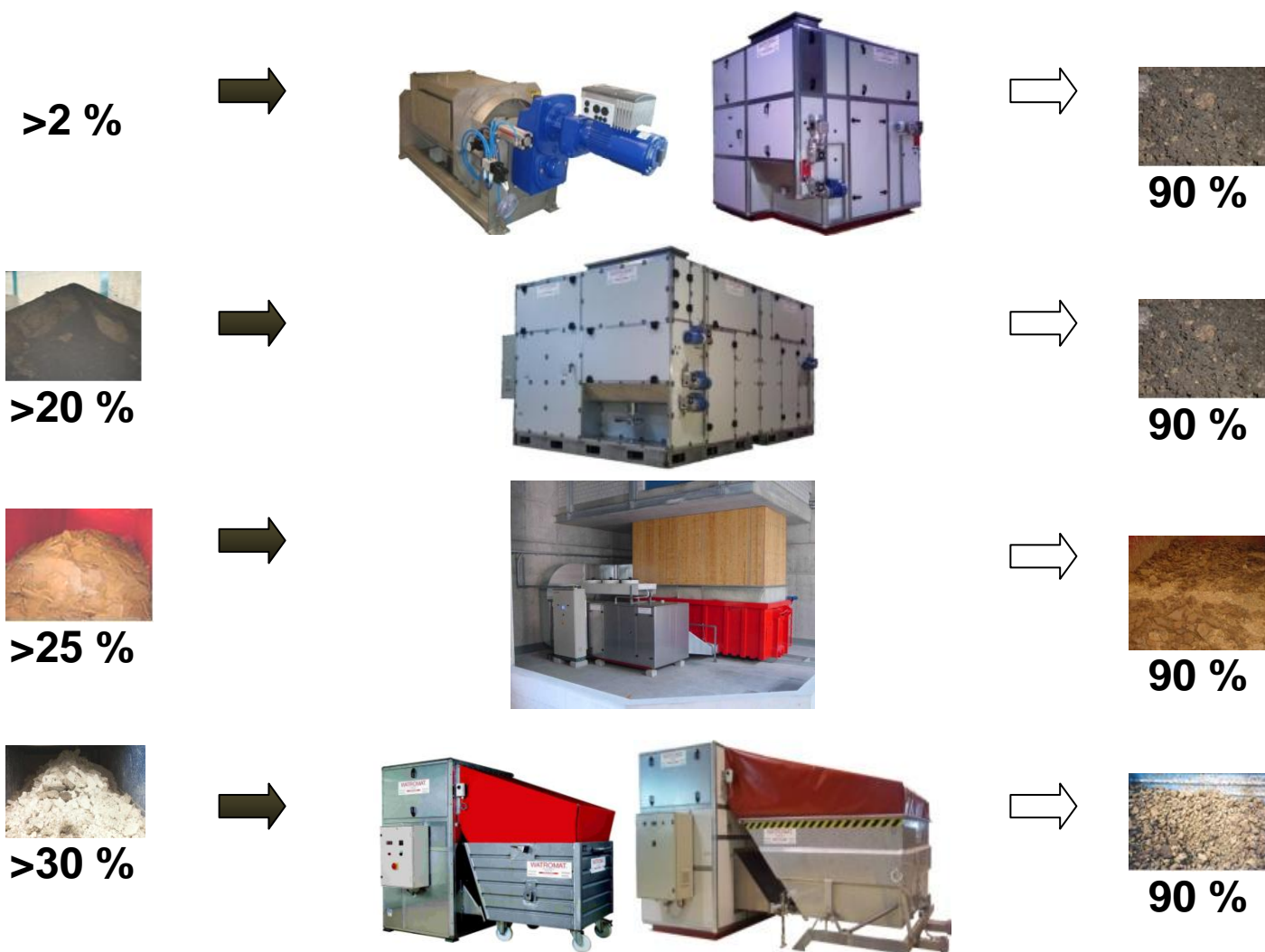


# Uscare și Deshidratare

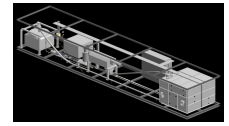
## ClaroDry®



**Katalog 2013**  
**Catalog 2013**  
**Catalogue 2013**

# Overview

5-18



19-42



43-64



65-85



86-96



97-107



108-116



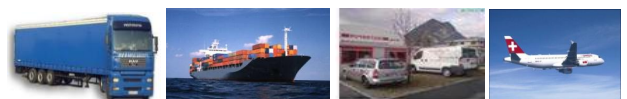
117-120



121-126



127-135



# Overview

<b>Trockner mit Presse</b>	<b>Sécheur avec presse</b>	<b>Dryer with press</b>	<b>5-18</b>
<b>Bandtrockner</b>	<b>Sécheur à bande</b>	<b>Belt dryer</b>	<b>19-42</b>
<b>Behältertrockner</b>	<b>Sécheur en bac</b>	<b>Skip dryer</b>	<b>43-64</b>
<b>Muldentrockner</b>	<b>Sécheur en benne</b>	<b>Container dryer</b>	<b>65-85</b>
<b>Kammertrockner</b>	<b>Sécheur en chambre</b>	<b>Chamber dryer</b>	<b>86-96</b>
<b>Schneckenpresse</b>	<b>Press à visse</b>	<b>Screw press</b>	<b>97-107</b>
<b>Förderanlage</b>	<b>Convoyeur</b>	<b>Conveyor</b>	<b>108-116</b>
<b>Kondensat</b>	<b>Condensate</b>	<b>Condensate</b>	<b>117-120</b>
<b>Ersatzteil</b>	<b>Pièce de remplissage</b>	<b>Spare part</b>	<b>121-126</b>
<b>Transport Montage Inbetriebnahme</b>	<b>Transports Installation Mise en service</b>	<b>Shipping Erection Commissioning</b>	<b>127-135</b>

# Overview

---

**Innprotech SRL**

**Innprotech AG**

Environmental & Filtration Technology  
... for a clean environment

---



---

**Innprotech AG** Umwelt & Filtrationstechnologie,  
Aargauerstrasse 21, CH-6285 Hitzkirch  
Fon +41 41 917 41 48 - Fax +41 41 917 41 47  
jb@innprotech.com - www.innprotech.com

---

**Innprotech SRL**  
555200 Avrig/Sibiu str. Horea nr. 8  
tel.0269 - 205.000 - fax. 0269-205.001  
ag@innprotech.com - www.innprotech.com

---

*... we know how!*

---

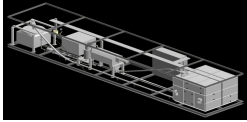
**Innprotech SRL 555200 Avrig/Sibiu str. Horea nr. 8 tel. 0269-205.000**  
**e-mail: ag@innprotech.com web: www.innprotech.com**



# Dryer with press

Übersicht  
Aperçu  
Overview

6



Trockner mit Presse  
Sécheur avec presse  
Dryer with press

7-  
18

# Dryer with press

## Übersicht Aperçu Overview

Automatische Entwässerungs- und Trocknungsanlage verrohrt und getestet, bestehend aus:

1. Schlammpumpe
2. Polymer-Dosieranlage
3. Flockungsbehälter
4. Schneckenpresse
5. Zerkleinerer
6. Förderspirale
7. Bandrockner
8. Förderspirale
9. Absackstelle
10. Schaltschrank

- Eingang Klärschlamm >2 % Trockensubstanz
- Umgebungstemperatur 10 bis 40 °C

- Durchsatzleistung 0.25-15 t/Tag Trockensubstanz
- Entwässerungsleistung 12 bis 750 m3/Tag Schlamm

- Ausgang Schlamm 90 % Trockensubstanz

Installation automatique de déshydratation et séchage, connecter et tester, constitué du :

1. Pompe à boue
2. Polymer dosage
3. Cuve de floculation
4. Presse à vis
5. Broyeur
6. Convoyeur à spirale
7. Sécheur à bande
8. Convoyeur à spirale
9. Point d'ensacheuse
10. L'armoire électrique

- Entrée boue municipal >2 % matière sèche
- Température l'air ambiente 10 à 40 °C

- Capacité déshydratation 0.25-15 t/jour Matière sèche
- Volume de debit 12 à 750 m3/jour boue

- Sortie boue 90 % matière sèche

Automatic dewatering and drying plant piped and tested, consisting of:

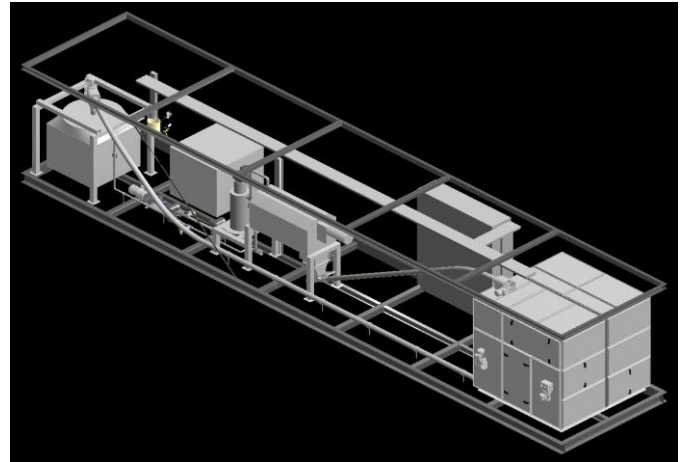
1. Sludge pump
2. Polymer dosing unit
3. Flocculation tank
4. Screw press
5. Shredder
6. Spiral conveyor
7. Belt dryer
8. Spiral conveyor
9. Bagging point
10. Control board

- Inlet sewage sludge >2 % dried solids
- Temperature air ambient 10 and 40 °C

- Throughput capacity 0.25-15 t/day Dried solids
- Flow rate 12 till 750 m3/day sludge

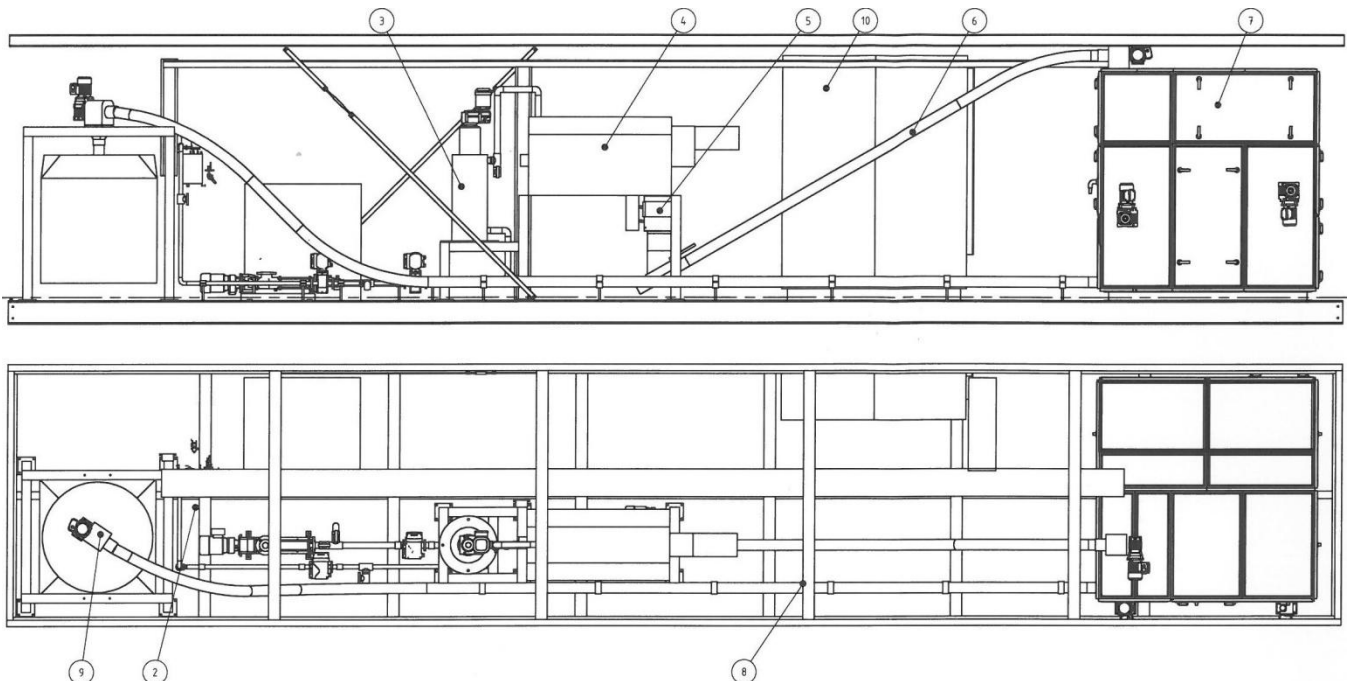
- Outlet sludge 90 % dried solids

**Inlet >2 % dried solids**



**Outlet 90 % dried solids**

Schneckenpresse und Bandrockner	Presse a visse et Sécheur à bande	Screw press and Belt dryer	Type	Throughput capacity Dried solids t/day	Flow rate water m3/day	Power kW/h	Dimensions,Weight m, t
			WSP500-800B	0.25	12	16	11.5/2/2.2, 2.1
			WSP500-1500B	0.5	25	28	11.5/2/2.2, 2.6
			WSP1500-3000B	0.8	40	53	2x11.5/2/2.2, 4.4
			WSP1500-4500B	1.2	60	79	2x11.5/2/2.2, 6.4
			WSP1500-6000B	1.5	75	104	2x11.5/2/2.2, 8
			WSP2500-9000B	2.5	125	156	2x11.5/2/2.2, 15
			WSP5000-12000B	3	150	214	3x11.5/2/2.2, 20
			WSP5000-15000B	4	216	264	3x11.5/2/2.2, 23
			WSP5000-18000B	5	240	316	3x11.5/2/2.2, 32
			WSP8000-24000B	8	400	420	4x11.5/2/2.2, 39
			WSP15000-3x12000B	12	600	622	5x11.5/2/2.2, 50
			WSP15000-2x24000B	15	750	826	8x11.5/2/2.2, 73



# Dryer with press

WSP500-800B

## Schneckenpresse und Bandtrockner Presse à visse et sécheur à bande Screw press and belt dryer

Automatische Entwässerungs- und Trocknungsanlage verrohrt und getestet, bestehend aus:

1. Schlammpumpe
2. Polymer-Dosieranlage
3. Flockungsbehälter
4. Schneckenpresse
5. Zerkleinerer
6. Förderspirale
7. Bandtrockner
8. Förderspirale
9. Absackstelle
10. Schaltschrank

- Eingang Klärschlamm >2 % Trockensubstanz
- Umgebungstemperatur 10 bis 40 °C

- Durchsatzleistung 0.25 t/Tag Trockensubstanz
- Entwässerungsleistung 12 m3/Tag Schlamm

- Ausgang Schlamm 90 % Trockensubstanz

Installation automatique de déshydratation et séchage, connecter et tester, constitué du :

1. Pompe à boue
2. Polymer dosage
3. Cuve de floculation
4. Presse à vis
5. Broyeur
6. Convoyeur à spirale
7. Sécheur à bande
8. Convoyeur à spirale
9. Point d'ensacheuse
10. L'armoire électrique

- Entrée boue municipal >2 % matière sèche
- Température l'air ambiente 10 à 40 °C

- Capacité déshydratation 0.25 t/jour Matière sèche
- Volume de debit 12 m3/jour boue

- Sortie boue 90 % matière sèche

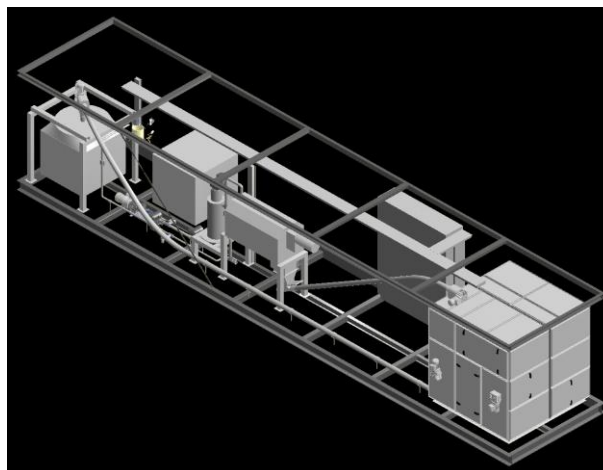
Automatic dewatering and drying plant piped and tested, consisting of:

1. Sludge pump
2. Polymer dosing unit
3. Flocculation tank
4. Screw press
5. Shredder
6. Spiral conveyor
7. Belt dryer
8. Spiral conveyer
9. Bagging point
10. Control board

- Inlet sewage sludge >2 % dried solids
- Temperature air ambient 10 and 40 °C

- Throughput capacity 0.25 t/day Dried solids
- Flow rate 12 m3/day sludge

- Outlet sludge 90 % dried solids



Schneckenpresse und Bandtrockner	Presse à visse et Sécheur à bande	Screw press and Belt dryer	Type	Throughput capacity Dried solids t/day	Flow rate Water m3/day	Power kWh	Dimensions, weight m, t
Schneckenpresse komplett	Presse à visse complète	Screw press complete	WSP500	0.5	25	2.3	4/2/2, 0.9
Bandtrockner	Sécheur à bande	Belt dryer	800B	-	0.8	13	1.9/2/2.1, 0.9
Spiralförderer	Convoyeur à spirale	Spiral conveyer	WSC10	8	-	0.75	10, 0.1
Absackstelle	Point d'ensachage	Bagging point	WLS1	1	-	-	1.3/1.3/1.3, 0.2
Schneckenpresse und Bandtrockner	Press à visse et sécheur à bande	Screw press and belt dryer	WSP500-800B	0.25	12	16	11.5/2/2, 2.1



WSP500-800B

# Dryer with press

WSP500-1500B

## Schneckenpresse und Bandtrockner Presse à visse et sécheur à bande Screw press and belt dryer

Automatische Entwässerungs- und Trocknungsanlage verrohrt und getestet, bestehend aus:

1. Schlammpumpe
2. Polymer-Dosieranlage
3. Flockungsbehälter
4. Schneckenpresse
5. Zerkleinerer
6. Förderspirale
7. Bandtrockner
8. Förderspirale
9. Absackstelle
10. Schaltschrank

- Eingang Klärschlamm >2 % Trockensubstanz
- Umgebungstemperatur 10 bis 40 °C

- Durchsatzleistung 0.5 t/Tag Trockensubstanz
- Entwässerungsleistung 25 m3/Tag Schlamm

- Ausgang Schlamm 90 % Trockensubstanz

Installation automatique de déshydratation et séchage, connecter et tester, constitué du :

1. Pompe à boue
2. Polymer dosage
3. Cuve de flocculation
4. Presse à vis
5. Broyeur
6. Convoyeur à spirale
7. Sécheur à bande
8. Convoyeur à spirale
9. Point d'ensacheuse
10. L'armoire électrique

- Entrée boue municipal >2 % matière sèche
- Température l'air ambiente 10 à 40 °C

- Capacité déshydratation 0.5 t/jour Matière sèche
- Volume de debit 25 m3/jour boue

- Sortie boue 90 % matière sèche

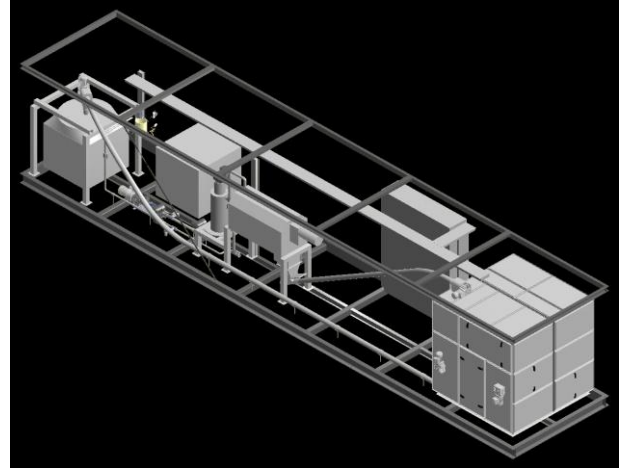
Automatic dewatering and drying plant piped and tested, consisting of:

1. Sludge pump
2. Polymer dosing unit
3. Flocculation tank
4. Screw press
5. Shredder
6. Spiral conveyor
7. Belt dryer
8. Spiral conveyor
9. Bagging point
10. Control board

- Inlet sewage sludge >2 % dried solids
- Temperature air ambient 10 and 40 °C

- Throughput capacity 0.5 t/day Dried solids
- Flow rate 25 m3/day sludge

- Outlet sludge 90 % dried solids



Schneckenpresse und Bandtrockner	Presse à visse et Sécheur à bande	Screw press and Belt dryer	Type	Throughput capacity dried solids t/day	Flow rate Water m3/day	Power kWh	Dimensions, Weight m, t
Schneckenpresse komplett	Presse à visse complète	Screw press complete	WSP500	0.5	25	2.8	4/2/2.2, 0.9
Bandtrockner	Sécheur à bande	Belt dryer	1500B	-	1.5	25	1.9/2.5/2, 1.4
Spiralförderer	Convoyeur à spirale	Spiral conveyor	WSC23wet	8	-	0.75	10, 0.1
Absackstelle	Point d'ensachage	Bagging point	WLS1	1	-	-	1.3/1.3/1.3, 0.2
Schneckenpresse und Bandtrockner	Press à visse et sécheur à bande	Screw press and belt dryer	WSP500-1500B	0.5	25	28	11.5/2/2.2, 2.6



WSP500-1500B



# Dryer with press

WSP1500-3000B

## Schneckenpresse und Bandtrockner Presse à visse et sécheur à bande Screw press and belt dryer

Automatische Entwässerungs- und Trocknungsanlage verrohrt und getestet, bestehend aus:

1. Schlammpumpe
2. Polymer-Dosieranlage
3. Flockungsbehälter
4. Schneckenpresse
5. Zerkleinerer
6. Förderspirale
7. Bandtrockner
8. Förderspirale
9. Absackstelle
10. Schaltschrank

- Eingang Klärschlamm >2 % Trockensubstanz
- Umgebungstemperatur 10 bis 40 °C

- Durchsatzleistung 0.8 t/Tag Trockensubstanz
- Entwässerungsleistung 40 m3/Tag Schlamm

- Ausgang Schlamm 90 % Trockensubstanz

Installation automatique de déshydratation et séchage, connecter et tester, constitué du :

1. Pompe à boue
2. Polymer dosage
3. Cuve de flocculation
4. Presse à vis
5. Broyeur
6. Convoyeur à spirale
7. Sécheur à bande
8. Convoyeur à spirale
9. Point d'ensacheuse
10. L'armoire électrique

- Entrée boue municipal >2 % matière sèche
- Température l'air ambiente 10 à 40 °C

- Capacité déshydratation 0.8 t/jour Matière sèche
- Volume de debit 40 m3/jour boue

- Sortie boue 90 % matière sèche

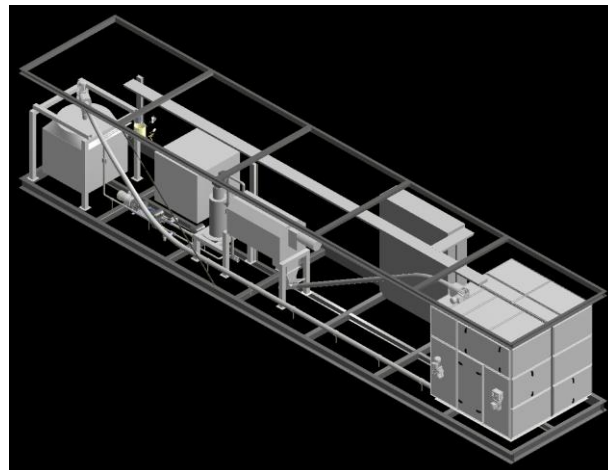
Automatic dewatering and drying plant piped and tested, consisting of:

1. Sludge pump
2. Polymer dosing unit
3. Flocculation tank
4. Screw press
5. Shredder
6. Spiral conveyor
7. Belt dryer
8. Spiral conveyor
9. Bagging point
10. Control board

- Inlet sewage sludge >2 % dried solids
- Temperature air ambient 10 and 40 °C

- Throughput capacity 0.8 t/day Dried solids
- Flow rate 40 m3/day sludge

- Outlet sludge 90 % dried solids



Schneckenpresse und Bandtrockner	Presse à visse et Sécheur à bande	Screw press and Belt dryer	Type	Throughput capacity dried solids t/day	Flow rate Water m3/day	Power kWh	Dimensions, Weight m, t
Schneckenpresse komplett	Presse à visse complète	Screw press complete	WSP1500	1.5	75	2.5	5/2/2, 1.3
Bandtrockner	Sécheur à bande	Belt dryer	3000B	-	3	50	3.8/2.5/2, 2.8
Spiralförderer	Convoyeur à spirale	Spiral conveyor	WSC23wet	8	-	0.75	10, 0.1
Absackstelle	Point d'ensachage	Bagging point	WLS1	1	-	-	1.3/1.3/1.3, 0.2
Schneckenpresse und Bandtrockner	Presse à visse et sécheur à bande	Screw press and belt dryer	WSP1500-3000B	0.8	40	53	2x11.5/2/2.2, 4.4



WSP1500-3000B



# Dryer with press

WSP1500-4500B

## Schneckenpresse und Bandtrockner Presse à visse et sécheur à bande Screw press and belt dryer

Automatische Entwässerungs- und Trocknungsanlage verrohrt und getestet, bestehend aus:

1. Schlammpumpe
2. Polymer-Dosieranlage
3. Flockungsbehälter
4. Schneckenpresse
5. Zerkleinerer
6. Förderspirale
7. Bandtrockner
8. Förderspirale
9. Absackstelle
10. Schaltschrank

- Eingang Klärschlamm >2 % Trockensubstanz
- Umgebungstemperatur 10 bis 40 °C

- Durchsatzleistung 1.2 t/Tag Trockensubstanz
- Entwässerungsleistung 60 m3/Tag Schlamm

- Ausgang Schlamm 90 % Trockensubstanz

Installation automatique de déshydratation et séchage, connecter et tester, constitué du :

1. Pompe à boue
2. Polymer dosage
3. Cuve de flocculation
4. Presse à vis
5. Broyeur
6. Convoyeur à spirale
7. Sécheur à bande
8. Convoyeur à spirale
9. Point d'ensacheuse
10. L'armoire électrique

- Entrée boue municipal >2 % matière sèche
- Température l'air ambiente 10 à 40 °C

- Capacité déshydratation 1.2 t/jour Matière sèche
- Volume de debit 60 m3/jour boue

- Sortie boue 90 % matière sèche

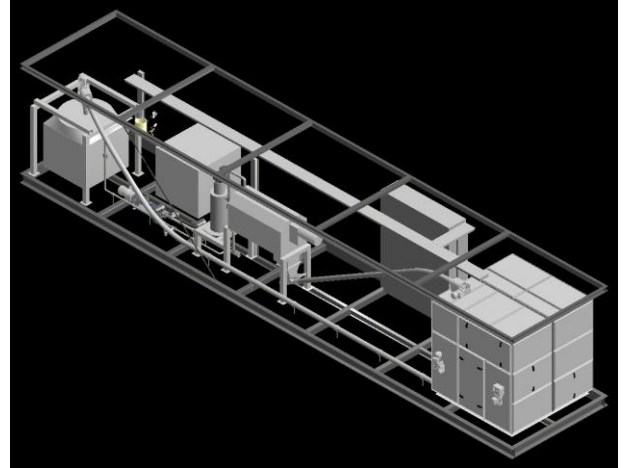
Automatic dewatering and drying plant piped and tested, consisting of:

1. Sludge pump
2. Polymer dosing unit
3. Flocculation tank
4. Screw press
5. Shredder
6. Spiral conveyor
7. Belt dryer
8. Spiral conveyor
9. Bagging point
10. Control board

- Inlet sewage sludge >2 % dried solids
- Temperature air ambient 10 and 40 °C

- Throughput capacity 1.2 t/day Dried solids
- Flow rate 60 m3/day sludge

- Outlet sludge 90 % dried solids



Schneckenpresse und Bandtrockner	Presse à visse et Sécheur à bande	Screw press and Belt dryer	Type	Throughput capacity dried solids t/day	Flow rate Water m3/day	Power kWh	Dimensions, Weight m, t
Schneckenpresse komplett	Presse à visse complète	Screw press complete	WSP1500	1.5	75	3.3	5/2/2, 1.3
Bandtrockner	Sécheur à bande	Belt dryer	4500B	-	4.5	75	5.8/2.5/2, 4.2
Spiralförderer	Convoyeur à spirale	Spiral conveyor	WSC23wet	8	-	0.75	10, 0.1
Absackstelle geradeaus	Point d'ensachage droit	Bagging point straight	WLS2G	2	-	-	2.6/1.3/1.3, 0.8
Schneckenpresse und Bandtrockner	Press à visse et sécheur à bande	Screw press and belt dryer	WSP1500-4500B	1.2	60	79	2x11.5/2/2.2, 6.4



WSP1500-4500B

# Dryer with press

WSP1500-6000B

## Schneckenpresse und Bandtrockner Presse à visse et sécheur à bande Screw press and belt dryer

Automatische Entwässerungs- und Trocknungsanlage verrohrt und getestet, bestehend aus:

1. Schlammpumpe
2. Polymer-Dosieranlage
3. Flockungsbehälter
4. Schneckenpresse
5. Zerkleinerer
6. Förderspirale
7. Bandtrockner
8. Förderspirale
9. Absackstelle
10. Schaltschrank

- Eingang Klärschlamm >2 % Trockensubstanz
- Umgebungstemperatur 10 bis 40 °C

- Durchsatzleistung 1.5 t/Tag Trockensubstanz
- Entwässerungsleistung 75 m3/Tag Schlamm

- Ausgang Schlamm 90 % Trockensubstanz

Installation automatique de déshydratation et séchage, connecter et tester, constitué du :

1. Pompe à boue
2. Polymer dosage
3. Cuve de floculation
4. Presse à vis
5. Broyeur
6. Convoyeur à spirale
7. Sécheur à bande
8. Convoyeur à spirale
9. Point d'ensacheuse
10. L'armoire électrique

- Entrée boue municipal >2 % matière sèche
- Température l'air ambiente 10 à 40 °C

- Capacité déshydratation 1.5 t/jour Matière sèche
- Volume de debit 75 m3/jour boue

- Sortie boue 90 % matière sèche

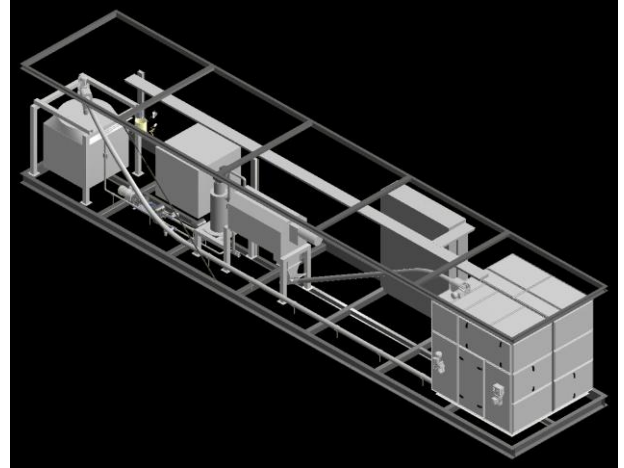
Automatic dewatering and drying plant piped and tested, consisting of:

