

# Adezivi și etanșanți bicomponenți





## Metale plastice

Metalele plastice WEICON sunt ideale pentru a realiza reparații și acoperiri rapide, durabile și eficiente din punct de vedere al costurilor pe multe tipuri de materiale. Metalele plastice WEICON se pretează de asemenea și la realizarea de forme și matrițe.

Gama constă din 19 tipuri diferite pentru a răspunde cerințelor variate ale industriei. Sistemul este completat de o suită de accesorii opționale.

### Compoziție

Metalele plastice WEICON sunt sisteme bicomponente de rășini epoxidice. Toate tipurile sunt furnizate într-un ambalaj de prezentare ce conține componentele de rășină și întăritor în proporțiile de amestec corecte. În funcție de tip, rășina este umplută cu pulbere de oțel sau aluminiu sau în anumite cazuri cu filer mineral (cu excepția rășinii de turnare MS 1000).

În funcție de întăritori se determină vâscozitatea și modul de întărire al fiecărui tip de produs în parte.

### Depozitare

Depozitați Metalele plastice WEICON în spații uscate la temperatura ambientală. Recipientele nedeschise se păstrează la temperaturi cuprinse între +18°C și +28°C timp de cel puțin 24 de luni după data livrării (chitul rășină epoxidică - max. 36 luni). Conținutul ambalajului deschis (dar neamestecat) trebuie folosit în termen de maxim 6 luni.

### Caracteristici

După amestecarea celor două componente, metalul plastic WEICON se întărește la temperatura camerei devenind un material ferm, asemănător unui metal care aderă imediat la aproape orice tip de suprafață.

Timpul de întărire al compusului final depinde de tipul metalului plastic. Spre deosebire de rășinile poliesterice, materialul nu se contractă la întărire. Materialul întărit poate fi prelucrat de exemplu:

- găurit
- frezat
- grunduit
- șlefuit

WEICON oferă o largă varietate de tipuri păstoase, lichide sau pensulabile cu rezistență extremă la temperaturi ridicate și la abraziune.

Toate tipurile prezintă o rezistență excelentă la medii agresive.





# Sisteme de rășini epoxidice

## Metale plastice



### Aplicații

Majoritatea celor mai diverse materiale pot fi lipite în mod fiabil și de durată între ele și unele cu altele de exemplu:

- fier, oțel, aliaje dure, bronz
- aluminiu, alamă și cupru
- sticlă și ceramică, beton și lemn
- precum și multe materiale plastice rigide (cu excepția PTFE, polietilenă și polipropilenă)

Pentru atelierele și secțiile de întreținere din toate industriile, metalul plastic WEICON este produsul ideal pentru:

- reparații pe aluminiu și aliaje ușoare
- recondiționări și reparații ale pieselor turnate, conductelor și rezervoarelor
- umplerea suflurilor și a micro-porozităților
- retușarea arborilor, a lagărelor de alunecare, a pompelor și carcaselor
- sudarea fără încălzire prealabilă (în toate cazurile în care sudura este problematică sau imposibilă)



Elice de mixare din inox  
10953010

Unealtă de procesare pentru WEICON Metal Plastic

În designul industrial și procesele de producție, metalul plastic WEICON este folosit pentru realizarea de matrițe și modele, în special pentru:

- realizarea de forme de turnare pentru piesele din cauciuc sau plastic, turnate sau injectate
- realizarea de piese turnate
- producerea de matrițe
- tipare sau modele pentru verificare pre-producție
- dublarea ghidajelor uneltelor de tăiere
- realizarea de dispozitive de fixare

Metalul plastic WEICON este ideal pentru lucrările de mentenanță și realizează reparații durabile eliminând astfel nevoia de a achiziționa piese de schimb scumpe.




## WEICON A

### Păstos, cu pulbere de oțel, certificat de Germanischer Lloyd

WEICON A este destinat în mod special pentru lucrări de reparații cum ar fi eliminarea efectelor eroziunii și a pittingului, repararea crăpăturilor și producția de modele.

Produsul poate fi utilizat în domeniile de construcție de mașini, realizarea de forme de turnare și matrițe, industria maritimă și multe alte aplicații.

0,5 kg   
10000005

2,0 kg   
10000020



#### Date tehnice

Pe bază de	Rășină epoxidică cu oțel
Proprietăți specifice	păstos
Raport amestec-greutate % (Rășină/Întăritor)	100:10
Timpul de lucru la +20°pt.200 g preparat	60 min.
Densitatea amestecului	2,9 g/cm <sup>3</sup>
Vâscozitatea amestecului	1.000.000 mPa·s
Grosimea max. a stratului per aplicație	10 mm
Timp de întărire-suportă sarcini mecanice după	16 h
Întărirea finală	24 h
Rez. medie la compresiune (+25°C) DIN 53281-83	80 MPa
Rezistența medie la tracțiune (+25°C) DIN 53281-83	21 MPa
Rez. medie la flexiune (+25°C) DIN 53281-83	34 MPa
Modulul de elasticitate E (+25°C) DIN 53281-83	3.500 - 5.000 MPa
Duritatea Shore D (+25°C) DIN 53281-83	90
Coeficientul de contracție	0,015%
Rezistența la termoformare	+65°C
Culoarea	gri-închis
Rezistența la temperatură	între-35 și +120°C



Reparația aripii unei turbine



## WEICON B

### Vâscos, cu pulbere de oțel

WEICON B este în mod special adecvat pentru reproduceri detaliate în domeniul formelor de turnare și matrițe, producția de unelte, șabloane, dispozitive de calibrare și fixare, pentru umplerea suflurilor și a microporozităților la turnare și pentru reparații generale în care utilizarea unui compus turnabil este mai avatajoasă.

WEICON B poate fi folosit în domeniile de construcție de mașini, realizarea de unelte, de modele și matrițe și în multe alte aplicații

0,5 kg   
10050005

2,0 kg   
10050020

#### Date tehnice

Pe bază de	Rășină epoxidică cu oțel
Proprietăți specifice	vâscos
Raport amestec-greutate % (Rășină/Întăritor)	100:7
Timpul de lucru la +20°C pt.200 g preparat	60 min.
Densitatea amestecului	2,75 g/cm <sup>3</sup>
Vâscozitatea amestecului	200.000 mPa·s
Grosimea max. a stratului per aplicație	10 mm
Timp de întărire-suportă sarcini mecanice după	16 h
Întărirea finală	24 h
Rezistența medie la compresiune (+25°C) DIN 53281-83	110 MPa
Rezistența medie la tracțiune (+25°C) DIN 53281-83	21 MPa
Rez. medie la flexiune (+25°C) DIN 53281-83	52 MPa
Modulul de elasticitate E (+25°C) DIN 53281-83	3.500 - 5.000 MPa
Duritatea Shore D (+25°C) DIN 53281-83	90
Coeficientul de contracție	0,03%
Rezistența la termoformare	+65°C
Culoarea	gri-închis
Rezistența la temperatură	între-35 și +120°C



# Sisteme de rășini epoxidice

## Metale plastice

### WEICON C

Lichid, cu pulbere de aluminiu,  
rezistent la temperaturi înalte până la +220°C

Produsul rezistă la temperaturi înalte după întărire la temperatura ambiantă și reîncălzire (călire) la +120°C.

WEICON C este potrivit în mod special pentru turnarea de matrițe și pentru realizarea de dispozitive de fixare și unelte.

WEICON C poate fi utilizat în domeniul producției de scule și matrițe și în multe alte aplicații industriale.

0,5 kg ✓ 10100005  
2,0 kg ✓ 10100020

#### Date tehnice

Pe bază de	Rășină epoxidică cu aluminiu
Proprietăți specifice	lichid, rezistent la temp. înalte
Raport amestec-greutate % (Rășină/Întăritor)	100:8
Timpul de lucru la +20°C pt.200 g preparat	60 min.
Densitatea amestecului	1,62 g/cm <sup>3</sup>
Vâscozitatea amestecului	25.000 mPa·s
Grosimea max. a stratului per aplicație	60 mm
Timp de întărire-suportă sarcini mecanice după	24 h
Întărirea finală	48 h
Rezistența medie la compresiune (+25°C) DIN 53281-83	140 MPa
Rezistența medie la tracțiune (+25°C) DIN 53281-83	25 MPa
Rez. medie la flexiune (+25°C) DIN 53281-83	77 MPa
Modulul de elasticitate E (+25°C) DIN 53281-83	5.800 - 6.000 MPa
Duritatea Shore D (+25°C) DIN 53281-83	90
Coefficientul de contracție	0,01%
Rezistența la termoformare	+130°C
Culoarea	gri
Rezistența la temperatură	între -35 și +220°C

### WEICON BR

Păstos, cu pulbere de bronz

WEICON BR este destinat în special pentru umplerea suflurilor și pentru reparații sau retușuri ale componentelor unor echipamente și carcase.

WEICON BR poate fi utilizat și la construcția de unelte, modele și matrițe și în multe alte aplicații industriale.

0,5 kg ✓ 10420005  
2,0 kg ✓ 10420020

#### Date tehnice

Pe bază de	Rășină epoxidică cu bronz
Proprietăți specifice	păstos
Raport amestec-greutate % (Rășină/Întăritor)	100:100
Timpul de lucru la +20°C pt.200 g preparat	60 min.
Densitatea amestecului	1,80 g/cm <sup>3</sup>
Vâscozitatea amestecului	650.000 mPa·s
Grosimea max. a stratului per aplicație	12 mm
Timp de întărire-suportă sarcini mecanice după	16 h
Întărirea finală	24 h
Rezistența medie la compresiune (+25°C) DIN 53281-83	95 MPa
Rezistența medie la tracțiune (+25°C) DIN 53281-83	29 MPa
Rez. medie la flexiune (+25°C) DIN 53281-83	35 MPa
Modulul de elasticitate E (+25°C) DIN 53281-83	2.500 - 3.000 MPa
Duritatea Shore D (+25°C) DIN 53281-83	75
Coefficientul de contracție	0,02%
Rezistența la termoformare	+50°C
Culoarea	bronzului
Rezistența la temperatură	între -35 și +120°C



Reparația elicei  
unui vapor

## WEICON F

**Păstos, cu pulbere de aluminiu,  
non-coroziv și anti-magnetic**

WEICON F este în special destinat pentru aplicații pe componente din aluminiu, aliaje din aluminiu, magneziu și alte materiale ușoare. WEICON F poate fi folosit pentru reparații ieftine de orice tip, pentru umplerea suflurilor pieselor turnate din metal ușor și pentru reconstrucția pieselor componente.

WEICON F poate fi utilizat și la construcția de unelte, modele și matrițe și în multe alte aplicații industriale.

0,5 kg ✓  
10150005

2,0 kg ✓  
10150020



Recondiționarea unei carcase din aluminiu

### Date tehnice

Pe bază de	Rășină epoxidică cu aluminiu
Proprietăți specifice	păstos
Raport amestec-greutate % (Rășină/Întăritor)	100:20
Timpul de lucru la +20°C pt.200 g preparat	60 min.
Densitatea amestecului	1,6 g/cm <sup>3</sup>
Vâscozitatea amestecului	880.000 mPa·s
Grosimea max. a stratului per aplicație	10 mm
Timp de întărire-suportă sarcini mecanice după	16 h
Întărirea finală	24 h
Rezistența medie la compresiune (+25°C) DIN 53281-83	61 MPa
Rezistența medie la tracțiune (+25°C) DIN 53281-83	20 MPa
Rez. medie la flexiune (+25°C) DIN 53281-83	37 MPa
Modulul de elasticitate E (+25°C) DIN 53281-83	1.500 - 2.000 MPa
Duritatea Shore D (+25°C) DIN 53281-83	84
Coeficientul de contracție	0,02%
Rezistența la termoformare	+60°C
Culoarea	aluminului
Rezistența la temperatură	între -35 și +120°C





# Sisteme de rășini epoxidice

## Metale plastice

### WEICON F2

Vâscos, cu pulbere de aluminiu

WEICON F2 este potrivit pentru turnarea de modele, matrițe și șabloane, pentru repararea porozităților și defectelor de tunare, pentru fabricarea de prototipuri și dispozitive de ancorare și pentru turnarea de plăci perforate utilizate la verificarea preciziei.

WEICON F2 poate fi folosit la fabricarea de unelte, realizarea de modele și matrițe și în multe aplicații industriale.

0,5 kg ✓  
10200005

2,0 kg ✓  
10200020

#### Date tehnice

Pe bază de	Rășină epoxidică cu aluminiu
Proprietăți specifice	vâscos
Raport amestec-greutate % (Rășină/Întăritor)	100:14
Timpul de lucru la +20°pt.200 g preparat	60 min.
Densitatea amestecului	1,45 g/cm <sup>3</sup>
Vâscozitatea amestecului	200.000 mPa·s
Grosimea max. a stratului per aplicație	10 mm
Timp de întărire-suportă sarcini mecanice după	16 h
Întărirea finală	24 h
Rezistența medie la compresiune (+25°C) DIN 53281-83	43 MPa
Rezistența medie la tracțiune (+25°C) DIN 53281-83	14 MPa
Rez. medie la flexiune (+25°C) DIN 53281-83	26 MPa
Modulul de elasticitate E (+25°C) DIN 53281-83	1.500 - 2.000 MPa
Duritatea Shore D (+25°C) DIN 53281-83	79
Coeficientul de contracție	0,025%
Rezistența la termoformare	+55°C
Culoarea	aluminiumului
Rezistența la temperatură	între -35 și +120°C

### WEICON HB 300

Păstos, cu pulbere de oțel, rezistent la temperaturi înalte

Tipul de Metal Plastic HB 300 este păstos, cu pulbere de oțel și rezistent la temperaturi înalte de până la +200°C (pe termen scurt până la +280°C). Rata de amestec este de 1:1.

WEICON HB 300 este adecvat pentru aplicații pe suprafețe verticale și poate fi folosit pentru repararea și lipirea pieselor turnate și din metal, pentru umplerea suflurilor, pentru repararea rezervoarelor, a șasiurilor și pieselor de mașini deteriorate, pentru etanșarea pompelor și a conductelor.

WEICON HB 300 poate fi folosit în construcția de mașini și sisteme, întreținerea echipamentelor și în multe alte aplicații industriale.

1,0 kg ✓  
10450010

#### Date tehnice

Pe bază de	Rășină epoxidică cu oțel
Proprietăți specifice	păstos, rezistent la temp. înalte
Raport amestec-greutate % (Rășină/Întăritor)	100:100
Timpul de lucru la +20°pt.200 g preparat	30 min.
Densitatea amestecului	2,34 g/cm <sup>3</sup>
Vâscozitatea amestecului	1.700.000 mPa·s
Grosimea max. a stratului per aplicație	20 mm
Timp de întărire-suportă sarcini mecanice după	12 h
Întărirea finală	24 h
Rezistența medie la compresiune (+25°C) DIN 53281-83	100 MPa
Rezistența medie la tracțiune (+25°C) DIN 53281-83	27 MPa
Rez. medie la flexiune (+25°C) DIN 53281-83	42 MPa
Modulul de elasticitate E (+25°C) DIN 53281-83	9.500 - 10.000 MPa
Duritatea Shore D (+25°C) DIN 53281-83	85
Coeficientul de contracție	0,015%
Rezistența la termoformare	+120°C
Culoarea	gri închis
Rezistența la temperatură	între -35 și +200°C, pe termen scurt până la +280°C


## WEICON Ceramic BL

**Lichid, cu pulbere minerală, extrem de rezistent la abraziune și la temperaturi înalte între -35°C și +180°C**

Weicon Ceramic BL este lichid, cu pulbere minerală de carbură de siliciu și zirconiu, rezistent la temperaturi de până la +180°C și la agenți chimici. Oferă protecție extremă la uzură și rezistență la abraziune foarte înaltă.

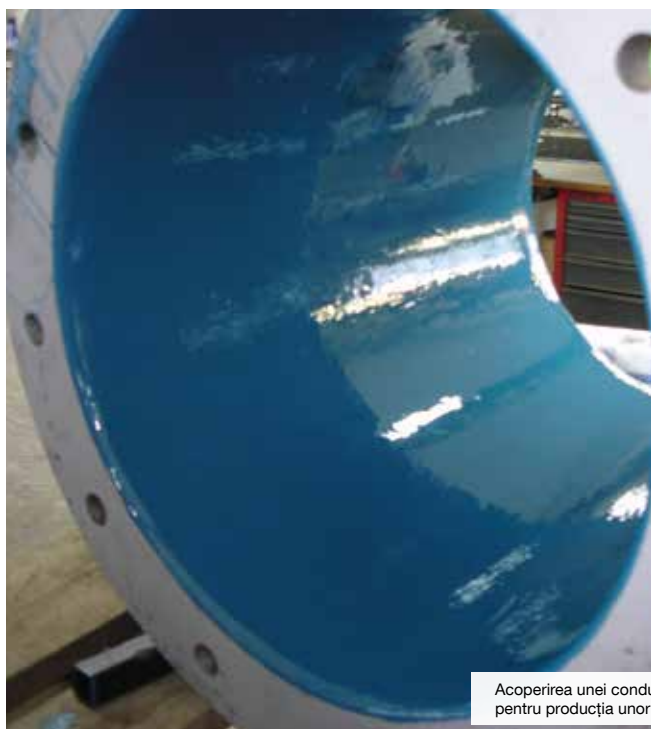
WEICON Ceramic BL este destinat în special pentru căptușirea carcaselor de pompă supuse unor solicitări importante precum și pentru protecția la abraziune a lagărelor de alunecare, ghidajelor, a pâlniilor și conductelor, pentru repararea carcaselor, valvelor și suflantelor. Produsul poate fi utilizat în construcția de mașini și sisteme, fabricarea de echipamente și în multe alte aplicații industriale.

0,5 kg   
10400005

2,0 kg   
10400020

### Date tehnice

Pe bază de	Rășină epoxidică cu minerale
Proprietăți specifice	lichid, extrem de rezistent la abraziune
Raport amestec-greutate % (Rășină/Întăritor)	100:15
Timpul de lucru la +20°C pt.200 g preparat	40 min.
Densitatea amestecului	1,8 g/cm <sup>3</sup>
Vâscozitatea amestecului	6.000 mPa·s
Grosimea max. a stratului per aplicație	10 mm
Timp de întărire-suportă sarcini mecanice după	16 h
Întărirea finală	24 h
Rezistența medie la compresiune (+25°C) DIN 53281-83	85 MPa
Rezistența medie la tracțiune (+25°C) DIN 53281-83	22 MPa
Rez. medie la flexiune (+25°C) DIN 53281-83	95 MPa
Modulul de elasticitate E (+25°C) DIN 53281-83	7.000 - 8.000 MPa
Duritatea Shore D (+25°C) DIN 53281-83	83
Coeficientul de contracție	0,02%
Rezistența la termoformare	+80°C
Culoarea	albastră
Rezistența la temperatură	între -35 și +180°C



Acoperirea unei conducte de alimentare cu Ceramic BL pentru producția unor fațade ceramice



# Sisteme de rășini epoxidice

# Metale plastice

## WEICON și WAGNER – o combinație avantajoasă Nou

Grupul Wagner este unul dintre cei mai mari producători la nivel mondial de dispozitive și sisteme pentru acoperirea suprafețelor cu vopsele lichide sau cu pulbere, lacuri sau alte materiale lichide. Compania de familie cu sediul pe malul lacului Constanța fabrică aceste sisteme de pulverizare atât pentru comercializare cât și pentru industrie.

Atunci când se dorește acoperirea unor suprafețe întinse formele convenționale de aplicare cum ar fi spatulele, pensulele sau rolele se dovedesc limitate. Prin utilizarea sistemului Wagner SuperFinish 23 Plus Temp Spray se pot obține rezultate excelente. WEICON Plastic Metal BL poate fi aplicat ușor și rapid pe zone largi. Rezultatele obținute sunt reproductibile și pot fi de asemenea integrate în producția în serie sau la reparații ale unor suprafețe întinse.

Avantajele aplicării WEICON BL cu Wagner SuperFinish 23 Plus (AL):

- Adecvat în special pentru acoperirea unor suprafețe întinse
- Ideal pentru producția industrială în serie
- Grosimea stratului reproductibilă cu fidelitate
- Aplicare curată chiar și în locuri greu accesibile
- Strat de acoperire precis și controlat
- Grad mare de acoperire într-o singură aplicare
- Aplicare mult mai rapidă decât la utilizarea unei pensule sau role
- Manevrare simplă



### Caracteristici dispozitiv Wagner SuperFinish 23 Plus

Puterea motorului	1,3 kw
Presiunea max.	250 bar
Greutatea pe cadru	26 kg
Greutatea pe cărucior	29 kg
Capacitatea max.	2,6 l/min
Marimea max. a duzei	0,023"

### Sistem de operare

Temperatura de pulverizare	60°C
Presiunea de pulverizare	180-200 bar
Pistolul	AirCoat 4600
Presiunea aerului	4-5 bar
Sistemul de absorbție	rezervor superior
Tipul duzei	cu jet plat
Mărimea duzei	11/40
Filtrul pistolului	galben
Lungimea furtunului	10 m
Presiunea de compensare	250 bar
Grosimea stratului	poate fi reglată
Rata de ieșire a materialului	4-6 kg în decursul a 40 minute.



## WEICON Ceramic W

**Păstos, cu pulbere minerală, extrem de rezistent la abraziune**

WEICON Ceramic W este păstos, cu pulbere minerală, rezistent la temperaturi de până la +150°C (pe termen scurt până la +260°C) și rezistent la agenți chimici. Oferă protecție deosebit de mare la abraziune și uzură.

WEICON Ceramic W are proprietăți anti-încovoire și poate fi întins cu spatula. Poate fi aplicat pe suprafețe verticale și chiar și pe plafon.

WEICON Ceramic W se pretează pentru lipirea sau căptușirea plăcilor de oxid de aluminiu în construcția morilor, la acoperirea carcaselor de pompe supuse la solicitări majore, ca și protecție împotriva uzurii pentru lagărele de alunecare, culise și conducte precum și în aplicațiile în care nu se dorește utilizarea unor produse închise la culoare din motive optice. WEICON Ceramic W poate fi utilizat la construcția de mașini și sisteme, de mori, fabricarea de echipamente și în multe alte aplicații industriale.

0,5 kg ✓  
10460005

2,0 kg ✓  
10460020

### Date tehnice

Pe bază de	Rășină epoxidică cu minerale
Proprietăți specifice	păstos, extrem de rezistent la abraziune
Raport amestec-greutate % (Rășină/Întăritor)	100:33
Timpul de lucru la +20°pt.200 g preparat	120 min.
Densitatea amestecului	1,59 g/cm <sup>3</sup>
Vâscozitatea amestecului	600.000 mPa·s
Grosimea max. a stratului per aplicație	10 mm
Timp de întărire-suportă sarcini mecanice după	24 h
Întărirea finală	48 h
Rezistența medie la compresiune (+25°C) DIN 53281-83	140 MPa
Rezistența medie la tracțiune (+25°C) DIN 53281-83	30 MPa
Rez. medie la flexiune (+25°C) DIN 53281-83	90 MPa
Modulul de elasticitate E (+25°C) DIN 53281-83	4.500 - 5.000 MPa
Duritatea Shore D (+25°C) DIN 53281-83	85
Coeficientul de contracție	0,02%
Rezistența la termoformare	+150°C
Culoarea	albă
Rezistența la temperatură	între -35 și +200°C pe termen scurt +260°C



Lipirea plăcilor de oxid de aluminiu



# Sisteme de rășini epoxidice

## Metale plastice

### WEICON SF

**Păstos, cu pulbere de oțel, cu întărire rapidă, certificat de Germanischer Lloyd**

WEICON SF este recomandat în special pentru reparații rapide și recondiționarea instalațiilor permeabile, a carcaselor și dispozitivelor, pentru ancorare și pentru producția dispozitivelor de fixare. WEICON SF poate fi folosit în construcția de mașinărie, de unelte, la realizarea de forme și matrițe, în industria maritimă precum și în multe alte aplicații industriale.

