 25.4 = \text{mil}$
 $\text{N} \times 0.225 = \text{lb}$
 $\text{N/mm} \times 5.71 = \text{lb/in}$
 $\text{N/mm} \times 5.71 = \text{pli}$
 $\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$

$\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$
 $\text{MPa} \times 0.145 = \text{KSI}$
 $\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 8.851 = \text{lb}\cdot\text{in}$
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 0.738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$
 $\text{N}\cdot\text{mm} \times 0.142 = \text{oz}\cdot\text{in}$
 $\text{kg} \times 2.2046 = \text{lb}$

Lățimea îmbinării	5 mm		6 mm		8 mm		10 mm		12 mm	
	ml/m	m/Kart.	ml/m	m/Kart.	ml/m	m/Kart.	ml/m	m/Kart.	ml/m	m/Kart.
5 mm	25	12,4	30	10,3						
6 mm	30	10,3	36	8,6						
8 mm	40	7,75	48	6,5	64	4,8				
10 mm	50	6,2	60	5,2	80	3,9	100	3,1		
12 mm	60	5,2	72	4,3	96	3,2	119	2,6		
15 mm	75	4,1	90	3,4	120	2,6	148	2,1	182	1,7
18 mm			108	2,9	144	2,2	182	1,7	221	1,4
20 mm					160	1,9	194	1,6	240	1,3
25 mm							258	1,2	300	1,0





WEICON GMK

Gama GMK cuprinde adezivi de contact pentru lipirea cauciucurilor cu metale.

GMK 2410

permanent elastic și rezistent la umiditate

GMK 2410 este un adeziv pe bază de policloropren (CR) care servește la lipirea integrală, rezistentă și flexibilă a

cauciucului pe cauciuc
și
cauciucului pe metal.

WEICON GMK 2410 lipește de asemenea cauciuc celular (ex neopren), piele, fetru, materiale izolatoare, textile, lemn, și multe materiale plastice. GMK 2410 nu poate fi utilizat cu materiale precum polistirenul expandat, polietilena, polipropilena, spuma PVC flexibilă, și pielea artificială din PVC. Produsul se pretează la numeroase aplicații industriale.



**Puternic
Adeziv de contact
Cauciuc-Metal
Permanent elastic**



185 g ✓
16100185
Tub

300 g ✓
16100300
Cutie metalică

350 g ✓
16100350
Cutie cu pensulă

700 g ✓
16100700
Doză

5 kg ✓
16100905
Găleată

25 kg ✓
16100925
Găleată



GMK 2510

puternic, permanent elastic și rezistent la temperatură

GMK 2510 este un adeziv bicomponent pe bază de policloropren pentru realizarea de lipiri permanent elastice a unor suprafețe întinse, expuse permanent la solicitări dinamice.

Avantajul față de adezivul unicomponent constă într-o aderență mai bună și o rezistență mai mare la temperatură.

GMK 2510 lipește cauciuc, metal, textile, piele, cauciuc celular (neopren), cauciuc sintetic CSM (Hypalon), materiale izolatoare, PU, precum și lemn și multe feluri de materiale plastice între ele și unele cu altele. După întărire, lipitura este rezistentă la umezeală. WEICON GMK 2510 nu poate fi utilizat pentru materiale precum polistirenul expandat, polietilena, polipropilena, spuma PVC flexibilă și pielea artificială din PVC.



324 g ✓
16200324
Unitate de
împachetare
(constă din 300 g
adeziv și 24 g
activator)

690 g ✓
16200690
Unitate de
împachetare
(constă din 650 g
adeziv și 40 g
activator)

Adeziv cauciuc metale

GMK 2410
GMK 2510

Pregătirea suprafeței

Piese care urmează să fie lipite trebuie să fie curate și degresate și fără urme de grăsimi sau praf (WEICON Spray curățarea suprafețelor). Asperizarea suprafețelor mărește în mod eficient puterea de lipire.

Aplicarea

Înainte de aplicare amestecați adezivul WEICON GMK cu grijă. Apoi aplicați adezivul în mod uniform și în strat subțire pe ambele suprafețe utilizând o pensulă sau o spatulă (netedă sau ușor zimțată). În funcție de material și de aplicație poate fi necesară aplicarea a două sau trei straturi subțiri. Lăsați să se usuce timp de 5-15 minute în funcție de grosimea stratului, temperatura mediului și umiditatea aerului. Pe suprafețele absorbante (de exemplu fetru), este necesară aplicarea unui al doilea strat după uscarea primului strat. De îndată ce suprafețele s-au uscat, dar mai lipesc încă puțin (se face proba cu degetul) se unesc piesele prin apăsare scurtă, dar puternică (ex. cu un cilindru sau ciocan). Dacă după trecerea timpului de evaporare suprafețele nu mai sunt absolut deloc lipicioase, adezivul trebuie aplicat din nou. Adezivul aplicat în exces, dar care nu este încă întărit poate fi îndepărtat cu WEICON Spray curățarea suprafețelor. (p.206)



Procesul de amestec pentru GMK 2510

Adezivul se amestecă cu activatorul cu ajutorul unei spatule sau a unui mixer mecanic la viteză mică (max. 500 r/min.) timp de cel puțin patru minute, rezultând o soluție omogenă și fără bule. Pentru aceasta trebuie respectat și raportul de amestec de 100:7. Nu este recomandată amestecarea unei cantități mari dacă aceasta nu poate fi utilizată în întregime înainte de expirarea timpului de aplicare.

Rezistența medie de rupere la forfecare

	GMK 2410	GMK 2510
Oțel galvanizat / EPDM:	0,16 N/mm ² (16,0 N/cm ² *) 23 psi	0,60 N/mm ² (60,0 N/cm ² *) 87 psi
Oțel galvanizat / oțel galvanizat:	1,60 N/mm ² (160,0 N/cm ² *) 232 psi	3,00 N/mm ² (300,0 N/cm ² *) 435 psi
Oțel galvanizat / SBR:	0,54 N/mm ² (54,0 N/cm ² *) 78 psi	0,50 N/mm ² (50,0 N/cm ² *) 72 psi
Oțel galvanizat / NBR:	0,57 N/mm ² (57,0 N/cm ² *) 83 psi	0,49 N/mm ² (49,0 N/cm ² *) 71 psi

* Testarea rezistenței de rupere la forfecare s-a făcut conform DIN 53281-83

Date tehnice

	GMK 2410	GMK 2510
Pe bază de:	Policloropren (CR)	
Densitatea:	0,93 g/cm ³	0,85 g/cm ³
Vâscozitatea:	approx. 2.400 mPa.s	1.500 mPa.s
Culoarea:	---	100:7
Consumul	gălbui-marou	neagră
Timpul de evaporare:	250 – 350 g/m ²	150 g/m ²
Rezistența finală:	5 – 10 minute	5 – 15 minute
Domeniul de temperatură:	approx. 24 ore	
Temperatura de lucru:	între -40°C și +80°C, pe termen scurt +100°C	între -40°C și +80°C (-40 și 176°F), pe termen scurt (1 oră) până la +100°C (+212°F)
Termen de valabilitate:	între +15°C și +35 °C	între +15°C și +35°C (+59 până la 95°F), sub +5°C (+41°F) adezivul se gelatinizează, dar poate fi utilizat din nou după readucerea cu grijă la temperatura camerei!
Depozitare:	12 luni în recipient nedeschis	
Storage:	la temperatura camerei (între +15°C și +25°C) în spații uscate, în ambalaj bine închis	