1. Sludge pump
2. Polymer dosing unit
3. Flocculation tank
4. Screw press
5. Shredder
6. Spiral conveyor
7. Belt dryer
8. Spiral conveyor
9. Bagging point
10. Control board

- Inlet sewage sludge >2 % dried solids
- Temperature air ambient 10 and 40 °C

- Throughput capacity 1.5 t/day Dried solids
- Flow rate 75 m3/day sludge

- Outlet sludge 90 % dried solids



Schneckenpresse und Bandtrockner	Presse à visse et Sécheur à bande	Screw press and Belt dryer	Type	Throughput capacity dried solids t/day	Flow rate Water m3/day	Power kWh	Dimensions, Weight m, t
Schneckenpresse komplett	Presse à visse complète	Screw press complete	WSP1500	1.5	75	3.3	5/2/2, 1.3
Bandtrockner	Sécheur à bande	Belt dryer	6000B	-	6	100	7.5/2.5/2, 5.7
Spiralförderer	Convoyeur à spirale	Spiral conveyor	WSC23wet	8	-	0.75	10, 0.1
Absackstelle geradeaus	Point d'ensachage droit	Bagging point straight	WLS2G	2	-	-	2.6/1.3/1.3, 0.8
Schneckenpresse und Bandtrockner	Press à visse et sécheur à bande	Screw press and belt dryer	WSP1500-6000B	1.5	75	104	2x11.5/2/2.2, 7.9



WSP1500-6000B

# Dryer with press

WSP2500-9000B

## Schneckenpresse und Bandtrockner Presse à visse et sécheur à bande Screw press and belt dryer

Automatische Entwässerungs- und Trocknungsanlage verrohrt und getestet, bestehend aus:

1. Schlammpumpe
2. Polymer-Dosieranlage
3. Flockungsbehälter
4. Schneckenpresse
5. Zerkleinerer
6. Förderspirale
7. Bandtrockner
8. Förderspirale
9. Absackstelle
10. Schaltschrank

- Eingang Klärschlamm >2 % Trockensubstanz
- Umgebungstemperatur 10 bis 40 °C

- Durchsatzleistung 2.5 t/Tag Trockensubstanz
- Entwässerungsleistung 125 m3/Tag Schlamm

- Ausgang Schlamm 90 % Trockensubstanz

Installation automatique de déshydratation et séchage, connecter et tester, constitué du :

1. Pompe à boue
2. Polymer dosage
3. Cuve de flocculation
4. Presse à vis
5. Broyeur
6. Convoyeur à spirale
7. Sécheur à bande
8. Convoyeur à spirale
9. Point d'ensacheuse
10. L'armoire électrique

- Entrée boue municipal >2 % matière sèche
- Température l'air ambiente 10 à 40 °C

- Capacité déshydratation 2.5 t/jour Matière sèche
- Volume de debit 125 m3/jour boue

- Sortie boue 90 % matière sèche

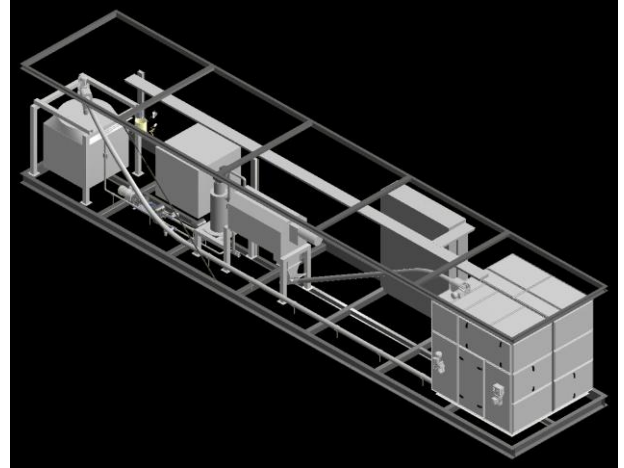
Automatic dewatering and drying plant piped and tested, consisting of:

1. Sludge pump
2. Polymer dosing unit
3. Flocculation tank
4. Screw press
5. Shredder
6. Spiral conveyer
7. Belt dryer
8. Spiral conveyer
9. Bagging point
10. Control board

- Inlet sewage sludge >2 % dried solids
- Temperature air ambient 10 and 40 °C

- Throughput capacity 2.5 t/day Dried solids
- Flow rate 125 m3/day sludge

- Outlet sludge 90 % dried solids



Schneckenpresse und Bandtrockner	Presse à visse et Sécheur à bande	Screw press and Belt dryer	Type	Throughput capacity dried solids t/day	Flow rate Water m3/day	Power kWh	Dimensions, Weight m, t
Schneckenpresse komplett	Presse à visse complète	Screw press complete	WSP2500	2.5	125	4.7	6/2/2.2, 4.6
Bandtrockner	Sécheur à bande	Belt dryer	9000B	-	9	150	5.7/2.5/4.3, 8.7
Spiralförderer	Convoyeur à spirale	Spiral conveyer	WSC23wet	8	-	0.75	10, 0.1
Absackstelle geradeaus	Point d'ensachage droit	Bagging point straight	WLS3G	3	-	-	3.9/1.3/1.3, 1
Schneckenpresse und Bandtrockner	Presse à visse et sécheur à bande	Screw press and belt dryer	WSP2500-9000B	2.5	75	156	2x11.5/2/2.2, 14.4



WSP2500-9000B



# Dryer with press

WSP5000-12000B

## Schneckenpresse und Bandtrockner Presse à visse et sécheur à bande Screw press and belt dryer

Automatische Entwässerungs- und Trocknungsanlage verrohrt und getestet, bestehend aus:

1. Schlammpumpe
2. Polymer-Dosieranlage
3. Flockungsbehälter
4. Schneckenpresse
5. Zerkleinerer
6. Förderspirale
7. Bandtrockner
8. Förderspirale
9. Absackstelle
10. Schaltschrank

- Eingang Klärschlamm >2 % Trockensubstanz
- Umgebungstemperatur 10 bis 40 °C

- Durchsatzleistung 3 t/Tag Trockensubstanz
- Entwässerungsleistung 150 m3/Tag Schlamm

- Ausgang Schlamm 90 % Trockensubstanz

Installation automatique de déshydratation et séchage, connecter et tester, constitué du:

1. Pompe à boue
2. Polymer dosage
3. Cuve de flocculation
4. Presse à vis
5. Broyeur
6. Convoyeur à spirale
7. Sécheur à bande
8. Convoyeur à spirale
9. Point d'ensacheuse
10. L'armoire électrique

- Entrée boue municipal >2 % matière sèche
- Température l'air ambiente 10 à 40 °C

- Capacité déshydratation 3 t/jour Matière sèche
- Volume de debit 150 m3/jour boue

- Sortie boue 90 % matière sèche

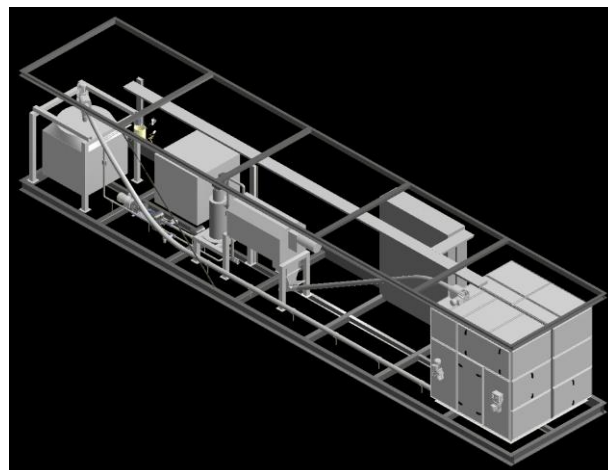
Automatic dewatering and drying plant piped and tested, consisting of:

1. Sludge pump
2. Polymer dosing unit
3. Flocculation tank
4. Screw press
5. Shredder
6. Spiral conveyer
7. Belt dryer
8. Spiral conveyer
9. Bagging point
10. Control board

- Inlet sewage sludge >2 % dried solids
- Temperature air ambient 10 and 40 °C

- Throughput capacity 3 t/day Dried solids
- Flow rate 150 m3/day sludge

- Outlet sludge 90 % dried solids



Schneckenpresse und Bandtrockner	Presse à visse et Sécheur à bande	Screw press and Belt dryer	Type	Throughput capacity dried solids t/day	Flow rate Water m3/day	Power kWh	Dimensions, Weight m, t
Schneckenpresse komplett	Presse à visse complète	Screw press complete	WSP5000	5	250	13.3	7.5/2/2.2, 7
Bandtrockner	Sécheur à bande	Belt dryer	12000B	-	12	200	7.5/2.5/4.3, 11.6
Spiralförderer	Convoyeur à spirale	Spiral conveyer	WSC23wet	8	-	0.75	10, 0.1
Absackstelle geradeaus	Point d'ensachage droit	Bagging point straight	WLS4G	4	-	-	5.2/1.3/1.3, 1.2
Schneckenpresse und Bandtrockner	Press à visse et sécheur à bande	Screw press and belt dryer	WSP5000-12000B	3	150	214	3x11.5/2/2.2, 19.9



WSP5000-12000B

# Dryer with press

WSP5000-15000B

## Schneckenpresse und Bandtrockner Presse à visse et sécheur à bande Screw press and belt dryer

Automatische Entwässerungs- und Trocknungsanlage verrohrt und getestet, bestehend aus:

1. Schlammpumpe
2. Polymer-Dosieranlage
3. Flockungsbehälter
4. Schneckenpresse
5. Zerkleinerer
6. Förderspirale
7. Bandtrockner
8. Förderspirale
9. Absackstelle
10. Schaltschrank

- Eingang Klärschlamm >2 % Trockensubstanz
- Umgebungstemperatur 10 bis 40 °C

- Durchsatzleistung 4 t/Tag Trockensubstanz
- Entwässerungsleistung 200 m3/Tag Schlamm

- Ausgang Schlamm 90 % Trockensubstanz

Installation automatique de déshydratation et séchage, connecter et tester, constitué du:

1. Pompe à boue
2. Polymer dosage
3. Cuve de flocculation
4. Presse à vis
5. Broyeur
6. Convoyeur à spirale
7. Sécheur à bande
8. Convoyeur à spirale
9. Point d'ensacheuse
10. L'armoire électrique

- Entrée boue municipal >2 % matière sèche
- Température l'air ambiente 10 à 40 °C

- Capacité déshydratation 4 t/jour Matière sèche
- Volume de debit 200 m3/jour boue

- Sortie boue 90 % matière sèche

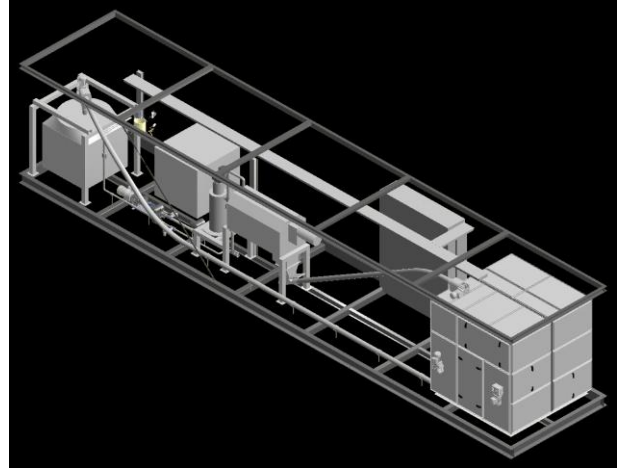
Automatic dewatering and drying plant piped and tested, consisting of:

1. Sludge pump
2. Polymer dosing unit
3. Flocculation tank
4. Screw press
5. Shredder
6. Spiral conveyor
7. Belt dryer
8. Spiral conveyor
9. Bagging point
10. Control board

- Inlet sewage sludge >2 % dried solids
- Temperature air ambient 10 and 40 °C

- Throughput capacity 4 t/day Dried solids
- Flow rate 200 m3/day sludge

- Outlet sludge 90 % dried solids



Schneckenpresse und Bandtrockner	Presse à visse et Sécheur à bande	Screw press and Belt dryer	Type	Throughput capacity dried solids t/day	Flow rate Water m3/day	Power kWh	Dimensions, Weight m, t
Schneckenpresse komplett	Presse à visse complète	Screw press complete	WSP5000	5	250	13.3	7.5/2/2.2, 7
Bandtrockner	Sécheur à bande	Belt dryer	15000B	-	15	250	9.5/2.5/4.3, 14.6
Spiralförderer	Convoyeur à spirale	Spiral conveyer	WSC23wet	8	-	0.75	10, 0.1
Absackstelle geradeaus	Point d'ensachage droit	Bagging point straight	WLS5G	5	-	-	6.5/1.3/1.3, 1.4
Schneckenpresse und Bandtrockner	Press à visse et sécheur à bande	Screw press and belt dryer	WSP5000-15000B	4	200	264	3x11.5/2/2.2, 23.1



WSP5000-15000B



# Dryer with press

WSP5000-18000B

## Schneckenpresse und Bandtrockner Presse à visse et sécheur à bande Screw press and belt dryer

Automatische Entwässerungs- und Trocknungsanlage verrohrt und getestet, bestehend aus:

1. Schlammpumpe
2. Polymer-Dosieranlage
3. Flockungsbehälter
4. Schneckenpresse
5. Zerkleinerer
6. Förderspirale
7. Bandtrockner
8. Förderspirale
9. Absackstelle
10. Schaltschrank

- Eingang Klärschlamm >2 % Trockensubstanz
- Umgebungstemperatur 10 bis 40 °C

- Durchsatzleistung 5 t/Tag Trockensubstanz
- Entwässerungsleistung 250 m3/Tag Schlamm

- Ausgang Schlamm 90 % Trockensubstanz

Installation automatique de déshydratation et séchage, connecter et tester, constitué du:

1. Pompe à boue
2. Polymer dosage
3. Cuve de floculation
4. Presse à vis
5. Broyeur
6. Convoyeur à spirale
7. Sécheur à bande
8. Convoyeur à spirale
9. Point d'ensacheuse
10. L'armoire électrique

- Entrée boue municipal >2 % matière sèche
- Température l'air ambiente 10 à 40 °C

- Capacité déshydratation 5 t/jour Matière sèche
- Volume de debit 250 m3/jour boue

- Sortie boue 90 % matière sèche

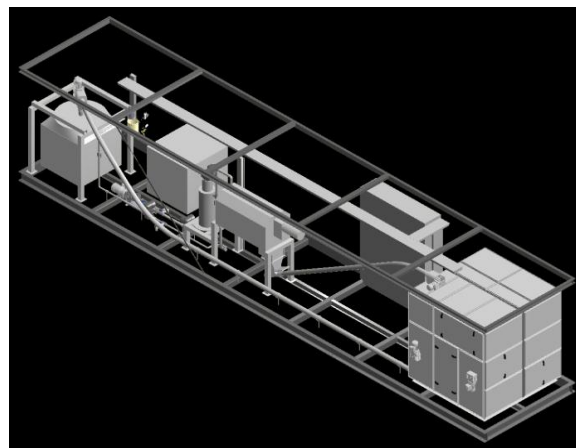
Automatic dewatering and drying plant piped and tested, consisting of:

1. Sludge pump
2. Polymer dosing unit
3. Flocculation tank
4. Screw press
5. Shredder
6. Spiral conveyor
7. Belt dryer
8. Spiral conveyor
9. Bagging point
10. Control board

- Inlet sewage sludge >2 % dried solids
- Temperature air ambient 10 and 40 °C

- Throughput capacity 5 t/day Dried solids
- Flow rate 250 m3/day sludge

- Outlet sludge 90 % dried solids



Schneckenpresse und Bandtrockner	Presse à visse et Sécheur à bande	Screw press and Belt dryer	Type	Throughput capacity dried solids t/day	Flow rate Water m3/day	Power kWh	Dimensions, Weight m, t
Schneckenpresse komplett	Presse à visse complète	Screw press complete	WSP5000	5	250	13.3	7.5/2/2.2, 7
Bandtrockner	Sécheur à bande	Belt dryer	18000B	-	18	300	11.3/2.5/4.3, 20.4
Spiralförderer	Convoyeur à spirale	Spiral conveyor	WSC23wet	8	-	0.75	10, 0.1
Absackstelle rechwinklig	Point d'ensachage carré	Bagging point square	2xWLS3R	2x3	-	2x0.75	2x3.9/1.3/2, 4
Schneckenpresse und Bandtrockner	Press à visse et sécheur à bande	Screw press and belt dryer	WSP5000-18000B	5	250	316	3x11.5/2/2.2, 32



WSP5000-18000B

# Dryer with press

WSP8000-24000B

## Schneckenpresse und Bandtrockner Presse à visse et sécheur à bande Screw press and belt dryer

Automatische Entwässerungs- und Trocknungsanlage verrohrt und getestet, bestehend aus:

1. Schlammpumpe
2. Polymer-Dosieranlage
3. Flockungsbehälter
4. Schneckenpresse
5. Zerkleinerer
6. Förderspirale
7. Bandtrockner
8. Förderspirale
9. Absackstelle
10. Schaltschrank

- Eingang Klärschlamm >2 % Trockensubstanz
- Umgebungstemperatur 10 bis 40 °C

- Durchsatzleistung 8 t/Tag Trockensubstanz
- Entwässerungsleistung 400 m3/Tag Schlamm

- Ausgang Schlamm 90 % Trockensubstanz

Installation automatique de déshydratation et séchage, connecter et tester, constitué du:

1. Pompe à boue
2. Polymer dosage
3. Cuve de floculation
4. Presse à vis
5. Broyeur
6. Convoyeur à spirale
7. Sécheur à bande
8. Convoyeur à spirale
9. Point d'ensacheuse
10. L'armoire électrique

- Entrée boue municipal >2 % matière sèche
- Température l'air ambiente 10 à 40 °C

- Capacité déshydratation 8 t/jour Matière sèche
- Volume de debit 400 m3/jour boue

- Sortie boue 90 % matière sèche

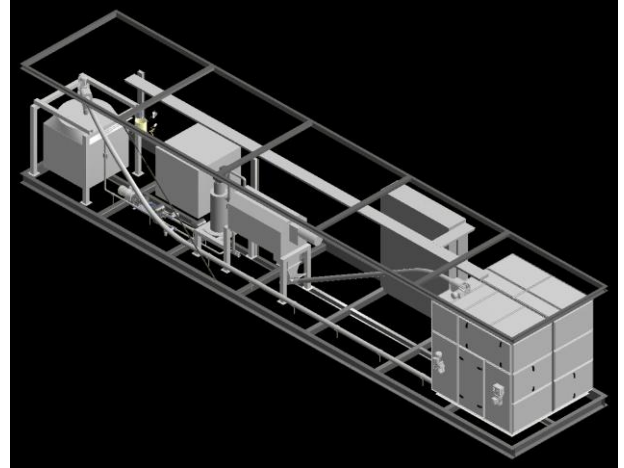
Automatic dewatering and drying plant piped and tested, consisting of:

1. Sludge pump
2. Polymer dosing unit
3. Flocculation tank
4. Screw press
5. Shredder
6. Spiral conveyer
7. Belt dryer
8. Spiral conveyer
9. Bagging point
10. Control board

- Inlet sewage sludge >2 % dried solids
- Temperature air ambient 10 and 40 °C

- Throughput capacity 8 t/day Dried solids
- Flow rate 400 m3/day sludge

- Outlet sludge 90 % dried solids



Schneckenpresse und Bandtrockner	Presse à visse et Sécheur à bande	Screw press and Belt dryer	Type	Throughput capacity dried solids t/day	Flow rate Water m3/day	Power kWh	Dimensions, Weight m, t
Schneckenpresse komplett	Presse à visse complète	Screw press complete	WSP8000	8	400	16	9/2/2.2, 11.5
Bandtrockner	Sécheur à bande	Belt dryer	24000B	-	24	400	15.1/2.6/4.3, 24
Spiralförderer	Convoyeur à spirale	Spiral conveyer	2xWSC23wet	2x8	-	2x0.75	2x10, 0.2
Absackstelle rechwinklig	Point d'ensachage carré	Bagging point square	2xWLS5R	10	-	2x0.75	2x6.5/1.3/1.3, 2.8
Schneckenpresse und Bandtrockner	Press à visse et sécheur à bande	Screw press and belt dryer	WSP8000-24000B	8	400	420	4x11.5/2/2.2, 39



WSP8000-24000B

# Dryer with press

WSP15000-3x12000B

## Schneckenpresse und Bandtrockner Presse à visse et sécheur à bande Screw press and belt dryer

Automatische Entwässerungs- und Trocknungsanlage verrohrt und getestet, bestehend aus:

1. Schlammpumpe
2. Polymer-Dosieranlage
3. Flockungsbehälter
4. Schneckenpresse
5. Zerkleinerer
6. Förderspirale
7. Bandtrockner
8. Förderspirale
9. Absackstelle
10. Schaltschrank

- Eingang Klärschlamm >2 % Trockensubstanz
- Umgebungstemperatur 10 bis 40 °C

- Durchsatzleistung 12 t/Tag Trockensubstanz
- Entwässerungsleistung 600 m3/Tag Schlamm

- Ausgang Schlamm 90 % Trockensubstanz

Installation automatique de déshydratation et séchage, connecter et tester, constitué du:

1. Pompe à boue
2. Polymer dosage
3. Cuve de floculation
4. Presse à vis
5. Broyeur
6. Convoyeur à spirale
7. Sécheur à bande
8. Convoyeur à spirale
9. Point d'ensacheuse
10. L'armoire électrique

- Entrée boue municipal >2 % matière sèche
- Température l'air ambiente 10 à 40 °C

- Capacité déshydratation 12 t/jour Matière sèche
- Volume de debit 600 m3/jour boue

- Sortie boue 90 % matière sèche

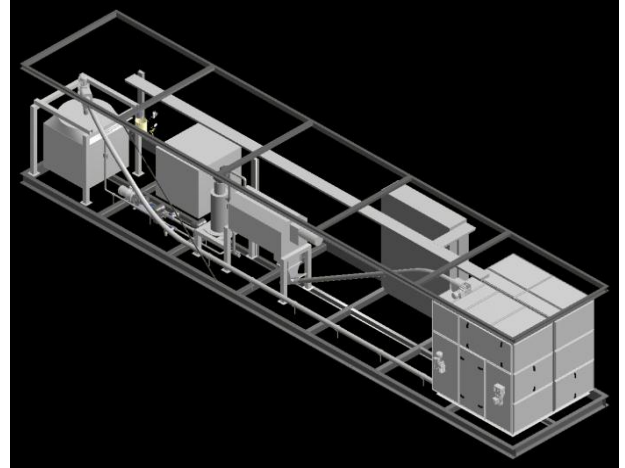
Automatic dewatering and drying plant piped and tested, consisting of:

1. Sludge pump
2. Polymer dosing unit
3. Flocculation tank
4. Screw press
5. Shredder
6. Spiral conveyor
7. Belt dryer
8. Spiral conveyor
9. Bagging point
10. Control board

- Inlet sewage sludge >2 % dried solids
- Temperature air ambient 10 and 40 °C

- Throughput capacity 12 t/day Dried solids
- Flow rate 600 m3/day sludge

- Outlet sludge 90 % dried solids



Schneckenpresse und Bandtrockner	Presse à visse et Sécheur à bande	Screw press and Belt dryer	Type	Throughput capacity dried solids t/day	Flow rate Water m3/day	Power kWh	Dimensions, Weight m, t
Schneckenpresse komplett	Presse à visse complète	Screw press complete	WSP15000	15	750	18	11.5/2/2.2, 22
Bandtrockner	Sécheur à bande	Belt dryer	3x12000B	-	3x12	3x200	3x7.5/2.6/4, 3, 24
Spiralförderer	Convoyeur à spirale	Spiral conveyor	3xWSC23wet	3x8	-	3x0.75	3x10, 0.3
Absackstelle rechwinklig	Point d'ensachage carré	Bagging point square	3xWLS5R	10	-	3x0.75	3x6.5/1.3/2, 3.3
Schneckenpresse und Bandtrockner	Press à visse et sécheur à bande	Screw press and belt dryer	WSP15000-3x12000B	12	600	622	5x11.5/2/2.2, 50



WSP15000-3x12000B



# Dryer with press

WSP15000-2x24000B

## Schneckenpresse und Bandtrockner Presse à visse et sécheur à bande Screw press and belt dryer

Automatische Entwässerungs- und Trocknungsanlage verrohrt und getestet, bestehend aus:

1. Schlammpumpe
2. Polymer-Dosieranlage
3. Flockungsbehälter
4. Schneckenpresse
5. Zerkleinerer
6. Förderspirale
7. Bandtrockner
8. Förderspirale
9. Absackstelle
10. Schaltschrank

- Eingang Klärschlamm >2 % Trockensubstanz
- Umgebungstemperatur 10 bis 40 °C

- Durchsatzleistung 15 t/Tag Trockensubstanz
- Entwässerungsleistung 750 m3/Tag Schlamm

- Ausgang Schlamm 90 % Trockensubstanz

Installation automatique de déshydratation et séchage, connecter et tester, constitué du:

1. Pompe à boue
2. Polymer dosage
3. Cuve de floculation
4. Presse à vis
5. Broyeur
6. Convoyeur à spirale
7. Sécheur à bande
8. Convoyeur à spirale
9. Point d'ensacheuse
10. L'armoire électrique

- Entrée boue municipal >2 % matière sèche
- Température l'air ambiente 10 à 40 °C

- Capacité déshydratation 15 t/jour Matière sèche
- Volume de debit 750 m3/jour boue

- Sortie boue 90 % matière sèche

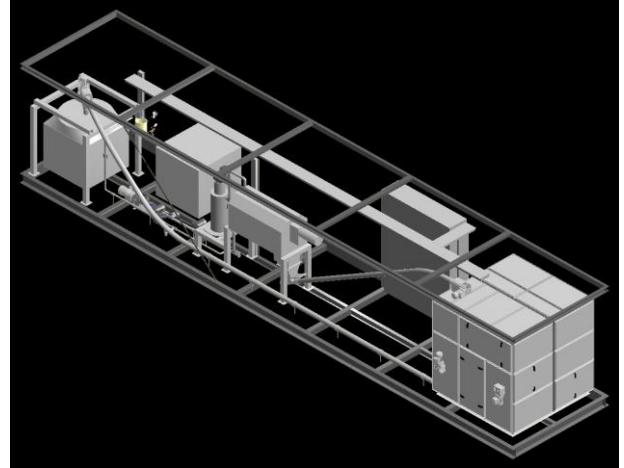
Automatic dewatering and drying plant piped and tested, consisting of:

1. Sludge pump
2. Polymer dosing unit
3. Flocculation tank
4. Screw press
5. Shredder
6. Spiral conveyor
7. Belt dryer
8. Spiral conveyor
9. Bagging point
10. Control board

- Inlet sewage sludge >2 % dried solids
- Temperature air ambient 10 and 40 °C

- Throughput capacity 15 t/day Dried solids
- Flow rate 750 m3/day sludge

- Outlet sludge 90 % dried solids







Schneckenpresse und Bandtrockner	Presse à visse et Sécheur à bande	Screw press and Belt dryer	Type	Throughput capacity dried solids t/day	Flow rate Water m3/day	Power kWh	Dimensions, Weight m, t
Schneckenpresse komplett	Presse à visse complète	Screw press complete	WSP15000	15	750	20	11.5/2/2.2, 22
Bandtrockner	Sécheur à bande	Belt dryer	2x24000B	-	2x24	2x400	2x15.1/2.6/4.3, 47
Spiralförderer	Convoyeur à spirale	Spiral conveyor	4xWSC23wet	4x8	-	4x0.75	4x10, 0.3
Absackstelle rechwinklig	Point d'ensachage carré	Bagging point square	4xWLS4R	4x4	-	4x0.75	4x5.2/1.3/2, 5.3
Schneckenpresse und Bandtrockner	Press à visse et sécheur à bande	Screw press and belt dryer	WSP15000-2x24000B	15	750	826	8x11.5/2/2.2, 73



WSP15000-2x24000B

# Belt dryer

	<p><b>Pasteurisateur</b> <b>Pasteurisateur</b> <b>Pasteuriser</b></p>	<p><b>20</b></p>
	<p><b>Bandrockner mobil</b> <b>Sécheur à bande mobile</b> <b>Belt dryer mobile</b></p>	<p><b>21- 24</b></p>
	<p><b>Bandrockner Standard</b> <b>Sécheur à bande standarde</b> <b>Belt dryer standard</b></p>	<p><b>25- 33</b></p>
	<p><b>Energiespar Bandrockner</b> <b>Sécheur à bande l'économie d'énergie</b> <b>Energy saving belt dryer</b></p>	<p><b>34- 42</b></p>



# Belt dryer

HLG400P-WTR150

## Pasteurisateur Pasterisator Pasteurizer

Mehrbandheizung Schlüssel-fertig, kontinuierliche Beschickung, geeignet zur Pasteurisierung von Schlamm bei 70°C während mindestens 30 Minuten

Chauffage avec multiple bandes, clé de prêt, à alimentation continue, convient pour pasteuriser boue à 70°C pendant minimum 30 minutes.