0,5 kg ✓  
10250005

2,0 kg ✓  
10250020



#### Date tehnice

Pe bază de	Rășină epoxidică cu oțel
Proprietăți specifice	păstos, întărire rapidă
Raport amestec-greutate % (Rășină/Întăritor)	100:33
Timpul de lucru la +20°pt.200 g preparat	5 min.
Densitatea amestecului	1,7 g/cm <sup>3</sup>
Vâscozitatea amestecului	800.000 mPa·s
Grosimea max. a stratului per aplicație	10 mm
Timp de întărire-suportă sarcini mecanice după	3 h
Întărirea finală	6 h
Rezistența medie la compresiune (+25°C) DIN 53281-83	52 MPa
Rezistența medie la tracțiune (+25°C) DIN 53281-83	15 MPa
Rez. medie la flexiune (+25°C) DIN 53281-83	40 MPa
Modulul de elasticitate E (+25°C) DIN 53281-83	2.500 - 4.000 MPa
Duritatea Shore D (+25°C) DIN 53281-83	82
Coeficientul de contracție	0,06%
Rezistența la termoformare	+40°C
Culoarea	gri închis
Rezistența la temperatură	între -35 și +90°C

### WEICON ST

**Păstos cu pulbere metalică, non-coroziv**

WEICON ST se pretează la multe lucrări de reparații și întreținere realizate pe componente ale mașinilor din inox precum și pe semifabricate, pe rezervoare, conducte, pâlnii și flanșe.

WEICON ST poate fi folosit în industria chimică, în aplicații din sectorul navigației maritime și fluviale, în sistemele de canalizare, în industria hârtiei și în multe alte aplicații industriale.

0,5 kg ✓  
10410005

2,0 kg ✓  
10410020

#### Date tehnice

Pe bază de	Rășină epoxidică cu metal
Proprietăți specifice	păstos, non-coroziv
Raport amestec-greutate % (Rășină/Întăritor)	100:50
Timpul de lucru la +20°pt.200 g preparat	60 min.
Densitatea amestecului	1,64 g/cm <sup>3</sup>
Vâscozitatea amestecului	550.000 mPa·s
Grosimea max. a stratului per aplicație	10 mm
Timp de întărire-suportă sarcini mecanice după	16 h
Întărirea finală	24 h
Rezistența medie la compresiune (+25°C) DIN 53281-83	80 MPa
Rezistența medie la tracțiune (+25°C) DIN 53281-83	27 MPa
Rez. medie la flexiune (+25°C) DIN 53281-83	38 MPa
Modulul de elasticitate E (+25°C) DIN 53281-83	2.000 - 2.500 MPa
Duritatea Shore D (+25°C) DIN 53281-83	80
Coeficientul de contracție	0,02%
Rezistența la termoformare	+50°C
Culoarea	gri
Rezistența la temperatură	între -35 și +120°C




Repararea de urgență a unei conducte de apă


## WEICON TI

**Păstos, cu pulbere de titan, rezistă la temperaturi de până la +150°C (pe termen scurt +260°C)**

WEICON TI este recomandat în special pentru lucrări de reparații în care este nevoie de rezistență la presiune și la agenți chimici de exemplu pentru pompe, valve, discuri de fricțiune, locașuri de rulmenți cu bilă, arbori și elice, precum și pentru căptușirea carcaselor de pompe și a lagărelor de alunecare.

WEICON TI poate fi folosit în construcția de mașini și sisteme, în fabricarea de echipamente și în multe alte aplicații industriale.

0,5 kg   
10430005

2,0 kg   
10430020

### Date tehnice


Pe bază de	Rășină epoxidică cu titan
Proprietăți specifice	păstos, rezistent la uzură
Raport amestec-greutate % (Rășină/Întăritor)	100:33
Timpul de lucru la +20°pt.200 g preparat	120 min.
Densitatea amestecului	1,61 g/cm <sup>3</sup>
Vâscozitatea amestecului	550.000 mPa·s
Grosimea max. a stratului per aplicație	10 mm
Timp de întărire-suportă sarcini mecanice după	24 h
Întărirea finală	48 h
Rezistența medie la compresiune (+25°C) DIN 53281-83	105 MPa
Rezistența medie la tracțiune (+25°C) DIN 53281-83	35 MPa
Rez. medie la flexiune (+25°C) DIN 53281-83	100 MPa
Modulul de elasticitate E (+25°C) DIN 53281-83	4.500 - 5.000 MPa
Duritatea Shore D (+25°C) DIN 53281-83	80
Coeficientul de contracție	0,02%
Rezistența la termoformare	+150°C
Culoarea	gri
Rezistența la temperatură	între -35 și +200°C pe termen scurt +260°C

## Rășină turnabilă MS 1000

**Lichid, fără incluziuni, rășină epoxidică pură cu vâscozitate scăzută**

Rășina turnabilă WEICON MS 1000 se poate utiliza în cele mai diverse aplicații precum pentru turnarea unor componente electrice putând fi amestecată cu diverse umpluturi (sub formă de pulbere, fibre sau materiale), de ex. pentru realizarea unor compuși de rambleiere foarte denși .

WEICON MS 1000 poate fi folosită în industria electrică, în construcția de mașini și în multe alte aplicații industriale.

1,0 kg   
10520010

### Date tehnice

Pe bază de	Rășină epoxidică fără incluziuni
Proprietăți specifice	lichid
Raport amestec-greutate % (Rășină/Întăritor)	100:20
Timpul de lucru la +20°pt.200 g preparat	20 min.
Densitatea amestecului	1,1 g/cm <sup>3</sup>
Vâscozitatea amestecului	1.300 mPa·s
Grosimea max. a stratului per aplicație	10 mm
Timp de întărire-suportă sarcini mecanice după	24 h
Întărirea finală	36 h
Rezistența medie la compresiune (+25°C) DIN 53281-83	60 MPa
Rezistența medie la tracțiune (+25°C) DIN 53281-83	25 MPa
Rez. medie la flexiune (+25°C) DIN 53281-83	285 MPa
Modulul de elasticitate E (+25°C) DIN 53281-83	17.000 - 18.000 MPa
Duritatea Shore D (+25°C) DIN 53281-83	65
Coeficientul de contracție	0,2%
Rezistența la termoformare	+50°C
Culoarea	transparent, cu nuanță inerentă
Rezistența la temperatură	între -35 și +120°C





# Sisteme de rășini epoxidice

## Metale plastice

### WEICON UW

**Păstos, cu pulbere de oțel, se întărește sub apă precum și pe suprafețe umede și ude**

WEICON UW este recomandat în special pentru lucrări de reparații și recondiționări, de exemplu la conducte, pompe, rezervoare și bazine.

WEICON UW poate fi folosit în aplicații din sectorul navigației maritime și fluviale, precum și la sistemele de canalizare. Poate fi utilizat în toate aplicațiile în care umezeala și apa pot crea probleme de aderență.

0,5 kg ✓  
10440005

2,0 kg ✓  
10440020



#### Date tehnice

Pe bază de	Rășină epoxidică cu minerale
Proprietăți specifice	păstos se întărește chiar și sub apă
Raport amestec-greutate % (Rășină/Întăritor)	100:100
Timpul de lucru la +20°pt.200 g preparat	20 min.
Densitatea amestecului	1,35 g/cm <sup>3</sup>
Vâscozitatea amestecului	670.000 mPa·s
Grosimea max. a stratului per aplicație	12 mm
Timp de întărire-suportă sarcini mecanice după	4 h
Întărirea finală	24 h
Rezistența medie la compresiune (+25°C) DIN 53281-83	60 MPa
Rezistența medie la tracțiune (+25°C) DIN 53281-83	30 MPa
Rez. medie la flexiune (+25°C) DIN 53281-83	38 MPa
Modulul de elasticitate E (+25°C) DIN 53281-83	2.000 - 2.500 MPa
Duritatea Shore D (+25°C) DIN 53281-83	70
Coeficientul de contracție	0,02%
Rezistența la termoformare	+50°C
Culoarea	albă
Rezistența la temperatură	între -35 și +120°C



Repararea porților unui baraj



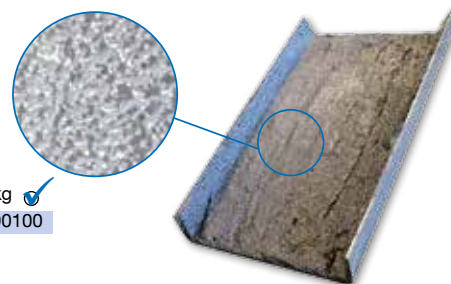
## WEICON WP

**Păstos, cu pulbere ceramică , rezistență extremă la abraziune și uzură, rigiditate înaltă, elasticitate reziduală și rezistență la impact**

Weicon WP este recomandat pentru protecția suprafețelor extrem de uzate. Acoperirea cu Metal Plastic WP conferă suprafețelor o rezistență extrem de înaltă la abraziune și uzură fiind rezistentă și la mulți agenți chimici.

Previne pierderea de metale și înlocuiește aliajele aplicate anterior pentru rezistența la uzură, țiglele ceramice, și căptușelile din cauciuc precum și acoperirile metalice sudate.

Weicon WP poate fi utilizat pentru regenerarea suprafețelor metalice uzate sau ca și acoperire rezistentă la uzură. Se obține un nivel înalt de protecție mai ales în cazul uzurii determinate de acțiunea particulelor laterale.



2,0 kg ✓  
10490020

10,0 kg ✓  
10490100

### Date tehnice

Pe bază de	Rășină epoxidică cu ceramică
Proprietăți specifice	păstos, rezistent la uzură, nu se deformează
Raport amestec-greutate % (Rășină/Întăritor)	100:100
Timpu de lucru la +20°pt.200 g preparat	aprox. 30 Min.
Densitatea amestecului	2,5 g/cm <sup>3</sup>
Vâscozitatea amestecului	900.000 mPa·s
Grosimea max. a stratului per aplicație	10 mm
Timpu de întărire-suportă sarcini mecanice după	16 h
Întărirea finală	96 h
Rezistența medie la compresiune (+25°C) DIN 53281-83	51 MPa
Rezistența medie la tracțiune (+25°C) DIN 53281-83	22 MPa
Rez. medie la flexiune (+25°C) DIN 53281-83	35 MPa (5.100 psi)
Modulul de elasticitate E (+25°C) DIN 53281-83	2.500 - 3.000 MPa
Duritatea Shore D (+25°C) DIN 53281-83	80
Coefficientul de contracție	0,02%
Rezistența la termoformare	+50°C (+122°F)
Culoarea	gri
Rezistența la temperatură	între -35 și +120°C



# Sisteme de rășini epoxidice

## Metale plastice

### WEICON WR

**Lichid, cu pulbere de oțel, rezistent la uzură**

WEICON WR este recomandat pentru situațiile în care piesele metalice sunt supuse la uzură prin fricțiune, pentru repararea și refacerea arborilor, recondiționarea prin turnare a rulmenților, sculelor de tăiere și găurire, confecționarea de forme și profile pentru turnare și frezare, pentru realizarea de matrițe, de batiuri pentru mașini unelte, putând fi utilizat ca și strat inferior înainte de acoperirea finală cu WEICON Ceramic BL.

WEICON WR poate fi folosit la construcția de mașini, scule și utilaje, realizarea de matrițe și forme și în multe alte aplicații industriale.

0,5 kg ✓  
10300005

2,0 kg ✓  
10300020



#### Date tehnice

Pe bază de	Rășină epoxidică cu oțel
Proprietăți specifice	lichid, rezistent la uzură
Raport amestec-greutate % (Rășină/Întăritor)	100:15
Timpul de lucru la +20°pt.200 g preparat	45 min.
Densitatea amestecului	2,3 g/cm <sup>3</sup>
Vâscozitatea amestecului	20.000 mPa·s
Grosimea max. a stratului per aplicație	10 mm
Timp de întărire-suportă sarcini mecanice după	16 h
Întărirea finală	24 h
Rezistența medie la compresiune (+25°C) DIN 53281-83	110 MPa
Rezistența medie la tracțiune (+25°C) DIN 53281-83	33 MPa
Rez. medie la flexiune (+25°C) DIN 53281-83	80 MPa
Modulul de elasticitate E (+25°C) DIN 53281-83	5.000 - 5.500 MPa
Duritatea Shore D (+25°C) DIN 53281-83	90
Coeficientul de contracție	0,02%
Rezistența la termoformare	+65°C
Culoarea	neagră
Rezistența la temperatură	între -35 și +120°C

### WEICON WR2

**Păstos, cu pulbere minerală, rezistent la uzură, foarte rezistent la abraziune**

WEICON WR2 este destinat în special pentru aplicații în care nu este posibilă utilizarea unor compuși de turnare precum repararea conveioarelor, a ghidajelor și căilor de alunecare. Poate fi folosit și pentru a preveni uzura suprafețelor metalice expuse la abraziune mare și eroziune și poate servi ca și strat inferior rezistent la uzură înainte de acoperirea finală cu WEICON Ceramic BL.

WEICON WR2 poate fi utilizat în construcția de mașini și sisteme, în fabricarea echipamentelor și în multe alte aplicații industriale.

0,5 kg ✓  
10350005

2,0 kg ✓  
10350020

#### Date tehnice

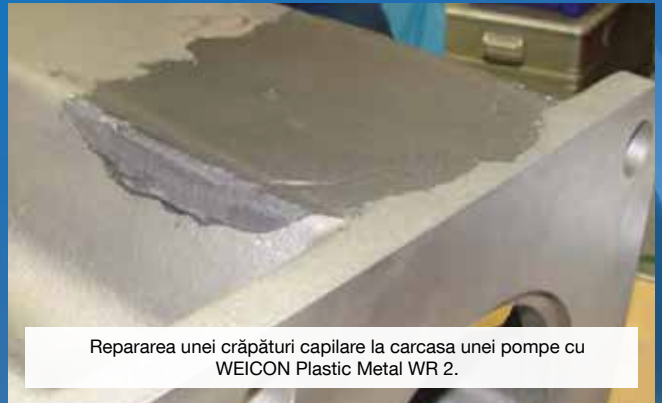
Pe bază de	Rășină epoxidică cu pulbere minerală
Proprietăți specifice	păstos, rezistent la uzură
Raport amestec-greutate % (Rășină/Întăritor)	100:25
Timpul de lucru la +20°pt.200 g preparat	45 min.
Densitatea amestecului	1,67 g/cm <sup>3</sup>
Vâscozitatea amestecului	560.000 mPa·s
Grosimea max. a stratului per aplicație	10 mm
Timp de întărire-suportă sarcini mecanice după	16 h
Întărirea finală	24 h
Rezistența medie la compresiune (+25°C) DIN 53281-83	71 MPa
Rezistența medie la tracțiune (+25°C) DIN 53281-83	29 MPa
Rez. medie la flexiune (+25°C) DIN 53281-83	39 MPa
Modulul de elasticitate E (+25°C) DIN 53281-83	2.500 - 3.000 MPa
Duritatea Shore D (+25°C) DIN 53281-83	82
Coeficientul de contracție	0,025%
Rezistența la termoformare	+65°C
Culoarea	gri-închis
Rezistența la temperatură	între -35 și +120°C



## Aplicații ale metalelor plastice



Recondiționarea unui cuzinet de lagăr la o cameră de combustie din ciment /cuptor de ardere, greutate ok. 500 t cu HB 300



Repararea unei crăpături capilare la carcasa unei pompe cu WEICON Plastic Metal WR 2.



Desprăfuirea cartușelor filtrante pentru sistemele de filtrare a aerului la locul de muncă.



Cilindru într-o fabrică de hârtie. Repararea neuniformităților și golurilor create de uzură prin utilizarea WEICON C.



Recondiționarea unui cilindru concasor într-o fabrică de hârtie cu Ceramic BL.



Repararea ghidajului trenului suspendat „Skytrain” la aeroportul Düsseldorf cu WEICON WR. Vibrațiile/șocurile afectează lagărele de alunecare deteriorând cuzineții.



Bolțuri de lanț la un elevator cu cupe



Deteriorarea severă a turbinelor din oțel înalt aliat din cauza suflurilor și a pitingului .



Sisteme de rășini epoxidice

## Chit rășină epoxidică

## Chit rășină epoxidică

## Compus maleabil universal pentru reparații

WEICON Chit rășină epoxidică este păstos (maleabil), cu pulbere minerală și rezistent la temperaturi de până la +200°C. Se utilizează în proporție de amestec de 1:1 putând fi prelucrat și vopsit după întărire.

WEICON Chit rășină epoxidică aderă la metal, lemn, sticlă, cauciuc, ceramică, beton și majoritatea materialelor plastice. Este rezistent la carburanți, uleiuri, esteri, apă sărată și majoritatea acizilor și soluțiilor.



0,1 kg ✓  
10500100

0,4 kg ✓  
10500400

0,8 kg ✓  
10500800

## Date tehnice

Pe bază de	Rășină epoxidică cu pulbere minerală
Proprietăți specifice	păstos, rezistent la temp. înalte
Timpul de lucru la +20°C (25 g material)	30 min.
Densitatea amestecului	2,0 g/cm <sup>3</sup>
Temperatura de lucru	între +10 și +35°C
Temperatura de întărire	între +6 și +40°C
Culoarea după întărire	verde
Poate umple interstiții de max.	15 mm
Capabil să suporte sarcini mecanice (rezistență 50% /+20°C) după	2 h
Rezistența finală (100% at +20°C) după	3 h
Rezistența medie la compresiune (DIN 53281-83)	80 N/mm <sup>2</sup>
Duritatea Shore D	87
Rezistența medie la forfecare cf DIN 53283	30 N/mm <sup>2</sup>
Rezistența la temperatură	între -35 și +200°C



WEICON Chit rășină este adecvat pentru etanșarea conductelor și rezervoarelor, pentru ancorarea șuruburilor și cârligelor, pentru reconstrucția și repararea pieselor turnate, pentru refacerea arborilor, a lagărelor de alunecare, a pompelor și carcaselor, pentru refacerea filetelor uzate, pentru fabricarea de șabloane și modele și pentru lucrări de reparații pe aluminiu, metale ușoare, și piese injectate.

WEICON Chit rășină epoxidică poate fi folosit în construcția de mașini, de unelte, la realizarea de forme și matrițe și în multe aplicații industriale.



## Date tehnice

Tipul produsului	WEICON Metale plastice neîntărite										
	Pe bază de	Proprietăți specifice	Unități de ambalare	Rata de amestec (Greutate %)		Timp de lucru la +20°C min.)	Densitatea amestecului g/cm <sup>3</sup>	Vâscozitatea amestecului mPa.s	Grosimea max. a stratului per aplicație mm	Timp de întărire în ore	
				Rășină	Întăritor					pt 200 g amestec	sarcini mecanice
<b>WEICON A</b>	Rășină epoxi cu pulbere de oțel	păstos	0,5 kg 2,0 kg	100	10	60	2,90	1.000.000	10	16	24
<b>WEICON B</b>	Rășină epoxi cu pulbere de oțel	văscos	0,5 kg 2,0 kg	100	7	60	2,75	200.000	10	16	24
<b>WEICON BR</b>	Rășină epoxi cu pulbere de bronz	păstos	0,5 kg 2,0 kg	100	100	60	1,80	650.000	12	16	24
<b>WEICON C</b>	Rășină epoxi cu pulbere de aluminiu	lichid, rezistent la temp. înalte	0,5 kg 2,0 kg	100	8	60	1,62	25.000	60	24	48**1
<b>WEICON F</b>	Rășină epoxi cu pulbere de aluminiu	păstos	0,5 kg 2,0 kg	100	20	60	1,60	880.000	10	16	24
<b>WEICON F2</b>	Rășină epoxi cu pulbere de aluminiu	văscos	0,5 kg 2,0 kg	100	14	60	1,45	200.000	10	16	24
<b>WEICON HB 300</b>	Epoxy resin steel-filled	pasty, high temperature resistant	1,0 kg	100	100	30	2,34	1.700.000	20	12	24
<b>WEICON Ceramic BL</b>	Rășină epoxi cu pulbere minerală	lichid, extrem de rezistent la uzură	0,5 kg 2,0 kg	100	15	40	1,80	6.000	10	16	24
<b>WEICON Ceramic W</b>	Rășină epoxi cu pulbere minerală	păstos, extrem de rezistent la uzură	0,5 kg 2,0 kg	100	33	120	1,59	600.000	10	24	48**1
<b>WEICON SF</b>	Rășină epoxi cu pulbere de oțel	păstos cu întărire rapidă	0,5 kg 2,0 kg	100	33	5	1,70	800.000	10	3	6
<b>WEICON ST</b>	Rășină epoxi cu pulbere metalică	păstos, non coroziv	0,5 kg 2,0 kg	100	50	60	1,64	550.000	10	16	24
<b>WEICON TI</b>	Rășină epoxi cu pulbere de titanin	păstos, rezistent la uzură	0,5 kg 2,0 kg	100	33	120	1,61	550.000	10	24	48**1
<b>WEICON UW</b>	Rășină epoxi cu pulbere minerală	păstos, se întărește chiar și sub apă	0,5 kg 2,0 kg	100	100	20	1,35	670.000	12	4	24
<b>WEICON WP</b>	Rășină epoxi cu pulbere ceramică	păstos, rezistent la uzură	2,0 kg 10,0 kg	100	100	30	2,5	900.000	10	16	96
<b>WEICON WR</b>	Rășină epoxi cu pulbere de oțel	lichid, rezistent la uzură	0,5 kg 2,0 kg	100	15	45	2,30	20.000	10	16	24
<b>WEICON WR2</b>	Rășină epoxi cu pulbere minerală	păstos, rezistent la uzură	0,5 kg 2,0 kg	100	25	45	1,67	560.000	10	16	24
<b>WEICON Chit rășină expodică</b>	Rășină epoxi cu pulbere minerală	păstos, rezistent la temp. înalte	0,1 kg 0,4 kg 0,8 kg	100	100	30	2,00	Paste	20	2	3
<b>WEICON Rășină MS 1000</b>	Rășină epoxi fără incluziuni	lichid	1,0 kg	100	20	20	1,10	1.300	10	24	36

\*1 Poate fi prelucrat după 16 ore la temperatura camerei (+20°C), După 48 de ore la temperatura camerei se realizează călirea în 4 etape (3 h +50°C, 2 h +90°C, 2 h +130°C, 1 h +170°C). După călire se obține o rezistență la temperatură permanentă de +200°C.



## Sisteme de rășini epoxidice

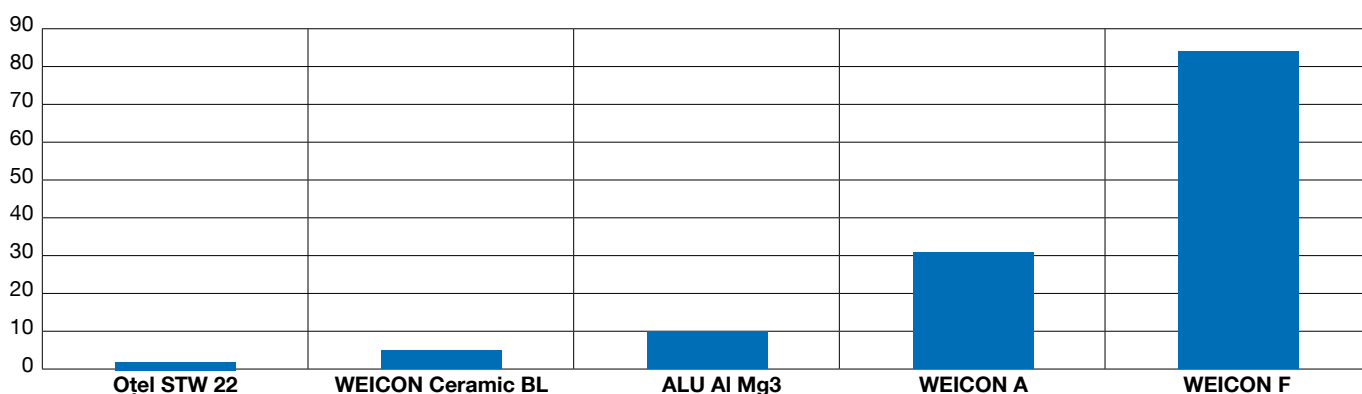
## Metal plastic

## Date tehnice

Tipul produsului	WEICON Metale plastice după întărire								
	Rezistența medie la +25°C conform DIN 53281-83 / ASTM D 1002						Rezistență termoformare °C	Culoarea după întărire	Rezistența la temperatură °C
	Compresiune MPa	Tracțiune MPa	Flexiune MPa	E-Modul MPa	Duritatea Shore D (ASTM D 1706)	Coefficientul de contracție %			
WEICON A	80 (11.600)	21 (3.050)	34 (4.950)	3.500 - 5.000 (500 - 725)	90	0,015	+65 (+149)	gri închis	-35 până la +120
WEICON B	110 (15.950)	21 (3.050)	52 (7.200)	3.500 - 5.000 (500 - 725)	90	0,030	+65 (+149)	gri închis	-35 până la +120
WEICON BR	95 (13.800)	29 (4.200)	35 (5.100)	2.500 - 3.000 (360 - 435)	75	0,020	+50 (+122)	bronz	-35 până la +120
WEIDLING C	140 (20.300)	25 (3.600)	77 (11.150)	5.800 - 6.000 (840 - 870)	90	0,010	+130 (+266)	gri	-35 până la +220
WEICON F	61 (8.850)	20 (2.900)	37 (5.350)	1.500 - 2.000 (215 - 290)	84	0,020	+60 (+140)	aluminiiu	-35 până la +120
WEICON F2	43 (6.250)	14 (2.050)	26 (3.750)	1.500 - 2.000 (215 - 290)	79	0,025	+55 (+131)	aluminiiu	-35 până la +120
WEICON HB 300	100 (14.500)	27 (3.900)	42 (6.100)	9.500 - 10.000 (1.380 - 1.450)	85	0,015	+120 (+248)	gri închis	-35 până la +200 pe temen scurt +280
WEICON Ceramic BL	85 (12.300)	22 (3.200)	95 (13.800)	7.000 - 8.000 (1.010 - 1.160)	83	0,020	+80 (+176)	albastru	-35 până la +180
WEICON Ceramic W	140 (20.300)	30 (4.400)	90 (13.100)	4.500 - 5.000 (650 - 725)	85	0,020	+150 (+302)	alb	-35 până la +200 pe temen scurt +260* <sup>1</sup>
WEICON SF	52 (7.550)	15 (2.180)	40 (5.800)	2.500 - 4.000 (360 - 580)	82	0,060	+40 (+104)	gri închis	-35 până la +90
WEICON ST	80 (11.600)	27 (3.900)	38 (5.500)	2.000 - 2.500 (290 - 360)	80	0,020	+50 (+122)	gri	-35 până la +120
WEICON TI	105 (15.200)	35 (5.100)	100 (14.500)	4.500 - 5.000 (650 - 725)	80	0,020	+150 (+302)	gri	-35 până la +200 pe temen scurt +260* <sup>1</sup>
WEICON UW	60 (8.700)	30 (4.050)	38 (5.500)	2.000 - 2.500 (290 - 360)	70	0,020	+50 (+122)	alb	-35 până la +120
WEICON WP	51 (7.400)	22 (3.200)	35 (5.100)	2.500 - 3.000 (360 - 435)	80	0,020	+50 (+122)	gri	-35 până la +120
WEICON WR	110 (15.950)	33 (4.800)	80 (11.600)	5.000 - 5.500 (725 - 800)	90	0,020	+65 (+149)	negru	-35 până la +120
WEICON WR2	71 (10.300)	29 (4.200)	39 (5.650)	2.500 - 3.000 (360 - 435)	82	0,025	+65 (+149)	gri închis	-35 până la +120
WEICON Chit rășină epoxidică	80 (11.600)	30 (4.350)	56 (8.100)	4.000 - 6.000 (580 - 870)	87	0,005	+95 (+149)	verde	-35 până la +200
WEICON Rășina MS 1000	60 (8.700)	25 (3.600)	285 (41.300)	17.000 - 18.000 (2.460 - 2.610)	65	0,200	+50 (+122)	transparent, cu nuanță inerentă	-35 până la +120

## Măsurarea rezistenței la abraziune-Metoda Taber

Conform procedurii standard a lui Taber, rezistența la abraziune a diferitelor materiale este măsurabilă. Abraziunea este cauzată de doua role de fricțiune care sunt apăsate asupra subiectului încercării aflat în rotație, cu o forță predefinită. Produsele care fac subiectul încercării sunt plăci realizate din materialul care se dorește a fi testat (la cerere se pot oferi mai multe detalii).



	Densitate (g/cm³)	Volumul abraziune (mm³)
Oțel STW 22	7,9	1,3
WEICON Ceramic BL	1,9	5
ALU Al Mg3	2,7	10
WEICON A	2,9	31
WEICON F	1,6	83





## Sisteme de rășini epoxidice

## Metal plastic

## Rezistența chimică a Metalelor Plastice WEICON după întărire\*

Acid acetic diluat < 5%	+	Etil benzol	-
Acetonă	0	Etil eter	+
Acid carbolic (fenol)	-	Gaze de exhaustare	+
Acid cloroacetic	-	Glicerină (trihidroxiopropan)	+
Acid clorosulfonic	-	Glicol	0
Acid cresilic	-	Grăsimi, uleiuri și ceruri	+
Acid cromic	+	Hidrocarburi, compuși alifatici (derivați din țiței)	+
Acid formic >10%	-	Hidrocarburi, compuși aromatici (benzen, toluen, xilen)	-
Acid fosforic <15%	+	Hidroxid de bariu	+
Acid ftalic, anhidridă ftalică	+	Hidroxid de calciu (var stins)	+
Acid hidrobromic <10%	+	Hidroxid de magneziu	+
Acid hidroclorhidric <10%	+	Hidroxid de potasiu (potasă caustică) 0-20%	+
Acid hidroclorhidric 10-20%	+	Hidroxid de sodiu < 20% (sodă caustică)	0
Acid hidrofluoric diluat	0	Inlocuitor terebentină (terebentină de petrol)	+
Acid humic	+	Lapte de var	+
Acid malic –acid cisbutendioic	+	Metanol (alcool metilic) <85%	0
Acid nitric <15%	0	Motorină	+
Acid oxalic <25% (acid etandioic)	+	Naftalină	-
Acid sulfuric < 5%	0	Naftenă	-
Acid tanic <7%	+	Parafină	+
Alcool etilic	0	Percloretilenă	0
Amil acetat	+	Peroxid de hidrogen <30% (superoxid de hidrogen)	+
Amil alcool	+	Potasă caustică	+
Amoniac anhidru 25%	+	Sodă caustică (soluție)	+
Apă clorurată	+	Substanțe alcaline (soluții bazice)	+
Băi de cromare	+	Tetraclorură de carbon (tetraclorometan)	+
Benzină (92-100 octani)	+	Tetralină (Tetrahidronaftalina)	0
Bicarbonat de sodiu	+	Țiței	+
Butil acetat	+	Țiței și produse derivate din acesta	+
Butil alcool	+	Toluen	-
Carbonat de sodiu (sodă)	+	Tricoloretilenă	0
Carbonat de potasiu (potasă)	+	Ulei de creozot	-
Cloroform (triclormetan)	0	Ulei de încălzire	+
Clorură de sodiu (sare de bucătărie)	+	Uleiuri de impregnat	+
Dioxid de sulf	+	Uleiuri, minerale	+
Disulfură de carbon	+	Uleiuri, vegetale și animale	+
Etanol < 85% (alcool etilic)	0	Xilen	-

+ = rezistent 0 = rezistent timp limitat - = nu rezistă

\* Depozitarea tuturor metalelor plastice WEICON s-a realizat la o temperatură de +20°C

Adezivi / Etanșanți

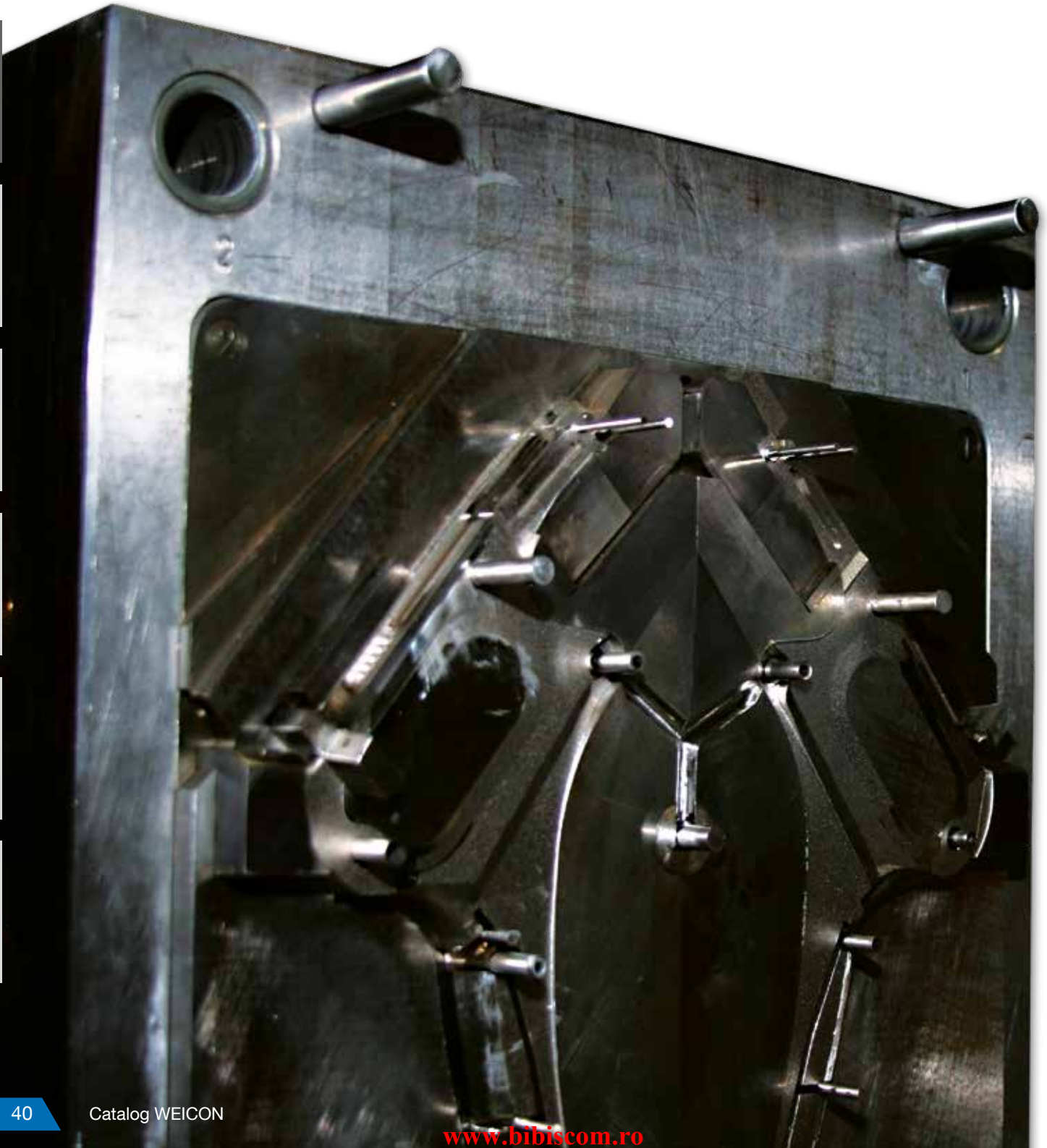
Spray-uri tehnice

Lichide tehnice

Paste de montaj

Lubrifianti

Alte produse





## Sisteme de rășini epoxidice

## Agenți demulanți

## Date tehnice

Pe bază de	Ceară cu conținut de solvenți
Culoarea	albă, lăptoasă
Consistența	lichidă
Densitatea la +20°C	0,71 g/cm <sup>3</sup>
Consumul specific	între 50 și 100 ml/m <sup>2</sup>
Temperatura de aplicare	+15 to +25°C
Temperatura până la care este operațional	+70°C



## Agent demulant lichid F 1000

## Cu conținut de solvenți

F 1000 este un agent demulant lichid pe bază de ceară pentru rășini epoxidice și poliuretani. Este indicat în special pentru a împiedica aderența la suprafețe netede și non-absorbante.

250 ml ✓  
10604025

1 l ✓  
10604000

## Date tehnice

Pe bază de	Ceară, cu conținut de solvenți
Culoarea	albă
Consistența	păstoasă
Densitatea la +20°C	0,80 g/cm <sup>3</sup>
Consumul specific	între 50 și 150 ml/m <sup>2</sup>
Temperatura de aplicare	+15 to +25°C
Temperatura până la care este operațional	+50°C



## Agent demulant ceară P 500

## Cu conținut de solvenți

P 500 este un demulant pe bază de ceară pentru rășini epoxidice și poliuretani. Este indicat în special pentru a împiedica aderența la suprafețele poroase și /sau cu asperități.

150 g ✓  
10604515

500 g ✓  
10604500



### Aplicare

Pentru a asigura o aderență perfectă suprafețele care urmează să fie lipite trebuie să fie curate și uscate (ex. se pot curăța și degresa cu Degresant S sau Curățare materiale plastice). Suprafețele netede trebuie asperizate de ex. prin sablare.

Plastilinelor WEICON pot umple interstiții de max. 15 mm per procedură. Timpul de lucru menționat este pentru o cantitate de material de 25 g la temperatura camerei. Dacă se utilizează cantități mai mari timpul de întărire va fi mai rapid datorită reacției tipice la căldură a rășinilor epoxidice (reacție exotermică).

În mod similar, în cazul unor temperaturi ambientale mai mari se scurtează timpul de întărire (ca regulă generală, fiecare creștere a temperaturii de +10°C va înjumătăți timpul de lucru și de întărire). Temperaturile mai joase de +16°C vor prelunge considerabil timpul de lucru și de întărire, iar sub +5°C, nu va avea loc nici o reacție .

### Proprietăți fiziologice / sănătatea și siguranța la locul de muncă

Plastilinelor WEICON dacă sunt manipulate în mod corect și complet întărite nu sunt în esență toxice. Înainte de utilizarea acestor produse se impune însă consultarea datelor fizice și ecologice, a informațiilor tehnice și toxicologice și respectarea normelor de siguranță cuprinse în fișele noastre de siguranță ([www.weicon.com](http://www.weicon.com)).

### Depozitare

În spații uscate, la o temperatură ambientală constantă de aprox. +20°C și nedeschise plastilinelor WEICON Repair Sticks se pot păstra cel puțin 18 luni. A nu se expune acțiunii directe a razelor soarelui.



Sisteme de rășini epoxidice

# Repair Sticks

Soluția cea mai la îndemână pentru toate lucrările de reparații și întreținere.

Ușor de folosit:



Întotdeauna dozaajul exact, chiar și pentru reparații mici.

Plastilele WEICON Repair Sticks rezistă la temperaturi cuprinse între -50°C (-58°F) și +120°C (+248°F) (pe termen scurt până la +150°C / +302°F). Sunt rezistente la alcool, esteri, apă sărată, uleiuri, majoritatea acizilor și soluțiilor, nu conțin solvenți și se întăresc aproape fără nici o contracție.

După întărire pot fi prelucrate mecanic (tăiate, strunjite, filetate) și vopsite fără a necesita tratament suplimentar.

WEICON Repair Sticks aderă la:

- metale
- materiale plastice\*
- materiale armate cu fibră
- lemn
- sticlă / ceramică / piatră

Pentru a răspunde nevoilor aplicației sunt disponibile nouă tipuri de plastile.

\*Cu excepția plasticelor precum polietilena, polipropilena, poliacetatul, politetrafluoretilenă și alte hidrocarburi fluorinate a căror suprafață este în mod inerent antiaderentă..



## Repair Stick Aluminiu

Cu miez de aluminiu, nu ruginește

Nu permite instalarea ruginii, pentru reparații rapide și pentru lipirea pieselor metalice. Acoperă șpalturi, găuri, fisuri, cavități și pori putând fi folosit la caroserii, cutii de viteză și rezervoare, cadre și profiluri ferestre, la bărci și modele.

Plastilina WEICON cu Aluminiu poate fi utilizată în construcția de sisteme și mașini, în industria auto, la fabricarea de dispozitive, la construcția de ferestre sau modele și în multe alte aplicații industriale.

57 g

10534057

115 g

10534115



### Date tehnice

Compoziția	Rășină epoxi cu miez de aluminiu păstoasă
Tempul de lucru la +20°C (25 g material)	4 min.
Densitatea amestecului	1,6 g/cm <sup>3</sup>
Temperatura de lucru	între +10 și +35°C
Temperatura de întărire	între +6 și +40°C
Culoarea după întărire	aluminiu
Umple interstiții de max.	15 mm
Rezistența la manipulare (35% rezistență/+20°C) după.	10 min.
Capabil să suporte sarcini mecanice (50% rezistență/+20°C) după.	1 h
Rezistența finală(100% rezistență/+20°C)după	24 h
Rezistența medie la compresiune (DIN 53281-83)	80 N/mm <sup>2</sup>
Duritatea Shore D	75
Rezistența medie la forfecare după 7 zile	4,2 N/mm <sup>2</sup> (aluminiu sablat)
Rezistența la temperatură	-50 până la +120°C (termen scurt +150°C)

## Repair Stick Aqua

Pentru aplicații subacvatice, cu miez ceramic

Ideal pentru reparații rapide pe suprafețe umede și ude, adecvat chiar și pentru aplicații subacvatice. Acoperă șpalturi, găuri, fisuri, cavități și pori și poate fi folosit la rezervoare de apă și combustibil, radiatoare, panouri electrice de conexiuni, instalații sanitare, piscine.

Plastilina WEICON Aqua poate fi utilizată în realizarea sistemelor sanitare și de încălzire, la echipamentele electrice, în sectorul maritim și în multe alte aplicații industriale.

57 g

10531057

115 g

10531115



### Date tehnice

Compoziția	Rășină epoxi cu miez ceramic, păstoasă
Tempul de lucru la+20°C (25 g material)	15 min.
Densitatea amestecului	1,9 g/cm <sup>3</sup>
Temperatura de lucru	+10 to +40°C
Temperatura de întărire	+6 to +40°C
Culoarea după întărire	albă
Umple interstiții de max.	15 mm
Rezistența la manipulare (35% rezistență/+20°C) aft.	30 min.
Capabil să suporte sarcini mecanice (50% rezistență/+20°C) după:	1 h
Rezistența finală(100% rezistență/+20°C) aft.	24 h
Rezistența medie la compresiune (DIN 53281-83)	75 N/mm <sup>2</sup>
Duritatea Shore D	65
Rezistența medie la forfecare după 7 zile	6,2 N/mm <sup>2</sup> (oțel sablat)
Rezistența la temperatură	-50 până la+120°C (termen scurt +150°C)



Sisteme de rășini epoxidice

# Repair Sticks

## Repair Stick Beton

Cu întărire rapidă, miez ceramic

### Date tehnice

Compoziția	Rășină epoxi cu miez ceramic, păstoasă
Timpul de lucru la +20°C (25 g material)	6 min.
Densitatea amestecului	1,9 g/cm <sup>3</sup>
Temperatura de lucru	între +10 și +35°C
Temperatura de întărire	între +6 și +40°C
Culoarea după întărire	gri-beton
Umple interstiții de max.	15 mm
Rezistența la manipulare (35% rezistență/+20°C) aft.	15 min.
Capabil să suporte sarcini mecanice (50% rezistență/+20°C) aft.	1 h
Rezistența finală(100% rezistență/+20°C) aft.	24 h
Rezistența medie la compresiune (DIN 53281-83)	80 N/mm <sup>2</sup>
Duritatea Shore D	80
Rezistența medie la forfecare după 7 zile	4,8 N/mm <sup>2</sup>
Rezistența la temperatură	-50 până la +120°C (termen scurt +150°C)



În special pentru reparații și recondiționări rapide a tuturor suprafețelor din beton, piatră sau ceramică. Umple și închide cavități și fisuri la nivelul: zidăriei, al lespezilor din piatră sau beton, a țiglelor, cărămidilor, a bordurilor și ancadramentelor, a pietrelor de mormânt și ornamentelor. Poate fi utilizat atât în interior cât și în exterior și pentru fixarea suplimentară a bolțurilor, șuruburilor și ancorajelor.

Produsul poate fi utilizat în industria construcțiilor, în grădinărit și peisagistică și în multe alte aplicații industriale.

57 g ✓  
10537057

115 g ✓  
10537115

Repararea aripii unui înger

## Repair Stick Inox

**Non-coroziv, cu miez de inoxcertificat NSF, poate fi utilizat în contact cu apa potabilă**

Pentru reparații necorozive și recondiționări ale suprafețelor din inox și a altor materiale anticorozive, putând fi utilizat pentru rezervoare și bazine, freze și mașini de ambalat, conducte și țevi, pompe și carcase de pompe

Datorită revenirii rapide a capacității mecanice de susținere a pieselor reparate (după aprox. 60 de minute) sunt evitați timpii morți și reparațiile costisitoare. Plastilina WEICON Inox poate fi utilizată în construcția rezervoarelor, fabricarea echipamentelor, în industria alimentară, cosmetică și farmaceutică precum și în multe alte aplicații industriale.



Certificat ce permite utilizarea în industria alimentară în contact direct cu alimentele conform NSF/ANSI (Standardul 61)



57 g ✓

10538057

115 g ✓

10538115

### Date tehnice

Compoziția	Rășină epoxi cu miez de inox, păstoasă
Timpul de lucru la +20°C (25 g material)	4 min.
Densitatea amestecului	2,0 g/cm <sup>3</sup>
Temperatura de lucru	+10 to +35°C
Temperatura de întărire	+6 to +40°C
Culoarea după întărire	gri
Umple interstiții de max.	15 mm
Rezistența la manipulare (35% rezistență/+20°C) după.	10 min.
Capabil să suporte sarcini mecanice (50% rezistență/+20°C) după.	1 h
Rezistența finală(100% rezistență/+20°C) după.	24 h
Rezistența medie la compresiune (DIN 53281-83)	80 N/mm <sup>2</sup>
Duritatea Shore D	75
Rezistența medie la forfecare după 7 zile	3,9 N/mm <sup>2</sup>
Rezistența la temperatură	-50 până la +120°C (termen scurt +150°C)



Repararea unei mașini de etichetare



# Sisteme de rășini epoxidice

## Repair Sticks

### Repair Stick Lemn

**Elasticitate reziduală, cu miez mineral**

Pentru reparații permanente și elastice, fără contracție, a suprafețelor din lemn. Acoperă șpalturi, găuri, fisuri și poate fi folosit pentru repararea și recondiționarea lemnului din cadre de uși și ferestre, recondiționarea furnirelor, refacerea plăcilor și a grinzilor din lemn realizarea de modele (aeromodelism, etc), jucării din lemn..

Plastilina WEICON de lemn poate fi utilizată în industria prelucrărilor lemnului și a mobilei, la realizarea de modele și în multe alte aplicații.



28 g ✓  
10532057

56 g ✓  
10532115

#### Date tehnice

Compoziția	Rășină epoxi cu miez mineral, păstoasă
Timpul de lucru la +20°C (25 g material)	15 min.
Densitatea amestecului	0,9 g/cm <sup>3</sup>
Temperatura de lucru	între +10 și +40°C
Temperatura de întărire	între +6 și +40°C
Culoarea după întărire	bej deschis
Umple interstiții de max.	15 mm
Rezistența la manipulare (35% rezistență/+20°C) după.	45 min.
Capabil să suporte sarcini mecanice (50% rezistență/+20°C) după.	1 h
Rezistența finală(100% rezistență/+20°C) după.	24 h
Rezistența medie la compresiune (DIN 53281-83)	75 N/mm <sup>2</sup>
Duritatea Shore D	70
Rezistența medie la forfecare după 7 zile	6,2 N/mm <sup>2</sup> (fag sablat)
Rezistența la temperatură	-50 până la +120°C (termen scurt +150°C)

### Repair Stick Plastic

**Cu miez de plastic,certificat NSF, poate fi utilizat în contact cu apa potabilă**

În special pentru reparații permanente ale componentelor de plastic și materialelor compozite cu elasticitate reziduală precum cadrele de ferestre și uși, panouri și bare de protecție.

Pentru lipirea unor piese din metal precum conducte și coturi, fittinguri și flanșe, rezervoare de apă, pompe și carcase.