Multiple belts heater, key ready, continuous feed, used to pasteurize sludge at 70°C for 30 minutes or longer

- Schlamm mit Minimum 80 % Trockensubstanz
- Schlamm- und Umgebungstemperatur 10-35 °C

- Boue avec un minimum de 80 % siccité
- boue et la température de l'air ambiante entre 10-35 °C

- Sludge with minimum 80 % dried solids
- sludge and ambient temperature between 10-35 °C

- Leistung Trockenschlamm 400 kg/Std
- Leistungsaufnahme 15 kW (50 Hz)
- Volumen Bandmodul 150 l
- Betriebstemperatur 70 °C/158 °F

- Capacité boue sec 400 kg/heure
- Puissance électrique 15 kW (50 Hz)
- Contenance module bande 150 l
- Température de fonctionnement 70 °C/158 °F

- Performance dried sludge 400 kg/hour
- Electric power 15 kW (50 Hz)
- Volume belt module 150 l
- Operating temperature 70 °C/158 °F

Gehäuse und Wärmetauscher Edelstahl 1.4301

Boîtier et échangeur de chaleur en inox 1.4301

Housing and heat exchanger stainless steel 1.4301

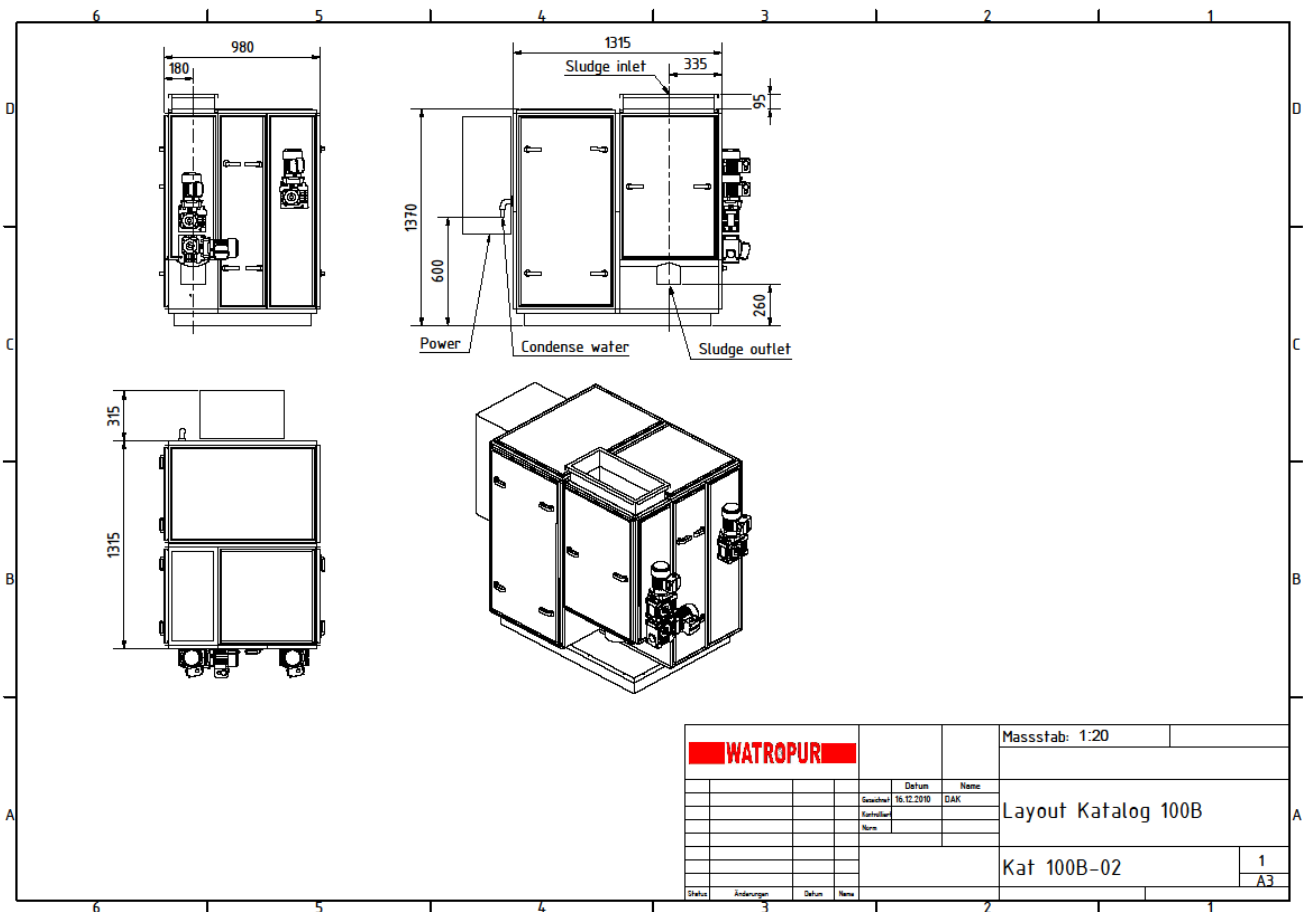
- » Class A« Schlamm
- 90 % Trockensubstanz

- »Class A« boue
- 90 % siccité

- »Class A« sludge
- 90 % dried solids



Pasteurisateur	Pasterisator	Pasteurizer	Type	Weight kg	Dimensions mm
Heissluftgenerator Edelstahl	Générateur d'air chaud inox	Hot air generator stainless steel	HLG400BVA	730	1910/1290/2085
Bandmodul Edelstahl	Module bande inox	Belt module stainless steel	WTR150VA	730	1910/1290/2085
Pasteurisateur komplett Edelstahl	Sécheur complet inox	Dryer complet stainless steel	HLG400BVA-WTR150VAZ	1460	1910/2580/2085





# Belt dryer

TLG400B-WTR300

## Bandrockner mobil Sécheur à bande mobile Belt dryer mobile

Mehrbandrockner Schlüssel-  
fertig, kontinuierliche  
Beschickung

- Schlamm mit Minimum  
20 % Trockensubstanz
- Schlammmenge  
480 kg/Tag
- Schlamm- und  
Umgebungstemperatur  
10-35 °C

- Wasserentzugsleistung  
400 kg/Tag Wasser
- Leistungsaufnahme  
8 kW (50 Hz)
- Volumen Bandmodul  
300 l
- Betriebstemperatur  
40 °C/104 °F

Gehäuse verzinkt mit  
Wärmetauscher Epoxid oder  
Gehäuse und Wärmetauscher  
Edelstahl 1.4301

- 333 W/kg H2O
- 90 % Trockensubstanz

Sécheur avec multiple bandes,  
clé de prêt, à alimentation  
continue

- Boue avec un minimum de  
20 % siccité
- Quantité de boue  
480 kg/jour
- boue et la température de l'air  
ambiante entre  
10-35 °C

- Capacité d'évaporation  
400 kg/jour d'eau
- Puissance électrique  
8 kW (50 Hz)
- Contenance module bande  
300 l
- Température de  
fonctionnement 40 °C/104 °F

Boîtier galvanisé avec  
échangeur de chaleur en époxy  
ou boîtier et échangeur en inox  
1.4301

- 333 W/kg H2O
- 90 % siccité

Multiple belts dryer, key ready,  
continuous feed

- Sludge with minimum  
20 % dried solids
- Sludge amount  
480 kg/day
- sludge and ambiente  
temperature between  
10-35 °C

- Evaporative capacity  
400 kg/day water
- Electric power  
8 kW (50 Hz)
- Volume belt module  
300 l
- Operating temperature  
40 °C/104 °F

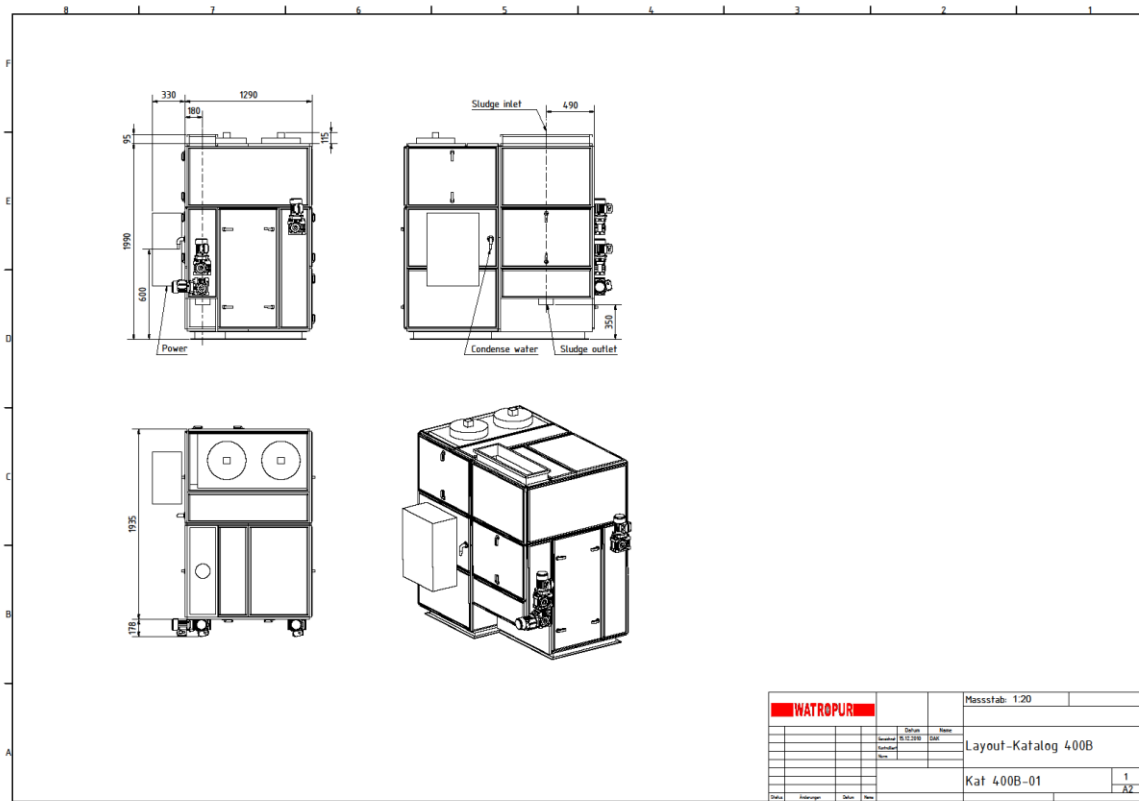
Housing galvanised with heat  
exchanger epoxy coated or  
housing and heat exchanger  
stainless steel 1.4301

- 333 W/kg H2O
- 90 % dried solids



Bandrockner mobil	Sécheur à bande mobile	Belt dryer mobile	Type	Weight kg	Dimensions mm
Trockenluftgenerator verzinkt	Générateur d'air sec galvanisé	Dry air generator galvanised	TLG400BVZ	255	1290/980/2085
Bandmodul verzinkt	Module bande galvanisé	Belt module galvanised	WTR300VZ	255	1290/980/2085
Trockner komplett verzinkt	Sécheur complet galvanisé	Dryer complet galvanised	TLG400BVZ-WTR300VZ	510	1290/1960/2085

Bandrockner mobil	Sécheur à bande mobile	Belt dryer mobile	Type	Weight kg	Dimensions mm
Trockenluftgenerator Edelstahl	Générateur d'air sec inox	Dry air generator stainless steel	TLG400BVA	240	1290/980/2085
Bandmodul Edelstahl	Module bande inox	Belt module stainless steel	WTR300VA	255	1290/980/2085
Trockner komplett Edelstahl	Sécheur complet inox	Dryer complet stainless steel	TLG400BVA-WTR300VA	495	1290/1960/2085



# Belt dryer

TLG800B-WTR500

## Bandtrockner mobil Sécheur à bande mobile Belt dryer mobile

Mehrbandtrockner Schlüssel-fertig, kontinuierliche Beschickung

- Schlamm mit Minimum 20 % Trockensubstanz
- Schlammmenge 960 kg/Tag
- Schlamm- und Umgebungstemperatur 10-35 °C

- Wasserentzugsleistung 800 kg/Tag Wasser
- Leistungsaufnahme 13 kW (50 Hz)
- Volumen Bandmodul 500 l
- Betriebstemperatur 40 °C/104 °F

Gehäuse verzinkt mit Wärmetauscher Epoxid oder Gehäuse und Wärmetauscher Edelstahl 1.4301

- 333 W/kg H2O
- 90 % Trockensubstanz

Sécheur avec multiple bandes, clé de prêt, à alimentation continue

- Boue avec un minimum de 20 % siccité
- Quantité de boue 960 kg/jour
- Boue et la température de l'air ambiante entre 10-35 °C

- Capacité d'évaporation 800 kg/jour d'eau
- Puissance électrique 13 kW (50 Hz)
- Contenance module bande 500 l
- Température de fonctionnement 40 °C/104 °F

Boîtier galvanisé avec échangeur de chaleur en époxy ou boîtier et échangeur en inox 1.4301

- 333 W/kg H2O
- 90 % siccité

Multiple belts dryer, key ready, continuous feed

- Sludge with minimum 20 % dried solids
- Sludge amount 960 kg/day
- Sludge and ambiente temperature between 10-35 °C

- Evaporative capacity 800 kg/day water
- Electric power 13 kW (50 Hz)
- Volume belt module 500 l
- Operating temperature 40 °C/104 °F

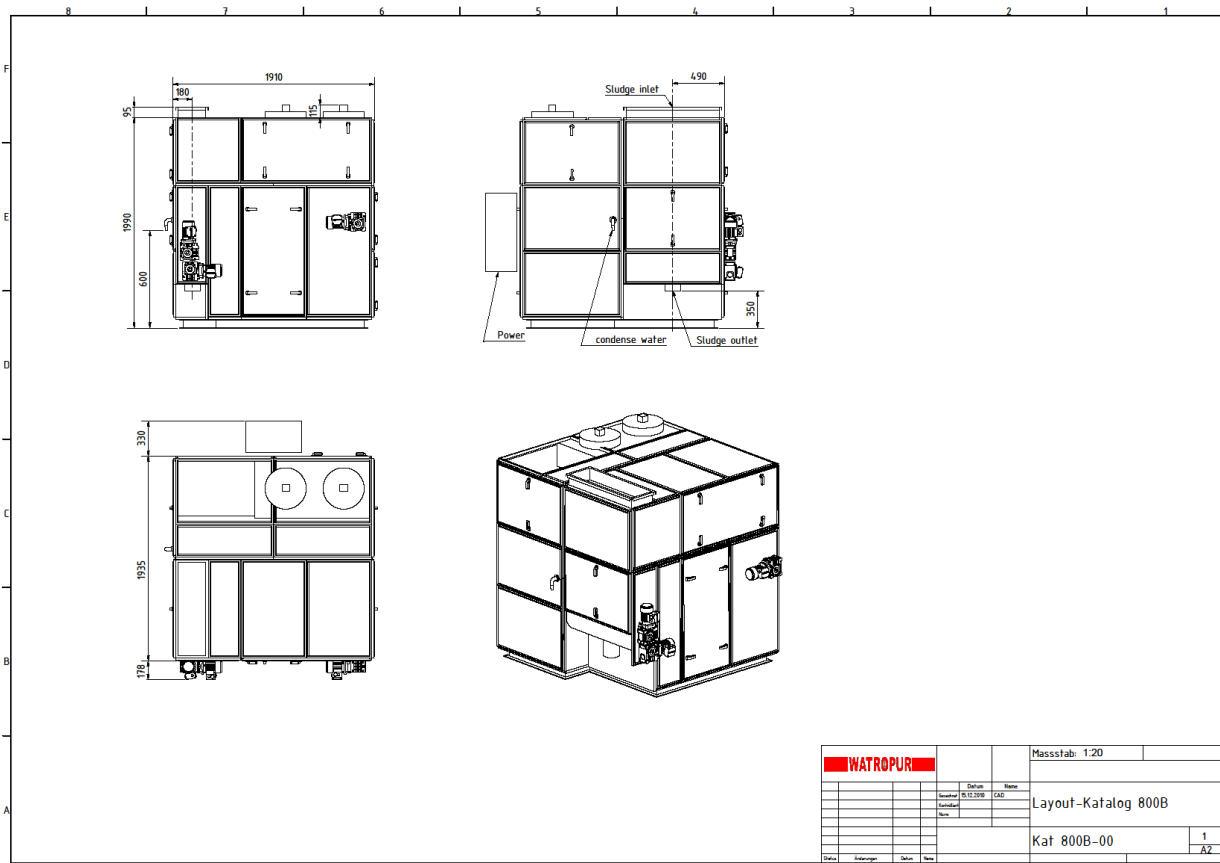
Housing galvanised with heat exchanger epoxy coated or housing and heat exchanger stainless steel 1.4301

- 333 W/kg H2O
- 90 % dried solids



Bandtrockner mobil	Sécheur à bande mobile	Belt dryer mobile	Type	Weight kg	Dimensions mm
Trockenluftgenerator verzinkt	Générateur d'air sec galvanisé	Dry air generator galvanised	TLG800BAVZ	475	1910/980/2085
Bandmodul verzinkt	Module bande galvanisé	Belt module galvanised	WTR500VZ	475	1910/980/2085
Trockner komplett verzinkt	Sécheur complet galvanisé	Dryer complet galvanised	TLG800BVZ-WTR500VZ	950	1910/1960/2085

Bandtrockner mobil	Sécheur à bande mobile	Belt dryer mobile	Type	Weight kg	Dimensions mm
Trockenluftgenerator Edelstahl	Générateur d'air sec inox	Dry air generator stainless steel	TLG800BVA	450	1910/980/2085
Bandmodul Edelstahl	Module bande inox	Belt module stainless steel	WTR500VAZ	475	1910/980/208/5
Trockner komplett Edelstahl	Sécheur complet inox	Dryer complet stainless steel	TLG800BVA-WTR500VA	925	1910/1960/2085



<b>WATROPUR</b>		Detail	Scale	Massstab: 1:20
Number	2.12.200	CAO		
Version				Layout-Katalog 800B
Drawn				Kat 800B-00
Checked				1 / A2

# Belt dryer

TLG1500B-WTR700, TLG3000B-WTR1400  
TLG4500B-WTR2100, TLG6000B-WTR2800



## Bandtrockner mobil Sécheur à bande mobile Belt dryer mobile

Mehrbandtrockner für Lastwagen-Anhänger, Schlüssel-fertig, kontinuierliche Beschickung  
 ●Schlamm mit Minimum 20 % Trockensubstanz  
 ●Schlammmenge 2000 kg/Tag  
 ●Schlamm- und Umgebungstemperatur 10-35 °C

Sécheur avec multiple bandes pour la remorque de camion, clé de prêt, à alimentation continue  
 ●Boue avec un minimum de 20 % siccité  
 ●Quantité de boue 2000 kg/jour  
 ●Boue et la température de l'air ambiante entre 10-35 °C

Multiple belts dryer for truck trailer, key ready, continuous feed

●Sludge with minimum 20 % dried solids  
 ●Sludge amount 2000 kg/day  
 ●Sludge and ambiente temperature between 10-35 °C

●Wasserentzugsleistung 1500 kg/Tag Wasser  
 ●Leistungsaufnahme 25 kW (50 Hz)  
 ●Volumen Bandmodul 700 l  
 ●Betriebstemperatur 40°C/104°F

●Capacité d'évaporation 1500 kg/jour d'eau  
 ●Puissance électrique 25 kW (50 Hz)  
 ●Contenance module bande 700 l  
 ●Température de fonctionnement 40°C/104°F

●Evaporative capacity 1500 kg/day water  
 ●Electric power 25 kW (50 Hz)  
 ●Volume belt module 700 l  
 ●Operating temperature 40°C/104°F

Gehäuse verzinkt mit Wärmetauscher Epoxid oder Gehäuse und Wärmetauscher Edelstahl 1.4301

Boîtier galvanisé avec échangeur de chaleur en époxy ou boîtier et échangeur en inox 1.4301

Housing galvanised with heat exchanger epoxy coated or housing and heat exchanger stainless steel 1.4301

●333 W/kg H2O  
 ●90 % Trockensubstanz

●333 W/kg H2O  
 ●90 % siccité

●333 W/kg H2O  
 ●90 % dried solids

Bandtrockner mobil	Sécheur à bande mobile	Belt dryer mobile	Type	Weight kg	Dimensions mm
Trockner komplett Edelstahl	Sécheur complet inox	Dryer complet stainless steel	TLG1500BVA-WTR700VA	1254	2155/1960/2070

●Wasserentzugsleistung 3000 kg/Tag Wasser  
 ●Leistungsaufnahme 50 kW (50 Hz)  
 ●Volumen Bandmodul 1400 l

●Capacité d'évaporation 3000 kg/jour d'eau  
 ●Puissance électrique 50 kW (50 Hz)  
 ●Contenance module bande 1400 l

●Evaporative capacity 3000 kg/day water  
 ●Electric power 50 kW (50 Hz)  
 ●Volume belt module 1400 l

Bandtrockner mobil	Sécheur à bande mobile	Belt dryer mobile	Type	Weight kg	Dimensions mm
Trockner komplett Edelstahl	Sécheur complet inox	Dryer complet stainless steel	TLG3000BVA-WTR1400VA	2486	4065/1960/2070

●Wasserentzugsleistung 4500 kg/Tag Wasser  
 ●Leistungsaufnahme 75 kW (50 Hz)  
 ●Volumen Bandmodul 2100 l

●Capacité d'évaporation 4500 kg/jour d'eau  
 ●Puissance électrique 75 kW (50 Hz)  
 ●Contenance module bande 2100 l

●Evaporative capacity 4500 kg/day water  
 ●Electric power 75 kW (50 Hz)  
 ●Volume belt module 2100 l

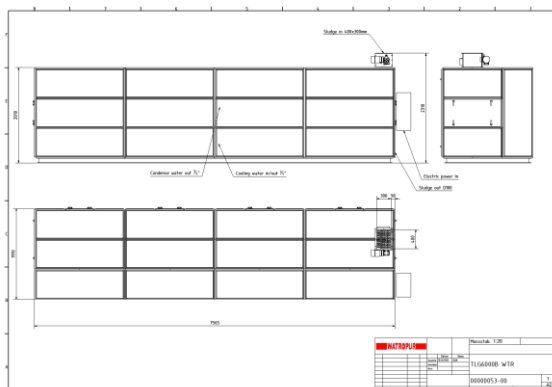
Bandtrockner mobil	Sécheur à bande mobile	Belt dryer mobile	Type	Weight kg	Dimensions mm
Trockner komplett Edelstahl	Sécheur complet inox	Dryer complet stainless steel	TLG4500BVA-WTR2100VA	3740	5975/1960/2070

●Wasserentzugsleistung 6000 kg/Tag Wasser  
 ●Leistungsaufnahme 100 kW (50 Hz)  
 ●Volumen Bandmodul 2800 l

●Capacité d'évaporation 6000 kg/jour d'eau  
 ●Puissance électrique 100 kW (50 Hz)  
 ●Contenance module bande 2800 l

●Evaporative capacity 6000 kg/day water  
 ●Electric power 100 kW (50 Hz)  
 ●Volume belt module 2800 l

Bandtrockner mobil	Sécheur à bande mobile	Belt dryer mobile	Type	Weight kg	Dimensions mm
Trockner komplett Edelstahl	Sécheur complet inox	Dryer complet stainless steel	TLG6000BVA-WTR2800VA	4994	7865/1960/2070





# Belt dryer

TLG1500B-WDT700

## Bandrockner Standard Sécheur à bande standard Belt dryer standard

Mehrbandrockner Schlüssel-fertig, kontinuierliche Beschickung

- Schlamm mit Minimum 20 % Trockensubstanz
- Schlammmenge 1800 kg/Tag
- Schlamm- und Umgebungstemperatur 10-40 °C
- Kühlwasser 0,5 m<sup>3</sup>/h

- Wasserentzugsleistung 1500 kg/Tag Wasser
- Leistungsaufnahme 25 kW (50 Hz)
- Volumen Bandmodul 700 l
- Betriebstemperatur 40°C/104°F

Gehäuse verzinkt mit Wärmetauscher Epoxid beschichtet oder Gehäuse und Wärmetauscher Edelstahl 1.4301

- 333 W/kg H<sub>2</sub>O
- 90 % Trockensubstanz

Sécheur avec multiple bandes, clé de prêt, à alimentation continue

- Boue avec un minimum de 20 % siccité
- Quantité de boue 1800 kg/jour
- boue et la température de l'air ambiante entre 10-40 °C
- D'eau de refroidissement 0,5 m<sup>3</sup>/h

- Capacité d'évaporation 1500 kg/jour d'eau
- Puissance électrique 25 kW (50 Hz)
- Contenance module bande 700 l
- Température de fonctionnement 40°C/104°F

Boîtier galvanisé avec échangeur de chaleur en époxy ou boîtier et échangeur en inox 1.4301

- 333 W/kg H<sub>2</sub>O
- 90 % siccité

Multiple belts dryer, key ready, continuous feed

- Sludge with minimum 20 % dried solids
- Sludge amount 1800 kg/day
- sludge and ambiente temperature between 10-40 °C
- Cooling water 0,5 m<sup>3</sup>/h

- Evaporative capacity 1500 kg/day water
- Electric power 25 kW (50 Hz)
- Volume belt module 700 l
- Operating temperature 40°C/104°F

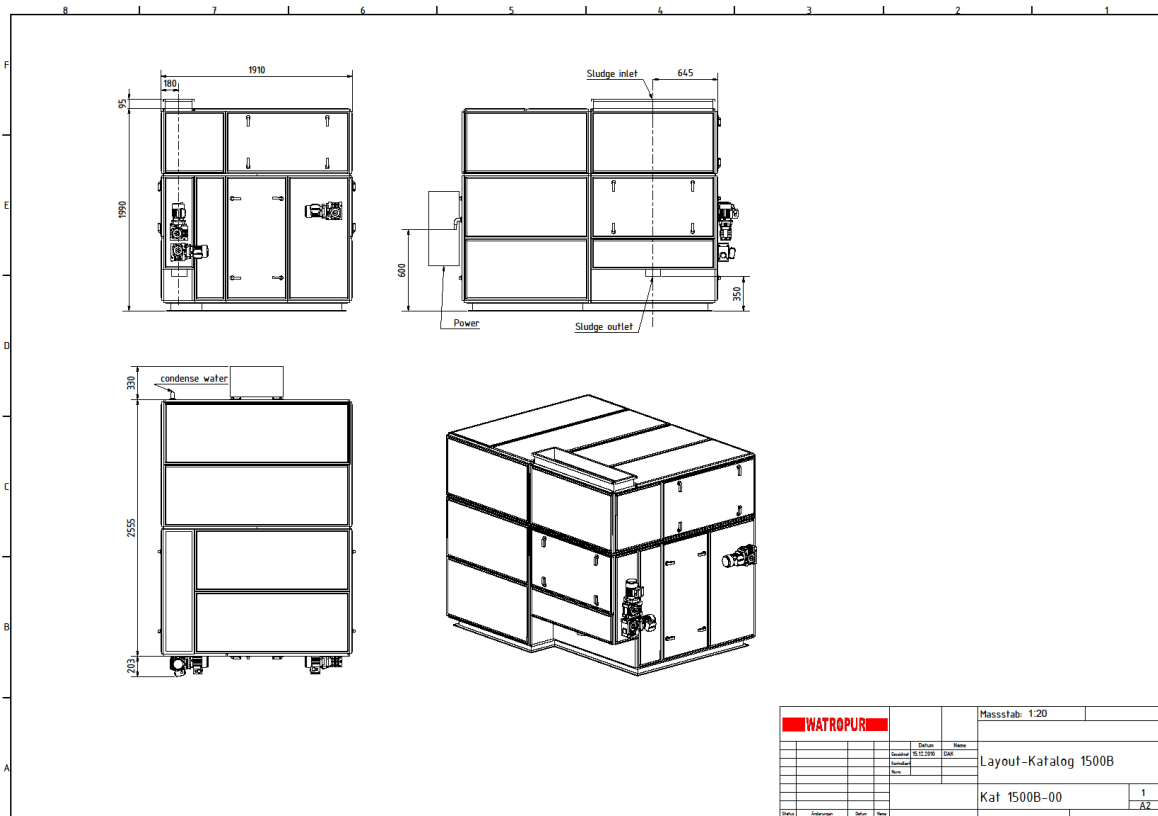
Housing galvanised with heat exchanger epoxy coated or housing and heat exchanger stainless steel 1.4301

- 333 W/kg H<sub>2</sub>O
- 90 % dried solids



Bandrockner Standard	Sécheur à bande standard	Belt dryer standard	Type	Weight kg	Dimensions mm
Trockenluftgenerator verzinkt	Générateur d'air sec galvanisé	Dry air generator galvanised	TLG1500BVZ	730	1910/1290/2085
Bandmodul verzinkt	Module bande galvanisé	Belt module	WTR700VZ	730	1910/1290/2085
Trockner verzinkt	Sécheur complet galvanisé	Dryer complet VZ	TLG1500BVZ-WDT700VZ	1460	1910/2580/2085

Bandrockner Standard	Sécheur à bande standard	Belt dryer standard	Type	Weight kg	Dimensions mm
Trockenluftgenerator Edelstahl	Générateur d'air sec inox	Dry air generator stainless steel	TLG1500BVA	690	1910/1290/2085
Bandmodul Edelstahl	Module bande inox	Belt module	WTR700VA	730	1910/1290/2085
Trockner komplett Edelstahl	Sécheur complet inox	Dryer complet	TLG1500BVA-WDT700VA	1420	1910/2580/2085



<b>WATROPUR</b>	Massstab: 1:20												
<table border="1"> <tr> <th>Rev.</th> <th>Änderung</th> <th>Datum</th> <th>Zeichner</th> <th>Geprüft</th> <th>Freigegeben</th> </tr> <tr> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> </tr> </table>	Rev.	Änderung	Datum	Zeichner	Geprüft	Freigegeben							Layout-Katalog 1500B Kat 1500B-00
Rev.	Änderung	Datum	Zeichner	Geprüft	Freigegeben								
	1 / A2												

# Belt dryer

## Bandtrockner Standard Sécheur à bande standard Belt dryer standard

TLG3000B-WDT1400

Mehrbandtrockner Schlüssel-  
fertig, kontinuierliche  
Beschickung

- Schlamm mit Minimum  
20 % Trockensubstanz
- Schlammmenge  
3600 kg/Tag
- Schlamm- und  
Umgebungstemperatur  
10-40 °C
- Kühlwasser  
1 m<sup>3</sup>/h

- Wasserentzugsleistung  
3000 kg/Tag Wasser
- Leistungsaufnahme  
50 kW (50 Hz)
- Volumen Bandmodul  
1400 l
- Betriebstemperatur  
40° C/104° F

Gehäuse verzinkt mit  
Wärmetauscher Epoxid oder  
Gehäuse und Wärmetauscher  
Edelstahl 1.4301

- 333 W/kg H<sub>2</sub>O
- 90 % Trockensubstanz

Sécheur avec multiple bandes,  
clé de prêt, à alimentation  
continue

- Boue avec un minimum de  
20 % siccité
- Quantité de boue  
3600 kg/jour
- boue et la température de l'air  
ambiante entre  
10-40 °C
- D'eau de refroidissement  
1 m<sup>3</sup>/h

- Capacité d'évaporation  
3000 kg/jour d'eau
- Puissance électrique  
50 kW (50 Hz)
- Contenance module bande  
1400 l
- Température de  
fonctionnement 40° C/104° F

Boîtier galvanisé avec  
échangeur de chaleur en époxy  
ou boîtier et échangeur en inox  
1.4301

- 333 W/kg H<sub>2</sub>O
- 90 % siccité

Multiple belts dryer, key ready,  
continuous feed

- Sludge with minimum  
20 % dried solids
- Sludge amount  
3600 kg/day
- sludge and ambiente  
temperature between  
10-40 °C
- Cooling water  
1 m<sup>3</sup>/h

- Evaporative capacity  
3000 kg/day water
- Electric power  
50 kW (50 Hz)
- Volume belt module  
1400 l
- Operating temperature  
40° C/104° F