57 g ✓  
10536057

115 g ✓  
10536115



Certificat ce permite utilizarea în industria alimentară în contact direct cu alimentele conform NSF/ANSI (Standardul 61)

#### Date tehnice

Compoziția	Rășină epoxi cu miez de plastic, păstoasă
Timpul de lucru la +20°C (25 g material)	20 min.
Densitatea amestecului	1,6 g/cm <sup>3</sup>
Temperatura de lucru	între +10 și +40°C
Temperatura de întărire	între +6 și +40°C
Culoarea after curing	albastru deschis
Umple interstiții de max.	15 mm
Rezistența la manipulare (35% rezistență/+20°C) după:	40 min.
Capabil să suporte sarcini mecanice (50% rezistență/+20°C) după.	3 h
Rezistența finală(100% rezistență/+20°C) după.	36 h
Rezistența medie la compresiune (DIN 53281-83)	65 N/mm <sup>2</sup>
Duritatea Shore D	65
Rezistența medie la forfecare după 7 zile	2,4 N/mm <sup>2</sup> (PVC sablat)
Rezistența la temperatură	-50 to +120°C (termen scurt +150°C)



Restaurarea unei rame de tablou

## Repair Stick Cupru

**Întărire extrem de rapidă, cu miez de cupru, certificat NSF, poate fi utilizat în contact cu apa potabilă**

WEICON Repair Stick Cupru este ideală pentru reparații extrem de rapide (se întărește după 3 minute) a crăpăturilor, fisurilor și scurgerilor, aderând chiar și pe suprafețe umede și ude. Este utilizat la: țevi și coturi, conducte, fittinguri, pompe, flanșe, racorduri, jgheaburi, boilere, diverse subansamble ale instalațiilor de încălzire, frigorifice sau de aer condiționat.

Plastilina WEICON cupru poate fi utilizată la construcția de rezervoare și echipamente, în industria alimentară, cosmetică și farmaceutică și în multe alte aplicații industriale.

57 g

10530057

115 g

10530115



Certificat ce permite utilizarea în industria alimentară în contact direct cu alimentele conform NSF/ANSI (Standardul 61)



### Date tehnice

Compoziția	Rășină epoxidică cu miez de cupru, păstoasă
Timpul de lucru la +20°C (25 g material)	3 min.
Densitatea amestecului	1,9 g/cm <sup>3</sup>
Temperatura de lucru	+10 to +30°C
Temperatura de întărire	+6 to +40°C
Culoarea după întărire	cupru
Umple interstiții de max.	15 mm
Rezistența la manipulare (35% rezistență/+20°C) după.	10 min.
Capabil să suporte sarcini mecanice (50% rezistență+20°C) după.	1 h
Rezistența finală(100% rezistență/+20°C) după	24 h
Rezistența medie la compresiune (DIN 53281-83)	80 N/mm <sup>2</sup>
Duritatea Shore D D	80
Rezistența medie la forfecare după 7 zile	4,8 N/mm <sup>2</sup> (cupru sablat)
Rezistența la temperatură	-50 până la +120°C (termen scurt+150°C)

Etanșarea unei țevi de cupru



## Epoxy Resin Systems

## Repair Sticks

## Repair Stick Oțel

Întărire rapidă, cu miez de oțel, certificat NSF, poate fi utilizat în contact cu apa potabilă



Este indicat mai ales pentru reparații ale suprafețelor metalice care necesită o rezistență ridicată. Acoperă șpalturi, găuri, fisuri, cavități și pori și poate fi folosit la piese de mașini, rezervoare și conducte, bazine, pompe și carcase, grilaje de terase, mână curentă a scărilor, filete forțate.

Plastilina WEICON Oțel poate fi utilizată în construcția de mașini și sisteme, la repararea rezervoarelor și a echipamentelor în industria alimentară, cosmetică și farmaceutică și în multe alte aplicații industriale.

57 g ✓  
10533057

115 g ✓  
10533115



Certificat ce permite utilizarea în industria alimentară în contact direct cu alimentele conform NSF/ANSI (Standardul 61)

## Date tehnice

Compoziția	Rășină epoxi cu miez de oțel, păstoasă
Timpul de lucru la +20°C (25 g material)	4 min.
Densitatea amestecului	2,0 g/cm <sup>3</sup>
Temperatura de lucru	între +10 și +35°C
Temperatura de întărire	între +6 și +40°C
Culoarea după întărire	gri-închis
Umple interstiții de max.	15 mm
Rezistența la manipulare (35% rezistență/+20°C) după:	10 min.
Capabil să suporte sarcini mecanice (50% rezistență/+20°C) după	1 h
Rezistența finală (100% rezistență/+20°C) aft.	24 h
Rezistența medie la compresiune (DIN 53281-83)	80 N/mm <sup>2</sup>
Duritatea Shore D D	75
Rezistența medie la forfecare după 7 zile	4,1 N/mm <sup>2</sup> (sablare)
Rezistența la temperatură	-50 până la +120°C (termen scurt +150°C)

## Repair Stick Titan

Rezistent la abraziune, cu miez de titan, rezistă și la temperaturi înalte de până la +280°C (pe termen scurt +300°C)



Este ideal pentru efectuarea unor reparații și lipiri permanente și rezistente la uzură ale suprafețelor metalice putând fi utilizat la rezervoare și conducte, recondiționări piese din aluminiu, metale ușoare și piese turnate, arbori, rulmenți, pompe și carcase, refacerea filetelor uzate.

Plastilina WEICON cu titan poate fi utilizată în construcția de mașini și sisteme, la repararea rezervoarelor și a echipamentelor și în multe alte aplicații industriale.

57 g ✓  
10535057

115 g ✓  
10535115

## Date tehnice

Compoziția	Rășină epoxi cu titan, păstoasă
Timpul de lucru la +20°C (25 g material)	30 min.
Densitatea amestecului	1,9 g/cm <sup>3</sup>
Temperatura de lucru	între +10 și +50°C
Temperatura de întărire	între +6 și +65°C
Culoarea după întărire	gri-verde
Umple interstiții de max.	15 mm
Rezistența la manipulare (35% rezistență/+20°C) după.	60 min.
Capabil să suporte sarcini mecanice (50% rezistență/+20°C) după.	4 h
Rezistența finală (100% rezistență/+20°C) după.	48 h (24 at +65°C)
Rezistența medie la compresiune (DIN 53281-83)	80 N/mm <sup>2</sup>
Duritatea Shore D D	80
Rezistența medie la forfecare după 7 zile	7,5 N/mm <sup>2</sup> (oțel sablat)
Rezistența la temperatură	-50 până la +280°C (termen scurt +300°C)

## Tabel de selecție

	Aluminiu	Aqua	Beton	Inox	Lemn	Plastic	Cupru	Oțel	Titan
Metale (e.g. aluminiu, fontă alamă, inox)	++	++	+	++	+	+	++	++	++
Plastice tari* (ex. rășini epoxi, PVC rigid)	+	++	+	+	+	++	+	+	+
Materiale armate cu fibră (ex GFRP, CFRP, fibră de sticlă)	+	+	+	+	+	++	+	+	+
Lemn (ex. stejar, fag, molid, balsa)	+	+	+	+	++	+	+	+	+
Produse derivate din lemn (ex. placaj, MDF)	+	+	+	+	++	+	+	+	+
Sticlă, ceramică	+	++	+	+	+	+	+	+	+
Piatră (ex. marmură, granit, cărămidă, beton)	+	++	++	+	+	+	+	+	+
Cauciuc/elastomeri	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Foarte potrivit (++)

Potrivit (+)

Nerecomandat (-)

\*Cu excepția materialelor plastice precum polietilena, polipropilena, poliacetat, PTFE și alte hidrocarburi fluorinate cu suprafața inerent neaderentă. Prin respectarea recomandărilor de mai sus se pot lipi și perechi de materiale din categorii diferite cum ar fi de exemplu metalele cu materialele plastice.



Etașarea unui sifon



Repararea unei țevi din PVC



## Sisteme de rășini epoxidice

## Repair Sticks

## Date tehnice

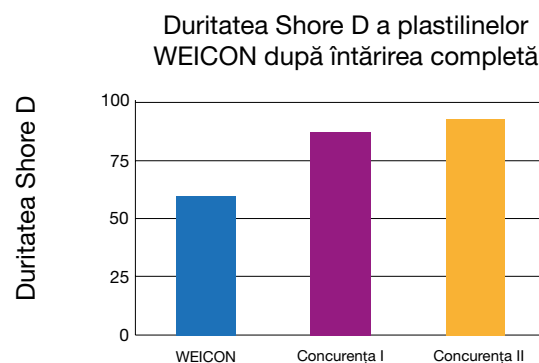
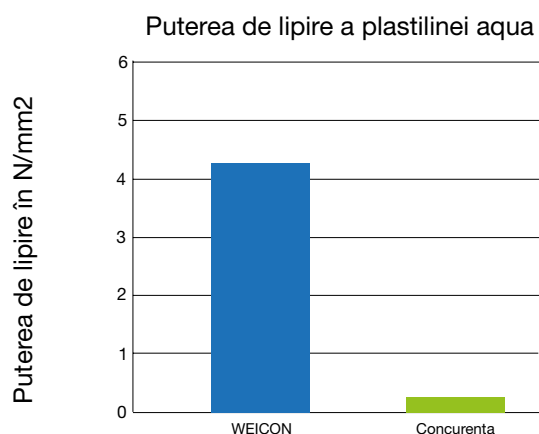
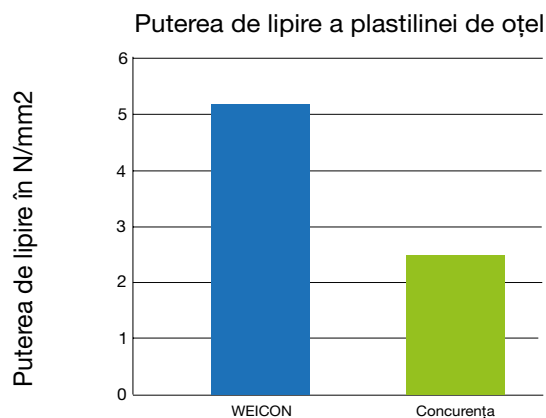
		Plastilinelor WEICON în formă neîntărită								
		Aluminiu	Aqua	Beton	Inox	Lemn	Plastic	Cupru	Oțel	Titan
Pe bază de:		Rășină epoxi cu miez de aluminiu	Rășină epoxi cu miez ceramic	Rășină epoxi cu miez ceramic	Rășină epoxi cu miez de inox	Rășină epoxi cu miez mineral	Rășină epoxi cu miez de plastic	Rășină epoxi cu miez de cupru	Rășină epoxi cu miez metalic	Rășină epoxi cu miez de titan
Stare:		chit-plastilina								
Forma de prezentare:		Baton								
Conținut:		57 g / 115 g	57 g / 115 g	57 g / 115 g	57 g / 115 g	28 g / 56 g	57 g / 115 g	57 g / 115 g	57 g / 115 g	57 g / 115 g
Proporția de amestec în funcție de vol. rășină/ întăritor (automată):		1 : 1								
Timp de lucru pentru 25 g material la +20°C (în minute):		4	15	6	4	15	20	3	4	30
Densitatea amestecului (g/cm <sup>3</sup> ):		1,6	1,9	1,9	2,0	0,9	1,6	1,9	2,0	1,9
Temperatura °C	de lucru : *1	între +10 și +35	între +10 și +40	între +10 și +35	între +10 și +35	între +10 și +40	între +10 și +40	între +10 și +30	între +10 și +35	între +10 și +50
	de întărire:	între +6 și +40	între +6 și +40	între +6 și +40	între +10 și +40 +50 +104	între +6 și +40	între +6 și +40	între +6 și +40	între +6 și +40	între +6 și +65
Culoarea după întărire:		aluminiu	albă	gri-beton	gri	bej deschis	albastru deschis	cupru	gri-închis	gri-verde
Gap covering power to max.:**		15 mm								
Viteza de întărire la +20°C	Rezistența la manipulare (35% rezistență) după:	10 min.	30 min.	15 min.	10 min.	45 min.	40 min.	10 min.	10 min.	1 ore
	Capabil să suporte sarcini mecanice (50% rezistență) după:	60 min.	60 min.	60 min.	60 min.	60 min.	3 ore	60 min.	60 min.	4 hrs.
	Rezistența finală (100% rezistență) după.:	24 ore	24 ore	24 ore	24 ore	24 ore	36 ore	24 ore	24 ore	48 ore (24 ore at +65°C/+149°F)
		Plastilinelor WEICON în formă întărită								
Rezistența medie la compresiune (DIN 53281 -83) N/mm <sup>2</sup> / psi:		80 N/mm <sup>2</sup> (11.600)	75 N/mm <sup>2</sup> (10.875)	80 N/mm <sup>2</sup> (11.600)	80 N/mm <sup>2</sup> (11.600)	75 N/mm <sup>2</sup> (10.875)	65 N/mm <sup>2</sup> (9.425)	80 N/mm <sup>2</sup> (11.600)	80 N/mm <sup>2</sup> (11.600)	80 N/mm <sup>2</sup> (11.600)
Duritatea Shore D:		75	65	80	75	70	65	80	75	80
Rezistența medie la rupere după 7 zile la +20°C în conformitate cu DIN 53283 (N/mm <sup>2</sup> / psi):		(7,2 Pt) 4,2 N/mm <sup>2</sup> (609)	Steel sandblasted 6,2 N/mm <sup>2</sup> (899)	Concrete 4,8 N/mm <sup>2</sup> (696)	Stainless steel sandblasted 3,9 N/mm <sup>2</sup> (566)	Beech sanded 6,2 N/mm <sup>2</sup> (899)	PVC sanded 2,4 N/mm <sup>2</sup> (348)	Copper sandblasted 4,8 N/mm <sup>2</sup> (696)	Steel sandblasted 4,1 N/mm <sup>2</sup> (595)	Steel sandblasted 7,5 N/mm <sup>2</sup> (1.080)
Rezistența la temperatură °C:		între -50 și +120 (pe termen scurt +150)								între -50 și +280 (scurt +300)
Conductivitatea termică (ASTM D 257):		0,65 W/m·K	0,50 W/m·K	0,50 W/m·K	0,60 W/m·K	0,30 W/m·K	0,40 W/m·K	0,70 W/m·K	0,60 W/m·K	0,50 W/m·K
Coeficientul de contracție liniară:		< 1%								
Rezistența electrică (ASTM D 257):		5 · 10 <sup>11</sup> Ω/cm								
Rezistența dielectrică (ASTM D 149):		3,0 kV/mm								
Coeficient de expansiune termică (ISO 11359):		30-40 x 10 <sup>-6</sup> k <sup>-1</sup>								

\*1 În cazul unor temperaturi ambientale scăzute pentru o manevrabilitate mai ușoară se recomandă încălzirea plastilinelor la temperatura de +20°C înainte de aplicare.

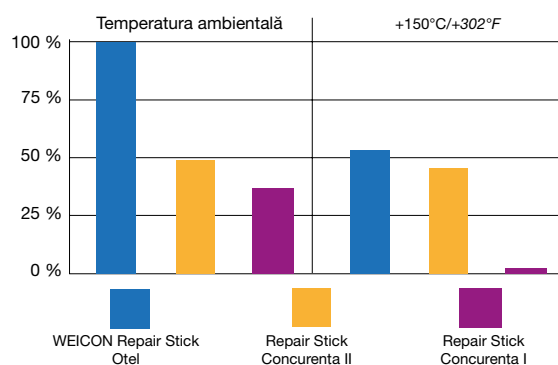
\*\*2 Max. 15 mm per procedură

## Rezultatele testelor

Pentru a compara rezultatele obținute cu diferite batoane pentru reparații am efectuat o serie de teste de laborator. Unele dintre rezultatele testelor sunt rezumate în tabelele de mai jos.

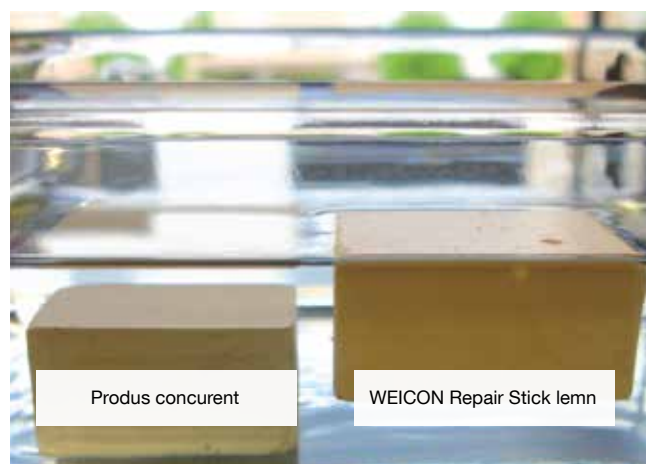


### Rezistența la rupere prin forfecare pe oțel



### WEICON Repair Stick Lemn

Un articol special din această gamă de produse îl constituie plastilina Repair Stick de lemn a cărei formulă permite efectuarea unor reparații fără cusur pe mobilă, obiecte din lemn, produsul având practic aceeași densitate ca și lemnul. După întărirea poate fi prelucrată în mod similar lemnului de ex. sablată și vopsită. În testul de mai jos, plastilina WEICON de lemn plutește la suprafața apei ca și lemnul, în timp ce produsul concurent se scufundă datorită densității prea mari.





## Sisteme de rășini epoxidice

## Repair Sticks

## Rezistența chimică a plastinelor WEICON după întărire \*

Acid acetic diluat <5%	+	Etil benzol	-
Acetonă	0	Etil eter	+
Acid carboic (fenol)	-	Gaze de exhaustare	+
Acid cloroacetic	-	Glicerină (trihidroxiopropan)	+
Acid clorosulfonic	-	Glicol	0
Acid cresilic	-	Grăsimi, uleiuri și ceruri	+
Acid cromic	+	Hidrocarburi, compuși alifatici (derivați din țiței)	+
Acid formic >10%	-	Hidrocarburi, compuși aromatici (benzen, toluen, xilen)	-
Acid fosforic <15%		Hidroxid de bariu	+
Acid ftalic, anhidridă ftalică	+	Hidroxid de calciu (var stins)	+
Acid hidrobromic <10%	+	Hidroxid de magneziu	+
Acid hidroclorhidric <10%	+	Hidroxid de potasiu (potasă caustică) 0-20%	+
Acid hidroclorhidric 10-20%	+	Hidroxid de sodiu < 20% (sodă caustică)	0
Acid hidrofluoric diluat	0	Inlocuitor terebentină (terebentină de petrol)	+
Acid humic	+	Lapte de var	+
Acid malic –acid cisbutendioic	+	Metanol (alcool metilic) <85%	0
Acid nitric <5%	0	Motorină	+
Acid oxalic <25% (acid etandioic)	+	Naftalen	-
Acid sulfuric < 5%	0	Naften	-
Acid tanic <7%	+	Parafină	+
Alcool etilic	0	Percloretină	0
Amil acetat	+	Peroxid de hidrogen <30% (superoxid de hidrogen)	+
Amil alcool	+	Potasă caustică	+
Amoniac anhidru 25%	+	Sodă caustică (soluție)	+
Apă clorurată	+	Substanțe alcaline (reacții bazice)	+
Băi de cromare	+	Tetraclorură de carbon (tetraclorometan)	+
Benzină (92-100 octani)	+	Tetralină (Tetrahidronaftalina)	0
Bicarbonat de sodiu	+	Țiței	+
Butil acetat	+	Țiței și produse derivate din acesta	+
Butil alcool	+	Toluen	-
Carbonat de sodiu (sodă)	+	Tricoloretină	0
Carbonat de potasiu (potasă)	+	Ulei de creozot	-
Cloroform (triclorometan)	0	Ulei de încălzire	+
Clorură de sodiu (sare de bucătărie)	+	Uleiuri de impregnat	+
Dioxid de sulf	+	Uleiuri, minerale	+
Disulfură de carbon	+	Uleiuri, vegetale și animale	+
Etanol < 85% (alcool etilic)	0	Xilen	-

+ = rezistent

0 = rezistent timp limitat

- = nu rezistă

\*Produsele pe bază epoxidică WEICON au fost depozitate la +20°C



## WEICON Sisteme de dozare și amestec Easy-Mix

Grație sistemului modern de mixare și amestec, toate tipurile de adezivi din categoria aceasta pot fi dozate, amestecate și aplicate automat, precis și curat printr-o singură operațiune.

În acest fel se asigură o calitate constantă și o procesare uniformă chiar și la producțiile în serie.

Avantajele sistemului:

- gata de utilizat
- dozarea, amestecarea și aplicarea se fac în aceeași operațiune
- amestecarea manuală, mai dificilă, nu mai este necesară, astfel încât sunt evitate erorile de mixare și dozare
- viteză la aplicare
- cicluri de lucru mai scurte la producția în serie
- utilizare economică, cu pierderi minime de material

10653050



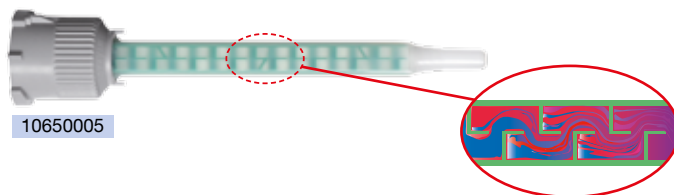
### WEICON Pistol dozator manual Easy-Mix D50

Robust, realizat din plastic (poliamidă) armat cu fibră de sticlă rezistentă la casare cu declic din metal



### WEICON Duze de amestec Duză de amestec Quadro

Pentru toate tipurile de adeziv Easy-Mix-în afară de „Metal”



10650005

### Duză de amestec Helix Pentru Easy-Mix Metal



10650006

## Sisteme de rășini epoxidice

## Adezivi epoxidici

## WEICON Adezivi epoxidici

Rapizi, siguri, economici

Adezivii epoxidici WEICON sunt sisteme bicomponente cu întărire la rece, fără solvent și cu proprietăți de lipire excelente. Materialele lipite cu aceștia prezintă o rezistență la impact și la rupere deosebită fiind astfel produsul ideal pentru utilizare în montaj, reparații și producție.

Se pretează în special în cazul construcțiilor inovatoare și a lipirii între materialele cele mai diverse precum:

- metale
- materiale plastice tari
- materiale ranforsate cu fibră (GRP, CFRP, fibră de sticlă)
- ceramice
- sticlă, piatră
- lemn etc.

pentru că pot răspunde exigențelor din domeniu (de ex. îmbinările să fie atractive din punct de vedere optic, dar să și aibă o rezistență foarte mare). În mod frecvent aceste materiale sunt combinate cu alte produse, ceea ce conduce la cerințe suplimentare.

Utilizarea adezivilor epoxidici WEICON oferă numeroase avantaje:

- Suprafețele materialelor nu sunt alterate ca de ex. atunci când se recurge la lipire electrică sau sudură.
- Nu apar tensiuni la nivelul suprafețelor deoarece nu este nevoie de utilizarea unor metode de fixare suplimentare.
- Prin folosirea unor materiale mai subțiri și mai ușoare sunt posibile construcții mai economice și mai simple, rezultând astfel o reducere considerabilă atât a greutateii produsului final cât și a costurilor.

Aplicarea adezivilor epoxidici se face din siringa dublă ; prin aceasta metodă atât rășina cât și întăritorul sunt livrate în proporții de amestec 1:1 gata de utilizare, fără nici un efort din partea utilizatorului. Nu se mai pierde timpul cu cântărirea celor două componente.

Adezivii epoxidici WEICON își găsesc aplicarea în cele mai variate domenii, de la lucrări de reparații simple la revizii generale sau lucrări în serie în aproape toate ramurile industriei.

## Aplicare

Pentru a asigura o lipire optimă, suprafețele care vor fi îmbinate trebuie curățate și uscate (de ex. pentru curățare și degresare utilizați WEICON Spray curățarea suprafețelor). Este recomandată șlefuirea suprafețelor netede de ex. prin sablare.

Aplicați adezivul numai pe una dintre suprafețele ce trebuie lipite. Adezivii epoxidici WEICON pot umple un șpalt de minimum 0.2 mm și maximum 2 mm (pentru Fast Metal, minimum 0.5 mm și maximum 4 mm). Timpul de întărire după deschiderea recipientelor este pentru o cantitate de material de 10ml la temperatura camerei. Dacă se folosesc cantități mai mari, timpul de întărire va fi mai scurt datorită reacției tipice de încălzire a rășinilor epoxidice (reacție exotermă). În mod similar pentru temperaturi ambientale mai mari timpul de întărire va fi scurtat (ca regulă generală pentru fiecare creștere a temperaturii cu 10°C timpul de întărire se înjumătățește). Pe de altă parte scăderea temperaturii sub 16°C va extinde timpul de lucru și de întărire în mod considerabil; sub 5°C nu poate avea loc nici o reacție.

## Proprietăți fiziologice / sănătatea și siguranța la locul de muncă

Plastilele WEICON dacă sunt manipulate în mod corect și complet întărite nu sunt în esență toxice. Înainte de utilizarea acestor produse se impune însă consultarea datelor fizice și , ecologice, a informațiilor tehnice și toxicologice și respectarea normelor de siguranță cuprinse în fișele noastre de siguranță (www.weicon.com).

## Depozitare

Păstrarea se face la o temperatură constantă de aprox. +20°C în recipiente închise și aer uscat, condiții în care adezivii epoxidici au o valabilitate de 18 luni. A se evita expunerea la razele directe ale soarelui. Dacă vreuna dintre condițiile de depozitare nu corespunde perioada de valabilitate a adezivilor se reduce la 6 luni. Rășinile epoxidice sunt predispuse să se cristalizeze la temperaturi mai mici de +5°C. Acest fenomen este accentuat de variații mari de temperatură care pot apărea de exemplu în timpul transportului, variațiile având un efect negativ asupra calităților adezivilor, asupra timpului de întărire și a celorlalte proprietăți ale produselor; acest efect negativ poate fi inversat prin încălzirea adezivilor epoxidici până la maximum +50°C (dar nu la flacăra deschisă). În cazul adezivilor epoxidici Weicon o atentă selecție și combinație a rășinilor de bază (Bisfenol A și F) asigură reducerea cristalizării.



## Easy-Mix S 50

**Vâscos, autonivelant, timp de lucru foarte scurt, întărire rapidă, putere de lipire extrem de mare.**

WEICON Easy-Mix S 50 poate fi utilizat pentru numeroase materiale precum metalul, plasticul, materialele ranforsate cu fibră, ceramică, sticlă, piatră și lemn.

WEICON Easy-Mix S 50 este recomandat pentru lucrări de reparații și mentenanță rapide fiind ideal și pentru producția în serie în cazul unor cicluri de producție scurte.



50 ml ✓  
10650050

### Date tehnice

Pe bază de	Rășină epoxi fără filer
Aspect	vâscos
Prezentare	cartuș dublu
Conținut	50 ml
Proporția de amestec (Rășină/Întăritor)	1 : 1
Timp de lucru pt. 10 ml material la +20°C	4-5 min.
Densitatea amestecului	1,15 g/cm <sup>3</sup>
Vâscozitatea amestecului la +20°C	8.500 mPa·s
Temperatura de lucru	între+10 și +30°C
Temperatura de întărire	între+6 și +40°C
Culoarea	Gălbui transparent
Umple interstiții de max.	2 mm
Rezistența la manipulare (35% rezistență/+20°C) după:	30 min.
Capabil să suporte sarcini mecanice (50% rezistență/+20°C) după:	1 h
Rezistența finală (100% rezistență/+20°C) după:	24 h
Rezistența medie (+25°C) DIN 53281-83	
La presiune	9 N/mm <sup>2</sup>
La tracțiune	40 N/mm <sup>2</sup>
La torsiune	58 N/mm <sup>2</sup>
Duritatea Shore D	65
Rezistența medie la forfecare cf. DIN 53283 pe	
Oțel, sablat	20 N/mm <sup>2</sup>
Aluminiu, sablat	19 N/mm <sup>2</sup>
PVC rigid, durificat	13 N/mm <sup>2</sup>
Rezistența la temperatură	între-50 și +80°C

## Easy-Mix N 50

**Vâscos, autonivelant, timp de lucru normal, putere mare de lipire**

WEICON Easy-Mix N 50 poate fi utilizat pentru materiale precum metalul, plasticul, materialele ranforsate cu fibră, ceramică, sticlă, piatră și lemn.

WEICON Easy-Mix N 50 este ideal pentru procesele de producție în care asamblarea și poziționarea finală a materialelor se face la mai multe minute distanță.



50 ml ✓  
10650150

### Date tehnice

Pe bază de	Rășină epoxi fără filer
Aspect	vâscos
Prezentare	cartuș dublu
Conținut	50 ml
Proporția de amestec (Rășină/Întăritor)	1 : 1
Timp de lucru pt. 10 ml material la +20°C	45 min.
Densitatea amestecului	1,07 g/cm <sup>3</sup>
Vâscozitatea amestecului at +20°C	7.500 mPa·s
Temperatura de lucru	între+10 și +40°C
Temperatura de întărire	între+10 și +40°C
Culoarea	galben opac
Umple interstiții de max.	2 mm
Rezistența la manipulare (35% rezistență/+20°C) după	120 min.
Capabil să suporte sarcini mecanice (50% rezistență/+20°C) după	24 h
Rezistența finală (100% rezistență/+20°C) după	72 h
Rezistența medie (+25°C) DIN 53281-83	
La presiune	2 N/mm <sup>2</sup>
La tracțiune	35 N/mm <sup>2</sup>
La torsiune	50 N/mm <sup>2</sup>
Duritatea Shore D	55
Rezistența medie la forfecare cf. DIN 53283 pe	
Oțel, sablat	17 N/mm <sup>2</sup>
Aluminiu, sablat	16 N/mm <sup>2</sup>
PVC rigid, durificat	11 N/mm <sup>2</sup>
Rezistența la temperatură	între-50 și +80°C

Sisteme de rășini epoxidice

## Adezivi epoxidici

## Easy-Mix N 5000

Lichid, autonivelant, timp de lucru mai scurt, întărire rapidă, putere de lipire extrem de mare

## Date tehnice

Pe bază de	Rășină epoxi fără filer
Aspect	lichid
Prezentare	cartuș dublu
Conținut	50 ml
Proporția de amestec (Rășină/Întăritor)	1 : 1
Timp de lucru pt. 10 ml material la +20°C	20 min.
Densitatea amestecului	1,07 g/cm <sup>3</sup>
Vâscozitatea amestecului at +20°C	5.000 mPa·s
Temperatura de lucru	între+10 și +35°C
Temperatura de întărire	între+6 și +40°C
Culoarea	aproape perfect transparent ca și sticla
Umple interstiții de max.	2 mm
Rezistența la manipulare (35% rezistență/+20°C) după.	60 min.
Capabil să suporte sarcini mecanice (50% rezistență/+20°C) după	3 h
Rezistența finală (100% rezistență/+20°C) după	48 h
Rezistența medie (+25°C) DIN 53281-83	
La presiune	10 N/mm <sup>2</sup>
La tracțiune	40 N/mm <sup>2</sup>
La torsiune	50 N/mm <sup>2</sup>
Duritatea Shore D D	65
Rezistența medie la forfecare cf. DIN 53283 pe	
Oțel, sablat	21 N/mm <sup>2</sup>
Aluminiu, sablat	19 N/mm <sup>2</sup>
PVC rigid durificat	14 N/mm <sup>2</sup>
Rezistența la temperatură	între-50 și +80°C

50 ml ✓  
10650250

Easy-Mix N 5000 poate fi utilizat pentru materiale precum metalul, plasticul, materialele ranforsate cu fibră, ceramică, sticlă, piatră și lemn fiind ideal mai ales pentru aplicațiile de lipire în care aspectul optic al lipiturii este foarte important.



## Easy-Mix Metal

**Cu pulbere de oțel, vâscos, autonivelant, timp de lucru scurt, întărire rapidă, prelucrabil, rezistent la temp de până la +145°C**

WEICON Easy-Mix Metal poate fi utilizat pentru numeroase materiale precum metalul, plasticul, materialele ranforsate cu fibră, ceramică, sticlă, piatră și lemn fiind recomandat mai ales pentru aplicațiile în care este necesară umplerea unor toleranțe mari.



50 ml ✓  
10652050

### Date tehnice

Pe bază de	Rășină epoxi cu filer de oțel
Aspect	vâscos
Prezentare	cartuș dublu
Conținut	50 ml
Proporția de amestec (Rășină/Întăritor)	1 : 1
Timp de lucru pt. 10 ml material la +20°C	4-5 min.
Densitatea amestecului	1,80 g/cm <sup>3</sup>
Vâscozitatea amestecului at +20°C	120.000 mPa·s
Temperatura de lucru	între +10 și +30°C
Temperatura de întărire	între +6 și +40°C
Culoarea	negru
Umple interstiții de max.	2 mm
Rezistența la manipulare (35% rezistență/+20°C) după	40 min.
Capabil să suporte sarcini mecanice (50% rezistență/+20°C) după	2 h
Rezistența finală (100% rezistență/+20°C) după	24 h
Rezistența medie (+25°C) DIN 53281-83	
La presiune	10 N/mm <sup>2</sup>
La tracțiune	24 N/mm <sup>2</sup>
La torsiune	58 N/mm <sup>2</sup>
Duritatea Shore D	70
Rezistența medie la forfecare cf. DIN 53283 pe	
Oțel, sablat	20 N/mm <sup>2</sup>
Aluminiu, sablat	19 N/mm <sup>2</sup>
PVC rigid durificat	11 N/mm <sup>2</sup>
Rezistența la temperatură	între -50 și +145°C

## Adeziv Epoxi-minut

**vâscos, autonivelant, timp de lucru foarte scurt, întărire rapidă, elasticitate reziduală, rezistență la șocuri, putere de lipire extrem de mare**

Adezivul WEICON Epoxi-minut poate fi utilizat pentru numeroase materiale precum metalul, plasticul, materialele ranforsate cu fibră, ceramică, sticlă, piatră și lemn.

Adezivul Epoxi- minut este adecvat pentru aplicații de construcție și asamblare în care Sistemul WEICON Easy-Mix nu poate fi utilizat.



24 ml ✓  
10550024

### Date tehnice

Pe bază de	Rășină epoxi fără filer
Aspect	vâscos
Prezentare	siringă dublă
Conținut	24 ml
Proporția de amestec (Rășină/Întăritor)	1 : 1
Timp de lucru pt. 10 ml material la +20°C	3-4 min.
Densitatea amestecului	1,14 g/cm <sup>3</sup>
Vâscozitatea amestecului at +20°C	32.000 mPa·s
Temperatura de lucru	între +10 și +30°C
Temperatura de întărire	între +6 și +40°C
Culoarea	Transparent ca sticla
Umple interstiții de max.	2 mm
Rezistența la manipulare (35% rezistență/+20°C) după.	35 min.
Capabil să suporte sarcini mecanice (50% rezistență/+20°C) după	1 h
Rezistența finală (100% rezistență/+20°C) după	24 h
Rezistența medie (+25°C) DIN 53281-83	
La presiune	9 N/mm <sup>2</sup>
La tracțiune	40 N/mm <sup>2</sup>
La torsiune	58 N/mm <sup>2</sup>
Duritatea Shore D	65
Rezistența medie la forfecare cf. DIN 53283 pe	
Oțel sablat	19 N/mm <sup>2</sup>
Aluminiu sablat	18 N/mm <sup>2</sup>
PVC rigid, durificat	12 N/mm <sup>2</sup>
Rezistența la temperatură	între -50 și +80°C

Poate fi utilizat și cu duza de amestec Quadro (art. nr. 10650005)



Sisteme de rășini epoxidice

# Adezivi epoxidici

## Adeziv minut Fast-Metal

Cu pulbere de oțel, păstos, capacitate de umplere șpalturi, rezistent la șoc, întărire rapidă, prelucrabil, timp de lucru scurt, putere de lipire extrem de mare



24 ml ✓  
10551024

Datorita vâscozității ridicate (consistența păstoasă) acest adeziv cu pulbere de oțel poate fi utilizat atât pe suprafețe verticale cât și pentru a umple crăpături, goluri sau pentru nivelarea unor suprafețe.

Adezivul minut Fast-Metal poate fi utilizat pentru numeroase materiale precum metalul, plasticul, materialele ranforsate cu fibră, ceramică, sticlă, piatră și lemn fiind ideal pentru reparațiile ce implica toleranțe și șpalturi mari.

Adezivul WEICON Fast-Metal se pretează utilizării în aplicații industriale multiple.

### Date tehnice

Pe bază de	Rășină epoxi cu filer de oțel
Aspect	consistență păstoasă, poate umple fisuri
Prezentare	siringă dublă
Conținut	24 ml
Proporția de amestec (Rășină/Întăritor)	1 : 1
Timp de lucru pt. 10 ml material la +20°C	3-4 min.
Densitatea amestecului	1,80 g/cm <sup>3</sup>
Vâscozitatea amestecului at +20°C	300.000 mPa·s
Temperatura de lucru	între +10 și +30°C
Temperatura de întărire	între +6 și +40°C
Culoarea	gri
Umple interstiții de max.	4 mm
Rezistența la manipulare (35% rezistență/+20°C) după.	40 min.
Capabil să suporte sarcini mecanice (50% rezistență/+20°C) după	2 h
Rezistența finală (100% rezistență/+20°C) după	24 h
Rezistența medie (+25°C) DIN 53281-83	
La presiune	10 N/mm <sup>2</sup>
La tracțiune	24 N/mm <sup>2</sup>
La torsiune	58 N/mm <sup>2</sup>
Duritatea Shore D	70
Rezistența medie la forfecare cf. DIN 53283 pe	
Oțel, sablat	20 N/mm <sup>2</sup>
Aluminiu, sablat	19 N/mm <sup>2</sup>
PVC rigid durificat	11 N/mm <sup>2</sup>
Rezistența la temperatură	între -50 și +145°C



## Tabel de selecție a adezivului

	Easy-Mix S 50	Easy-Mix N 50	Easy-Mix N 5000	Easy-Mix Metal	Adeziv epoxi minut	Adeziv minut Fast-Metal
Metale (ex aluminiu, fontă, alamă, inox)	++	+	++	++	+	++
Plastice tari* (ex PVC rigid)	++	++	++	+	+	+
Materiale ranforsate cu fibră (ex GRP, CFRP, fibră de sticlă)	++	+	++	++	+	+
Lemn (foioase și rășinoase)	+	+	++	+	+	+
Lemn de plută	++	++	+	+	++	+
Produse derivate din lemn (ex placaj)	+	+	+	+	+	+
Sticlă/ceramică	+	+	+	+	+	+
Piatră (ex. marmură, granit, cărămidă, beton)	++	++	++	++	++	+
Cauciuc/elastomeri	-	-	-	-	-	-

Foarte potrivit (++)

Potrivit (+)

Nerecomandat (-)

\* \*Cu excepția materialelor plastice precum polietilena, polipropilena, poliacetat, PTFE și alte hidrocarburi fluorinate cu suprafața inerent neaderentă. Prin respectarea recomandărilor de mai sus se pot lipi și perechi de materiale din categorii diferite cum ar fi de exemplu metalele cu materialele plastice.

## Rezistența chimică a adezivilor epoxidici WEICON după întărire \*

Acid acetic diluat <5%	+	Etil benzol	-
Acetonă	0	Etil eter	+
Acid carboic (fenol)	-	Gaze de exhaustare	+
Acid cloroacetic	-	Glicerină (trihidroxiopropan)	+
Acid clorosulfonic	-	Glicol	0
Acid cresilic	-	Grăsimi, uleiuri și ceruri	+
Acid cromic	+	Hidrocarburi, compuși alifatici (derivați din ției)	+
Acid formic >10%	-	Hidrocarburi, compuși aromatici (benzen, toluen, xilen)	-
Acid fosforic <15%	+	Hidroxid de bariu	+
Acid ftalic, anhidridă ftalică	+	Hidroxid de calciu (var stins)	+
Acid hidrobromic <10%	+	Hidroxid de magneziu	+
Acid hidroclorhidric <10%	+	Hidroxid de potasiu (potasă caustică) 0-20%	+
Acid hidroclorhidric 10-20%	+	Hidroxid de sodiu < 20% (sodă caustică)	0
Acid hidrofluoric diluat	0	Inlocuitor terebentină (terebentină de petrol)	+
Acid humic	+	Lapte de var	+
Acid malic -acid cisbutendioic	+	Metanol (alcool metilic) <85%	0
Acid nitric <15%	0	Motorină	+
Acid oxalic <25% (acid etandioic)	+	Naftalen	-
Acid sulfuric < 5%	0	Naften	-
Acid tanic <7%	+	Parafină	+
Alcool etilic	0	Percloretilenă	0
Amil acetat	+	Peroxid de hidrogen <30% (superoxid de hidrogen)	+
Amil alcool	+	Potasă caustică	+
Amoniac anhidru 25%	+	Sodă caustică (soluție)	0
Apă clorurată	+	Substanțe alcaline (reacții bazice)	+
Băi de cromare	+	Tetraclorură de carbon (tetraclorometan)	+
Benzină (92-100 octani)	+	Tetralină (Tetrahidronaftalina)	0
Bicarbonat de sodiu	+	Țiței	+
Butil acetat	+	Țiței și produse derivate din acesta	+
Butil alcool	+	Toluen	-
Carbonat de sodiu (sodă)	+	Tricoloretilenă	0
Carbonat de potasiu (potasă)	+	Ulei de creozot	-
Cloroform (triclorometan)	0	Ulei de încălzire	+
Clorură de sodiu (sare de bucătărie)	+	Uleiuri de impregnare	+
Dioxid de sulf	+	Uleiuri, minerale	+
Disulfură de carbon	+	Uleiuri, vegetale și animale	+
Etanol < 85% (alcool etilic)	0	Xilen	-

+ = rezistent    0 = rezistent timp limitat    - = nu rezistă

\*Adezivii epoxidici WEICON au fost depozitați la +20°C

# Sisteme de rășini epoxidice

## Adezivi epoxidici

### Date tehnice

		Adezivi epoxidici WEICON în stare lichidă					
		Easy-Mix S 50	Easy-Mix N 50	Easy-Mix N 5000	Easy-Mix Metal	Adeziv epoxi minut	Adeziv minut Fast-Metal
Pe bază de:		Rășină epoxi fără filer	Rășină epoxi fără filer	Rășină epoxi fără filer	Rășină epoxi cu oțel	Rășină epoxi fără filer	Rășină epoxi cu oțel
Aspect:		vâscos	vâscos	fluid	vâscos	vâscos	umple crăpături
Prezentare:		cartuș dublu	cartuș dublu	cartuș dublu	cartuș dublu	siringă dublă	siringă dublă
Conținut:		50 ml	50 ml	50 ml	50 ml	24 ml	24 ml
Proportia de amestec rășină/întăritor(automată):		1 : 1	1 : 1	1 : 1	1 : 1	1 : 1	1 : 1
Timp de lucru pt. 10 ml material la +20°C		4 - 5	45	20	4 - 5	3 - 4	3 - 4
Densitatea amestecului (g/cm³):		1,15	1,07	1,07	1,80	1,14	1,80
Vâscozitatea amestecului at +20°C:		8.500 mPa·s (cP)	7.500 mPa·s (cP)	5.000 mPa·s (cP)	120.000 mPa·s (cP)	32.000 mPa·s (cP)	300.000 mPa·s (cP)
Temperatura	*de procesare¹:	+10°C to +30°C	+10°C to +40°C	+10°C to +35°C	+10°C to +30°C	+10°C to +30°C	+10°C to +30°C
	de întărire:	+6°C to +40°C	+10°C to +40°C	+6°C to +40°C	+6°C to +40°C	+6°C to +40°C	+6°C to +40°C
Culoarea:		gălbui transparent	gălbui transparent	aproape transparent, ca și sticla	negru	aproape transparent ca și sticla	gri
Umple interstiții de max.*²:		2 mm	2 mm	2 mm	2 mm	2 mm	4 mm
Timpul de întărire la +20°C	Rezistența la manipulare (35%) după:	30 minute	120 minute	60 minute	40 minute	35 minute	40 minute
	Capabil să suporte sarcini mecanice (50% rezistență) după:	1 hour	24 hours	3 hours	2 hours	1 hour	2 hours
	Rezistența finală(100 %) după:	24 h	72 h	48 h	24 h	24 h	24 h

		Adezivi epoxidici WEICON după întărire					
Rezistența medie a rășinii pure în conformitate cu DIN 53281-83	La presiune (N/mm²):	9 (1.300)	2 (300)	10 (1.500)	10 (1.500)	9 (1.300)	10 (1.500)
	La tracțiune (N/mm²):	40 (5.800)	35 (5.100)	40 (5.800)	24 (3.500)	40 (5.800)	24 (3.500)
	La torsiune (N/mm²):	58 (8.400)	50 (7.300)	50 (7.300)	58 (8.400)	58 (8.400)	58 (8.400)
	De impact (kJ/m²):	50	25	50	50	50	50
	Modul de elasticitate E (N/mm²):	2.000 - 2.500 (300 - 400)	2.000 - 2.500 (300 - 400)	1.700 - 2.000 (300 - 300)	4.000 - 4.500 (600 - 700)	2.000 - 2.500 (300 - 400)	4.000 - 4.500 (600 - 700)
Rezistența medie la forfecare conform DIN 53283 pe:	Oțel, sablat (N/mm²):	20 (2.900)	17 (2.500)	21 (3.000)	20 (2.900)	19 (2.800)	20 (2.900)
	Aluminiu, sablat (N/mm²):	19 (2.800)	16 (2.300)	19 (2.800)	19 (2.800)	18 (2.600)	19 (2.800)
	PVC rigid, durificat (N/mm²):	13 (1.900)	11 (1.600)	14 (2.000)	11 (1.600)	12 (1.700)	11 (1.600)
Rezistența la temperatură:		-50°C până la +80°C	-50°C până la +80°C	-50°C până la +80°C	-50°C la +145°C*³	-50°C până la +80°C	-50°C până la +145°C*³
Coeficientul de contracție lineară*⁴:		20 mm/m approx. 2,0 %	20 mm/m approx. 2,0 %	20 mm/m approx. 2,0 %	3 mm/m approx. 0,3 %	20 mm/m approx. 2,0 %	3 mm/m approx. 0,3 %
Conductivitatea termică (ASTM D 257):		0,30 W/m·K	0,20 W/m·K	0,25 W/m·K	1,11 W/m·K	0,20 W/m·K	1,11 W/m·K
Rezistența electrică (ASTM D257):		10 <sup>13</sup> Ω/cm	10 <sup>13</sup> Ω/cm	10 <sup>13</sup> Ω/cm	10 <sup>11</sup> Ω/cm	10 <sup>13</sup> Ω/cm	10 <sup>11</sup> Ω/cm
Rezistența dielectrică (ASTM D 149):		1,0 kV/mm	1,0 kV/mm	1,0 kV/mm	1,2 kV/mm	1,0 kV/mm	1,2 kV/mm
Coeficientul de expansiune termică (ISO 11359):		50 x 10 <sup>-6</sup> k <sup>-1</sup>	50 x 10 <sup>-6</sup> k <sup>-1</sup>	50 x 10 <sup>-6</sup> k <sup>-1</sup>	30 x 10 <sup>-6</sup> k <sup>-1</sup>	50 x 10 <sup>-6</sup> k <sup>-1</sup>	30 x 10 <sup>-6</sup> k <sup>-1</sup>

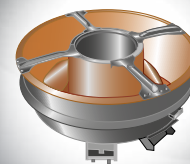
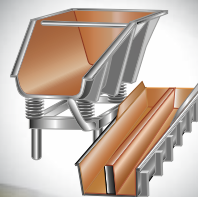
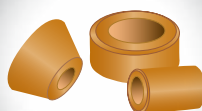
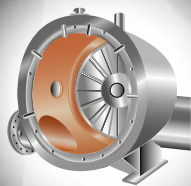
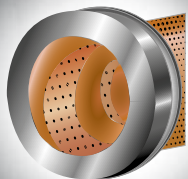
\*1 În cazul unor temperaturi joase pentru a îmbunătăți performanța produsului atât cartușele cât și siringile trebuie încălzite la temperatura de 20° înainte de aplicare.

\*2 Aceste detalii depind de tipul și structura materialelor ce urmează să fie lipite și trebuie luate în considerare numai pentru aplicațiile de lipire. În cazul turnării de ex a unor componente electronice, grosimea unui strat nu trebuie să depășească 10 mm.

\*3 După 20 ore la temperatura camerei (+20°C), se recomandă călirea la +100°C timp de aprox. 14 ore.

\*4 Măsurată pe un strat turnat de 900 x 75 x 10 mm după 7 zile la temperatura de +20°C.