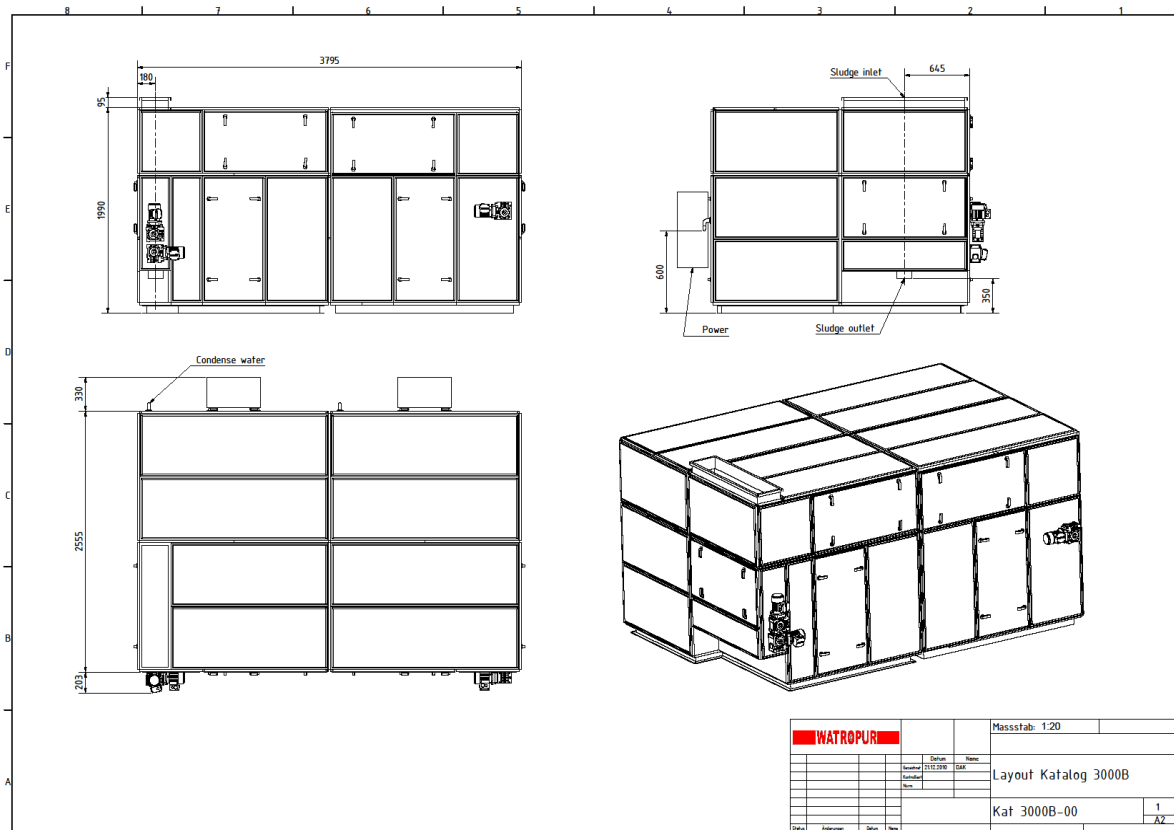
Housing galvanised with heat  
exchanger epoxy coated or  
housing and heat exchanger  
stainless steel 1.4301

- 333 W/kg H<sub>2</sub>O
- 90 % dried solids



Bandtrockner Standard	Sécheur à bande standard	Belt dryer standard	Type	Weight kg	Dimensions mm
Trockenluftgenerator verzinkt	Générateur d'air sec galvanisé	Dry air generator galvanised	TLG3000BVZ	1460	3795/1290/2085
Bandmodul verzinkt	Module bande galvanisé	Belt module galvanised	WDT1400VZ	1460	3795/1290/2085
Trockner komplett verzinkt	Sécheur complet galvanisé	Dryer complet galvanised	TLG3000BVZ-WDT1400VZ	2920	3795/2580/2085

Bandtrockner Standard	Sécheur à bande standard	Belt dryer standard	Type	Weight kg	Dimensions mm
Trockenluftgenerator Edelstahl	Générateur d'air sec inox	Dry air generator stainless steel	TLG3000BVA	1390	3795/1290/2085
Bandmodul Edelstahl	Module bande inox	Belt module stainless steel	WDT1400VA	1460	3795/1290/2085
Trockner komplett Edelstahl	Sécheur complet inox	Dryer complet stainless steel	TLG3000BVA-WDT1400VA	2850	3795/2580/2085



# Belt dryer

## TLG4500B-WDT2100

### Bandtrockner Standard Sécheur à bande standard Belt dryer standard

Mehrbandtrockner Schlüssel-fertig, kontinuierliche Beschickung

- Schlamm mit Minimum 20 % Trockensubstanz
- Schlammmenge 5400 kg/Tag
- Schlamm- und Umgebungstemperatur 10-40 °C
- Kühlwasser 1,5 m<sup>3</sup>/h

- Wasserdampfleistung 4500 kg/Tag Wasser
- Leistungsaufnahme 75 kW (50 Hz)
- Volumen Bandmodul 2100 l
- Betriebstemperatur 40 °C/104 °F

Gehäuse verzinkt mit Wärmetauscher Epoxid oder Gehäuse und Wärmetauscher Edelstahl 1.4301

- 333 W/kg H<sub>2</sub>O
- 90 % Trockensubstanz

Sécheur avec multiple bandes, clé de prêt, à alimentation continue

- Boue avec un minimum de 20 % siccité
- Quantité de boue 5400 kg/jour
- Boue et la température de l'air ambiante entre 10-40 °C
- D'eau de refroidissement 1,5 m<sup>3</sup>/h

- Capacité d'évaporation 4500 kg/jour d'eau
- Puissance électrique 75 kW (50 Hz)
- Contenance module bande 2100 l
- Température de fonctionnement 40 °C/104 °F

Boîtier galvanisé avec échangeur de chaleur en époxy ou boîtier et échangeur en inox 1.4301

- 333 W/kg H<sub>2</sub>O
- 90 % siccité

Multiple belts dryer, key ready, continuous feed

- Sludge with minimum 20 % dried solids
- Sludge amount 5400 kg/day
- Sludge and ambiente temperature between 10-40 °C
- Cooling water 1,5 m<sup>3</sup>/h

- Evaporative capacity 4500 kg/day water
- Electric power 75 kW (50 Hz)
- Volume belt module 2100 l
- Operating temperature 40 °C/104 °F

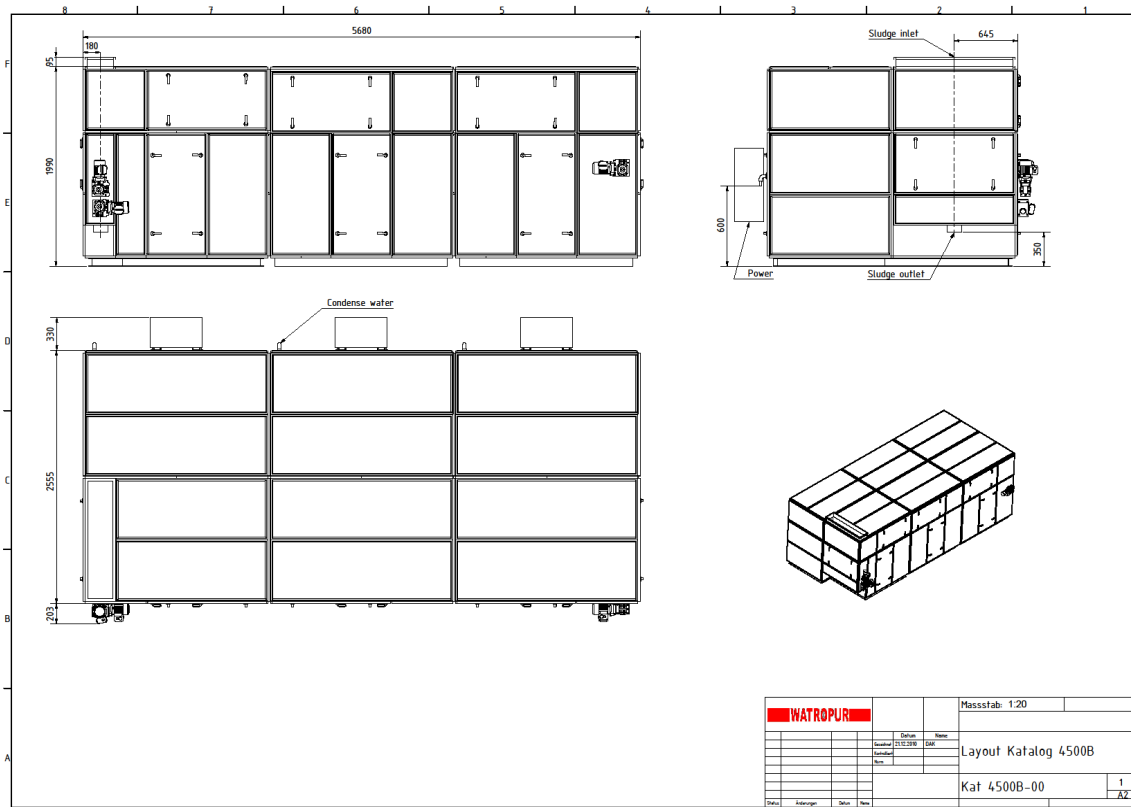
Housing galvanised with heat exchanger epoxy coated or housing and heat exchanger stainless steel 1.4301

- 333 W/kg H<sub>2</sub>O
- 90 % dried solids



Bandtrockner Standard	Sécheur à bande standard	Belt dryer standard	Type	Weight kg	Dimensions mm
Trockenluftgenerator verzinkt	Générateur d'air sec galvanisé	Dry air generator galvanised	TLG4500BVZ	2190	5680/1290/2085
Bandmodul verzinkt	Module bande galvanisé	Belt module galvanised	WDT2100VZ	2190	5680/1290/2085
Trockner komplett verzinkt	Sécheur complet galvanisé	Dryer complet galvanised	TLG4500BVZ-WDT2100VZ	4380	5680/2580/2085

Bandtrockner Standard	Sécheur à bande standard	Belt dryer standard	Type	Weight kg	Dimensions mm
Trockenluftgenerator Edelstahl	Générateur d'air sec inox	Dry air generator stainless steel	TLG4500BVA	2095	5680/1290/2085
Bandmodul Edelstahl	Module bande inox	Belt module stainless steel	WDT2100VA	2190	5680/1290/2085
Trockner komplett Edelstahl	Sécheur complet inox	Dryer complet stainless steel	TLG4500BVA-WDT2100VA	4285	5680/2580/2085



<b>WATROPUR®</b>		Massstab: 1:20
Date: _____		Layout Katalog 4500B
Version: _____		
Name: _____		Kat 4500B-00
Date: _____		
Seite: _____		1
Blatt: _____		AZ

# Belt dryer

TLG6000B-WDT2800

## Bandrockner Standard Sécheur à bande standard Belt dryer standard

Mehrbandrockner Schlüssel-  
fertig, kontinuierliche  
Beschickung

- Schlamm mit Minimum  
20 % Trockensubstanz  
Schlammmenge  
7200 kg/Tag
- Schlamm- und  
Umgebungstemperatur  
10-40 °C
- Kühlwasser  
2 m3/h

- Wasserentzugsleistung  
6000 kg/Tag Wasser
- Leistungsaufnahme  
100 kW (50 Hz)
- Volumen Bandmodul  
2800 l
- Betriebstemperatur  
40°C/104°F

Gehäuse verzinkt mit  
Wärmetauscher Epoxid oder  
Gehäuse und Wärmetauscher  
Edelstahl 1.4301

- 333 W/kg H2O
- 90 % Trockensubstanz

Sécheur avec multiple bandes,  
clé de prêt, à alimentation  
continue

- Boue avec un minimum de  
20 % siccité  
Quantité de boue  
7200 kg/jour
- boue et la température de l'air  
ambiante entre  
10-40 °C
- D'eau de refroidissement  
2 m3/h

- Capacité d'évaporation  
6000 kg/jour d'eau
- Puissance électrique  
100 kW (50 Hz)
- Contenance module bande  
2800 l
- Température de  
fonctionnement 40°C/104°F

Boîtier galvanisé avec  
échangeur de chaleur en époxy  
ou boîtier et échangeur en inox  
1.4301

- 333 W/kg H2O
- 90 % siccité

Multiple belts dryer, key ready,  
continuous feed

- Sludge with minimum  
20 % dried solids  
Sludge amount  
7200 kg/day
- sludge and ambiente  
temperature between  
10-40 °C
- Cooling water  
2 m3/h

- Evaporative capacity  
6000 kg/day water
- Electric power  
100 kW (50 Hz)
- Volume belt module  
2800 l
- Operating temperature  
40°C/104°F

Housing galvanised with heat  
exchanger epoxy coated or  
housing and heat exchanger  
stainless steel 1.4301

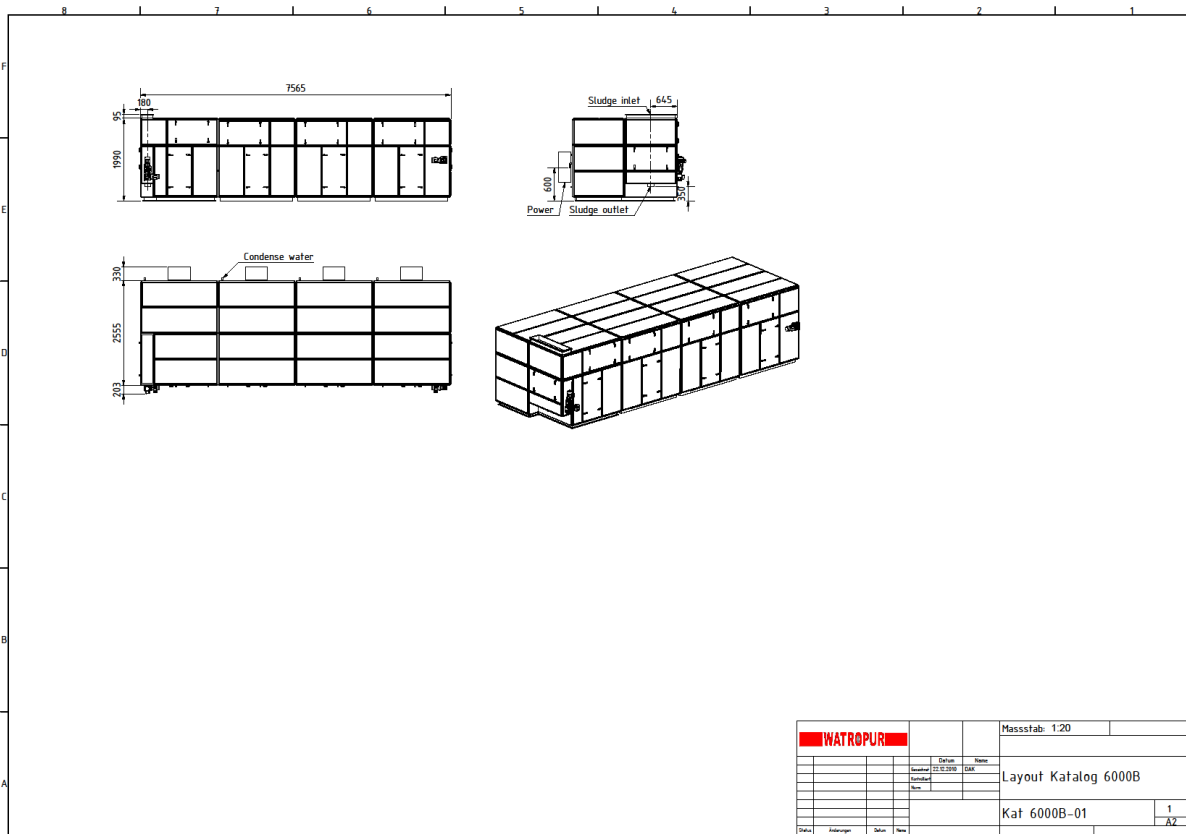
- 333 W/kg H2O
- 90 % dried solids



Bandrockner Standard	Sécheur à bande standard	Belt dryer standard	Type	Weight kg	Dimensions mm
Trockenluftgenerator verzinkt	Générateur d'air sec galvanisé	Dry air generator galvanised	TLG6000BVZ	2910	7565/1290/2085
Bandmodul verzinkt	Module bande galvanisé	Belt module galvanised	WDT2800VZ	2910	7565/1290/2085
Trockner komplett verzinkt	Sécheur complet galvanisé	Dryer complet galvanised	TLG6000BVZ-WDT2800VZ	5820	7565/2580/2085

Bandrockner Standard	Sécheur à bande standard	Belt dryer standard	Type	Weight kg	Dimensions mm
Trockenluftgenerator Edelstahl	Générateur d'air sec inox	Dry air generator stainless steel	TLG6000BVA	2795	7565/1290/2085
Bandmodul Edelstahl	Module bande inox	Belt module stainless steel	WDT2800VA	2910	7565/1290/2085
Trockner komplett Edelstahl	Sécheur complet inox	Dryer complet stainless steel	TLG6000BVA-WDT2800VA	5705	7565/2580/2085





# Belt dryer

TLG9000B-WDT4200

## Bandrockner Standard Sécheur à bande standard Belt dryer standard

Mehrbandrockner für Lieferung zerlegt, kontinuierliche Beschickung

Sécheur avec multiple bandes, divisés pour la livraison, à alimentation continue

Multiple belts dryer, for delivery dismantled, continuous feed

- Schlamm mit Minimum 20 % Trockensubstanz
- Schlammmenge 10800 kg/Tag
- Schlamm- und Umgebungstemperatur 10-40 °C
- Kühlwasser 3 m3/h

- Boue avec un minimum de 20 % siccité
- Quantité de boue 10800 kg/jour
- boue et la température de l'air ambiante entre 10-40 °C
- D'eau de refroidissement 3 m3/h

- Sludge with minimum 20 % dried solids
- Sludge amount 10800 kg/day
- sludge and ambiente temperature between 10-40 °C
- Cooling water 3 m3/h

- Wasserentzugsleistung 9000 kg/Tag Wasser
- Leistungsaufnahme 150 kW (50 Hz)
- Volumen Bandmodul 4200 l
- Betriebstemperatur 40° C/104° F

- Capacité d'évaporation 9000 kg/jour d'eau
- Puissance électrique 150 kW (50 Hz)
- Contenance module bande 4200 l
- Température de fonctionnement 40° C/104° F

- Evaporative capacity 9000 kg/day water
- Electric power 150 kW (50 Hz)
- Volume belt module 4200 l
- Operating temperature 40° C/104° F

Gehäuse verzinkt mit Wärmetauscher Epoxid oder Gehäuse und Wärmetauscher Edelstahl 1.4301

Boîtier galvanisé avec échangeur de chaleur en époxy ou boîtier et échangeur en inox 1.4301

Housing galvanised with heat exchanger epoxy coated or housing and heat exchanger stainless steel 1.4301

- 333 W/kg H2O
- 90 % Trockensubstanz

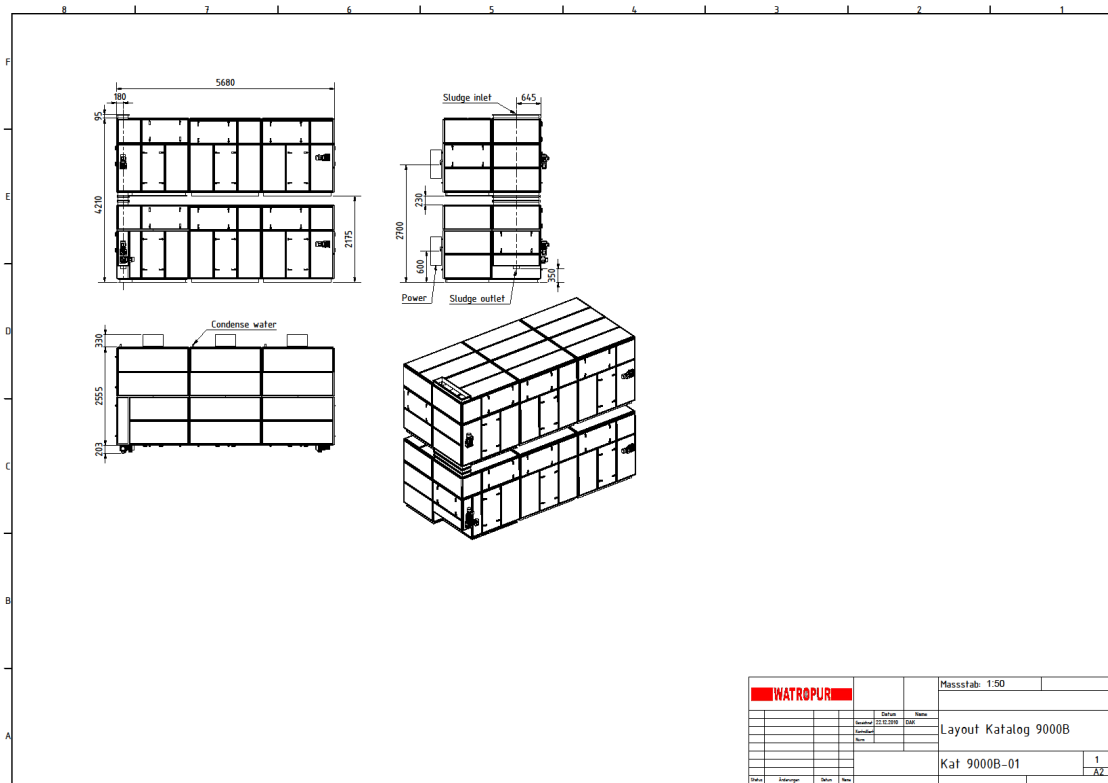
- 333 W/kg H2O
- 90 % siccité

- 333 W/kg H2O
- 90 % dried solids



Bandrockner Standard	Sécheur à bande standard	Belt dryer standard	Type	Weight kg	Dimensions mm
Trockenluftgenerator verzinkt	Générateur d'air sec galvanisé	Dry air generator galvanised	TLG9000BVZ	4380	5680/1290/4309
Bandmodul verzinkt	Module bande galvanisé	Belt module galvanised	WDT4200VZ	4380	5680/1290/4309
Trockner komplett verzinkt	Sécheur complet galvanisé	Dryer complet galvanised	TLG9000BVZ-WDT4200VZ	8760	5680/2580/4309

Bandrockner Standard	Sécheur à bande standard	Belt dryer standard	Type	Weight kg	Dimensions mm
Trockenluftgenerator Edelstahl	Générateur d'air sec inox	Dry air generator stainless steel	TLG9000BVA	4370	5680/1290/4309
Bandmodul Edelstahl	Module bande inox	Belt module stainless steel	WDT4200VA	4370	5680/1290/4309
Trockner komplett Edelstahl	Sécheur complet inox	Dryer complet stainless steel	TLG9000BVA-WDT4200VA	8740	5680/2580/4309



<b>WATROPUR</b>		Massstab: 1:50
Number: 21.01.2018	Date: 02.01.2018	Layout Katalog 9000B
Scale: 1:1	Sheet: 1	Kat 9000B-01
Author: [ ]	Check: [ ]	1 / 2

# Belt dryer

TLG12000B-WDT5600

## Bandrockner Standard Sécheur à bande standard Belt dryer standard

Bandrockner für Lieferung zerlegt, kontinuierliche Schlamm-Beschickung

- Schlamm mit Minimum 20 % Trockensubstanz
- Schlammmenge 14400 kg/Tag
- Schlamm- und Umgebungstemperatur 10-40 °C
- Kühlwasser 4 m3/h

- Wasserentzugsleistung 12000 kg/Tag Wasser
- Leistungsaufnahme 200 kW (50 Hz)
- Volumen Bandmodul 5600 l
- Betriebstemperatur 40°C/104°F

Gehäuse verzinkt mit Wärmetauscher Epoxid oder Gehäuse und Wärmetauscher Edelstahl 1.4301

- 333 W/kg H2O
- 90 % Trockensubstanz

Sécheur à bande divisés pour la livraison, boue entrée continu

- Boue avec minimum 20 % siccité
- Quantité de boue 14400 kg/jour
- Temperature de la boue et de l'air ambiante entre 10-40 °C
- D'eau de refroidissement 4 m3/h

- Capacité d'évaporation 12000 kg/jour d'eau
- Puissance électrique 200 kW (50 Hz)
- Contenance module bande 5600 l
- Température de fonctionnement 40°C/104°F

Boîtier galvanisé avec échangeur de chaleur en époxy ou boîtier et échangeur en inox 1.4301

- 333 W/kg H2O
- 90 % siccité

Belt dryer for delivery dismantled, continuous sludge feeding

- Sludge with minimum 20 % dried solids
- Sludge amount 14400 kg/day
- Temperature of sludge and air ambiante between 10-40 °C
- Cooling water 4 m3/h

- Evaporative capacity 12000 kg/day water
- Electric power 200 kW (50 Hz)
- Volume belt module 5600 l
- Operating temperature 40°C/104°F

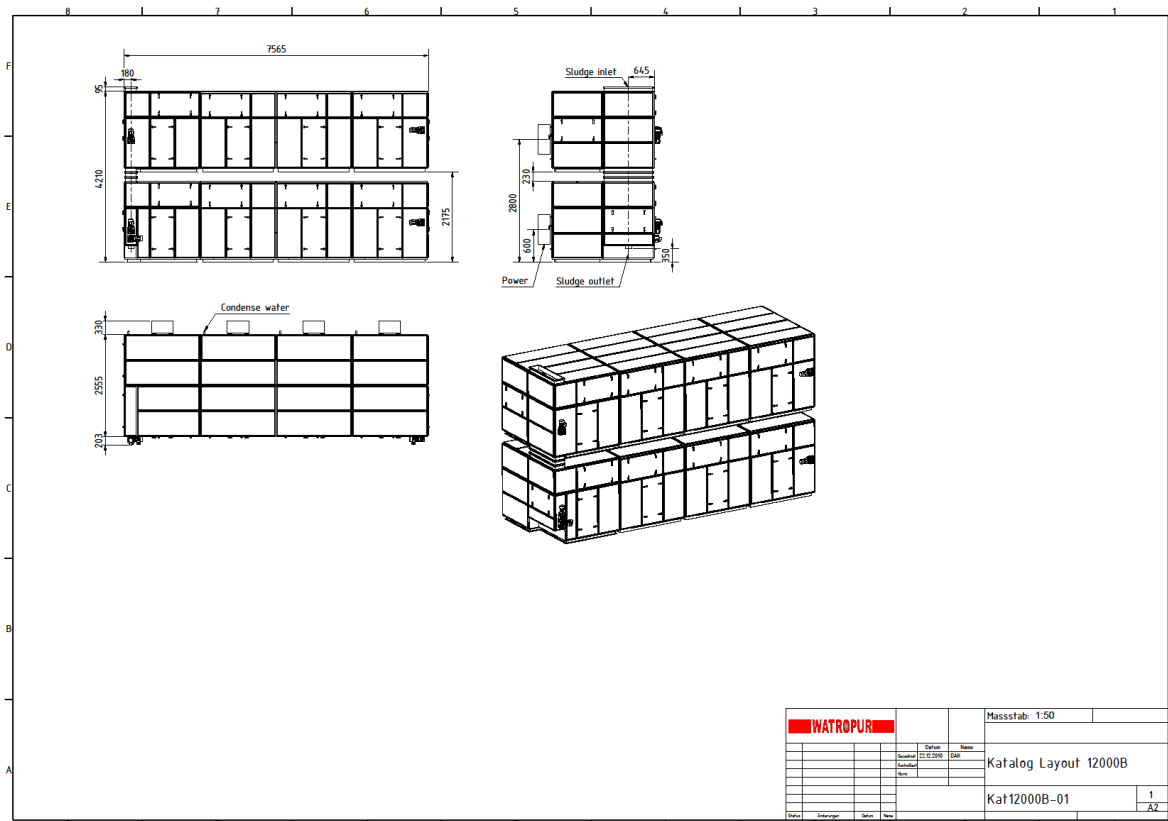
Housing galvanised with heat exchanger epoxy coated or housing and heat exchanger stainless steel 1.4301

- 333 W/kg H2O
- 90 % dried solids



Bandrockner Standard	Sécheur à bande standard	Belt dryer standard	Type	Weight kg	Dimensions mm
Trockenluftgenerator verzinkt	Générateur d'air sec galvanisé	Dry air generator galvanised	TLG12000BVZ	5840	7565/1290/4309
Bandmodul verzinkt	Module bande galvanisé	Belt module galvanised	WDT5600VZ	5840	7565/1290/4309
Trockner komplett verzinkt	Sécheur complet galvanisé	Dryer complet galvanised	TLG12000BVZ-WDT5600VZ	11680	7565/2580/4309

Bandrockner Standard	Sécheur à bande standard	Belt dryer standard	Type	Weight kg	Dimensions mm
Trockenluftgenerator Edelstahl	Générateur d'air sec inox	Dry air generator stainless steel	TLG12000BVA	5800	7565/1290/4309
Bandmodul Edelstahl	Module bande inox	Belt module stainless steel	WDT5600VA	5800	7565/1290/4309
Trockner komplett Edelstahl	Sécheur complet inox	Dryer complet stainless steel	TLG12000BVA-WDT5600VA	11600	7565/2580/4309



<b>WATROPUR</b>	Scale: 1:50												
<table border="1"> <tr> <th>Author</th> <th>Editor</th> <th>Name</th> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <th>Number</th> <th>Date</th> <th>Unit</th> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	Author	Editor	Name				Number	Date	Unit				Katalog Layout 12000B
Author	Editor	Name											
Number	Date	Unit											
	Kat12000B-01												
	1 / AZ												

# Belt dryer

TLG15000B-WDT7000

## Bandrockner Standard Sécheur à bande standard Belt dryer standard

Bandrockner für Lieferung zerlegt, kontinuierliche Schlamm-Beschickung

- Schlamm mit Minimum 20 % Trockensubstanz
- Schlammmenge 18000 kg/Tag
- Schlamm- und Umgebungstemperatur 10-40 °C
- Kühlwasser 5 m3/h

- Wasserentzugsleistung 15000 kg/Tag Wasser
- Leistungsaufnahme 250 kW (50 Hz)
- Volumen Bandmodul 7000 l
- Betriebstemperatur 40°C/104°F

Gehäuse verzinkt mit Wärmetauscher Epoxid oder Gehäuse und Wärmetauscher Edelstahl 1.4301

- 333 W/kg H2O
- 90 % Trockensubstanz

Sécheur à bande divisés pour la livraison, boue entrée continu

- Boue avec minimum 20 % siccité
- Quantité de boue 18000 kg/jour
- Temperature de la boue et de l'air ambiante entre 10-40 °C
- D'eau de refroidissement 5 m3/h

- Capacité d'évaporation 15000 kg/jour d'eau
- Puissance électrique 250 kW (50 Hz)
- Contenance module bande 7000 l
- Température de fonctionnement 40°C/104°F

Boîtier galvanisé avec échangeur de chaleur en époxy ou boîtier et échangeur en inox 1.4301

- 333 W/kg H2O
- 90 % siccité

Belt dryer for delivery dismantled, continuous sludge feeding

- Sludge with minimum 20 % dried solids
- Sludge amount 18000 kg/day
- Temperature of sludge and air ambiante between 10-40 °C
- Cooling water 5 m3/h

- Evaporative capacity 15000 kg/day water
- Electric power 250 kW (50 Hz)
- Volume belt module 7000 l
- Operating temperature 40°C/104°F

Housing galvanised with heat exchanger epoxy coated or housing and heat exchanger stainless steel 1.4301

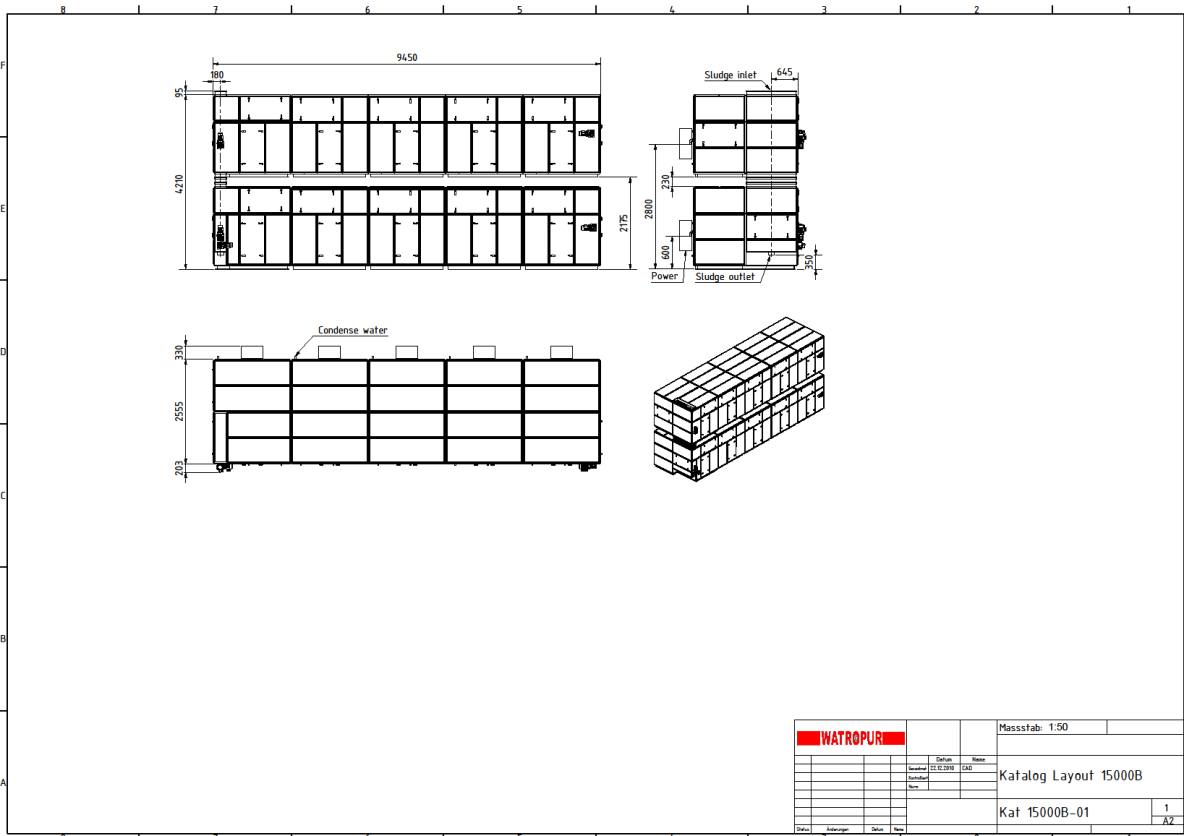
- 333 W/kg H2O
- 90 % dried solids



Bandrockner Standard	Sécheur à bande standard	Belt dryer standard	Type	Weight kg	Dimensions mm
Trockenluftgenerator verzinkt	Générateur d'air sec galvanisé	Dry air generator galvanised	TLG15000BVZ	7300	9450/1290/4309
Bandmodul verzinkt	Module bande galvanisé	Belt module galvanised	WDT7000VZ	7300	9450/1290/4309
Trockner komplett verzinkt	Sécheur complet galvanisé	Dryer complet galvanised	TLG15000BVZ-WDT7000VZ	14600	9450/2580/4309

Bandrockner Standard	Sécheur à bande standard	Belt dryer standard	Type	Weight kg	Dimensions mm
Trockenluftgenerator Edelstahl	Générateur d'air sec inox	Dry air generator stainless steel	TLG15000BVA	7300	9450/1290/4309
Bandmodul Edelstahl	Module bande inox	Belt module stainless steel	WDT7000VA	7300	9450/1290/4309
Trockner komplett Edelstahl	Sécheur complet inox	Dryer complet stainless steel	TLG15000BVA-WDT7000VA	14600	9450/2580/4309



<b>WATROPUR</b>		Massstab: 1:50
Author	Checked	Katalog Layout 15000B
Drawn	Released	
Project	Date	Kat 15000B-01
Scale	Sheet	1 / A2

# Belt dryer

TLG18000B-WDT8400

## Bandrockner Standard Sécheur à bande standard Belt dryer standard

Bandrockner für Lieferung zerlegt, kontinuierliche Schlamm-Beschickung

- Schlamm mit Minimum 20 % Trockensubstanz
- Schlammmenge 21600 kg/Tag
- Schlamm- und Umgebungstemperatur 10-40 °C
- Kühlwasser 6 m3/h

- Wasserzugleistung 18000 kg/Tag Wasser
- Leistungsaufnahme 300 kW (50 Hz)
- Volumen Bandmodul 8400 l
- Betriebstemperatur 40 °C/104 °F

Gehäuse verzinkt mit Wärmetauscher Epoxid oder Gehäuse und Wärmetauscher Edelstahl 1.4301

- 333 W/kg H2O
- 90 % Trockensubstanz

Sécheur à bande divisés pour la livraison, boue entrée continu

- Boue avec minimum 20 % siccité
- Quantité de boue 21600 kg/jour
- Temperature de la boue et de l'air ambiante entre 10-40 °C
- D'eau de refroidissement 6 m3/h

- Capacité d'évaporation 18000 kg/jour d'eau
- Puissance électrique 300 kW (50 Hz)
- Contenance module bande 8400 l
- Température de fonctionnement 40 °C/104 °F

Boîtier galvanisé avec échangeur de chaleur en époxy ou boîtier et échangeur en inox 1.4301

- 333 W/kg H2O
- 90 % siccité

Belt dryer for delivery dismantled, continuous sludge feeding

- Sludge with minimum 20 % dried solids
- Sludge amount 21600 kg/day
- Temperature of sludge and air ambiante between 10-40 °C
- Cooling water 6 m3/h

- Evaporative capacity 18000 kg/day water
- Electric power 300 kW (50 Hz)
- Volume belt module 8400 l
- Operating temperature 40 °C/104 °F

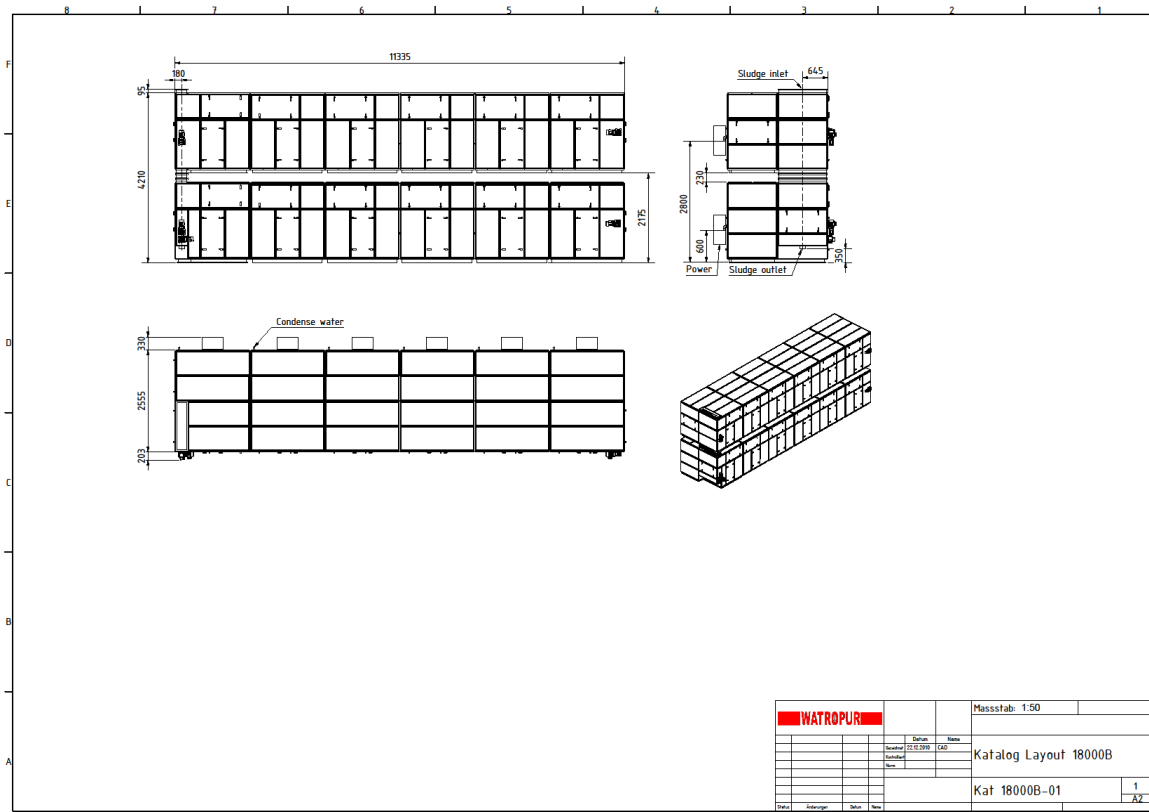
Housing galvanised with heat exchanger epoxy coated or housing and heat exchanger stainless steel 1.4301

- 333 W/kg H2O
- 90 % dried solids



Bandrockner Standard	Sécheur à bande standard	Belt dryer standard	Type	Weight kg	Dimensions mm
Trockenluftgenerator verzinkt	Générateur d'air sec galvanisé	Dry air generator galvanised	TLG18000BVZ	8750	11335/1290/4309
Bandmodul verzinkt	Module bande galvanisé	Belt module galvanised	WDT8400VZ	8750	15105/1290/4309
Trockner komplett verzinkt	Sécheur complet galvanisé	Dryer complet galvanised	TLG18000BVZ-WDT8400VZ	17600	15105/2580/4309

Bandrockner Standard	Sécheur à bande standard	Belt dryer standard	Type	Weight kg	Dimensions mm
Trockenluftgenerator Edelstahl	Générateur d'air sec inox	Dry air generator stainless steel	TLG18000BVA	11680	11335/1290/4309
Bandmodul Edelstahl	Module bande inox	Belt module stainless steel	WDT8400VA	8750	11335/1290/4309
Trockner komplett Edelstahl	Sécheur complet inox	Dryer complet stainless steel	TLG18000BVA-WDT8400VA	20430	11335/2580/4309



<b>WATROPUR</b>		Massstab: 1:50
Date: 22.12.2019	Drawn: CAD	Katalog Layout 18000B
Name: _____		Kat 18000B-01
_____		1
_____		A2



# Belt dryer

TLG24000B-WDT11200

## Bandrockner Standard Sécheur à bande standard Belt dryer standard

Bandrockner für Lieferung zerlegt, kontinuierliche Schlamm-Beschickung

- Schlamm mit Minimum 20 % Trockensubstanz
- Schlammmenge 28800 kg/Tag
- Schlamm- und Umgebungstemperatur 10-40 °C
- Kühlwasser 8 m3/h

- Wasserentzugsleistung 24000 kg/Tag Wasser
- Leistungsaufnahme 400 kW (50 Hz)
- Volumen Bandmodul 11200 l
- Betriebstemperatur 40°C/104°F

Gehäuse verzinkt mit Wärmetauscher Epoxid oder Gehäuse und Wärmetauscher Edelstahl 1.4301

- 333 W/kg H2O
- 90 % Trockensubstanz

Sécheur à bande divisés pour la livraison, boue entrée continu

- Boue avec minimum 20 % siccité
- Quantité de boue 28800 kg/jour
- Température de la boue et de l'air ambiente entre 10-40 °C
- D'eau de refroidissement 8 m3/h

- Capacité d'évaporation 24000 kg/jour d'eau
- Puissance électrique 400 kW (50 Hz)
- Contenance module bande 11200 l
- Température de fonctionnement 40°C/104°F

Boîtier galvanisé avec échangeur de chaleur en époxy ou boîtier et échangeur en inox 1.4301

- 333 W/kg H2O
- 90 % siccité

Belt dryer for delivery dismantled, continuous sludge feeding

- Sludge with minimum 20 % dried solids
- Sludge amount 28800 kg/day
- Temperature of sludge and air ambiente between 10-40 °C
- Cooling water 8 m3/h

- Evaporative capacity 24000 kg/day water
- Electric power 400 kW (50 Hz)
- Volume belt module 11200 l
- Operating temperature 40°C/104°F

Housing galvanised with heat exchanger epoxy coated or housing and heat exchanger stainless steel 1.4301

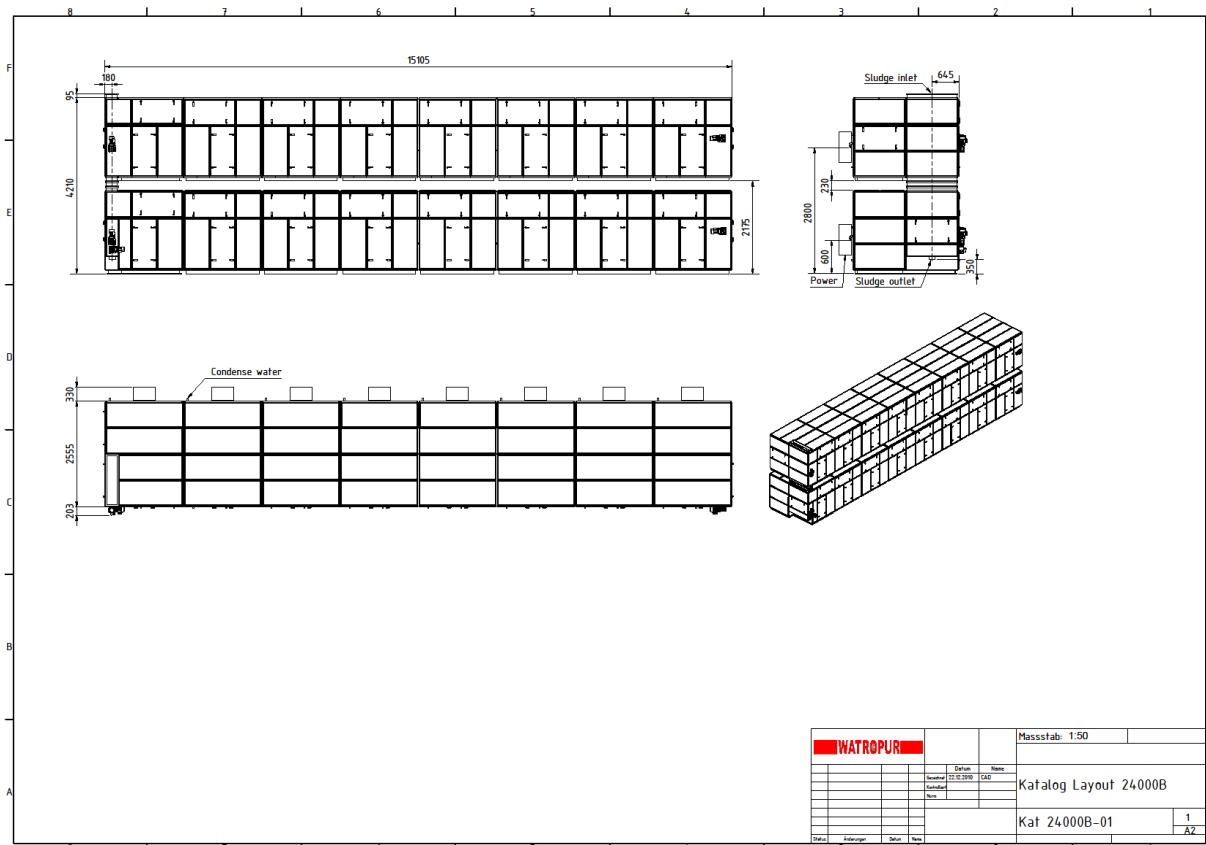
- 333 W/kg H2O
- 90 % dried solids



Bandrockner Standard	Sécheur à bande standard	Belt dryer standard	Type	Weight kg	Dimensions mm
Trockenluftgenerator verzinkt	Générateur d'air sec galvanisé	Dry air generator galvanised	TLG24000BVZ	11680	15105/1290/4309
Bandmodul verzinkt	Module bande galvanisé	Belt module galvanised	WDT11200VZ	11680	15105/1290/4309
Trockner komplett verzinkt	Sécheur complet galvanisé	Dryer complet galvanised	TLG24000BVZ-WDT11200VZ	23360	15105/2580/4309

Bandrockner Standard	Sécheur à bande standard	Belt dryer standard	Type	Weight kg	Dimensions mm
Trockenluftgenerator Edelstahl	Générateur d'air sec inox	Dry air generator stainless steel	TLG24000BVA	11680	15105/1290/4309
Bandmodul Edelstahl	Module bande inox	Belt module stainless steel	WDT11200VA	11680	15105/1290/4309
Trockner komplett Edelstahl	Sécheur complet inox	Dryer complet stainless steel	TLG24000BVA-WDT11200VA	23360	15105/2580/4309



# Belt dryer

TLG1350B-WES1050

## Energiespar Bandrockner L'économie d'énergie sécheur à bande Energy saving belt dryer

Mehrbandrockner Schlüssel-fertig, kontinuierliche Beschickung

- Schlamm mit Minimum 20 % Trockensubstanz
- Schlammmenge 1800 kg/Tag
- Schlamm- und Umgebungstemperatur 10-40 °C
- Kühlwasser 0,5 m3/h

- Wasserentzugsleistung 1350 kg/Tag Wasser
- Leistungsaufnahme 18 kW (50 Hz)
- Volumen Bandmodul 1050 l
- Betriebstemperatur 40°C/104°F

Gehäuse verzinkt mit Wärmetauscher Epoxid oder Gehäuse und Wärmetauscher Edelstahl 1.4301

- 250 W/kg H2O
- 90 % Trockensubstanz

Sécheur avec multiple bandes, clé de prêt, à alimentation continue

- Boue avec un minimum de 20 % siccité
- Quantité de boue 1800 kg/jour
- Boue et la température de l'air ambiante entre 10-40 °C
- D'eau de refroidissement 0,5 m3/h

- Capacité d'évaporation 1350 kg/jour d'eau
- Puissance électrique 18 kW (50 Hz)
- Contenance module bande 1050 l
- Température de fonctionnement 40°C/104°F

Boîtier galvanisé avec échangeur de chaleur en époxy ou boîtier et échangeur en inox 1.4301

- 250 W/kg H2O
- 90 % siccité

Multiple belts dryer, key ready, continuous feed

- Sludge with minimum 20 % dried solids
- Sludge amount 1800 kg/day
- Sludge and ambiente temperature between 10-40 °C
- Cooling water 0,5 m3/h

- Evaporative capacity 1350 kg/day water
- Electric power 18kW (50 Hz)
- Volume belt module 1050 l
- Operating temperature 40°C/104°F

Housing galvanised with heat exchanger epoxy coated or housing and heat exchanger stainless steel 1.4301

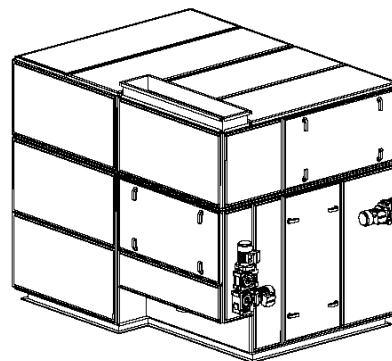
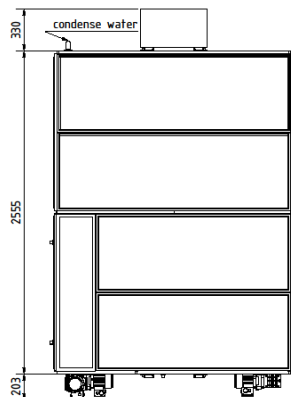
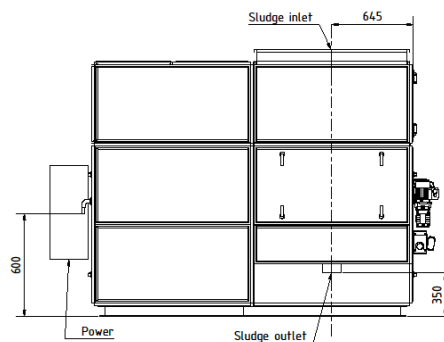
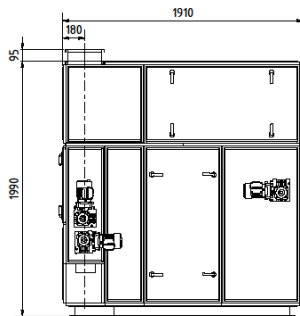
- 250 W/kg H2O
- 90 % dried solids



Bandrockner Standard	Sécheur à bande standard	Belt dryer standard	Type	Weight kg	Dimensions mm
Trockenluftgenerator verzinkt	Générateur d'air sec galvanisé	Dry air generator galvanised	TLG1350BVZ	730	1910/1290/2085
Bandmodul verzinkt	Module bande galvanisé	Belt module galvanised	WES1050VZ	830	1910/1290/2085
Trockner komplett verzinkt	Sécheur complet galvanisé	Dryer complet galvanised	TLG1350BVZ-WES1050VZ	1560	1910/2580/2085

Bandrockner Standard	Sécheur à bande standard	Belt dryer standard	Type	Weight kg	Dimensions mm
Trockenluftgenerator Edelstahl	Générateur d'air sec inox	Dry air generator stainless steel	TLG1350BVA	730	1910/1290/2085
Bandmodul Edelstahl	Module bande inox	Belt module stainless steel	WES1050VA	830	1910/1290/2085
Trockner komplett Edelstahl	Sécheur complet inox	Dryer complet stainless steel	TLG1350BVA-WES1050VA	1560	1910/2580/2085



# Belt dryer

TLG2700B-WES2100

## Energiespar Bandrockner L'économie d'énergie sécheur à bande Energy saving belt dryer

Mehrbandrockner Schlüssel-fertig, kontinuierliche Beschickung

- Schlamm mit Minimum 20 % Trockensubstanz
- Schlammmenge 3600 kg/Tag
- Schlamm- und Umgebungstemperatur 10-40 °C
- Kühlwasser 1 m3/h

- Wasserezugsleistung 2700 kg/Tag Wasser
- Leistungsaufnahme 36 kW (50 Hz)
- Volumen Bandmodul 2100 l
- Betriebstemperatur 40°C/104°F

Gehäuse verzinkt mit Wärmetauscher Epoxid oder Gehäuse und Wärmetauscher Edelstahl 1.4301

- 250 W/kg H2O
- 90 % Trockensubstanz

Sécheur avec multiple bandes, clé de prêt, à alimentation continue

- Boue avec un minimum de 20 % siccité
- Quantité de boue 3600 kg/jour
- boue et la température de l'air ambiante entre 10-40 °C
- D'eau de refroidissement 1 m3/h

- Capacité d'évaporation 2700 kg/jour d'eau
- Puissance électrique 36 kW (50 Hz)
- Contenance module bande 2100 l
- Température de fonctionnement 40°C/104°F

Boîtier galvanisé avec échangeur de chaleur en époxy ou boîtier et échangeur en inox 1.4301

- 250 W/kg H2O
- 90 % siccité

Multiple belts dryer, key ready, continuous feed

- Sludge with minimum 20 % dried solids
- Sludge amount 3600 kg/day
- sludge and ambiente temperature between 10-40 °C
- Cooling water 1 m3/h

- Evaporative capacity 2700 kg/day water
- Electric power 36 kW (50 Hz)
- Volume belt module 2100 l
- Operating temperature 40°C/104°F

Housing galvanised with heat exchanger epoxy coated or housing and heat exchanger stainless steel 1.4301

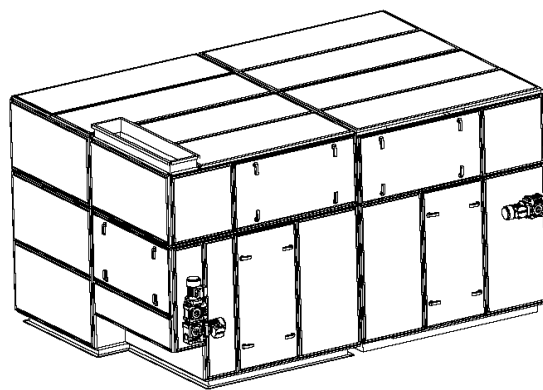
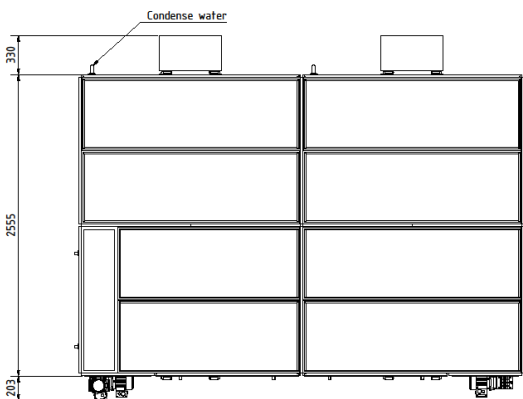
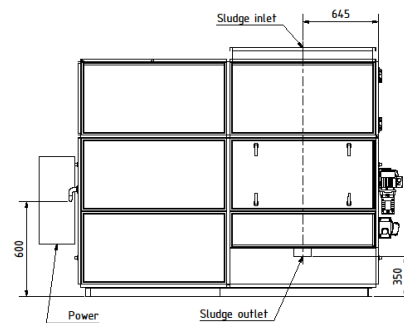
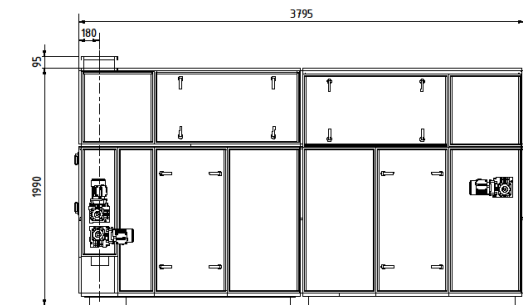
- 250 W/kg H2O
- 90 % dried solids



Bandrockner Standard	Sécheur à bande standard	Belt dryer standard	Type	Weight kg	Dimensions mm
Trockenluftgenerator verzinkt	Générateur d'air sec galvanisé	Dry air generator galvanised	TLG2700BVZ	1390	7565/1290/4309
Bandmodul verzinkt	Module bande galvanisé	Belt module galvanised	WES2100VZ	1660	7565/1290/4309
Trockner komplett verzinkt	Sécheur complet galvanisé	Dryer complet galvanised	TLG2700BVZ-WES2100VZ	3050	7565/2580/4309

Bandrockner Standard	Sécheur à bande standard	Belt dryer standard	Type	Weight kg	Dimensions mm
Trockenluftgenerator Edelstahl	Générateur d'air sec inox	Dry air generator stainless steel	TLG2700BVA	1390	7565/1290/4309
Bandmodul Edelstahl	Module bandé inox	Belt module stainless steel	WES2100VA	1660	7565/1290/4309
Trockner komplett Edelstahl	Sécheur complet inox	Dryer complet stainless steel	TLG2700BVA-WES2100VA	3050	7565/2580/4309



# Belt dryer

TLG4050B-WES3250

## Energiespar Bandrockner L'économie d'énergie sécheur à bande Energy saving belt dryer

Mehrbandrockner Schlüssel-fertig, kontinuierliche Beschickung

- Schlamm mit Minimum 20 % Trockensubstanz
- Schlammmenge 5400 kg/Tag
- Schlamm- und Umgebungstemperatur 10-40 °C
- Kühlwasser 1,5 m3/h

Sécheur avec multiple bandes, clé de prêt, à alimentation continue

- Boue avec un minimum de 20 % siccité
- Quantité de boue 5400 kg/jour
- boue et la température de l'air ambiante entre 10-40 °C
- D'eau de refroidissement 1,5 m3/h

Multiple belts dryer, key ready, continuous feed

- Sludge with minimum 20 % dried solids
- Sludge amount 5400 kg/day
- sludge and ambiente temperature between 10-40 °C
- Cooling water 1,5 m3/h

- Wasserentzugsleistung 4050 kg/Tag Wasser
- Leistungsaufnahme 54 kW (50 Hz)
- Volumen Bandmodul 3250 l
- Betriebstemperatur 40° C/104° F

- Capacité d'évaporation 4050 kg/jour d'eau
- Puissance électrique 54 kW (50 Hz)
- Contenance module bande 3250 l
- Température de fonctionnement 40° C/104° F

- Evaporative capacity 4050 kg/day water
- Electric power 54 kW (50 Hz)
- Volume belt module 3250 l
- Operating temperature 40° C/104° F

Gehäuse verzinkt mit Wärmetauscher Epoxid oder Gehäuse und Wärmetauscher Edelstahl 1.4301

Boîtier galvanisé avec échangeur de chaleur en époxy ou boîtier et échangeur en inox 1.4301

Housing galvanised with heat exchanger epoxy coated or housing and heat exchanger stainless steel 1.4301

- 250 W/kg H2O
- 90 % Trockensubstanz

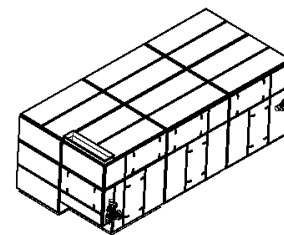
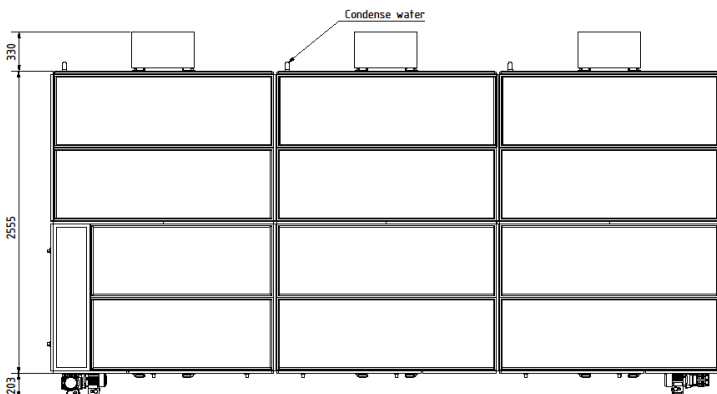
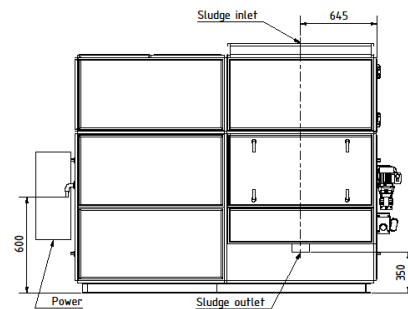
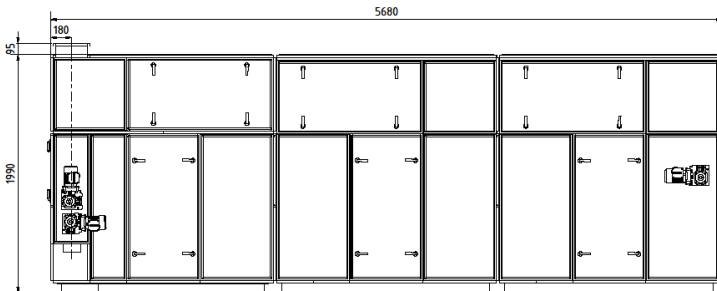
- 250 W/kg H2O
- 90 % siccité