**Date tehnice:****WEICON Uretan în formă neîntărită**

	Uretan 45	Uretan 60	Uretan 80
Compoziția:	Poliuretan		
Unități de ambalare complete:	0,5 kg		
Rata de amestec (greutate %): Rășină/Întăritor	100 : 180	100 : 150	100 : 80
Timpul de lucru la +20°C (min.):	25		
Densitatea amestecului g/cm <sup>3</sup> :	1,04	1,04	1,00
Vâscozitatea la +25°C Rășină/Întăritor (mPa.s):	5.000 / 500	5.000 / 520	5.000 / 190
Vâscozitatea ame- stecului la +25°C (mPa.s):	1.500	1.500	1.350
Timpul de întărire la +20°C	Sarcini mecanice (50% rezistență) după:	12 ore	
	Rezistență finală (100%) după:	24 ore	

**WEICON Uretan în formă întărită**

Rezistența la întindere conform ISO 37 (MPa):	3,5	5,0	8,0
Alungirea la rupere conform ISO 37 (%):	1.450	1.250	600
Rezistența la rupere suplimentară (kN/m):	7,5	10	15
Duritatea Shore A:	45	60	80
Culoarea după întărire:	bej deschis		
Rezistența la temperatură:	între -60°C și +90°C		

## Sisteme poliuretanic

## Uretan

## WEICON Uretan

## Rășină flexibilă pentru turnare și acoperire cu rezistență crescută la impact și la abraziune

WEICON Uretan este un sistem bicomponent pe bază de poliuretan care se întărește la temperatura camerei devenind un material asemănător cauciucului ce rămâne flexibil chiar și la temperaturi scăzute de  $-60^{\circ}\text{C}$ .

WEICON Uretan aderă la o mare varietate de materiale precum metalele, betonul, cauciucul, lemnul, fibra de sticlă și multe alte produse. Acesta se pretează și la realizarea unor acoperiri flexibile în combinație cu sistemele pe bază epoxidică WEICON Metale plastice.

Datorită sensibilității scăzute la umiditatea produsul poate fi utilizat și pentru acoperiri în straturi subțiri având o rezistență remarcabilă la întindere și la rupere.



## Uretan 45

Duritatea Shore A 45

0,5 kg ✓  
10514005

## Uretan 60

Duritatea Shore A 60

0,5 kg ✓  
10516005

## Uretan 80

Duritatea Shore A 80

0,5 kg ✓  
10518005

## Pentru realizarea de:

- amortizoare de vibrații
- dispozitive de ancorare
- etanșări flexibile
- prototipuri gen cauciuc
- tipare și forme pentru turnare

## Pentru reparații la:

- benzi transportoare
- anvelope din cauciuc solid
- role pentru conveiere

## Pentru acoperiri pe:

- role
- instalații de centrifugare
- tamburi de polizare
- rezervoare
- jgheaburi și pâlnii
- pompe
- containere pentru material în vrac
- agitatoare uscate și umede
- cicloane
- carcase
- fronturi de încărcare

În plus WEICON Uretan este excelent pentru asigurarea protecției la vibrații sau a protecției izolatoare la mașini.





## Rezistența chimică a WEICON Uretan după întărire

Acetonă	-	Metil etil cetonă	-
Alcool	0	Ulei de motor mineral și sintetic	+
Acid formic (concentrat)	-	20% soluție de hidroxid de sodiu	-
10% amoniac	0	5% acid fosforic	+
Benzină (cifra octanică 92- 100 )	-	Acid fosforic (concentrat)	-
Motorină/ ulei de încălzire	-	2-propanol	-
Glicol eter	-	5% acid nitric	-
>5% acid acetic	-	5% acid hidroclorhidric	+
Etanol	-	Apă sărată/ apă de mare	+
Freon	-	5% acid sulfuric	o
Antigel	+	Ulei siliconic (concentrat)	-
Ulei pentru angrenaje	-	Ulei comestibil/ulei vegetal	-
Glicerină (glicol)	+	Toluen	+
Ulei hidraulic	0	Naphta	+
20% soluție caustică	+	Apă	+
Cetone	-	Apă, +90°C	o
Lichid de răcire diluat în apă	+	3%peroxid de hidrogen	+
Solvent	-	Ulei de parafină	+
Leșie	+	Xilen	+
Metanol	-	10% acid citric	+



Suspensie flexibilă la o buză de etanșare

## Consumul specific

Grosimea stratului aplicat (mm)	0,20*	0,50	1,00	1,50	2,00	2,50	3,00	3,50	4,00
Consumul per m <sup>2</sup> (kg)	0,21	0,53	1,05	1,60	2,10	2,65	3,20	3,70	4,20

\*Grosimea min. a stratului

Calibru-tampon pentru testarea presiunii la repararea radiatoarelor de mașini



Repararea unui cap de prindere





## Sisteme poliuretanic

## Uretan

## Tratarea prealabilă a suprafeței

Suprafețele trebuie să fie curate, uscate și degresate. Aproape orice urmă de murdărie precum uleiul, grăsimile, praful și mizeria pot fi înlăturate cu WEICON Spray curățarea suprafețelor sau WEICON Decapant (resturi de vopsea). Dacă suprafețele sunt foarte murdare sau netede, aderența poate fi optimizată prin sablare cu particule abrazive cu granulație adecvată sau prin asperizare mecanică.


Utilizarea unui primer poate îmbunătăți aderența pe anumite suprafețe (a se vedea tabelul pentru detalii).

## Primer M 100

**Rășină sintetică cu conținut de solvenți, transparentă, Densitate: 0,8 g/cm<sup>3</sup>, Consum: aprox. 20-40 ml per m<sup>2</sup>**

Pentru materiale non-absorbante precum aluminiu, oțel, inox, alamă, zinc, staniu, mat. plastice precum PA 6.6, GRP, PUR, suprafețe lăcuite, emailate, ceramice și sticlă acoperită.




250 ml   
13550125

## Primer S 300

**Poliuretan cu conținut de solvenți, Densitate: 1,03 g/cm<sup>3</sup>, Consum: aprox. 200 ml per m<sup>2</sup>**

Pentru materiale poroase și absorbante precum lemn, beton, piatră, etc.



250 ml   
13550325

## Cârpă de lână


**Pentru aplicarea primerului WEICON**

13955050



## Pastă colorare Uretan

**Pastă specială de colorare pe bază de pigmenți fin dispersați**

250 g   
10519250



material		Tratament prealabil recomandat
ABS		Spray curățarea suprafețelor
Aluminiu	pur	Spray curățarea supr. + asperizare + Primer M 100
	cromat	Spray curățarea suprafețelor
	anodizat	Spray curățarea suprafețelor + Primer M 100
	cu acoperiri cu pulbere	Spray curățarea suprafețelor + Primer M 100
	cu acoperire standard	Spray curățarea suprafețelor
	lăcuit	Primer M 100
EPDM		aderență scăzută chiar și la utilizarea unui primer
fibră sticlă	partea netedă/dură	Primer M 100
	în fâșii	Primer M 100
	laminare manuală	Primer M 100
sticlă	netratată, transparentă	Primer M 100**
	cu acoperire ceramică	Primer M 100*
lemn	cu acoperire de fenol (placă serigrafată)	Spray curățarea supr. + asperizare + Primer M 100
	fără tratament	curățare cu o cârpă umedă + Primer S 300
PA (Poliamidă)		Primer M 100*
Placă rigidă din spumă PIR (Polisocianurat)		Spray curățarea suprafețelor
PMMA (Plexiglas)		Primer M 100*
Placaj		asperizare + Spray curățarea suprafețelor
PS	spumă rigidă	Spray curățarea suprafețelor
	plăci	nu se recomandă utilizarea Uretanului
Placă rigidă din spumă PUR		Spray curățarea suprafețelor
Elastomer PUR		Spray curățarea suprafețelor + Primer M 100
PVC	plăci	Spray curățarea suprafețelor
	spumă rigidă	Spray curățare materiale plastice
Oțel	pur	Spray curățarea suprafețelor + Primer M 100
	cromat	Spray curățarea suprafețelor
	acoperire cu folie	nu se recomandă utilizarea Uretanului
	acoperire standard	Spray curățarea suprafețelor + Primer M 100
	lăcuit	Spray curățarea suprafețelor + Primer M 100
	ac. cu pulbere	Spray curățarea suprafețelor + Primer M 100
	VA (inox)	Spray curățarea suprafețelor + asperizare + Primer M 100
	galvanizat	Spray curățarea suprafețelor + asperizare + Primer M 100

\* Sunt necesare testări preliminare

\*\* a se proteja de radiațiile UV



#### Instrucțiuni de aplicare:

Condiția esențială pentru o lipire corectă sunt suprafețele curate și uscate (ex. se poate utiliza WEICON Spray curățarea suprafețelor). Cele mai bune rezultate se obțin în cazul înăspririi mecanice a suprafețelor ce urmează a fi lipite. Unele materiale cu încărcătură energetică scăzută, gen PTFE sau poliolefine, pot fi lipite numai după tratarea prealabilă a suprafețelor, de ex. prin fluorinare, tratare cu plasmă la presiune joasă sau prin flacără deschisă, cu corona etc. Adezivul este aplicat pe una dintre părți.



Lipirea unor lamele de VA pe un perete de lemn



Lipirea unor elemente de strângere pe pereții unei autoutilitare.

## Sisteme poliuretanic

# PU-90

# PU-240

## Easy-Mix PU-90 / PU-240

### Aderență rapidă, puternică și fiabilă

Adezivi structurali bicompenți foarte puternici, cu întărire rapidă pe bază de poliuretan prezentând o aderență excelentă la o mare diversitate de materiale. Având o vâscozitate ridicată se pretează și la aplicarea pe suprafețe verticale. Sistemul bicomponent are și avantajul întăririi rapide și controlate. Prin aceasta procesul de lipire devine practic independent de grosimea stratului, de umiditate sau de temperatura ambientală.

Următoarele materiale pot fi lipite unele cu altele și între ele, lipitura având o înaltă rezistență la întindere, forfecare și la impact:

- Materiale compozite armate cu fibre (de ex EP-GRP, UP-GRP, CFC, SMC și fibră de sticlă)
- Materiale plastice (ex PVC, ABS, PMMA, PC și fenol)
- Poliuretan, rășini epoxidice și poliester
- Oțel, aluminiu și inox
- Lemn, ceramică, etc.

Adezivul WEICON Easy-Mix PU-90/PU-240 este caracterizat de următoarele proprietăți:

- Putere inițială mare
- Aderență imediată chiar și pe suprafețe verticale, nu picură, poate fi modelat
- Rezistență mare la întindere, forfecare și impact
- Permanent elastic/rezistent la impact, contracție scăzută
- Pentru utilizare atât în interior cât și în exterior
- Rezistent la intemperii și la agenți chimici
- Poate fi sablat și vopsit după aprox. 30 minute
- Neutru față de alte materiale
- Rezistent la temperaturi cuprinse între -55°C (-67°F) și +125°C (+257°F)

Adezivii WEICON Easy-Mix PU-90/PU-240 sunt potriviți atât pentru aplicații universale în care sunt implicate sarcini dinamice precum și pentru aplicații în care este nevoie de o flexibilitate înaltă. Sunt utilizați în următoarele sectoare ale industriei:

- Tehnologia materialelor plastice
- Ingineria mecanică
- Construcția de matrițe și modele
- Construcția de vapoare și bărci
- Sisteme energetice și inginerie electrică
- Prelucrarea metalelor
- Construcția de caroserii și vehicule
- Realizarea de expoaze pentru târguri și expoziții







## Easy-Mix PU-90

**Rezistență mare, întărire extrem de rapidă, vâscozitate înaltă, timp de lucru foarte scurt de 90 de secunde**

Adezivul structural WEICON Easy-Mix PU-90 are rezistență mare, cu viteză de întărire extremă, vâscozitate înaltă, pot fi sablate și vopsite după aprox. 30 minute. Este rezistent la intemperii, la agenți chimici și la temperaturi cuprinse între -55°C și +125°C și are un timp de lucrabilitate foarte scurt de aprox. 90 de secunde.

WEICON PU-90 pot fi utilizate pentru a lipi numeroase materiale precum materialele compozite, plastice, poliuretan, pe bază de rășini epoxidice, poliester, metale, lemn și ceramice unele cu altele și între ele, lipitura prezentând o înaltă rezistență la întindere, forfecare și exfoliere.

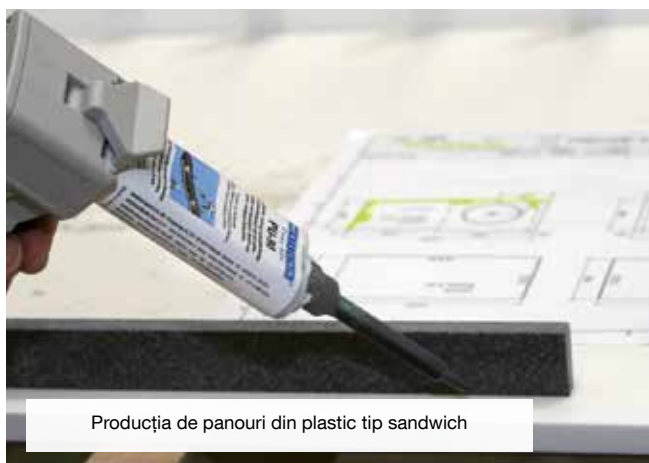
PU-90 poate fi utilizat în tehnologia materialelor plastice, construcția de mașini, realizarea de modele și matrițe, construcția de metale, construcția de vapoare și bărci, construcția de șasiuri și vehicule, realizarea de expozaore pentru târguri și expoziții și în multe alte aplicații.



50 ml ✓  
10751050

### Date tehnice

Pe bază de	Poliuretan
Proporția de amestec Rășină / Întăritor	1 : 1
Culoarea după întărire	neagră
Densitatea amestecului	1,30 - 1,35 g/cm <sup>3</sup>
Timpul de lucru/durata de păstrare la +20°C	90 sec.
Rezistența la manipulare (35%) după	5 min.
Sarcini mecanice (50% rezistență) după	10 min.
Rezistența finală(100%) după	12 h
Umple interstiții de	0,1 - 4,0 mm
Rezistența medie de rupere la forfecare pe Aluminiu (0,26 mm)	13 N/mm <sup>2</sup>
pe Oțel strălucitor (0,26 mm)	19 N/mm <sup>2</sup>
pe Oțel inox (0,26 mm)	17 N/mm <sup>2</sup>
Modul de elasticitate E mediu (+20°C)	650 - 750 N/mm <sup>2</sup>
Duritatea Shore D DIN EN ISO 868	66
Rezistența la întindere ISO 527 max.	21 N/mm <sup>2</sup>
Alungirea la rupere ISO 527 max.	35%
Rezistența la temperatură	-55 to +125°C
Rezistența la termoformare	+65°C
Temperatura de descompunere TGA (Temp. inițială)	+330°C



Producția de panouri din plastic tip sandwich



Fixarea unor plăcuțe decorative din plastic pe lemn furniruit

## Sisteme poliuretanic

# PU-90

# PU-240

## Easy-Mix PU-240

**Rezistență mare, întărire extrem de rapidă, vâscozitate înaltă, timp de lucru foarte scurt de 240 de secunde**



50 ml ✓  
10753050

Adezivul structural WEICON PU-240 prezintă o rezistență deosebită, se întărește extrem de rapid, are o vâscozitate înaltă, și poate fi sablat și vopsit după aprox. 30 de minute. Rezistă la intemperii, la agenți chimici și la temperaturi cuprinse între -55°C și +125°C și are o durată de lucrabilitate extrem de scurtă de aprox. 240 secunde.

PU-240 se pretează la lipirea a numeroase materiale precum materialele compozite, plasticele, poliuretanul, rășinile epoxidice, poliesterul, metalele, lemnul și ceramicele unele cu altele și între ele prezentând o înaltă rezistență la întindere, forfecare și exfoliere.

WEICON PU-240 poate fi utilizat în industria materialelor plastice, construcția de mașini, realizarea de modele și matrițe, de construcții metalice, de vapoare și bărci, conveioare și vehicule, la construcția de expozaare pentru târguri și expoziții și în multe alte aplicații industriale.

### Date tehnice

Pe bază de	Poliuretan
Proporția de amestec Rășină / Întăritor	1 : 1
Culoarea după întărire	neagră
Densitatea amestecului	1,30 - 1,35 g/cm <sup>3</sup>
Timpul de lucru/durata de păstrare la +20°C	240 sec.
Rezistența la manipulare (35%) după	10 min.
Sarcini mecanice (50% rezistență) după	30 min.
Rezistența finală(100%) după	12 h
Umple interstiții de	0,1 - 4,0 mm
Rezistența medie de rupere la forfecare pe Aluminiu (0,26 mm)	14 N/mm <sup>2</sup>
pe Oțel strălucitor (0,26 mm)	23 N/mm <sup>2</sup>
pe Oțel inox (0,26 mm)	18 N/mm <sup>2</sup>
Modul de elasticitate E mediu (+20°C)	450 - 550 N/mm <sup>2</sup>
Duritatea Shore D DIN EN ISO 868	68
Rezistența la întindere ISO 527 max.	20 N/mm <sup>2</sup>
Alungirea la rupere ISO 527 max.	31%
Rezistența la temperatură	-55 to +125°C
Rezistența la termoformare	+65°C
Temperatura de descompunere (Temp. inițială)	+336°C



Lipirea unor elemente de ancorare pe panouri de rășină fenolică



Lipirea unei conducte din aluminiu pe un panou frontal din plastic



## Adezivi de construcție RK-1300 / RK-1500

### Putere de lipire mare, rezistență la impact

WEICON RK-1300/1500 sunt sisteme bi-componente pe bază de metil metacrilat care se întăresc rapid la temperatura camerei. Ambele componente sunt aplicate printr-un procedeu care nu necesită amestecare pentru că cele două componente (adeziv și activator) sunt separate. Polimerizarea începe de îndată ce adezivul și componentele pe care s-a aplicat în prealabil activatorul se unesc.

RK-1300/1500 permite lipirea extrem de rezistentă a materialelor celor mai variate precum:

- Metale (chiar și cu acoperiri), precum oțel, aluminiu, cupru, zinc, aliaje, precum și ferite (materiale feromagnetice)
- Plastice\*, precum ABS, polistiren, PVC rigid, policarbonat oxid de polifenilen, compuși poliesterici de turnare
- Materiale compozite cu fibre (GRP, CRP, fibră de sticlă etc.)
- Lemn și materiale celulozice (de ex. MDF)
- Sticlă, ceramică și piatră

\*Poliamidă, Teflon® și poliolefine etc. numai după un tratament special al suprafeței de exemplu prin fluorinare, tratare cu plasma la presiune joasă sau prin flacără deschisă, corona, etc.

Spre deosebire de alte metode de îmbinare/fixare adezivii WEICON RK-1300/1500 prezintă multe avantaje:

- Nu sunt necesare coliere de strângere convenționale
- Spre deosebire de sudură sau lipirea electrică nu se modifică suprafața materialelor
- Este evitată apariția tensionărilor mecanice sau termice la nivelul materialelor
- Caracteristicile specifice ale materialelor rămân neschimbate
- Prin utilizarea unor materiale nou apărute, mai subțiri și mai ușoare se pot realiza construcții mai simple și mai economice deoarece aceste materiale se pot îmbina cu adezivi
- După întărire, adezivul formează automat un strat de acoperire impermeabil ceea ce previne coroziunea prin frecare
- La îmbinarea diferitelor metale nu se formează coroziunea de contact

WEICON RK-1300/1500 are următoarele proprietăți specifice:

- Aplicare „fără amestecare”
- Aderență inițială foarte bună și rapidă
- Elasticitate reziduală și rezistență la impact
- Aplicabil la intervale mari de temperatură
- Rezistent la îmbătrânire

Prin urmare poate fi utilizat la numeroase aplicații mai ales în timpul asamblării și procesării industriale.

Datorită procedurii de lipire “fără amestecare” precum și aderenței inițiale rapide și puternice, adezivii de construcție WEICON RK sunt potriviți în special pentru procesele de fabricație în care asamblarea și poziționarea nu se fac în aceeași etapă precum și în cadrul ciclurilor de producție prelungite la producția în serie.



Lipirea unui corp de iluminat (aluminiu/sticlă)



Lipirea unor plăci din plastic (realizarea de matrice)





## Adezivi structurali acrilici

# RK-1300

# RK-1500

### Tratarea prealabilă a suprafețelor

Pentru a obține o îmbinare perfectă suprafețele care urmează să fie lipite trebuie să fie curate și uscate (pentru curățare și degresare utilizați WEICON Spray curățarea suprafețelor).

Valorile cele mai înalte de rezistență a lipirii se înregistrează atunci când suprafețele sunt tratate în prealabil, de ex. prin înăspirea cu sablare sau agenți abrazivi. Câteva materiale plastice, în special poliamida, PTFE, poliolefinele etc. pot fi lipite doar dacă suprafețele sunt special tratate de ex. prin fluorinare, cu plasma la presiune joasă, cu flacără sau corona, etc.

### Modul de aplicare a Activatorului RK


Activatorul RK poate fi aplicat în funcție de dimensiunea interstițiului ce trebuie umplut fie doar pe o parte, fie pe ambele părți ce urmează a fi lipite (prin pensulare, pulverizare sau înnuier). În cazul interstițiilor de max. 0.4 mm lățime, Activatorul trebuie aplicat numai pe una dintre părți, dar pentru interstiții de max. 0.8 mm lățime și/sau în cazul suprafețelor dure, poroase sau pasive (cromate, nichelate), Activatorul trebuie aplicat pe ambele părți.


Pentru suprafețe netede din plastic și metal sunt necesare aprox. 30 g/m<sup>2</sup> de Activator, iar pentru suprafețe dure și poroase până la 150 g/m<sup>2</sup> de Activator. Timpul de evaporare la temperatura ambientală (+20°C) este de cel puțin 5 minute. Un avantaj semnificativ față de alte sisteme de adezivi este dat de faptul că piesele pe care a fost aplicat activatorul pot fi depozitate timp de 30 de zile la temp. ambientală (+20°C) fără ca acesta să își piardă eficiența.

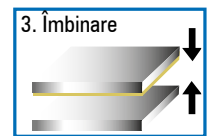
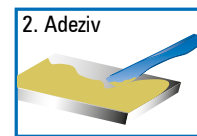
### Depozitarea Activatorului RK

WEICON RK-Activator are un termen de valabilitate de 6 luni dacă este depozitat în spații uscate și la o temperatură constantă de +20°C acest termen putând fi extins până la 24 de luni dacă depozitarea se face la temperaturi cuprinse între +1°C și +7°C. Produsul se păstrează în aceste condiții doar în ambalajul original nedesfăcut fără ca acesta să fie supus direct sau indirect razelor solare. În cazul unor temperaturi ce depășesc +40°C și a unui grad mare de umiditate a aerului, termenul de valabilitate se reduce.



100 ml   
10562100

1 L   
10562901



### Modul de aplicare a adezivului RK

Adezivul este aplicat numai pe o singură parte și în mod normal pe suprafața care nu a fost acoperită cu Activator. Lățimea interstițiului poate fi de până la 0.80 mm (doar dacă Activatorul este aplicat pe ambele părți). Interstițiile de doar 0.15 mm până la 0.25 mm lățime prezintă întotdeauna cea mai mare rezistență la întindere.

### Temperatura de lucru

Se recomandă ca aplicarea să se facă la temperatura ambientală (aprox. +20°C). Temperaturile mai înalte, ex. +40°C scurtează durata de poziționare și de întărire cu aprox. 30%, în timp ce temperaturile mai joase de aprox. +10°C determină creșterea acestor durate cu aprox. 50% iar la temperaturi de până la +5°C nu mai are loc aproape nici o reacție.

### Proprietăți fiziologice / sănătatea și siguranța la locul de muncă

Adezivii structurali acrilici WEICON, dacă sunt manipulați în mod corect și complet întăriți nu sunt în esență toxici. Înainte de utilizarea acestor produse se impune însă consultarea datelor fizice și, ecologice, a informațiilor tehnice și toxicologice și respectarea normelor de siguranță cuprinse în fișele noastre de siguranță (www.weicon.com).

### Depozitare

Adezivii structurali acrilici WEICON au un termen de valabilitate de cel puțin 12 luni în condiții de depozitare în spații uscate la temperaturi de aprox. +20°C. La temperaturi cuprinse între +1°C și +7°C termenul de valabilitate poate fi prelungit până la 24 de luni. Aceste termene se aplică pentru produsele păstrate în ambalajele originale nedesfăcute care nu au fost expuse direct sau indirect razelor solare. În cazul temperaturilor de depozitare mai mari de +40°C și a unei umidități crescute, termenul de valabilitate este scurtat la 6 luni.