- 250 W/kg H2O
- 90 % dried solids



Bandrockner Standard	Sécheur à bande standard	Belt dryer standard	Type	Weight kg	Dimensions mm
Trockenluftgenerator verzinkt	Générateur d'air sec galvanisé	Dry air generator galvanised	TLG4050BVZ	2190	3795/1290/2085
Bandmodul verzinkt	Module bande galvanisé	Belt module galvanised	WES3250VZ	2385	3795/1290/2085
Trockner komplett verzinkt	Sécheur complet galvanisé	Dryer complet galvanised	TLG4050BVZ-WES3250VZ	4575	3795/2580/2085

Bandrockner Standard	Sécheur à bande standard	Belt dryer standard	Type	Weight kg	Dimensions mm
Trockenluftgenerator Edelstahl	Générateur d'air sec inox	Dry air generator stainless steel	TLG4050BVA	2190	3795/1290/2085
Bandmodul Edelstahl	Module bande inox	Belt module stainless steel	WES3250VA	2385	3795/1290/2085
Trockner komplett Edelstahl	Sécheur complet inox	Dryer complet stainless steel	TLG4050BVA-WES3250VA	4575	3795/2580/2085





# Belt dryer

TLG5400B-WES4200

## Energiespar Bandrockner L'économie d'énergie sécheur à bande Energy saving belt dryer

Mehrbandrockner Schlüssel-fertig, kontinuierliche Beschickung

- Schlamm mit Minimum 20 % Trockensubstanz
- Schlammmenge 7200 kg/Tag
- Schlamm- und Umgebungstemperatur 10-40 °C
- Kühlwasser 2 m3/h

- Wasserdampfleistung 5400 kg/Tag Wasser
- Leistungsaufnahme 72 kW (50 Hz)
- Volumen Bandmodul 4200 l
- Betriebstemperatur 40°C/104°F

Gehäuse verzinkt mit Wärmetauscher Epoxid oder Gehäuse und Wärmetauscher Edelstahl 1.4301

- 250 W/kg H2O
- 90 % Trockensubstanz

Sécheur avec multiple bandes, clé de prêt, à alimentation continue

- Boue avec un minimum de 20 % siccité
- Quantité de boue 7200 kg/jour
- Boue et la température de l'air ambiante entre 10-40 °C
- D'eau de refroidissement 2 m3/h

- Capacité d'évaporation 5400 kg/jour d'eau
- Puissance électrique 72 kW (50 Hz)
- Contenance module bande 4200 l
- Température de fonctionnement 40°C/104°F

Boîtier galvanisé avec échangeur de chaleur en époxy ou boîtier et échangeur en inox 1.4301

- 250 W/kg H2O
- 90 % siccité

Multiple belts dryer, key ready, continuous feed

- Sludge with minimum 20 % dried solids
- Sludge amount 7200 kg/day
- Sludge and ambiente temperature between 10-40 °C
- Cooling water 2 m3/h

- Evaporative capacity 5400 kg/day water
- Electric power 72 kW (50 Hz)
- Volume belt module 4200 l
- Operating temperature 40°C/104°F

Housing galvanised with heat exchanger epoxy coated or housing and heat exchanger stainless steel 1.4301

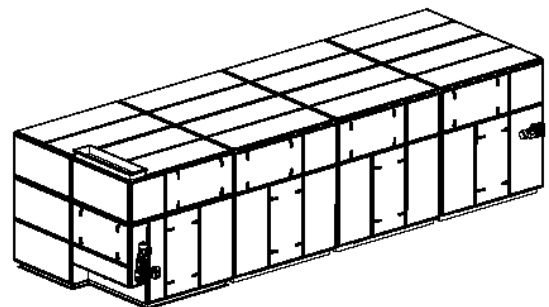
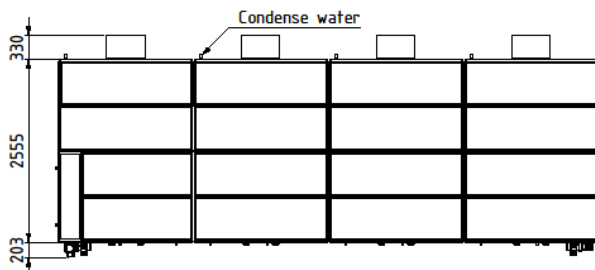
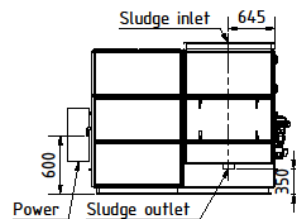
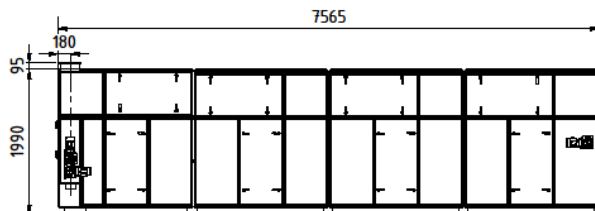
- 250 W/kg H2O
- 90 % dried solids



Bandrockner Standard	Sécheur à bande standard	Belt dryer standard	Type	Weight kg	Dimensions mm
Trockenluftgenerator verzinkt	Générateur d'air sec galvanisé	Dry air generator galvanised	TLG5400BVZ	2910	7565/1290/4309
Bandmodul verzinkt	Module bande galvanisé	Belt module galvanised	WES4200VZ	3310	7565/1290/4309
Trockner komplett verzinkt	Sécheur complet galvanisé	Dryer complet galvanised	TLG5400BVZ-WES4200VZ	6220	7565/2580/4309

Bandrockner Standard	Sécheur à bande standard	Belt dryer standard	Type	Weight kg	Dimensions mm
Trockenluftgenerator Edelstahl	Générateur d'air sec inox	Dry air generator stainless steel	TLG5400BVA	2910	7565/1290/4309
Bandmodul Edelstahl	Module bandé inox	Belt module stainless steel	WES4200VA	3310	7565/1290/4309
Trockner komplett Edelstahl	Sécheur complet inox	Dryer complet stainless steel	TLG5400BVA-WES4200VA	6220	7565/2580/4309



# Belt dryer

TLG8100B-WES6300

## Energiespar Bandrockner L'économie d'énergie sécheur à bande Energy saving belt dryer

Mehrbandrockner für Lieferung zerlegt, kontinuierliche Beschickung

Sécheur avec multiple bandes, divisés pour la livraison, à alimentation continue

Multiple belts dryer, for delivery dismantled, continuous feed

- Schlamm mit Minimum 20 % Trockensubstanz
- Schlammmenge 10800 kg/Tag
- Schlamm- und Umgebungstemperatur 10-40 °C
- Kühlwasser 3 m3/h

- Boue avec un minimum de 20 % siccité
- Quantité de boue 10800 kg/jour
- boue et la température de l'air ambiante entre 10-40 °C
- D'eau de refroidissement 3 m3/h

- Sludge with minimum 20 % dried solids
- Sludge amount 10800 kg/day
- sludge and ambiente temperature between 10-40 °C
- Cooling water 3 m3/h

- Wasserentzugsleistung 8100 kg/Tag Wasser
- Leistungsaufnahme 108 kW (50 Hz)
- Volumen Bandmodul 6300 l
- Betriebstemperatur 40° C/104° F

- Capacité d'évaporation 8100 kg/jour d'eau
- Puissance électrique 108 kW (50 Hz)
- Contenance module bande 6300 l
- Température de fonctionnement 40° C/104° F

- Evaporative capacity 8100 kg/day water
- Electric power 108 kW (50 Hz)
- Volume belt module 6300 l
- Operating temperature 40° C/104° F

Gehäuse verzinkt mit Wärmetauscher Epoxid oder Gehäuse und Wärmetauscher Edelstahl 1.4301

Boîtier galvanisé avec échangeur de chaleur en époxy ou boîtier et échangeur en inox 1.4301

Housing galvanised with heat exchanger epoxy coated or housing and heat exchanger stainless steel 1.4301

- 250 W/kg H2O
- 90 % Trockensubstanz

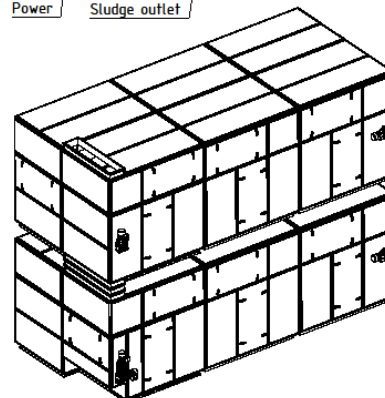
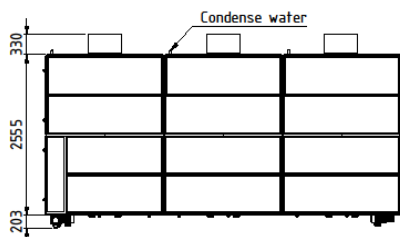
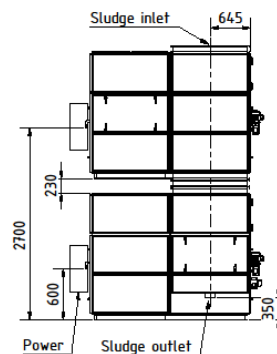
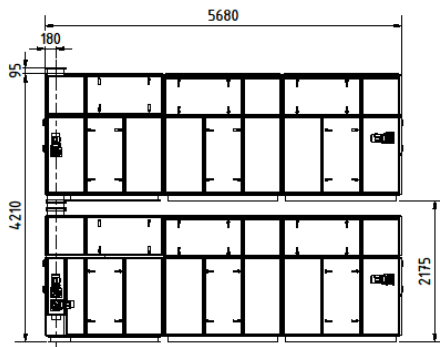
- 250 W/kg H2O
- 90 % siccité

- 250 W/kg H2O
- 90 % dried solids



Bandrockner Standard	Sécheur à bande standard	Belt dryer standard	Type	Weight kg	Dimensions mm
Trockenluftgenerator verzinkt	Générateur d'air sec galvanisé	Dry air generator galvanised	TLG8100BVZ	4380	5680/1290/4309
Bandmodul verzinkt	Module bande galvanisé	Belt module galvanised	WES6300VZ	4980	5680/1290/4309
Trockner komplett verzinkt	Sécheur complet galvanisé	Dryer complet galvanised	TLG8100BVZ-WES6300VZ	9360	5680/2580/4309

Bandrockner Standard	Sécheur à bande standard	Belt dryer standard	Type	Weight kg	Dimensions mm
Trockenluftgenerator Edelstahl	Générateur d'air sec inox	Dry air generator stainless steel	TLG8100BVA	4380	5680/1290/4309
Bandmodul Edelstahl	Module bande inox	Belt module stainless steel	WES6300VA	4980	5680/1290/4309
Trockner komplett Edelstahl	Sécheur complet inox	Dryer complet stainless steel	TLG8100BVA-WES6300VA	9360	5680/2580/4309



# Belt dryer

TLG10800B-WES9450

## Energiespar Bandrockner L'économie d'énergie sécheur à bande Energy saving belt dryer

Bandrockner für Lieferung zerlegt, kontinuierliche Schlamm-Beschickung

- Schlamm mit Minimum 20 % Trockensubstanz
- Schlammmenge 14400 kg/Tag
- Schlamm- und Umgebungstemperatur 10-40 °C
- Kühlwasser 4m3/h

- Wasserentzugsleistung 10800 kg/Tag Wasser
- Leistungsaufnahme 144 kW (50 Hz)
- Volumen Bandmodul 9450 l
- Betriebstemperatur 40°C/104°F

Gehäuse verzinkt mit Wärmetauscher Epoxid oder Gehäuse und Wärmetauscher Edelstahl 1.4301

- 250 W/kg H2O
- 90 % Trockensubstanz

Sécheur à bande divisés pour la livraison, boue entrée continu

- Boue avec minimum 20 % siccité
- Quantité de boue 14400 kg/jour
- Température de la boue et de l'air ambiante entre 10-40 °C
- D'eau de refroidissement 4m3/h

- Capacité d'évaporation 10800 kg/jour d'eau
- Puissance électrique 144 kW (50 Hz)
- Contenance module bande 9450 l
- Température de fonctionnement 40°C/104°F

Boîtier galvanisé avec échangeur de chaleur en époxy ou boîtier et échangeur en inox 1.4301

- 250 W/kg H2O
- 90 % siccité

Belt dryer for delivery dismantled, continuous sludge feeding

- Sludge with minimum 25 % dried solids
- Sludge amount 14400 kg/day
- Temperature of sludge and air ambiante between 10-40 °C
- Cooling water 4m3/h

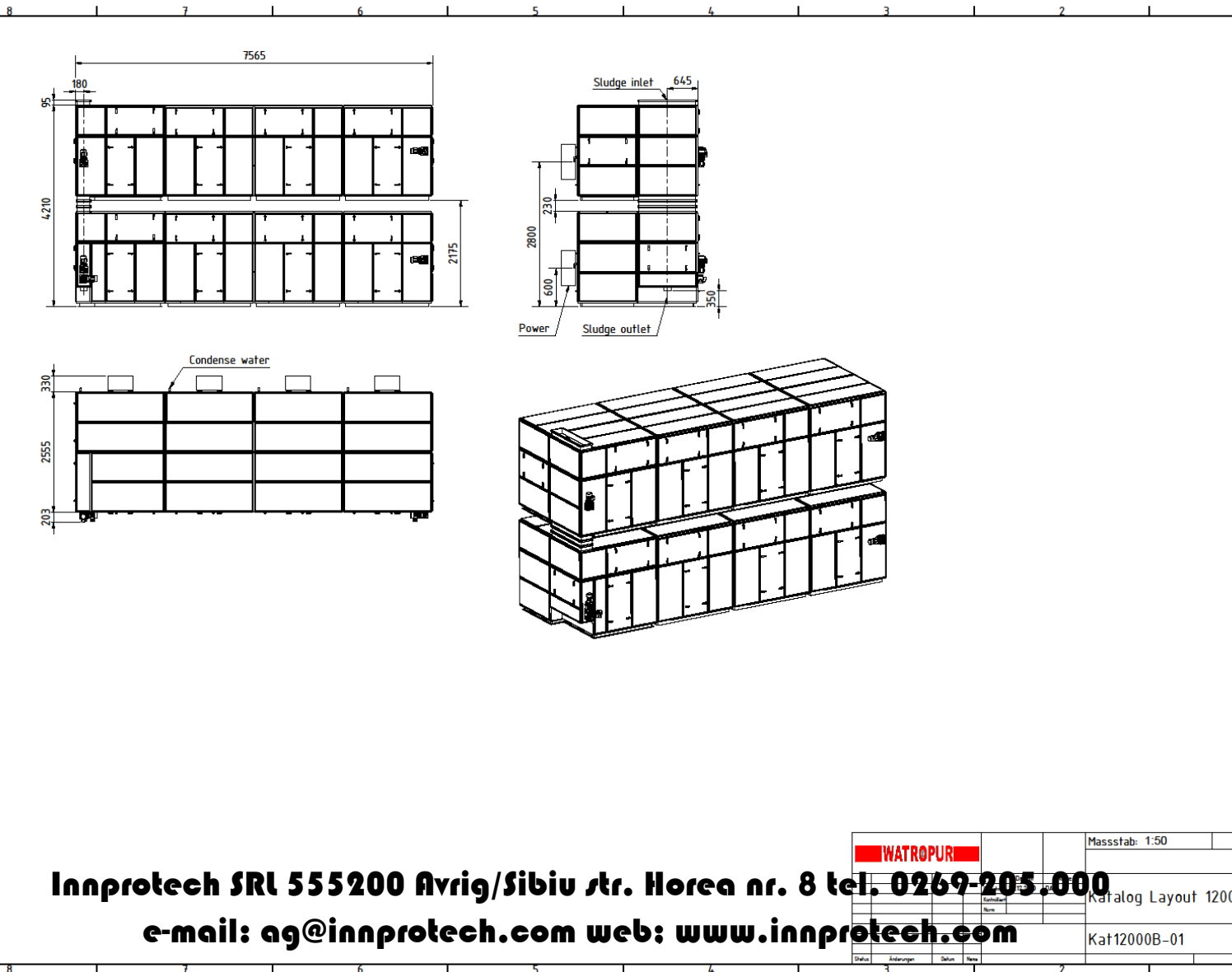
- Evaporative capacity 10800 kg/day water
- Electric power 144 kW (50 Hz)
- Volume belt module 9450 l
- Operating temperature 40°C/104°F

Housing galvanised with heat exchanger epoxy coated or housing and heat exchanger stainless steel 1.4301

- 250 W/kg H2O
- 90 % dried solids



Bandrockner Standard	Sécheur à bande standard	Belt dryer standard	Type	Weight kg	Dimensions mm
Trockenluftgenerator verzinkt	Générateur d'air sec galvanisé	Dry air generator galvanised	TLG10800BVZ	5840	7565/1290/4309
Bandmodul verzinkt	Module bande galvanisé	Belt module galvanised	WES9450VZ	6640	7565/1290/4309



**Innprotech SRL 555200 Avrig/Sibiu str. Horea nr. 8 tel. 0269-205.000**  
e-mail: [ag@innprotech.com](mailto:ag@innprotech.com) web: [www.innprotech.com](http://www.innprotech.com)

<b>WATROPUR</b>				Masstab: 1:50
Status	Anliegen	Datum	Name	Katalog Layout 1200
				Kat12000B-01

# Belt dryer

TLG13500B-WES10500

## Energiespar Bandrockner L'économie d'énergie sécheur à bande Energy saving belt dryer

Bandrockner für Lieferung zerlegt, kontinuierliche Schlamm-Beschickung

- Schlamm mit Minimum 20 % Trockensubstanz
- Schlammmenge 18000 kg/Tag
- Schlamm- und Umgebungstemperatur 10-40 °C
- Kühlwasser 5m3/h

Sécheur à bande divisés pour la livraison, boue entrée continu

- Boue avec minimum 20 % siccité
- Quantité de boue 18000 kg/jour
- Température de la boue et de l'air ambiante entre 10-40 °C
- D'eau de refroidissement 5m3/h

Belt dryer for delivery dismantled, continuous sludge feeding

- Sludge with minimum 25 % dried solids
- Sludge amount 18000 kg/day
- Temperature of sludge and air ambiante between 10-40 °C
- Cooling water 5m3/h



- Wasserentzugsleistung 13500 kg/Tag Wasser
- Leistungsaufnahme 180 kW (50 Hz)
- Volumen Bandmodul 10500 l
- Betriebstemperatur 40°C/104°F

- Capacité d'évaporation 13500 kg/jour d'eau
- Puissance électrique 180 kW (50 Hz)
- Contenance module bande 10500 l
- Température de fonctionnement 40°C/104°F

- Evaporative capacity 13500 kg/day water
- Electric power 180 kW (50 Hz)
- Volume belt module 10500 l
- Operating temperature 40°C/104°F

Gehäuse verzinkt mit Wärmetauscher Epoxid oder Gehäuse und Wärmetauscher Edelstahl 1.4301

Boîtier galvanisé avec échangeur de chaleur en époxy ou boîtier et échangeur en inox 1.4301

Housing galvanised with heat exchanger epoxy coated or housing and heat exchanger stainless steel 1.4301

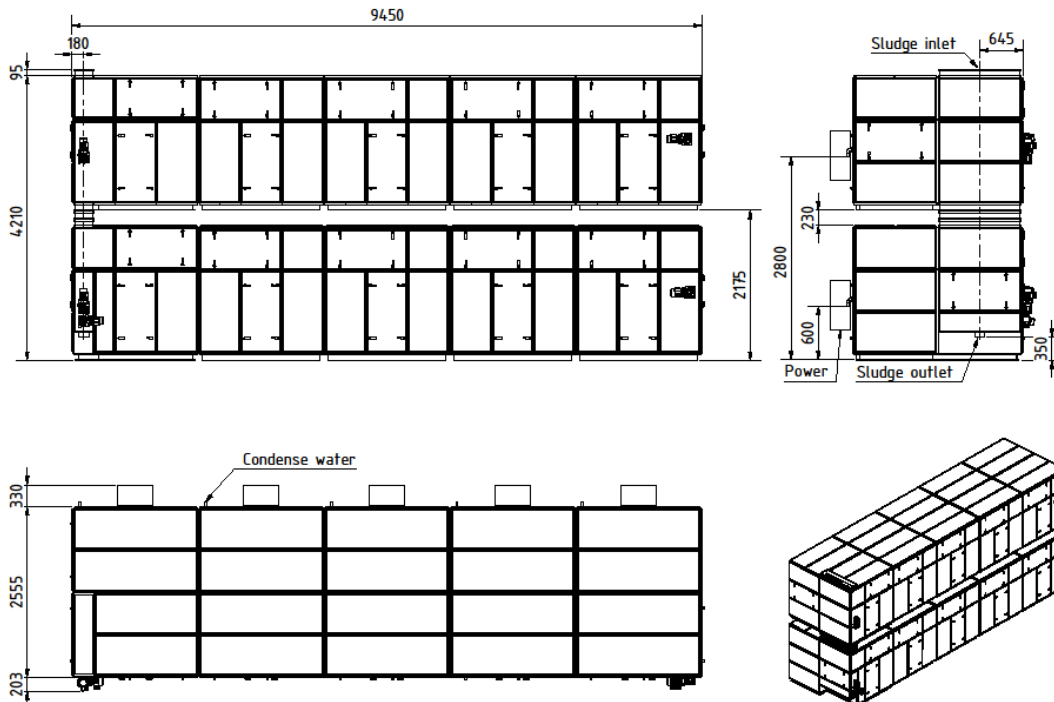
- 250 W/kg H2O
- 90 % Trockensubstanz

- 250 W/kg H2O
- 90 % siccité

- 250 W/kg H2O
- 90 % dried solids

Bandrockner Standard	Sécheur à bande standard	Belt dryer standard	Type	Weight kg	Dimensions mm
Trockenluftgenerator verzinkt	Générateur d'air sec galvanisé	Dry air generator galvanised	TLG13500BVZ	7300	15105/1290/4309
Bandmodul verzinkt	Module bande galvanisé	Belt module galvanised	WES10500VZ	8300	15105/1290/4309
Trockner komplett verzinkt	Sécheur complet galvanisé	Dryer complet galvanised	TLG13500BVZ-WES10500VZ	15600	15105/2580/4309

Bandrockner Standard	Sécheur à bande standard	Belt dryer standard	Type	Weight kg	Dimensions mm
Trockenluftgenerator Edelstahl	Générateur d'air sec inox	Dry air generator stainless steel	TLG13500BVA	7300	15105/1290/4309
Bandmodul Edelstahl	Module bande inox	Belt module stainless steel	WES10500VA	8300	15105/1290/4309
Trockner komplett Edelstahl	Sécheur complet inox	Dryer complet stainless steel	TLG13500BVA-WES10500VA	15600	15105/2580/4309





# Belt dryer

TLG16200B-WES12600

## Energiespar Bandrockner L'économie d'énergie sécheur à bande Energy saving belt dryer

Bandrockner für Lieferung zerlegt, kontinuierliche Schlamm-Beschickung  
 ●Schlamm mit Minimum 20 % Trockensubstanz  
 ●Schlammmenge 21600 kg/Tag  
 ●Schlamm- und Umgebungstemperatur 10-40 °C  
 ●Kühlwasser 6m3/h

Sécheur à bande divisés pour la livraison, boue entrée continu  
 ●Boue avec minimum 20 % siccité  
 ●Quantité de boue 21600 kg/jour  
 ●Température de la boue et de l'air ambiante entre 10-40 °C  
 ●D'eau de refroidissement 6m3/h

Belt dryer for delivery dismantled, continuous sludge feeding  
 ●Sludge with minimum 25 % dried solids  
 ●Sludge amount 21600 kg/day  
 ●Temperature of sludge and air ambiante between 10-40 °C  
 ●Cooling water 6m3/h

●Wasserentzugsleistung 16200 kg/Tag Wasser  
 ●Leistungsaufnahme 216 kW (50 Hz)  
 ●Volumen Bandmodul 12600 l  
 ●Betriebstemperatur 40°C/104°F

●Capacité d'évaporation 16200 kg/jour d'eau  
 ●Puissance électrique 216 kW (50 Hz)  
 ●Contenance module bande 12600 l  
 ●Température de fonctionnement 40°C/104°F

●Evaporative capacity 16200 kg/day water  
 ●Electric power 216 kW (50 Hz)  
 ●Volume belt module 12600 l  
 ●Operating temperature 40°C/104°F

Gehäuse verzinkt mit Wärmetauscher Epoxid oder Gehäuse und Wärmetauscher Edelstahl 1.4301

Boîtier galvanisé avec échangeur de chaleur en époxy ou boîtier et échangeur en inox 1.4301

Housing galvanised with heat exchanger epoxy coated or housing and heat exchanger stainless steel 1.4301

●250 W/kg H2O  
 ●90 % Trockensubstanz

●250 W/kg H2O  
 ●90 % siccité

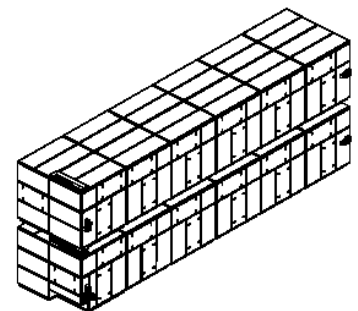
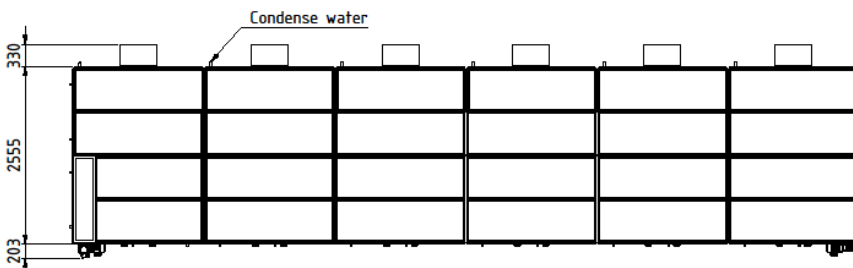
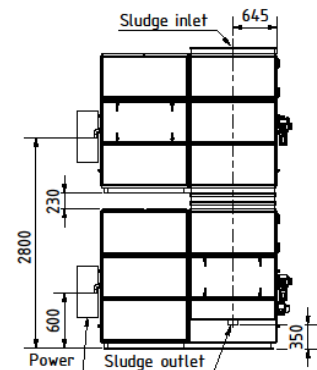
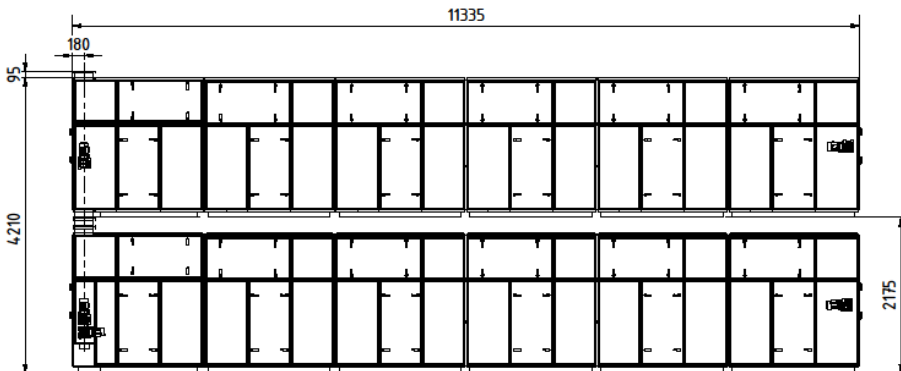
●250 W/kg H2O  
 ●90 % dried solids



Bandrockner Standard	Sécheur à bande standard	Belt dryer standard	Type	Weight kg	Dimensions mm
Trockenluftgenerator verzinkt	Générateur d'air sec galvanisé	Dry air generator galvanised	TLG16200BVZ	11680	15105/1290/4309
Bandmodul verzinkt	Module bande galvanisé	Belt module galvanised	WES12600VZ	9950	15105/1290/4309
Trockner komplett verzinkt	Sécheur complet galvanisé	Dryer complet galvanised	TLG16200BVZ-WES12600VZ	21630	15105/2580/4309

Bandrockner Standard	Sécheur à bande standard	Belt dryer standard	Type	Weight kg	Dimensions mm
Trockenluftgenerator Edelstahl	Générateur d'air sec inox	Dry air generator stainless steel	TLG16200BVA	11680	11335/1290/4309
Bandmodul Edelstahl	Module bande inox	Belt module stainless steel	WES12600VA	9950	11335/1290/4309
Trockner komplett Edelstahl	Sécheur complet inox	Dryer complet stainless steel	TLG16200BVA-WES12600VA	21630	11335/2580/4309



# Belt dryer

TLG21600B-WES16800

## Energiespar Bandrockner L'économie d'énergie sécheur à bande Energy saving belt dryer

Bandrockner für Lieferung zerlegt, kontinuierliche Schlamm-Beschickung

- Schlamm mit Minimum 20 % Trockensubstanz
- Schlammmenge 28800 kg/Tag
- Schlamm- und Umgebungstemperatur 10-40 °C
- Kühlwasser 8 m3/h

Sécheur à bande divisés pour la livraison, boue entrée continu

- Boue avec minimum 20 % siccité
- Quantité de boue 28800 kg/jour
- Temperature de la boue et de l'air ambiante entre 10-40 °C
- D'eau de refroidissement 8 m3/h

Belt dryer for delivery dismantled, continuous sludge feeding

- Sludge with minimum 25 % dried solids
- Sludge amount 28800 kg/day
- Temperature of sludge and air ambiante between 10-40 °C
- Cooling water 8 m3/h

- Wasserentzugsleistung 21600 kg/Tag Wasser
- Leistungsaufnahme 288 kW (50 Hz)
- Volumen Bandmodul 16800 l
- Betriebstemperatur 40°C/104°F

- Capacité d'évaporation 21600 kg/jour d'eau
- Puissance électrique 288 kW (50 Hz)
- Contenance module bande 16800 l
- Température de fonctionnement 40°C/104°F

- Evaporative capacity 21600 kg/day water
- Electric power 288 kW (50 Hz)
- Volume belt module 16800 l
- Operating temperature 40°C/104°F

Gehäuse verzinkt mit Wärmetauscher Epoxid oder Gehäuse und Wärmetauscher Edelstahl 1.4301

Boîtier galvanisé avec échangeur de chaleur en époxy ou boîtier et échangeur en inox 1.4301

Housing galvanised with heat exchanger epoxy coated or housing and heat exchanger stainless steel 1.4301

- 250 W/kg H2O
- 90 % Trockensubstanz

- 250 W/kg H2O
- 90 % siccité

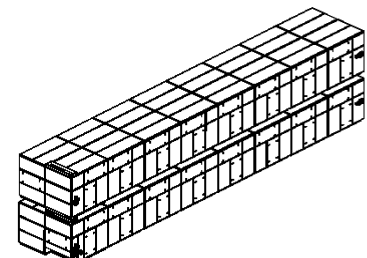
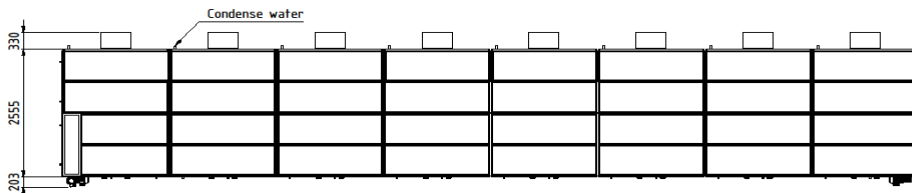
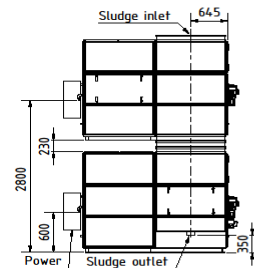
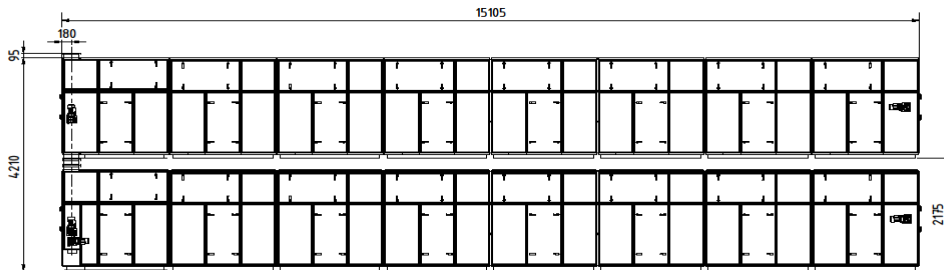
- 250 W/kg H2O
- 90 % dried solids



Bandrockner Standard	Sécheur à bande standard	Belt dryer standard	Type	Weight kg	Dimensions mm
Trockenluftgenerator verzinkt	Générateur d'air sec galvanisé	Dry air generator galvanised	TLG21600BVZ	11680	15105/1290/4309
Bandmodul verzinkt	Module bande galvanisé	Belt module galvanised	WES16800VZ	13280	15105/1290/4309
Trockner komplett verzinkt	Sécheur complet galvanisé	Dryer complet galvanised	TLG21600BVZ-WES16800VZ	24960	15105/2580/4309

Bandrockner Standard	Sécheur à bande standard	Belt dryer standard	Type	Weight kg	Dimensions mm
Trockenluftgenerator Edelstahl	Générateur d'air sec inox	Dry air generator stainless steel	TLG21600BVA	11680	15105/1290/4309
Bandmodul Edelstahl	Module bande inox	Belt module stainless steel	WES16800VA	13280	15105/1290/4309
Trockner komplett Edelstahl	Sécheur complet inox	Dryer complet stainless steel	TLG21600BVA-WES16800VA	24960	15105/2580/4309





# Skip dryer

## Übersicht Trockner mit Trocknungsbehälter und Kipptraverse Aperçu sécheur avec bac de séchage et traverse basculant Overview dryer with drying skip and tilting traverse

Behälter geeignet zur Aufnahme von Filterkuchen aus Kammerfilterpressen

- Filterkuchen mit Minimum 30 % Trockensubstanz
- Schlammmenge 50-1500 kg/Tag
- Schlamm- und Umgebungstemperatur 10-35 °C

Bac convient pour gâteaux provenant du filtre presse à chambres

- Gâteaux avec minimum 30 % siccité
- Quantité de boue 50-1500 kg/jour
- Temperature de la boue et de l'air ambiante entre 10-35 °C

Skip is suitable for filter cakes from plate and frame filter presses

- Filter cake with minimum 30 % dried solids
- Sludge amount 50-1500 kg/day
- Sludge and air temperature between 10-35 °C

- Wasserentzugsleistung 50-800 kg/Tag
- Volumen Behälter 180-1700 l

- Capacité d'évaporation 50-800 kg/jour d'eau
- Contenance bac 180-1700 l

- Evaporative capacity 50-800 kg/day water
- Volume container 180-1700 l

Trockenluftgenerator verzinkt oder Edelstahl, Behälter feuerverzinkt oder Edelstahl mit Rollen und Kranösen, Entleerung mit Kipptraverse für Hubstapler oder Kran

Générateur d'air sec galvanisé ou inox, bac galvanisé à chaud ou inox avec rôles et œillets, déversement avec traverse basculant pour chariot élévateur à fourche ou grue

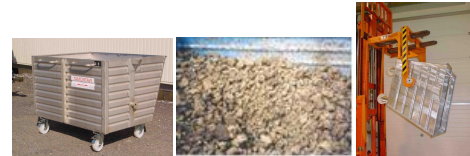
Dry air generator galvanised or stainless steel, skip dip galvanised or stainless steel with castors and crane eyes, emptying with tilting traverse by using fork lift or crane

- 333 W/kg H2O
- 90 % Trockensubstanz

- 333 W/kg H2O
- 90 % siccité

- 333 W/kg H2O
- 90 % dried solids

>30 % dried solids



>90 % dried solids

	Type	Power kW/h	Evaporative capacity kg water/day
<b>Trockner mit Trocknungsbehälter verzinkt und Kipptraverse</b>	TLG50SVZ-WSK180F	1,6	50
	TLG100SVZ-WSK500F	2,6	100
	TLG200SVZ-WSK770F	4,6	200
	TLG400SVZ-WSK1320F	7,9	400
	TLG600SVZ-WSK1320 F	9,9	600
	TLG800SVZ-WSK1700F	12,9	800



	Type	Power kW/h	Evaporative capacity kg water/day
<b>Trockner mit Trocknungsbehälter Edelstahl 1.4301 und Kipptraverse</b>	TLG50SVA-WSK180VA	1,6	50
	TLG100SVA-WSK500VA	2,6	100
	TLG200SVA-WSK770VA	4,6	200
	TLG400SVA-WSK1320VA	7,9	400
	TLG600SVA-WSK1320VA	9,9	600
	TLG800SVA-WSK1700VA	12,9	800



# Skip dryer

## TLG50S-WSK180

### Trockner mit Trocknungsbehälter und Kipptraverse Sécheur avec bac de séchage et traverse basculant Dryer with drying skip and tilting traverse

Behälter geeignet zur Aufnahme von Filterkuchen aus Kammerfilterpressen

- Filterkuchen mit Minimum 30 % Trockensubstanz
- Schlammmenge 50-100 kg/Tag
- Schlamm- und Umgebungstemperatur 10-35 °C

Bac convient pour gâteaux provenant du filtre presse à chambres

- Gâteaux avec Minimum 30 % siccité
- Quantité de boue 50-100 kg/jour
- Temperature de la boue et de l'air ambiante entre 10-35 °C

Skip is suitable for filter cakes from plate and frame filter presses

- Filter cake with minimum 30 % dried solids
- Sludge amount 50-100 kg/day
- Sludge and air temperature between 10-35 °C

- Wasserentzugsleistung 50 kg/Tag
- Leistungsaufnahme 1,6 kW (50 Hz)
- Volumen Behälter 180 l

- Capacité d'évaporation 50 kg/jour d'eau
- Puissance électrique 1,6 kW (50 Hz)
- Contenance bac 180 l

- Evaporative capacity 50 kg/day water
- Electric power 1,6 kW (50 Hz)
- Skip volume 180 l

Trockenluftgenerator mit Behälter verzinkt oder Edelstahl 1.4301, Behälter mit Rollen und Kranösen, Entleerung mit Kipptraverse für Hubstapler oder Kran

Générateur d'air sec avec bac galvanisé ou en inox 1.4301, bac avec rôles et ceillots, déversement avec traverse basculant pour chariot élévateur à fourche ou grue

Dry air generator and skip galvanised or stainless steel 1.4301, skip with castors and crane eyes, emptying with tilting traverse by using fork lift or crane

- 333 W/kg H2O
- 90 % Trockensubstanz

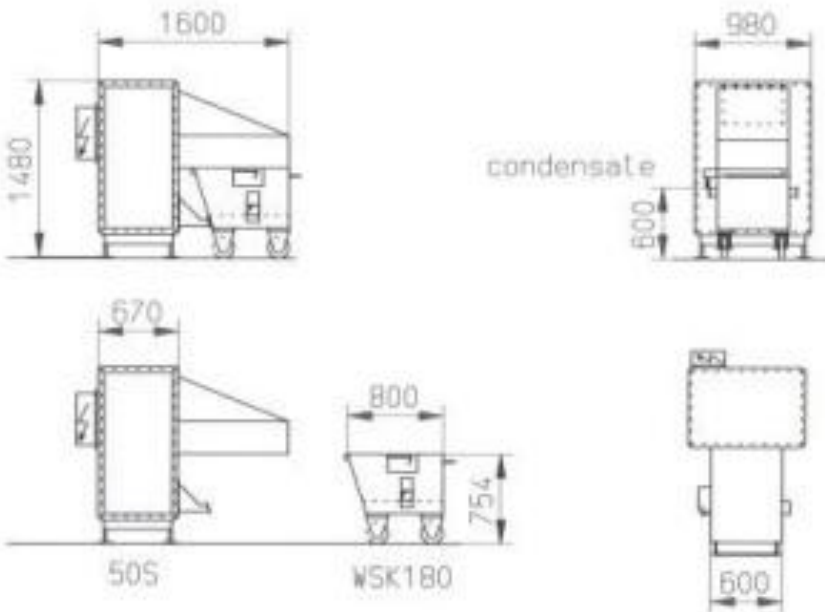
- 333 W/kg H2O
- 90 % siccité

- 333 W/kg H2O
- 90 % dried solids

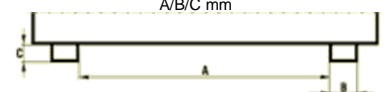


Trockner mit Trocknungsbehälter und Kipptraverse	Sécheur avec Bac de séchage et Traverse basculant	Dryer with Drying skip and Tilting traverse	Type	Weight	Dimensions
				kg	mm
Trockenluftgenerator verzinkt	Générateur d'air sec galvanisé	Dry air generator galvanised	TLG50SVZ	110	980/670/1440
Behälter feuerverzinkt	Bac galvanisé à chaud	Skip dip galvanised	WSK180F	88	925/780/750
Kipptraverse	Traverse basculant	Tilting traverse	WST180	65	110/200/80*
Trockenluftkanal Edelstahl	Canal d'air sec inox	Dry air duct stainless steel	TLK50.WSK180VA	8	610/320/300
Rückluftkanal	Canal d'air humide	Wet air duct	RLK50.WSK180	5	600/880/500
Trockner komplett verzinkt	Sécheur complet galvanisé	Dryer complet stainless steel	TLG50SVZ-WSK180F	276	1600/980/1480

Trockner mit Trocknungsbehälter und Kipptraverse	Sécheur avec Bac de séchage et Traverse basculant	Dryer with Drying skip and Tilting traverse	Type	Weight	Dimensions
				kg	mm
Trockenluftgenerator Edelstahl	Générateur d'air sec inox	Dry air generator stainless steel	TLG50SVA	100	980/670/1440
Behälter Edelstahl	Bac inox	Skip stainless steel	WSK180VA	82	925/780/750
Kipptraverse	Traverse basculant	Tilting traverse	WST180	65	110/200/80*
Trockenluftkanal Edelstahl	Canal d'air sec inox	Dry air duct stainless steel	TLK50.WSK180VA	8	610/320/300
Rückluftkanal	Canal d'air humide	Wet air duct	RLK50.WSK180	5	600/880/500
Trockner komplett Edelstahl	Sécheur complet inox	Dryer complet stainless steel	TLG50SVA-WSK180VA	280	1600/980/1480



\*Hubstapler Zinkentaschen  
Entrées de fourches  
Fork sleeves  
A/B/C mm



# Skip dryer

TLG100S-WSK500

## Trockner mit Trocknungskippbehälter und Kipptraverse Sécheur avec bac basculant de séchage et traverse basculant Dryer with tiltable drying skip and tilting traverse

Behälter geeignet zur Aufnahme von Filterkuchen aus Kammerfilterpressen  
 • Filterkuchen mit Minimum 30 % Trockensubstanz  
 • Schlammmenge 100-200 kg/Tag  
 • Schlamm- und Umgebungstemperatur 10-35 °C

Bac convient pour gâteaux provenant du filtre presse à chambres  
 • Gâteaux avec Minimum 30 % siccité  
 • Quantité de boue 50-100 kg/jour  
 • Temperature de la boue et de l'air ambiante entre 10-35 °C

Skip is suitable for filter cakes from plate and frame filter presses  
 • Filter cake with minimum 30 % dried solids  
 • Sludge amount 100-200 kg/day  
 • Sludge and air temperature between 10-35 °C

• Wasserentzugsleistung 100 kg/Tag  
 • Leistungsaufnahme 2,6 kW (50 Hz)  
 • Volumen Behälter 500 l

• Capacité d'évaporation 50 kg/jour d'eau  
 • Puissance électrique 1,6 kW (50 Hz)  
 • Contenance bac 500 l

• Evaporative capacity 100 kg/day water  
 • Electric power 2,6 kW (50 Hz)  
 • Skip volume 500 l

Trockenluftgenerator mit Behälter verzinkt oder Edelstahl 1.4301, Behälter mit Rollen und Kranösen, Entleerung mit Kipptraverse für Hubstapler oder Kran

Générateur d'air sec avec bac galvanisé ou en inox 1.4301, bac avec rôles et œillets, déversement avec traverse basculant pour chariot élévateur à fourche ou grue

Dry air generator and skip galvanised or stainless steel 1.4301, skip with castors and crane eyes, emptying with tilting traverse by using fork lift or crane

• 333 W/kg H2O  
 • 90 % Trockensubstanz

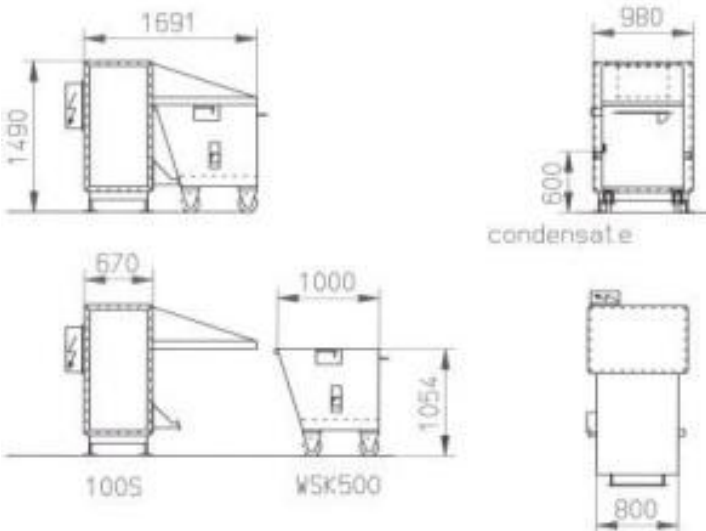
• 333 W/kg H2O  
 • 90 % siccité

• 333 W/kg H2O  
 • 90 % dried solids



Trockner mit Trocknungsbehälter und Kipptraverse	Sécheur avec Bac de séchage et Traverse basculant	Dryer with Drying skip and Tilting traverse	Type	Weight	Dimensions
				kg	mm
Trockenluftgenerator verzinkt	Générateur d'air sec galvanisé	Dry air generator galvanised	TLG100SVZ	135	980/670/1440
Behälter feuerverzinkt	Bac galvanisé à chaud	Skip dip galvanised	WSK500F	148	1000/980/1054
Kipptraverse	Traverse basculant	Tilting traverse	WST500	80	250/200/80*
Trockenluftkanal Edelstahl	Canal d'air sec inox	Dry air duct stainless steel	TLK100.WSK500VA	8	610/320/300
Rückluftkanal	Canal d'air humide	Wet air duct	RLK100.WSK500	6	800/1080/500
Trockner komplett verzinkt	Sécheur complet galvanisé	Dryer complet galvanised	TLG100SVZ-WSK500F	297	1691/980/1490

Trockner mit Trocknungsbehälter und Kipptraverse	Sécheur avec Bac de séchage et Traverse basculant	Dryer with Drying skip and Tilting traverse	Type	Weight	Dimensions
				kg	mm
Trockenluftgenerator Edelstahl	Générateur d'air sec inox	Dry air generator stainless steel	TLG100SVA	135	980/670/1440
Behälter Edelstahl	Bac inox	Skip stainless steel	WSK500VA	148	1000/980/1054
Kipptraverse	Traverse basculant	Tilting traverse	WST500	80	250/200/80*
Trockenluftkanal Edelstahl	Canal d'air sec inox	Dry air duct stainless steel	TLK100.WSK500VA	8	610/320/300
Rückluftkanal	Canal d'air humide	Wet air duct	RLK100.WSK500	6	800/1080/500
Trockner komplett Edelstahl	Sécheur complet inox	Dryer complet stainless steel	TLG100SVA-WSK500F	297	1691/980/1490



\*Hubstapler Zinkentaschen  
Entrées de fourches  
Fork sleeves  
A/B/C mm



# Skip dryer

TLG200S-WSK770

## Trockner mit Trocknungskippbehälter und Kipptraverse Sécheur avec bac basculant de séchage et traverse basculant Dryer with tiltable drying skip and tilting traverse

Behälter geeignet zur Aufnahme von Filterkuchen aus Kammerfilterpressen  
 • Filterkuchen mit Minimum 30 % Trockensubstanz  
 • Schlammmenge 200-400 kg/Tag  
 • Schlamm- und Umgebungstemperatur 10-35 °C

Bac convient pour gâteaux provenant du filtre presse à chambres  
 • Gâteaux avec Minimum 30 % siccité  
 • Quantité de boue 200-400 kg/jour  
 • Température de la boue et de l'air ambiante entre 10-35 °C

Skip is suitable for filter cakes from plate and frame filter presses  
 • Filter cake with minimum 30 % dried solids  
 • Sludge amount 200-400 kg/day  
 • Sludge and air temperature between 10-35 °C

• Wasserentzugsleistung 200 kg/Tag  
 • Leistungsaufnahme 4,6 kW (50 Hz)  
 • Volumen Behälter 770 l

• Capacité d'évaporation 200 kg/jour d'eau  
 • Puissance électrique 4,6 kW (50 Hz)  
 • Contenance bac 770 l

• Evaporative capacity 200 kg/day water  
 • Electric power 4,6 kW (50 Hz)  
 • Skip volume 770 l

Trockenluftgenerator mit Behälter verzinkt oder Edelstahl 1.4301, Behälter mit Rollen und Kranösen, Entleerung mit Kipptraverse für Hubstapler oder Kran

Générateur d'air sec avec bac galvanisé ou en inox 1.4301, bac avec rôles et œillets, déversement avec traverse basculant pour chariot élévateur à fourche ou grue

Dry air generator and skip galvanised or stainless steel 1.4301, skip with castors and crane eyes, emptying with tilting traverse by using fork lift or crane

• 333 W/kg H2O  
 • 90 % Trockensubstanz

• 333 W/kg H2O  
 • 90 % siccité

• 333 W/kg H2O  
 • 90 % dried solids



Trockner mit Trocknungsbehälter und Kipptraverse	Sécheur avec Bac de séchage et Traverse basculant	Dryer with Drying skip and Tilting traverse	Type	Weight kg	Dimensions mm
Trockenluftgenerator verzinkt	Générateur d'air sec verzinkt	Dry air generator galvanised	TLG200SVZ	200	1290/980/2035
Behälter feuerverzinkt	Bac galvanisé à chaud	Skip dip galvanised	WSK770F	185	1325/1180/1054
Kipptraverse	Traverse basculant	Tilting traverse	WST770	120	450/200/80*
Trockenluftkanal Edelstahl	Canal d'air sec inox	Dry air duct stainless steel	TLK200.WSK770	16	1030/360/520
Rückluftkanal	Canal d'air humide	Wet air duct	RLK200.WSK770	7	1030/1280/800
Trockner komplett verzinkt	Sécheur complet verzinkt	Dryer complet galvanised	TLG200SVZ-WSK770F	408	2235/1289/2035

Trockner mit Trocknungsbehälter und Kipptraverse	Sécheur avec Bac de séchage et Traverse basculant	Dryer with Drying skip and Tilting traverse	Type	Weight kg	Dimensions mm
Trockenluftgenerator Edelstahl	Générateur d'air sec inox	Dry air generator stainless steel	TLG200SVA	200	1290/980/2035
Behälter Edelstahl	Bac inox	Skip stainless steel	WSK770VA	185	1325/1180/1054
Kipptraverse	Traverse basculant	Tilting traverse	WST770	120	450/200/80*
Trockenluftkanal Edelstahl	Canal d'air sec inox	Dry air duct stainless steel	TLK200.WSK770	16	1030/360/520
Rückluftkanal	Canal d'air humide	Wet air duct	RLK200.WSK770	7	1030/1280/800
Trockner komplett Edelstahl	Sécheur complet inox	Dryer complet stainless steel	TLG200SVA-WSK770F	408	2235/1289/2035



\*Hubstapler Zinkentaschen  
Entrées de fourches  
Fork sleeves  
A/B/C mm





# Skip dryer

TLG400S-WSK1320

## Trockner mit Trocknungskippbehälter und Kipptraverse Sécheur avec bac basculant de séchage et traverse basculant Dryer with tiltable drying skip and tilting traverse

Behälter geeignet zur Aufnahme von Filterkuchen aus Kammerfilterpressen  
 ● Filterkuchen mit Minimum 30 % Trockensubstanz  
 ● Schlammmenge 400-800 kg/Tag  
 ● Schlamm- und Umgebungstemperatur 10-35 °C

Bac convient pour gâteaux provenant du filtre presse à chambres  
 ● Gâteaux avec Minimum 30 % siccité  
 ● Quantité de boue 400-800 kg/jour  
 ● Temperature de la boue et de l'air ambiante entre 10-35 °C

Skip is suitable for filter cakes from plate and frame filter presses  
 ● Filter cake with minimum 30 % dried solids  
 ● Sludge amount 400-800 kg/day  
 ● Sludge and air temperature between 10-35 °C

● Wasserentzugsleistung 400 kg/Tag  
 ● Leistungsaufnahme 7,9 kW (50 Hz)  
 ● Volumen Behälter 1320 l

● Capacité d'évaporation 400 kg/jour d'eau  
 ● Puissance électrique 7,9 kW (50 Hz)  
 ● Contenance bac 1320 l

● Evaporative capacity 400 kg/day water  
 ● Electric power 7,9 kW (50 Hz)  
 ● Skip volume 1320 l

Trockenluftgenerator mit Behälter verzinkt oder Edelstahl 1.4301, Behälter mit Rollen und Kranösen, Entleerung mit Kipptraverse für Hubstapler oder Kran

Générateur d'air sec avec bac galvanisé ou en inox 1.4301, bac avec rôles et ceilllets, déversement avec traverse basculant pour chariot élévateur à fourche ou grue

Dry air generator and skip galvanised or stainless steel 1.4301, skip with castors and crane eyes, emptying with tilting traverse by using fork lift or crane

● 333 W/kg H2O  
 ● 90 % Trockensubstanz

● 333 W/kg H2O  
 ● 90 % siccité

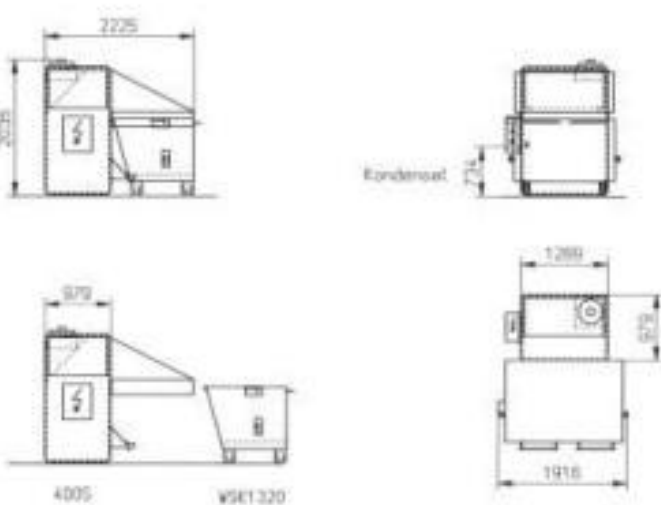
● 333 W/kg H2O  
 ● 90 % dried solids



28.02.08 13:21

Trockner mit Trocknungsbehälter und Kipptraverse	Sécheur avec Bac de séchage et Traverse basculant	Dryer with Drying skip and Tilting traverse	Type	Weight kg	Dimensions mm
Trockenluftgenerator verzinkt	Générateur d'air sec galvanisé	Dry air generator galvanised	TLG400SVZ	255	1290/980/2035
Behälter feuerverzinkt	Bac galvanisé à chaud	Skip dip galvanised	WSK1320F	245	1325/1680/1154
Kipptraverse	Traverse basculant	Tilting traverse	WST1320	145	450/200/80*
Trockenluftkanal Edelstahl	Canal d'air sec inox	Dry air duct stainless steel	TLK400.WSK1320	18	1100/380/520
Rückluftkanal	Canal d'air humide	Wet air duct	RLK400.WSK1320	9	1530/1260/800
Trockner komplett verzinkt	Sécheur complet galvanisé	Dryer complet galvanised	TLG400SVZ-WSK1320F	527	2225/1916/2035

Trockner mit Trocknungsbehälter und Kipptraverse	Sécheur avec Bac de séchage et Traverse basculant	Dryer with Drying skip and Tilting traverse	Type	Weight kg	Dimensions mm
Trockenluftgenerator Edelstahl	Générateur d'air sec inox	Dry air generator stainless steel	TLG400SVA	255	1290/980/2035
Behälter Edelstahl	Bac inox	Skip stainless steel	WSK1320VA	245	1325/1680/1154
Kipptraverse	Traverse basculant	Tilting traverse	WST1320	145	450/200/80*
Trockenluftkanal Edelstahl	Canal d'air sec inox	Dry air duct stainless steel	TLK400.WSK1320	18	1100/380/520
Rückluftkanal	Canal d'air humide	Wet air duct	RLK400.WSK1320	9	1530/1260/800
Trockner komplett Edelstahl	Sécheur complet inox	Dryer complet stainless steel	TLG400SVA-WSK1320F	527	2225/1916/2035



\*Hubstapler Zinkentaschen  
Entrées de fourches  
Fork sleeves  
A/B/C mm





# Skip dryer

TLG600S-WSK1320

## Trockner mit Trocknungskippbehälter und Kipptraverse Sécheur avec bac basculant de séchage et traverse basculant Dryer with tiltable drying skip and tilting traverse

Behälter geeignet zur Aufnahme von Filterkuchen aus Kammerfilterpressen

- Filterkuchen mit Minimum 30 % Trockensubstanz
- Schlammmenge 600-1200 kg/Tag
- Schlamm- und Umgebungstemperatur 10-35 °C

Bac convient pour gâteaux provenant du filtre presse à chambres

- Gâteaux avec Minimum 30 % siccité
- Quantité de boue 600-1200 kg/jour
- Temperature de la boue et de l'air ambiante entre 10-35 °C

Skip is suitable for filter cakes from plate and frame filter presses

- Filter cake with minimum 30 % dried solids
- Sludge amount 600-1200 kg/day
- Sludge and air temperature between 10-35 °C

- Wasserentzugsleistung 600 kg/Tag
- Leistungsaufnahme 9,9 kW (50 Hz)
- Volumen Behälter 1320 l

- Capacité d'évaporation 600 kg/jour d'eau
- Puissance électrique 9,9 kW (50 Hz)
- Contenance bac 1320 l

- Evaporative capacity 600 kg/day water
- Electric power 9,9 kW (50 Hz)
- Skip volume 1320 l

Trockenluftgenerator mit Behälter verzinkt oder Edelstahl 1.4301, Behälter mit Rollen und Kranösen, Entleerung mit Kipptraverse für Hubstapler oder Kran

Générateur d'air sec avec bac galvanisé ou en inox 1.4301, bac avec rôles et ceillots, déversement avec traverse basculant pour chariot élévateur à fourche ou grue

Dry air generator and skip galvanised or stainless steel 1.4301, skip with castors and crane eyes, emptying with tilting traverse by using fork lift or crane

- 333 W/kg H2O
- 90 % Trockensubstanz

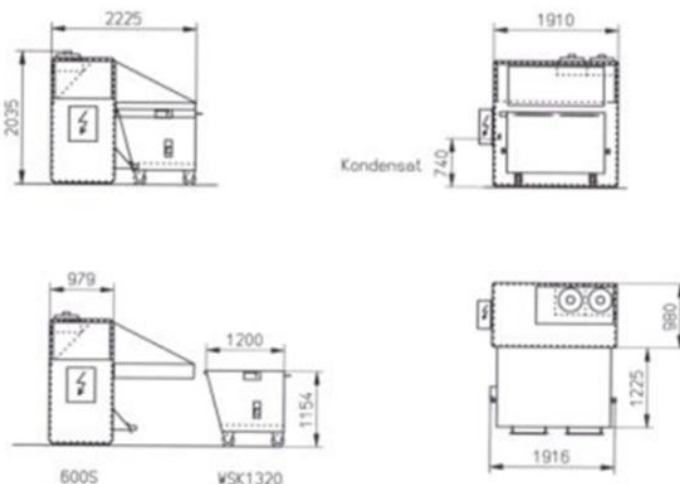
- 333 W/kg H2O
- 90 % siccité

- 333 W/kg H2O
- 90 % dried solids

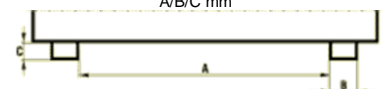


Trockner mit Trocknungsbehälter und Kipptraverse	Sécheur avec bac de séchage et Traverse basculant	Dryer with Drying skip and Tilting traverse	Type	Weight	Dimensions
				kg	mm
Trockenluftgenerator verzinkt	Générateur d'air sec galvanisé	Dry air generator galvanised	TLG600SVZ	395	1910/980/2035
Behälter feuerverzinkt	Bac galvanisé à chaud	Skip dip galvanised	WSK1320VA	241	1325/1680/1154
Kipptraverse	Traverse basculant	Tilting traverse	WST1320	145	450/200/80*
Trockenluftkanal Edelstahl	Canal d'air sec inox	Dry air duct stainless steel	TLK600.WSK1320	18	1100/380/520
Rückluftkanal	Canal d'air humide	Wet air duct	RLK600.WSK1320	9	1530/1280/800
Trockner komplett verzinkt	Sécheur complet galvanisé	Dryer complet galvanised	TLG600SVZ-WSK1320F	663	2225/1910/2035