## Date tehnice

### WEICON RK-1300/1500 în stare neîntărită

		RK-1300	RK-1500
Pe bază de:		Metil metacrilat	
Proprietăți:		păstos	lichid
Viscozitatea la + 20°C:	Adeziv:	21.000 mPa·s	4.500 mPa·s
	Activator:	lichid foarte subțire	
Greutatea specifică:	Adeziv:	1,20 g/cm <sup>3</sup>	1,00 g/cm <sup>3</sup>
	Activator:	0,87 g/cm <sup>3</sup>	
Culoarea:	Adeziv:	bej, opac	galben, transparent
	Activator:	Fără culoare, transparent	
Consumul în funcție de structura suprafeței:	Adeziv:	180 - 300 g/m <sup>2</sup>	
	Activator:	30 - 150 g/m <sup>2</sup>	
Timpul de evaporare al activatorului la +20°C:		5 minute	
Eficiența activatorului după aplicare +20°C:		max. 30 zile	
Temperatura de lucru:		+10 to +30°C	
Temperatura de întărire:		+6 to +40°C	
Timpul de poziționare a pieselor acoperite cu activator și adeziv la +20°C:		1 - 2 minute	
Capacitatea de umplere a interstițiilor (Lipirea unor interstiții cu lățime cuprinsă între 0.15 mm și 0.25 mm prezintă cea mai mare rezistență)		max. 0.40 mm (Activatorul se aplică unilateral*1)	
		max. 0.80 mm (Activatorul se aplică bilateral*1)	
Timpul de întărire la +20°C:*2	Rezistența la manipulare (35%) după:	6 minute	5 minute
	Rezistența mecanică (50% stabilitate) după:	9 minute	8 minute
	Rezistența finală(100%) după:	24 ore	24 ore

### WEICON RK-1300/1500 în stare întărită

Rezistența medie la forfecare după 7 zile la +20°C și aplicare unilaterală a Activatorului în conformitate cu DIN 53281-83:	Aluminiu, sablat:	25 N/mm <sup>2</sup>	26 N/mm <sup>2</sup>
	Oțel, sablat :	21 N/mm <sup>2</sup>	25 N/mm <sup>2</sup>
	Oțel, galvanizat:	6 N/mm <sup>2</sup>	4 N/mm <sup>2</sup>
	Inox, sablat:	26 N/mm <sup>2</sup>	25 N/mm <sup>2</sup>
	Alamă , sablată :	25 N/mm <sup>2</sup>	26 N/mm <sup>2</sup>
	Cupru, sablat:	26 N/mm <sup>2</sup>	19 N/mm <sup>2</sup>
	Polycarbonat, durificat:	5 N/mm <sup>2</sup>	8 N/mm <sup>2</sup>
	ABS, durificat:	6 N/mm <sup>2</sup>	6 N/mm <sup>2</sup>
	PVC, rigid, durificat:	7 N/mm <sup>2</sup>	11 N/mm <sup>2</sup>
	Poliamidă 6.6,durificată:	2 N/mm <sup>2</sup>	3 N/mm <sup>2</sup>
GRP (poliester), durificat:	8 N/mm <sup>2</sup>	7 N/mm <sup>2</sup>	
GRP (rășină epoxidică),durificată:	16 N/mm <sup>2</sup>	20 N/mm <sup>2</sup>	
Rezistența la temperatură:		între-50°C și +130°C, pe termen scurt (30 minute) până la +180°C	
Rezistența la exfoliere pe aluminiu:		6 N/mm	
Coeficientul linear de expansiune termică:		70 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	80 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
Conductivitatea termică		0,2 W/m·K	
Rezistența electrică:		10 <sup>15</sup> Ω/cm	
Rezistența dielectrică:		10 kV/mm	

\*1 Aceste date variază în funcție de tipul de materiale ce urmează a fi lipite și proprietățile lor specifice. În cazul unor materiale poroase sau a unor suprafețe pasive, precum cromul , nichelul etc. Activatorul se aplică pe ambele părți (Aplicarea adezivului în strat cuprins între 0,15 mm și 0,25mm prezintă cea mai mare stabilitate).

\*2 Temperaturile înalte, e.x +40°C scurtează timpul de poziționare și întărire cu aprox. 30%. Temperaturile scăzute de aprox. +10°C determină creșterea acestui timp cu aprox. 50%, iar la temperaturi de aprox. +5°C nu are loc aproape nici o reacție.

## Adezivi structurali acrilici

**RK-1300****RK-1500****RK-1300**

**Păstos, puternic, cu întărire rapidă, rezistent la temperaturi cuprinse între -50°C și +130°C (pe termen scurt, 30 min, până la +180°C)**

Adezivul structural WEICON RK-1300 este păstos, puternic, cu întărire rapidă, rezistent la temperaturi cuprinse între -50°C și +130°C (pe termen scurt, 30 min, până la +180°C), având o înaltă rezistență la impact, exfoliere și forfecare.

Sistemul constă din adeziv și activator acestea putând fi aplicate pe cele mai diverse suprafețe prin procedeul simplu fără amestecare. Adezivul WEICON RK-1300 se pretează în mod special pentru lipirea metalelor și a plasticelor tari. WEICON RK-1300 poate fi utilizat la fabricarea de instalații mecanice și dispozitive, construcția de vehicule, realizarea de scule și matrițe, în industria construcțiilor și a mobilei precum și în multe alte aplicații industriale.

60 g\*1 ✓  
10560060

330 g\*2 ✓  
10560330

1,0 kg\*1 ✓  
10560800

6,0 kg\*2 ✓  
10561906

\*1 Complete package consisting of adhesive and activator  
\*2 without activator

**RK-1500**

**Lichid, puternic, cu întărire rapidă, rezistent la temperaturi cuprinse între -50°C și +130°C (pe termen scurt, 30 min, până la +180°C)**

Adezivul structural WEICON RK-1500 este lichid, puternic, cu întărire rapidă, rezistent la temperaturi cuprinse între -50°C și +130°C (pe termen scurt, 30 min, până la +180°C), având o înaltă rezistență la impact, exfoliere și forfecare. Sistemul constă din adeziv și activator acestea putând fi aplicate pe cele mai diverse suprafețe prin procedeul simplu fără amestecare. Datorită vâscozității scăzute, WEICON RK-1500 se pretează în special pentru lipirea unor suprafețe mari.

WEICON RK-1300 poate fi utilizat la fabricarea de instalații mecanice și dispozitive, construcția de vehicule, realizarea de scule și matrițe, în industria construcțiilor și a mobilei precum și în multe alte aplicații industriale.

60 g\*1 ✓  
10563860

310 g\*2 ✓  
10563330

1,0 kg\*1 ✓  
10563800

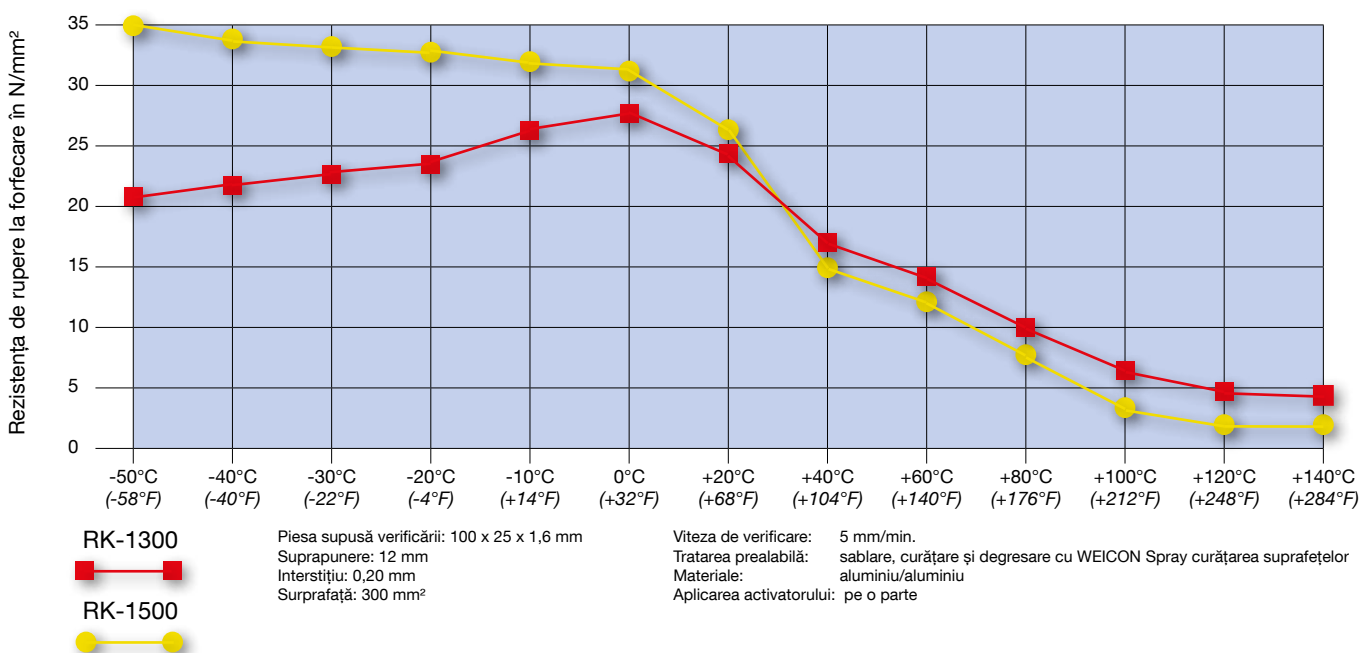
6,0 kg\*2 ✓  
10563906

\*1 Ambalaj complet conștând din adeziv și activator  
\*2 fără activator

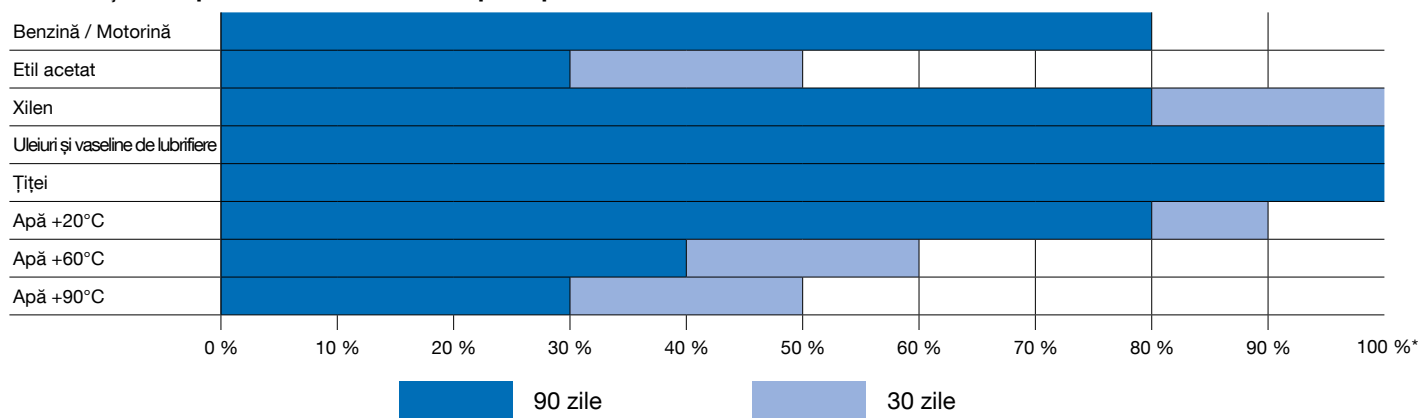




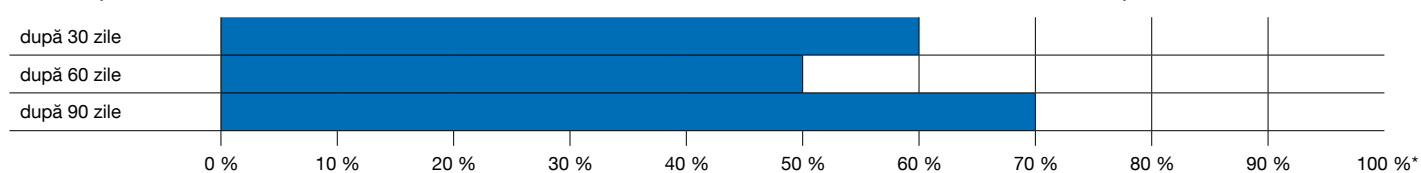
**Rezistența de rupere la forfecare conform DIN 53283 în funcție de temperatura de verificare**



**Rezistența de rupere la forfecare în % după depozitare în diverse medii**



**Rezistența de rupere la forfecare în % după depozitare în climă tropicală în conformitate cu DIN 50015(+40°C și 92%umiditate)**



\* Rezistența de rupere medie după 7 zile la +20°C și aplicare unilaterală a Activatorului conform stabilității.

Adezivi / Etanșanți

Spray-uri tehnice

Lichide tehnice

Paste de montaj

Lubrifianti

Alte produse

## Adezivi structurali acrilici

# RK-1300

# RK-1500

## Rezistența chimică după întărire

Acetat izopropilic	+	Diclorură de metil	+
Acetonă	+	Dioxid de sulf, umed și uscat	+
Acid benzoic	+	Epiclorohidrină	+
Acid cianhidric (acid prusic 5%)	+	Eter izopropilic	+
Acid clorosulfuric	-	Fenol (acid carbohic)	+
Acid cromic 5%	+	Freon	0
Acid fluorhidric	-	Glicocol, glicină	+
Acid fosforic 5%	+	Heptani	+
Acid ftalic (acid dicarboxilic benzenic)	+	Hidrocarburi alifatice (derivați din țitei)	+
Acid hidroclorhidric (acid muriatic)	0	Hidrocarburi aromatice (bezoil, metilbenzen, xilen)	0
Acid niric, fumans	-	Hidrocarburi clorurate	+
Acid nitric 5%	+	Hidrogen sulfurat, umed și uscat	+
Acid persulfuric 5%	+	Izobutil-metil-cetonă, izopropil metil cetonă	+
Acid polifosforic 5%	+	Kerosen	+
Acid sulfuric	0	Lichid de frână	+
Acid sulfuric, fumans	-	Lichid de încălzire pe bază de clor	-
Acid tanic (acid galotanin)	0	Mediu de santină (apă de santină)	+
Alcool	+	Mercur	+
Alcool butilic (izobutanol)	+	Metanol (alcool metilic)	+
Alcool clorurat	+	Metil benzoil	+
Alcool izobutilic	+	Metil etil cetonă	+
Alcool izopropilic	+	Oxigen	-
Alcool propilic	+	Ozon	-
Amoniac coroziv, hidroxid de amoniu	0	Perclormetilmercaptan	+
Amoniac, clorură de amoniu	+	Peroxid de hidrogen	0
Apă	+	Rășină fenolică	+
Apă clorurată (concentrație piscine)	+	Soluție de bromură	0
Apă de mare clorurată (concentrație piscine)	+	Solvenți colorurați (diclorometan)	-
Apă, distilată	+	Sulfat de calciu	+
Apă, fierbinte	0	Sulfit de calciu	+
Ape reziduale, materii fecale	+	Terebentină minerală	+
Benzină	+	Terebentină, ulei de terebentină	+
Benzoil	0	Toluen (metilbenzen)	0
Bromură de hidrogen 5%	+	Toluen+acid sulfuric	0
Carbonat de potasiu (potasă)	+	Tricloretilenă	+
Cetone	+	Trioxid de sulf	-
Clor, lichid și uscat	-	Ulei de cilindru	+
Clor-gaz-lichid și uscat	-	Ulei de încălzire, motorină	+
Cloroform	+	Ulei de parafină, kerosen	+
Clorură de amoniu	+	Ulei mineral	+
Clorură de calciu (sare de mare)	+	Uleiuri de răcire	+
Clorură de hidrogen	+	Uleiuri și grăsimi de lubrifiere	+
Clorură de metil	+	Uleiuri siliconice	+
Clorură de seleniu	+	Vapori acizi	+
Combustibil pentru motoare cu reacție sau turbo	+	Vapori alcalini	+
Dicloroetilen eter	+	Xilen (dimetilbenzoi)	0

+ = rezistă

0 = rezistă timp limitat

- = nu rezistă

Depozitarea produselor testate s-a făcut la o temperatură ambiantă de +20°C.

## Easy-Mix RK-7000 / RK-7100 / RK-7200

### Rezistență înaltă, elasticitate reziduală, procesare sigură

Adezivi structurali și rezistenți cu întărire rapidă pe bază de metacrilat de metil (MMA) cu aderență excelentă la fibre compozite, multe tipuri de plastice, metale și multe alte produse.

Grație sistemului modern de mixare și amestec, toate tipurile de adezivi din categoria aceasta pot fi dozate, amestecate și aplicate automat, precis și curat printr-o singură operațiune. În acest fel se asigură o calitate constantă și o procesare uniformă chiar și la producțiile în serie. Datorită vâscozității ridicate, adezivul poate fi aplicat și pe suprafețe verticale.

Următoarele materiale pot fi lipite între ele și unele cu altele lipirea prezentând o rezistență deosebită la întindere, forfecare și exfoliere:

- materiale plastice (ex PVC, ABS, PMMA, fibră de sticlă, fenol)
- poliuretani, produse pe bază de rășini epoxidice
- oțel, aluminiu, inox
- lemn, materiale ceramice și multe alte produse

Adezivii structurali WEICON Easy-Mix prezintă următoarele caracteristici specifice:

- rezistență deosebită la întindere, forfecare și la impact
- dobândire rapidă a rezistenței finale
- utilizare atât la interior cât și la exterior
- rezistență la intemperii și mulți agenți chimici
- pot fi șlefuiți și vopsiți
- rezistă la temperaturi cuprinse între  $-55^{\circ}\text{C}$  și  $+125^{\circ}\text{C}$

Adezivii structurali WEICON Easy-Mix se pretează la cele mai diverse aplicații fiind în special destinați pentru :

- industria maselor plastice
- construcția de mașini
- construcția de modele și matrițe
- construcția de metale
- ingineria electrică
- construcția de caroserii și vehicule
- construcții specifice la târguri și expoziții



### Mod de aplicare

Condiția esențială pentru o aderență perfectă o constituie suprafețele curate și uscate (ex curățare și degresare cu WEICON Spray curățarea suprafețelor).

Cele mai bune rezultate se obțin atunci când suprafețele care urmează să fie lipite au fost înăsprite mecanic. Unele materiale plastice cu energie de suprafață scăzută, în special PTFE și poliolefinele pot fi lipite numai după tratarea prealabilă prin fluorinare, plasma la presiune joasă, flacără deschisă, corona și sau alte metode speciale.

Sistemul WEICON Easy-Mix : Rășina și întăritorul sunt amestecate curat și dozate într-o singură operațiune. Adezivul este aplicat numai pe o singură parte.

Cu siringa dublă de 24 g (doar RK-7000): rășina și întăritorul sunt furnizate automat în proporții corecte. Acestea se aplică apoi prin amestecarea ambelor componente.





Adezivi structurali acrilici

# RK-7000 / RK-7100 RK-7200

## Easy-Mix RK-7000

**Vâscozitate înaltă, putere mare, rezistență la impact, elasticitate reziduală**

Easy-Mix RK-7000 poate fi utilizat pentru lipirea a numeroase materiale precum plasticele, metalele, lemnul și ceramicele unele cu altele și între ele rezultând o lipire cu rezistență mare la întindere, forfecare și exfoliere.

WEICON Easy-Mix RK-7000 este un produs universal, putând fi utilizat de exemplu în tehnologia maselor plastice, construcții metalice, de caroserii și vehicule, construcția de mașini, ingineria electrică, prelucrarea lemnului și în construcții specifice târgurilor și expozițiilor.



24 ml  50 ml   
10565024 10565050

Cartuș dublu

### Date tehnice

Pe bază de	Metacrilat de metil
Raport de amestec Rășină / Întăritor	1 : 1
Culoarea după întărire	crem albicios, lăptos
Densitatea amestecului	0,98 - 1,02 g/cm <sup>3</sup>
Timp de lucru la +20°C	aprox. 15 Min.
Vâscozitatea amestecului	40.000 - 60.000 mPa·s
Rezistența la manipulare (35%) după	aprox. 40 min.
Sarcini mecanice (50% rezistență) după	aprox. 60 min
Rezistența finală(100%) după	aprox. 12 h
Poate umple interstiții de	0,1 - 5,0 mm
Rezistența medie (+20°C) cf. DIN 53281-83	
pe compozit din fibră de sticlă (3 mm)	GRP 9 N/mm <sup>2</sup>
pe materiale plastice (0,76 mm)	PVC 17 N/mm <sup>2</sup>
pe aluminiu (0,26 mm)	21 N/mm <sup>2</sup>
pe oțel tras la rece (0,26 mm)	19 N/mm <sup>2</sup>
pe oțel inox (0,26 mm)	17 N/mm <sup>2</sup>
pe PMMA (0,76 mm)	18 N/mm <sup>2</sup>
Modulul E mediu (+20°C)	1.400 - 1.700 N/mm <sup>2</sup>
Duritatea Shore D DIN EN ISO 868	70
Rezistența la întindere ISO 527 max.	20 N/mm <sup>2</sup>
Alungirea prin întindere ISO 527 max.	35%
Rezistența la temperatură	între -55 și +125°C



24 ml

## Easy-Mix RK-7100

**Vâscozitate înaltă, putere mare și rezistență la impact, elasticitate reziduală, timp de lucru 6 min.**

Easy-Mix RK-7100 poate fi utilizat pentru lipirea a numeroase materiale precum plasticele, metalele, lemnul și ceramicele unele cu altele și între ele rezultând o lipire cu rezistență mare la întindere, forfecare și exfoliere.

WEICON Easy-Mix RK-7100 este un produs universal, putând fi utilizat de exemplu în tehnologia maselor plastice, construcții metalice, de caroserii și vehicule, construcția de mașini, ingineria electrică, realizarea de matrite și modele, precum și în construcții specifice târgurilor și expozițiilor.



50 ml ✓  
10566050

### Date tehnice

Pe bază de	Metacrilat de metil
Raport de amestec Rășină / Întăritor	1 : 1
Culoarea după întărire	crem albicios, lăptos
Densitatea amestecului	0,98 - 1,02 g/cm <sup>3</sup>
Timp de lucru la +20°C	aprox. 5 min.
Vâscozitatea amestecului	40.000 - 60.000 mPa·s
Rezistența la manipulare (35%) după	aprox. 25 min.
Sarcini mecanice (50% rezistență) după	aprox. 60 min
Rezistența finală(100%) după	aprox. 12 h
Poate umple interstiții de	0,1 - 5,0 mm
Rezistența medie (+20°C) cf. DIN 53281-83	20 - 25
pe compozit din fibră de sticlă (3 mm)	GRP 8 N/mm <sup>2</sup>
pe materiale plastice (0,76 mm)	PVC 21 N/mm <sup>2</sup>
pe aluminiu (0,26 mm)	24 N/mm <sup>2</sup>
pe oțel tras la rece (0,26 mm)	23 N/mm <sup>2</sup>
pe oțel inox (0,26 mm)	15 N/mm <sup>2</sup>
pe PMMA (0,76 mm)	23 N/mm <sup>2</sup>
Modulul E mediu (+20°C)	1.300 - 1.700 N/mm <sup>2</sup>
Duritatea Shore D DIN EN ISO 868	75
Rezistența la întindere ISO 527 max.	22 N/mm <sup>2</sup>
Alungirea prin întindere ISO 527 max.	30%
Rezistența la temperatură	între -55 și +125°C



# Adezivi structurali acrilici

## RK-7000 / RK-7100

## RK-7200

### Easy-Mix RK-7200

**Transparent, putere mare și rezistență la impact, elasticitate reziduală**

Weicon Easy-Mix RK-7200 este un adeziv structural cu întărire rapidă, fără solvenți, cu putere mare de lipire. Pe bază de MMA (metacrilat de metil) are o aderență excelentă la multe materiale.

După întărire rămâne perfect transparent ceea ce îl recomandă pentru utilizarea la îmbinări transparente, unde nu se dorește ca linia de lipire să fie vizibilă. Mai mult, acest adeziv poate fi utilizat pentru lipiri structurale în situațiile în care un adeziv colorat nu este adecvat din motive estetice.

În acest fel, materialele plastice transparente, precum de ex. plexiglasul (PMMA) și alte materiale pot fi lipite curat, într-un mod atractiv.



50 ml ✓  
10564050

#### Date tehnice

Pe bază de	Metacrilat de metil
Raport de amestec Rășină / Întăritor	1 : 1
Culoarea după întărire	transparent, fără culoare
Densitatea amestecului	1,2 g/cm <sup>3</sup>
Timp de lucru la +20°C (+68°F)	aprox. 1-2 Min.
Vâscozitatea amestecului	5.000 - 8.000 mPa·s
Rezistența la manipulare (35%) după	aprox. 8 min.
Sarcini mecanice (50% rezistență) după	aprox. 120 min
Rezistența finală (100%) după	aprox. 6 h
Poate umple interstiții de	0,1 - 2,0 mm
Rezistența medie (+20°C/+68°F) cf. DIN 53281-83	
pe compozit de fibră de sticlă (GFK-EP)	17 N/mm <sup>2</sup> (2.400 psi)
pe materiale plastice (PVC)	4 N/mm <sup>2</sup> (580 psi)
pe Aluminu (0,26 mm)	18 N/mm <sup>2</sup> (2.600 psi)
pe oțel tras la rece (0,26 mm)	20 N/mm <sup>2</sup> (2.900 psi)
pe oțel inox (0,26 mm)	18 N/mm <sup>2</sup> (2.600 psi)
pe Acril (PMMA)	12 N/mm <sup>2</sup> (1.740 psi)
Modulul E mediu +20°C (+68°F)	400 - 700 N/mm <sup>2</sup> (58 - 101 ksi)
Duritatea Shore D DIN EN ISO 868	45 - 55 D
Rezistența la întindere ISO 527 max.	8,5 N/mm <sup>2</sup> (1.200 psi)
Alungirea prin întindere ISO 527 max.	23%
Rezistența la temperatură	între -40 și +120°C

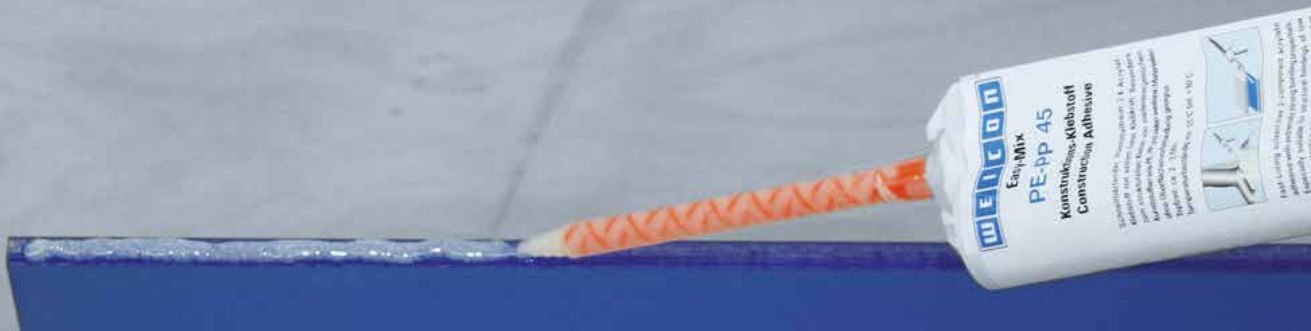


Lipirea unui cub din policarbonat pe sticlă.



Lipirea unei litere din policarbonat pe o placă din inox șlefuit.





## Easy-Mix PE-PP 45

### Rapid, rezistență mare, procesare sigură

WEICON Easy-Mix PE-PP 45 este un adeziv de construcție bicomponent pe bază de acrilat de metil. Este în mod special destinat lipirilor structurale de înaltă rezistență a materialelor plastice cu energie de suprafață scăzută precum PE, PP și TPE.

În plus, WEICON Easy-Mix PE-PP 45 poate fi utilizat ca și „adeziv universal“ pentru materiale plastice precum:

- PVC rigid (policlorură de vinil)
- PA (poliamidă)
- PC (polycarbonat)
- ABS (acrilonitril-butadien-stiren)
- PMMA (polimetil-methacrilat)
- Materiale ranforsate cu fibră (GRP, CRP, fibră de sticlă etc.) și multe alte produse.



38 ml ✓  
10660038

gălbui,  
transparent

35 ml ✓  
10661035

negru

**Nou**

Materialele precum PE și PP sunt din ce în ce mai mult folosite în aproape toate sectoarele industriale datorită proprietăților lor specifice precum plasticitatea, elasticitatea, rezistența la rupere, și temperatură, rezistența la termoformare și la agenți chimici.

Pentru ca acestea să poată fi lipite, suprafețele trebuiau de regulă să fie supuse unei tratări prealabile de exemplu:

- Mecanice (șlefuire, sablare, etc.)
- Chimice (fluorinare)
- Fizice (tratare cu flacără, corona, plasma)

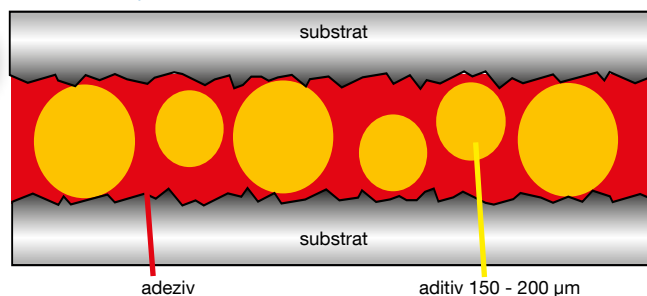
Noul adeziv WEICON Easy-Mix PE-PP 45 permite renunțarea la tratările preliminare. „Primerul” încorporat în adeziv permite activarea suprafeței realizându-se astfel lipiri de înaltă rezistență.

WEICON Easy-Mix PE-PP 45 poate fi utilizat pentru aplicații individuale precum și pentru fabricarea de loturi mici sau la producția industrială în serie, de exemplu pentru lipirea și repararea electrocasnicelor mici, a indicatoarelor și afișajelor, a componentelor boxelor, a carcaselor de baterii, a recipientelor din plastic precum și la multe alte produse din plastic.

### WEICON Easy-Mix PE-PP 45 prezintă următoarele caracteristici :

- Nu este necesară tratarea preliminară a pieselor ce urmează să fie lipite („primer integrat“)
- Timp de lucru și de procesare scurt
- Constituire rapidă a rezistenței
- Rezistență finală mare
- Întărire cu elasticitate reziduală
- Rezistență la îmbătrânire
- Rezistență la agenți chimici
- Umplere controlată a unor interstii de min. 0.15-0.20 mm cu ajutorul unor aditivi speciali (gen mărgelile de sticlă)
- Păstos, stabil

### Reprezentare grafică a modului de umplere a unor interstii cu WEICON Easy-Mix PE-PP



Grăție sistemului modern de dozare și amestec adezivul WEICON Easy-Mix poate fi, în mod curat și automat, dozat, amestecat și aplicat într-o singură operațiune.



Carcasă întrerupător din ABS ignifug

## Adezivi structurali acrilici

## PE-PP 45

## Avantajele produsului:

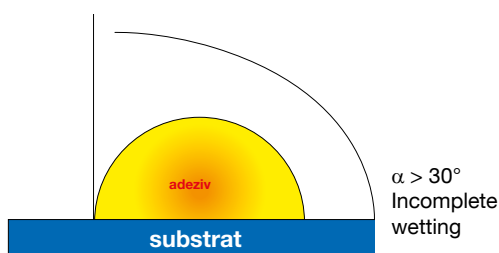
- gata de utilizare
- dozarea, amestecarea și aplicarea se fac într-o singură operațiune.
- amestecarea migăloasă manuală nu mai este necesară, astfel încât sunt eliminate erorile de dozare și amestecare
- viteză în aplicare și prin urmare cicluri mai scurte mai ales la producția în serie
- utilizare economică, datorită pierderii minime de material

## Lipirea unor materiale plastice cu WEICON Easy-Mix PE-PP 45

Dificultățile întâmpinate la lipirea materialelor plastice se datorează unei tensiuni superficiale reduse (energie scăzută) și prin urmare umezirii insuficiente a suprafeței adezivului.

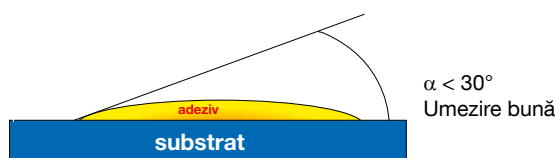
### Umezire insuficientă:

- Tensiune scăzută la suprafața materialului
- Putere de lipire scăzută



### Umezire suficientă:

- Tensiune ridicată la suprafața materialului
- Putere de lipire ridicată



Pistol dozator PE-PP  
10663038

Duze de amestec PE-PP  
10660002

Piston special  
10663110

Pentru reechiparea Pistolului Dozator manual Easy-MixD 50 și Easy-Mix PE-PP 45

WEICON Easy-Mix PE-PP 45 determină creșterea tensiunii superficiale a materialelor plastice cu energie scăzută prin realizarea unei interacțiuni chimice între plastic și adeziv („primer integrat“). PE și PP pot fi astfel lipite la rezistențe similare cu cele ale materialului în sine.

Unele dintre materiale și valoarea tensiunii superficiale a acestora sunt listate în tabelul următor. Cu cât este mai mică valoarea tensiunii superficiale cu atât va fi mai dificilă lipirea acestora.

Material	Denumire prescurtată	Tensiune superficială mN/m
Materiale cu tensiune superficială scăzută ( greu de lipit)		
Polipropilenă	PP	29
Poliетенă	PE, HDPE	31
Poliester	PBT	32
Poliamidă	PA	<36
Acril	PMMA	<36
Rășină epoxidică	EP	<36
Poliximetilenă	POM	<36
Materiale cu tensiune superficială ridicată ( ușor de lipit)		
Polistiren	PS	38
Policlorură de vinil	PVC	39
Poliester	PET	41
Rășină fenolică	PF	42
Poliuretan	PUR	43
Policarbonat	PC	46
Apă	H <sub>2</sub> O	73
Aluminiu	Al	840
Cupru	Cu	1100
Fier	Fe	2550



Adezivi / Etanșanți

Spray-uri tehnice

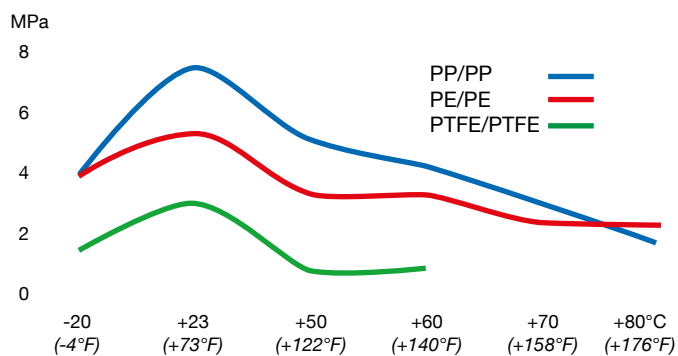
Lichide tehnice

Paste de montaj

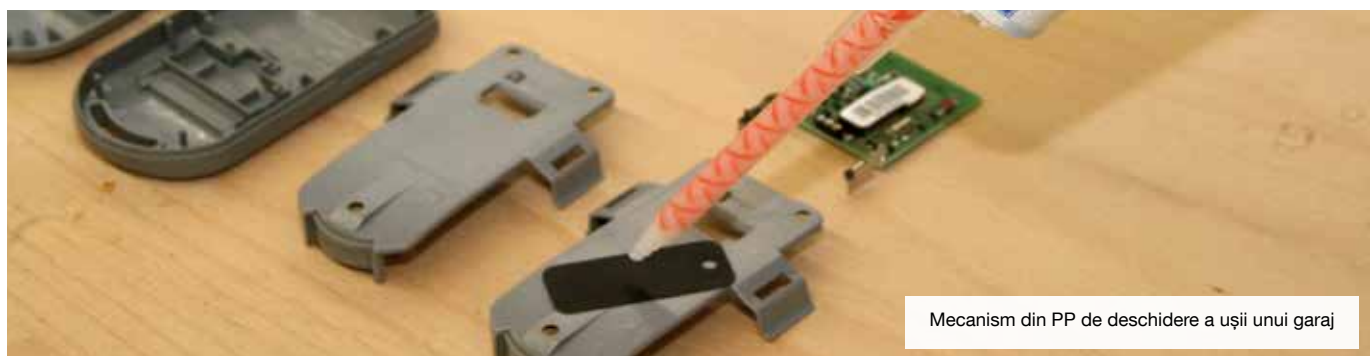
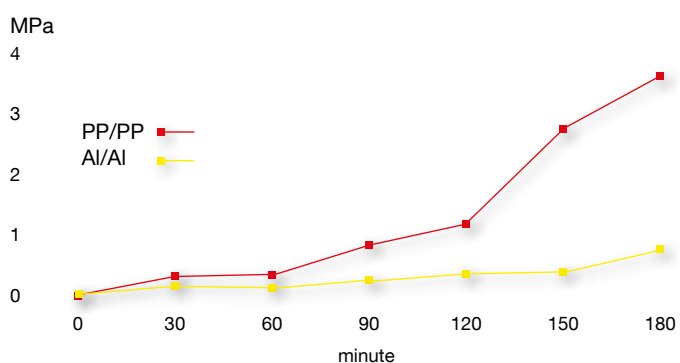
Lubrifianti

Alte produse

**Rezistența de rupere la forfecare a WEICON Easy-Mix PE-PP 45 cf. DIN 53283 în curba termică**

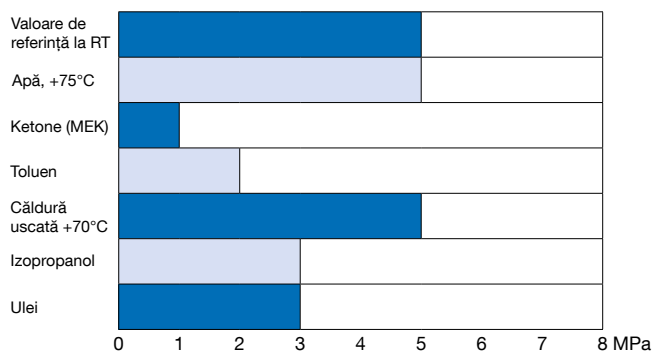


**Constituirea rezistenței WEICON Easy-Mix PE-PP 45 pe mostre de rezistență de rupere la forfecare în conformitate cu DIN 53283**

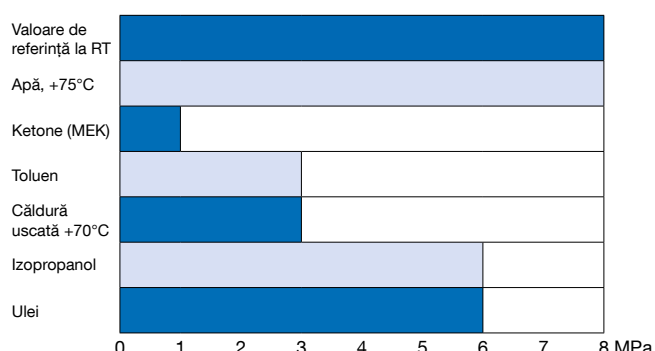


Mecanism din PP de deschidere a ușii unui garaj

**Rezistența la îmbătrânire a lipirilor pe PE după depozitare în diverse medii (14 zile la temperatura ambientală)**



**Rezistența la îmbătrânire a lipirilor pe PP după depozitare în diverse medii (14 zile la temperatura ambientală)**



Specificații referitoare la eșantionul de test:

Standard: DIN 53283  
 Suprafața adezivului: 12.5 mm x 25 mm  
 Grosimea adezivului: 0.2 mm

Întărire: 7 zile la temperatura ambientală  
 Viteza de testare: 10 mm/min



## Adezivi structurali acrilici

## PE-PP 45

## Date tehnice

WEICON Easy-Mix PE-PP 45 în stare lichidă		
Pe bază de:	Metacrilat de metil	
Consistența/Aspect:	păstos	
Prezentare:	cartuș dublu	
Conținut:	38 ml	35 ml
Proporția de amestecare raport volumetric rășină / întăritor:	10 : 1	
Timp de lucru pentru 10 ml de material la o temperatură de +20°C:	2 - 3 minute	
Densitatea amestecului:	1,07 g/cm <sup>3</sup>	
Vâscozitatea amestecului la + 20°C Brookfield:	45.000 mPa·s	
Temperatura:	de aplicare, optimă	între +20°C și +25°C
	de întărire:	între +15°C și +70°C
Culoarea înainte de întărire:	Fără culoare, transparent	negru
Mărimea interstițiului:	de aplicare, optimă:	0,2 - 0,3 mm
	de întărire	1,0 mm
Timp de întărire la + 20°C	Rezistența la manipulare (35% rezistență) după:	2-3 ore (PP-PP) 6 ore (Alu-Alu)
	Sarcini mecanice (50% rezistență) după:	6 ore (PP-PP) 24 ore (Alu-Alu)
	Rezistența finală (100% rezistență) după:	24 ore (PP-PP) 72 ore (Alu-Alu)
WEICON Easy-Mix PE-PP 45 în stare întărită		
Rezistența medie a adezivului pur MMA conform DIN 53281-83	Duritatea Shore D:	55
	Rezistența la întindere:	13 MPa.S
	Expansiunea max. :	5,3 %
Culoarea după întărire:	gălbuie, transparentă	negru
Rezistența medie la forfecare cf. DIN 53283 pe	ABS:	10,5 N/mm <sup>2</sup> (1.500 psi)
	GFK:	17,0 N/mm <sup>2</sup> (2.470 psi)
	GFK Gelcoat:	10,1 N/mm <sup>2</sup> (1.470 psi)
	PA 6.6 (30% particule fibre de sticlă):	5,7 N/mm <sup>2</sup> (830 psi)
	PC:	5,9 N/mm <sup>2</sup> (860 psi)
	PE HD (densitate înaltă):	7,4 N/mm <sup>2</sup> (1.070 psi)
	PE LD (densitate joasă):	2,8 N/mm <sup>2</sup> (410 psi)
	PE UHMW (înalt densificată):	5,2 N/mm <sup>2</sup> (750 psi)
	PMMA:	6,6 N/mm <sup>2</sup> (960 psi)
	PP:	7,6 N/mm <sup>2</sup> (1.100 psi)
	PS:	5,3 N/mm <sup>2</sup> (770 psi)
	PVC:	14,1 N/mm <sup>2</sup> (2.050 psi)
	PTFE:	- N/mm <sup>2</sup>
	Aluminiu:	15,7 N/mm <sup>2</sup> (2.280 psi)
	Sticlă:	4,5 N/mm <sup>2</sup> (650 psi)
	Cupru	15,7 N/mm <sup>2</sup> (2.280 psi)
Oțel tras la rece:	17,2 N/mm <sup>2</sup> (2.490 psi)	
Oțel ușor uleios:	14,8 N/mm <sup>2</sup> (2.150 psi)	
Oțel inoxidabil VA :	15,9 N/mm <sup>2</sup> (2.300 psi)	
Rezistența la exfoliere la +20°C (HDPE):	2,9 N/mm	
Rezistența la temperatură:	între -50°C și +80°C	
Rezistența la termoformare:	+35°C (+95°F)	
Coeficientul de expansiune termică:	sub T <sub>g</sub> (<+35°C):	125 x 10 <sup>-6</sup> /K
	peste T <sub>g</sub> (>+35°C):	170 x 10 <sup>-6</sup> /K

### Proprietăți fiziologice / sănătatea și siguranța la locul de muncă

WEICON Easy-Mix PE-PP 45, dacă sunt manipulați în mod corect și complet întăriți nu sunt în esență toxici. Înainte de utilizarea acestor produse se impune însă consultarea datelor fizice și ecologice, a informațiilor tehnice și toxicologice și respectarea normelor de siguranță cuprinse în fișele noastre de siguranță ([www.weicon.com](http://www.weicon.com))

### Depozitare

6 luni la temp. între 0°C și +4°C  
3 luni la temp. între 20°C și 25°C

### Mod de aplicare:

Condiția esențială pentru realizarea unei lipiri perfecte sunt suprafețele curate și uscate (de ex. pentru curățare și degresare e poate utiliza Degresant S sau Spray curățare materiale plastice). Suprafețele netede pot fi înăsprite mecanic, de expmplu prin utilizarea unei hârtii de șlefuit cu granulație P 120.

WEICON Easy-Mix PE-PP 45 poate fi aplicat numai cu Pistolul WEICON cu piston special (10:1) și cu duzele de amestecare speciale pentru acest sistem. Este absolut necesar ca duzele de amestec să fie fixate corect (detaliile referitoare la acest aspect se regăsesc în instrucțiunile de utilizare furnizate împreună cu unitatea de ambalare). Aplicarea optimă se face la temperatura ambientală (între +20°C și +25°C).

WEICON Easy-Mix PE-PP 45 are un timp de lucru și de aplicare de aprox. 2-3 minute. Imediat după aplicarea adezivului piesele care urmează să fie lipite trebuie unite, apoi poziționate și fixate pentru întărire. Aditivii integrați (gen mărgelile de sticlă) permit realizarea unei grosimi minime a stratului de adeziv cuprinse între 0.15 mm și 0.20 mm.

Această grosime este necesară pentru ca reacția chimică între adeziv și plastic să aibă loc. Cele mai bune valori de rezistență a lipirii se obțin pentru straturi de adeziv cuprinse între 0.20 mm și 0.30 mm.



Piesă mașină din PP

## Adezivi structurali acrilici

## PE-PP 45

## Rezistența chimică a WEICON Easy-Mix PE-PP 45 după întărire\*

Acetat izopropilic	+	Diclorură de metil	+
Acetonă	+	Dioxid de sulf, umed și uscat	+
Acid benzoic	+	Epiclorohidrină	+
Acid cianhidric (acid prusic 5%)	+	Eter izopropilic	+
Acid clorosulfuric	-	Fenol (acid carbolic)	+
Acid cromic 5%	+	Freon	0
Acid fluorhidric	-	Glicocol, glicină	+
Acid fosforic 5%	+	Heptani	+
Acid ftalic (acid dicarboxilic benzenic)	+	Hidrocarburi alifatic (derivați din țitei)	+
Acid hidroclorhidric (acid muriatic)	0	Hidrocarburi aromatice (bezoil, metilbenzen, xilen)	0
Acid nitric, fumans	-	Hidrocarburi clorurate	+
Acid nitric 5%	+	Hidrogen sulfurat, umed și uscat	+
Acid persulfuric 5%	+	Izobutil-metil-cetonă, izopropil metil cetonă	+
Acid polifosforic 5%	+	Kerosen	+
Acid sulfuric	0	Lichid de frână	+
Acid sulfuric, fumans	-	Lichid de încălzire pe bază de clor	-
Acid tanic (acid galotanin)	0	Mediu de santină (apă de santină)	+
Alcool	+	Mercur	+
Alcool butilic (izobutanol)	+	Metanol (alcool metilic)	+
Alcool clorurat	+	Metil benzoil	+
Alcool izobutilic	+	Metil etil cetonă	+
Alcool izopropilic	+	Oxigen	-
Alcool propilic	+	Ozon	-
Amoniac coroziv, hidroxid de amoniu	0	Perclormetilmercaptan	+
Amoniac, clorură de amoniu	+	Peroxid de hidrogen	0
Apă	+	Rășină fenolică	+
Apă clorurată (concentrație piscine)	+	Soluție de bromură	0
Apă de mare clorurată (concentrație piscine)	+	Solvenți colorurați (diclorometan)	-
Apă, distilată	+	Sulfat de calciu	+
Apă, fierbinte	0	Sulfid de calciu	+
Ape reziduale, materii fecale	+	Terebentină minerală	+
Benzină	+	Terebentină, ulei de terebentină	+
Benzoil	0	Toluen (metilbenzen)	0
Bromură de hidrogen 5%	+	Toluen+acid sulfuric	0
Carbonat de potasiu (potasă)	+	Tricloretilenă	+
Cetone	+	Trioxid de sulf	-
Clor, lichid și uscat	-	Ulei de cilindru	+
Clor-gaz-lichid și uscat	-	Ulei de încălzire, motorină	+
Cloroform	+	Ulei de parafină, kerosen	+
Clorură de amoniu	+	Ulei mineral	+
Clorură de calciu (sare de mare)	+	Uleiuri de răcire	+
Clorură de hidrogen	+	Uleiuri și grăsimi de lubrifiere	+
Clorură de metil	+	Uleiuri siliconice	+
Clorură de seleniu	+	Vapori acizi	+
Combustibil pentru motoare cu reacție sau turbo	+	Vapori alcalini	+
Dicloroetilen eter	+	Xilen (dimetilbenzoil)	0

+ = rezistă

0 = rezistă timp limitat

- = nu rezistă

\*Depozitarea pieselor testate s-a efectuat la temperatura de +20°C.