Trockner mit Trocknungsbehälter und Kipptraverse	Sécheur avec Bac de séchage et Traverse basculant	Dryer with Drying skip and Tilting traverse	Type	Weight	Dimensions
				kg	mm
Trockenluftgenerator Edelstahl	Générateur d'air sec inox	Dry air generator stainless steel	TLG600SVA	395	1910/980/2035
Behälter Edelstahl	Bac inox	Skip stainless steel	WSK1320VA	241	1325/1680/1154
Kipptraverse	Traverse basculant	Tilting traverse	WST1320	145	450/200/80*
Trockenluftkanal Edelstahl	Canal d'air sec inox	Dry air duct stainless steel	TLK600.WSK1320	18	1100/380/520
Rückluftkanal	Canal d'air humide	Wet air duct	RLK600.WSK1320	9	1530/1280/800
Trockner komplett Edelstahl	Sécheur complet inox	Dryer complet stainless steel	TLG600SVA-WSK1320F	663	2225/1910/2035



\*Hubstapler Zinkentaschen  
Entrées de fourches  
Fork sleeves  
A/B/C mm



# Skip dryer

TLG800S-WSK1700

## Trockner mit Trocknungsbehälter und Kipptraverse Sécheur avec bac basculant de séchage et traverse basculant Dryer with tiltable drying skip and tilting traverse

Behälter geeignet zur Aufnahme von Filterkuchen aus Kammerfilterpressen

- Filterkuchen mit Minimum 30 % Trockensubstanz
- Schlammmenge 800-1600 kg/Tag
- Schlamm- und Umgebungstemperatur 10-35 °C

Bac convient pour gâteaux provenant du filtre presse à chambres

- Gâteaux avec Minimum 30 % siccité
- Quantité de boue 800-1600 kg/jour
- Temperature de la boue et de l'air ambiante entre 10-35 °C

Skip is suitable for filter cakes from plate and frame filter presses

- Filter cake with minimum 30 % dried solids
- Sludge amount 800-1600 kg/day
- Sludge and air temperature between 10-35 °C

- Wasserentzugsleistung 800 kg/Tag
- Leistungsaufnahme 12,9 kW (50 Hz)
- Volumen Behälter 1700 l

- Capacité d'évaporation 800 kg/jour d'eau
- Puissance électrique 12,9 kW (50 Hz)
- Contenance bac 1700 l

- Evaporative capacity 800 kg/day water
- Electric power 12,9 kW (50 Hz)
- Skip volume 1700 l

Trockenluftgenerator mit Behälter verzinkt oder Edelstahl 1.4301, Behälter mit Rollen und Kranösen, Entleerung mit Kipptraverse für Hubstapler oder Kran

Générateur d'air sec avec bac galvanisé ou en inox 1.4301, bac avec rôles et caillots, déversement avec traverse basculant pour chariot élévateur à fourche ou grue

Dry air generator and skip galvanised or stainless steel 1.4301, skip with castors and crane eyes, emptying with tilting traverse by using fork lift or crane

- 333 W/kg H2O
- 90 % Trockensubstanz

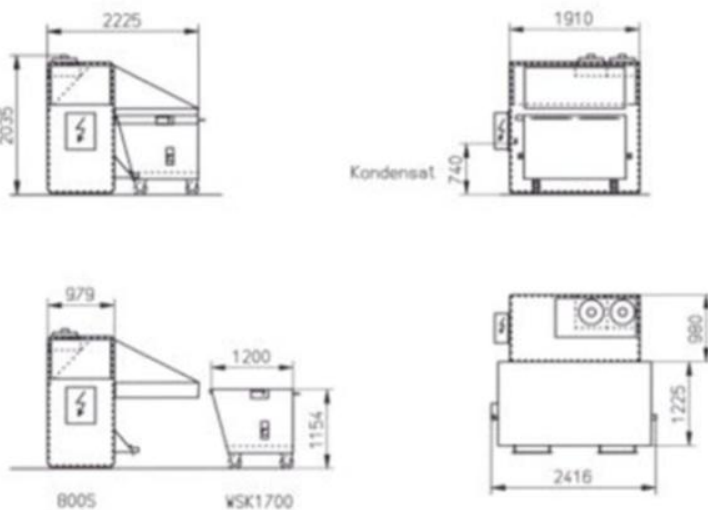
- 333 W/kg H2O
- 90 % siccité

- 333 W/kg H2O
- 90 % dried solids

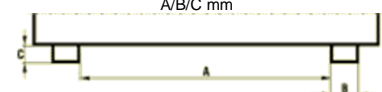


Trockner mit Trocknungsbehälter und Kipptraverse	Sécheur avec Bac de séchage et Traverse basculant	Dryer with Drying skip and Tilting traverse	Type	Weight kg	Dimensions mm
Trockenluftgenerator verzinkt	Générateur d'air sec galvanisé	Dry air generator galvanised	TLG800SVZ	475	1910/980/2035
Behälter feuerverzinkt	Bac galvanisé à chaud	Skip dip galvanised	WSK1700F	332	1325/2180/1150
Kipptraverse	Traverse basculant	Tilting traverse	WST1700	173	590/200/80*
Trockenluftkanal Edelstahl	Canal d'air sec inox	Dry air duct stainless steel	TLK800.WSK1700	25	1630/380/520
Rückluftkanal	Canal d'air humide	Wet air duct	RLK800.WSK1700	11	2030/1280/800
Trockner komplett verzinkt	Sécheur complet galvanisé	Dryer complet galvanised	TLG800SVZ-WSK1700F	843	2225/2416/2035

Trockner mit Trocknungsbehälter und Kipptraverse	Sécheur avec Bac de séchage et Traverse basculant	Dryer with Drying skip and Tilting traverse	Type	Weight kg	Dimensions mm
Trockenluftgenerator Edelstahl	Générateur d'air sec inox	Dry air generator stainless steel	TLG800SVA	475	1910/980/2035
Behälter Edelstahl	Bac inox	Skip stainless steel	WSK1700VA	332	1325/2180/1150
Kipptraverse	Traverse basculant	Tilting traverse	WST1700	173	590/200/80*
Trockenluftkanal Edelstahl	Canal d'air sec inox	Dry air duct stainless steel	TLK800.WSK1700	25	1630/380/520
Rückluftkanal	Canal d'air humide	Wet air duct	RLK800.WSK1700	11	2030/1280/800
Trockner komplett Edelstahl	Sécheur complet inox	Dryer complet stainless steel	TLG800SVA-WSK1700F	843	2225/2416/2035



\*Hubstapler Zinkentassen  
Entrées de fourches  
Fork sleeves  
A/B/C mm



# Skip dryer

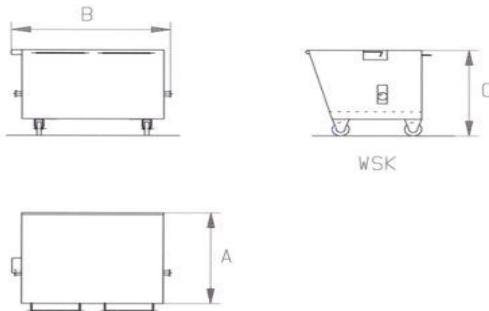
WSK  
WST  
WKT

## Trocknungsbehälter und Kipptraverse Bac de séchage avec traverse basculant Drying skip and tilting traverse

Container öl- und wasserdicht, feuerverzinkt (F) oder Edelstahl (VA, 1.4301), auswechselbarer Lochblech-Zwischenboden, Einblasöffnung, Schiebegriff, 2 Bock- und 2 Lenkrollen, 1 Lenkrolle mit Feststeller (Typ 180 nur 1 Lenkrolle), 2 Kranösen, Entleerung mit Traverse für Hubstapler oder Kran

Conteneur étanche à l'huile et à l'eau, galvanisé à chaud (F) ou inox (VA, 1.4301), faux-fond amovible en tôle perforée, Ouverture injection d'air sec, Pousser le manche, 2 roues de guidage et 2 roues fixes en polyamide, dont une roue de guidage avec arrêt, 2 Grue œillets, Déversement avec traverse pour chariot élévateur à fourche ou grue

Container oil- and water tight dip galvanised (F) or stainless steel (VA, 1.4301), Removable perforated base sieve, Opening injection dried air, Push to handle, 2 swivel and 2 fixed polyamide castors, one swivel castor with brake (model 180 only 3 castors), 2 crane lifting eyes, Is emptied with fork lift or crane by using the traverse



WSK

Trocknungsbehälter verzinkt Nutzvolumen (l) Nutzlast (kg)	Bac de séchage galvanisé Contenance (l) Charge utile (kg)	Drying skip galvanised, Useful volume (l) Load capacity (kg)	Type	Weight kg	Dimensions A/B/C mm
180 l, 120 kg	180 l, 120 kg	180 l, 120 kg	WSK180F	88	925/780/750
500 l, 330 kg	500 l, 330 kg	500 l, 330 kg	WSK500F	148	1000/980/1054
770 l, 500 kg	770 l, 500 kg	770 l, 500 kg	WSK770F	185	1325/1180/1054
1320 l, 880 kg	1320 l, 880 kg	1320 l, 880 kg	WSK1320F	245	1325/1680/1154
1700l, 1100 kg	1700l, 1100 kg	1700l, 1100 kg	WSK1700F	332	1325/2180/1150

Trocknungsbehälter Edelstahl Nutzvolumen (l) Nutzlast (kg)	Bac de séchage inox Contenance (l) Charge utile (kg)	Drying skip stainless steel Useful volume (l) Load capacity (kg)	Type VA, 1.4301	Weight kg	Dimensions A/B/C mm
180 l, 120 kg	180 l, 120 kg	180 l, 120 kg	WSK180VA	82	925/780/750
500 l, 330 kg	500 l, 330 kg	500 l, 330 kg	WSK500VA	127	1000/980/1054
770 l, 500 kg	770 l, 500 kg	770 l, 500 kg	WSK770VA	171	1325/1180/1054
1320 l, 880 kg	1320 l, 880 kg	1320 l, 880 kg	WSK1320VA	241	1325/1680/1154
1700l, 1100 kg	1700l, 1100 kg	1700l, 1100 kg	WSK1700VA	303	1325/2180/1150

Traverse für Hubstapler (WST) oder Kran (WKT), Stahl lackiert Ständer, Kippvorgang per Seilzug vom Staplersitz auslösbar  
Sicherung gegen unbeabsichtigtes Abrutschen und Auskippen  
WKT Lieferung ohne Ketten

Traverse pour chariot élévateur à fourche (WST) ou grue (WKT), acier laquée Support de traverse Déversement avec commande par câble à partir du siège du chariot élévateur Sécurité contre glissement et basculement non-intentionnels  
WKT livraison sans chaînes

Traverse for fork-lift (WST) or crane (WKT) steel traverse spray painted Traverse stand Cable operated from fork lift driver's seat Can be secured to prevent slipping and unintentional emptying  
WKT delivery without chains



WST



WKT

Hubstapler Zinkentaschen  
Entrées de fourches  
Fork sleeves  
A/B/C mm



Traverse für Hubstapler	Traverse pour chariot élévateur	Traverse for forklift	Type	Weight kg	Dimensions A/B/C mm
			WST180	65	110/200/80
			WST500	80	250/200/80
			WST770	120	450/200/80
			WST1320	145	450/200/80
			WST1700	173	590/200/80

Traverse für Kran	Traverse pour grue	Traverse for crane	Type	Weight kg	Dimensions A/B/C mm
			WKT180	75	110/200/80
			WKT500	90	250/200/80
			WKT770	130	450/200/80
			WKT1320	155	450/200/80
			WKT1700	215	590/200/80

# Skip dryer

## Luftkanal für Trockner mit Trocknungsbehälter und Kipptraverse Canal d'air sec pour sécheur avec bac de séchage et traverse basculant Air duct for dryer with drying skip and tilting traverse

Rechteckiger Luftkanal  
Edelstahl 1.4301,  
Profildichtung eingeklebt, Am  
Trockenluftgenerator  
verschraubt, Für Lieferung  
demontiert

Canal rectangulaire inox 1.4301,  
Profil d'étanchéité collée, Vissées  
au générateur d'air sec, Démontier  
pour la livraison

Rectangular air duct stainless  
steel 1.4301, Profile seal pasted,  
Screwed on dry air generator, for  
delivery dismantled



**TLK.WSK**

			Type	Weight	Dimensions A/B/C
				kg	mm
<b>Trockenluftkanal</b>	<b>Canal d'air sec</b>	<b>Dry air duct</b>	TLK50S.WSK180	8	610/320/300,
			TLK100S.WSK500	8	610/320/300,
			TLK200S.WSK770	16	1030/360/520,
			TLK400S.WSK1320	18	1100/380/520,
			TLK600S.WSK1320	18	1100/380/520,
			TLK800S.WSK1700	25	1630/380/520,

Stützrahmen verzinkt überzogen  
mit PVC Blache, Am  
Trockenluftgenerator  
verschraubt, Für Lieferung  
zerlegt

Cadre galvanisé protégé avec  
bâche PVC, Vissées au  
générateur d'air sec, Divisé  
pour la livraison

Frame galvanised covered with  
PVC cover, Screwed on dry air  
generator, For delivery  
dismantled



**RLK.WSK**

			Type	Weight	Dimensions A/B/C
				kg	mm
<b>Rückluftkanal</b>	<b>Canal d'air humide</b>	<b>Wet air duct</b>	RLK50S.WSK180	5	600/880/500
			RLK100S.WSK500	6	800/1080/500
			RLK200S.WSK770	7	1030/1280/800
			RLK400S.WSK1320	9	1530/1280/800
			RLK600S.WSK1320	9	1530/1280/800
			RLK800S.WSK1700	11	2030/1280/800



# Skip dryer

## Übersicht Trockner mit Trocknungskippbehälter Aperçu sécheur avec bac de séchage basculant Overview dryer with tilt able drying skip

Behälter geeignet zur Aufnahme von Filterkuchen aus Kammerfilterpressen

- Filterkuchen mit Minimum 30 % Trockensubstanz
- Schlammmenge 100- 3000 kg/Tag
- Schlamm- und Umgebungstemperatur 10-35 °C

Bac convient pour gâteaux provenant du filtre presse à chambres

- Gâteaux avec Minimum 30 % siccité
- Quantité de boue 100-3000 kg/jour
- Temperature de la boue et de l'air ambiante entre 10-35 °C

Skip is suitable for filter cakes from plate and frame filter presses

- Filter cake with minimum 30 % dried solids
- Sludge amount 100-3000 kg/day
- Sludge and air temperature between 10-35 °C

- Wasserentzugsleistung 50-2400 kg/Tag
- Volumen Behälter 260-3700 l

- Capacité d'évaporation 50-2400 kg/jour d'eau
- Contenance bac 260-3700 l

- Evaporative capacity 50-2400 kg/day water
- Volume container 260-3700 l

Trockenluftgenerator und Behälter verzinkt oder Edelstahl 1.4301, Behälter mit Rollen und Einfahrtaschen für Hubstaplerzinken, Entleerung mit Hubstapler

Générateur d'air sec et bac galvanisé ou inox 1.4301, bac avec rôles et entrées des fourches et mécanisme de basculement, déversement avec chariot élévateur à fourche

Dry air generator and skip galvanised or stainless steel, skip with castors and fork sleeves and tilting mechanism, emptying by using fork lift

- 333 W/kg H2O
- 90 % Trockensubstanz

- 333 W/kg H2O
- 90 % siccité

- 333 W/kg H2O
- 90 % dried solids

>30 % dried solids



**WATROMAT®**



>90 % dried solids

	Type	Power	Evaporative capacity
		kW/h	water kg/day
Trockner und Trocknungskippbehälter verzinkt	TLG50SVZ-WKB260F	1,6	50
	TLG100SVZ-WKB420F	2,6	100
	TLG200SVZ-WKB660F	4,6	200
	TLG400SVZ-WKB800F	7,9	400
	TLG600SVZ-WKB1200F	9,9	600
	TLG1200SVZ-WTM2700F	20	1200
	TLG1600SVZ-WTM2700F	26	1600
	TLG2000SVZ-WTM3700F	33	2000
	TLG2400SVZ-WTM3700F	40	2400
	Sécheur et Bac de séchage basculant galvanisé	Dryer and Tilt able drying skip galvanised	



	Type	Power	Evaporative capacity
		kW/h	Water kg/day
Trockner und Trocknungskippbehälter Edelstahl 1.4301	TLG50SVA-WKB260VA	1,6	50
	TLG100SVA-WKB420VA	2,6	100
	TLG200SVA-WKB660VA	4,6	200
	TLG400SVA-WKB800VA	7,9	400
	TLG600SVA-WKB1200VA	9,9	600
	TLG1200SVA-WTM2700VA	20	1200
	TLG1600SVA-WTM2700VA	26	1600
	TLG2000SVA-WTM3700VA	33	2000
	TLG2400SVA-WTM3700VA	40	2400
	Sécheur et Bac de séchage basculant inox 1.4301	Dryer and Tilt able drying skip stainless steel 1.4301	

# Skip dryer

TLG50S-WKB260

## Trockner mit Trocknungskippbehälter Sécheur avec bac basculant de séchage Dryer with tilt able drying skip

Behälter geeignet zur Aufnahme von Filterkuchen aus Kammerfilterpressen

- Filterkuchen mit Minimum 30 % Trockensubstanz
- Schlammmenge 50-100 kg/Tag
- Schlamm- und Umgebungstemperatur 10-35 °C

Bac convient pour gâteaux provenant du filtre presse à chambres

- Gâteaux avec Minimum 30 % siccité
- Quantité de boue 50-100 kg/jour
- Temperature de la boue et de l'air ambiante entre 10-35 °C

Skip is suitable for filter cakes from plate and frame filter presses

- Filter cake with minimum 30 % dried solids
- Sludge amount 50-100 kg/day
- Sludge and air temperature between 10-35 °C

- Wasserentzugsleistung 50 kg/Tag
- Leistungsaufnahme 1,6 kW (50 Hz)
- Volumen Behälter 260 l

- Capacité d'évaporation 50 kg/jour d'eau
- Puissance électrique 1,6 kW (50 Hz)
- Contenance bac 260 l

- Evaporative capacity 50 kg/day water
- Electric power 1,6 kW (50 Hz)
- Skip volume 260 l

Trockenluftgenerator und Behälter verzinkt oder Edelstahl 1.4301, Behälter mit Rollen Einfahrtaschen für Zinken und Kippmechanismus, Entleerung mit Hubstapler

Générateur d'air sec et bac galvanisé ou inox 1.4301, bac avec rôles et entrées des fourches et mécanisme de basculement, déversement avec chariot élévateur à fourche

Dry air generator and skip galvanised or stainless steel 1.4301, skip with castors and fork sleeves ant tilting mechanism, emptying by using fork lift

- 333 W/kg H2O
- 90 % Trockensubstanz

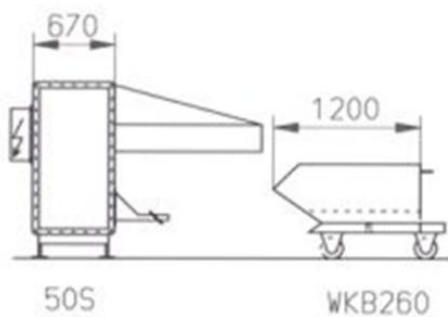
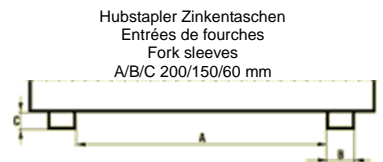
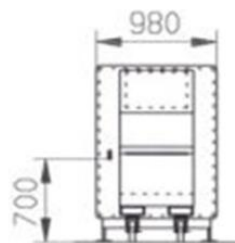
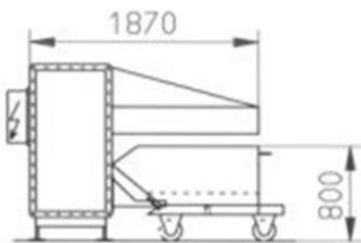
- 333 W/kg H2O
- 90 % siccité

- 333 W/kg H2O
- 90 % dried solids



Trockner mit Trocknungskippbehälter	Sécheur avec Bac basculant	Dryer with Tilt able skip	Type	Weight kg	Dimensions mm
Trockenluftgenerator verzinkt	Générateur d'air sec galvanisé	Dry air generator galvanised	TLG50SVZ	110	980/670/1440
Behälter feuerverzinkt	Bac galvanisé à chaud	Skip dip galvanised	WKB260F	193	1440/600/804
Trockenluftkanal Edelstahl	Canal d'air sec inox	Dry air duct stainless steel	TLK50.WKB260	8	610/320/300
Rückluftkanal	Canal d'air humide	Wet air duct	RLK50.WKB260	5	600/880/500
Trockner komplett verzinkt	Sécheur complet galvanisé	Dryer complet galvanised	TLG50SVZ-WKB260F	316	1870/980/1440

Trockner mit Trocknungskippbehälter	Sécheur avec Bac basculant	Dryer with Tilt able skip	Type	Weight kg	Dimensions mm
Trockenluftgenerator Edelstahl	Générateur d'air sec inox	Dry air generator stainless steel	TLG50SVA	110	980/670/1440
Behälter Edelstahl	Bac inox	Skip stainless steel	WSK180VA	193	1440/600/804
Trockenluftkanal Edelstahl	Canal d'air sec inox	Dry air duct stainless steel	TLK50.WSK180VA	8	610/320/300
Rückluftkanal	Canal d'air humide	Wet air duct	RLK50.WSK180	5	600/880/500
Trockner komplett Edelstahl	Sécheur complet inox	Dryer complet stainless steel	TLG50SVA-WSK180VA	316	1870/980/1440



# Skip dryer

## TLG100S-WKB420

### Trockner mit Trocknungskippbehälter Sécheur avec bac basculant de séchage Dryer with tilt able drying skip

Behälter geeignet zur Aufnahme von Filterkuchen aus Kammerfilterpressen

- Filterkuchen mit Minimum 30 % Trockensubstanz
- Schlammmenge 100-200 kg/Tag
- Schlamm- und Umgebungstemperatur 10-35 °C

Bac convient pour gâteaux provenant du filtre presse à chambres

- Gâteaux avec Minimum 30 % siccité
- Quantité de boue 100-200 kg/jour
- Temperature de la boue et de l'air ambiente entre 10-35 °C

Skip is suitable for filter cakes from plate and frame filter presses

- Filter cake with minimum 30 % dried solids
- Sludge amount 100-200 kg/day
- Sludge and air temperature between 10-35 °C

- Wasserentzugsleistung 100 kg/Tag
- Leistungsaufnahme 2,6 kW (50 Hz)
- Volumen Behälter 420 l

- Capacité d'évaporation 100 kg/jour d'eau
- Puissance électrique 2,6 kW (50 Hz)
- Contenance bac 420 l

- Evaporative capacity 100 kg/day water
- Electric power 2,6 kW (50 Hz)
- Skip volume 420 l

Trockenluftgenerator und Behälter verzinkt oder Edelstahl 1.4301, Behälter mit Rollen Einfahrtaschen für Zinken und Kippmechanismus, Entleerung mit Hubstapler

Générateur d'air sec et bac galvanisé ou inox 1.4301, bac avec rôles et entrées des fourches et mécanisme de basculement, déversement avec chariot élévateur à fourche

Dry air generator and skip galvanised or stainless steel 1.4301, skip with castors and fork sleeves ant tilting mechanism, emptying by using fork lift

- 333 W/kg H2O
- 90 % Trockensubstanz

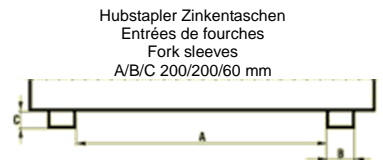
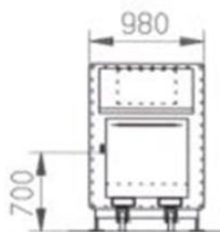
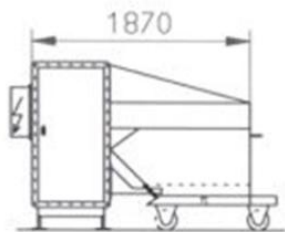
- 333 W/kg H2O
- 90 % siccité

- 333 W/kg H2O
- 90 % dried solids

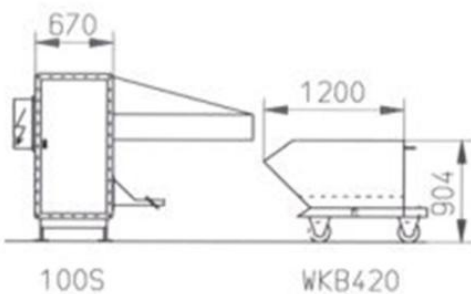


Trockner mit Kippbehälter	Sécheur avec Bac basculant	Dryer with Tilt able skip	Type	Weight kg	Dimensions mm
Trockenluftgenerator verzinkt	Générateur d'air sec galvanisé	Dry air generator galvanised	TLG100SVZ	135	980/670/1440
Behälter feuerverzinkt	Bac galvanisé à chaud	Skip dip galvanised	WKB420F	205	1440/700/904
Trockenluftkanal Edelstahl	Canal d'air sec inox	Dry air duct stainless steel	TLK100.WKB420	8	610/320/300
Rückluftkanal	Canal d'air humide	Wet air duct	RLK100.WKB420	6	800/1080/500
Trockner komplett verzinkt	Sécheur complet galvanisé	Dryer complet galvanised	TLG100SVZ-WKB420F	354	1870/980/1440

Trockner mit Kippbehälter	Sécheur avec Bac basculant	Dryer with Tilt able skip	Type	Weight kg	Dimensions mm
Trockenluftgenerator Edelstahl	Générateur d'air sec inox	Dry air generator stainless steel	TLG100SVZ	135	980/670/1440
Behälter Edelstahl	Bac inox	Skip stainless steel	WKB420VA	205	1440/700/904
Trockenluftkanal Edelstahl	Canal d'air sec inox	Dry air duct stainless steel	TLK100.WKB420	8	610/320/300
Rückluftkanal	Canal d'air humide	Wet air duct	RLK100.WKB420	6	800/1080/500
Trockner komplett Edelstahl	Sécheur complet inox	Dryer complet stainless steel	TLG100SVZ-WKB420F	354	1870/980/1440



condensate



# Skip dryer

## TLG200S-WKB660

### Trockner mit Trocknungskippbehälter Sécheur avec bac basculant de séchage Dryer with tilt able drying skip

Behälter geeignet zur Aufnahme von Filterkuchen aus Kammerfilterpressen

- Filterkuchen mit Minimum 30 % Trockensubstanz
- Schlammmenge 200-400 kg/Tag
- Schlamm- und Umgebungstemperatur 10-35 °C

Bac convient pour gâteaux provenant du filtre presse à chambres

- Gâteaux avec Minimum 30 % siccité
- Quantité de boue 200-400 kg/jour
- Temperature de la boue et de l'air ambiante entre 10-35 °C

Skip is suitable for filter cakes from plate and frame filter presses

- Filter cake with minimum 30 % dried solids
- Sludge amount 200-400 kg/day
- Sludge and air temperature between 10-35 °C

- Wasserentzugsleistung 200 kg/Tag
- Leistungsaufnahme 4,6 kW (50 Hz)
- Volumen Behälter 660 l

- Capacité d'évaporation 200 kg/jour d'eau
- Puissance électrique 4,6 kW (50 Hz)
- Contenance bac 660 l

- Evaporative capacity 200 kg/day water
- Electric power 4,6 kW (50 Hz)
- Skip volume 660 l

Trockenluftgenerator und Behälter verzinkt oder Edelstahl 1.4301, Behälter mit Rollen, Einfahrtaschen für Zinken und Kippmechanismus, Entleerung mit Hubstapler

Générateur d'air sec et bac galvanisé ou inox 1.4301, bac avec rôles et entrées des fourches et mécanisme de basculement, déversement avec chariot élévateur à fourche

Dry air generator and skip galvanised or stainless steel 1.4301, skip with castors and fork sleeves ant tilting mechanism, emptying by using fork lift

- 333 W/kg H2O
- 90 % Trockensubstanz

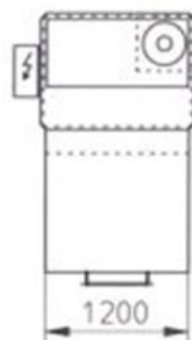
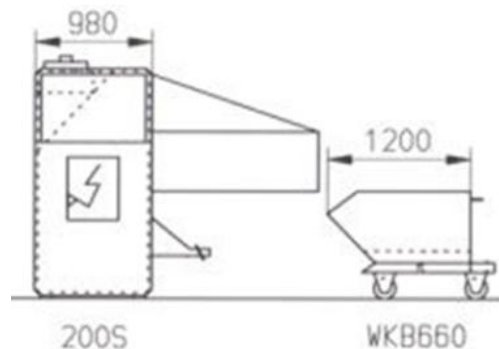
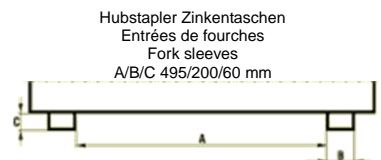
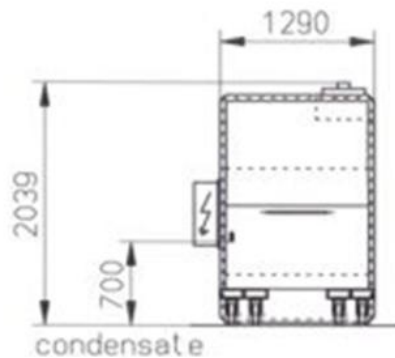
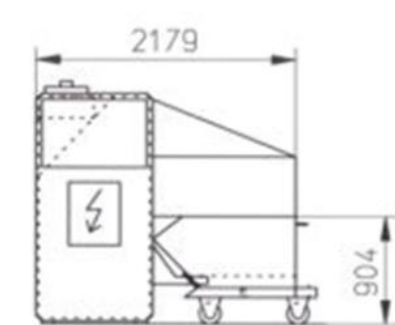
- 333 W/kg H2O
- 90 % siccité

- 333 W/kg H2O
- 90 % dried solids



Trockner mit Kippbehälter	Sécheur avec Bac basculant	Dryer with Tilt able skip	Type	Weight kg	Dimensions mm
Trockenluftgenerator verzinkt	Générateur d'air sec galvanisé	Dry air generator galvanised	TLG200SVZ	200	1290/980/2035
Behälter feuerverzinkt	Bac galvanisé à chaud	Skip dip galvanised	WKB660F	185	1440/1200/904
Trockenluftkanal Edelstahl	Canal d'air sec inox	Dry air duct stainless steel	TLK200.WKB660	16	1030/360/520
Rückluftkanal	Canal d'air humide	Wet air duct	RLK200.WKB660	7	1030/1280/800
Trockner komplett verzinkt	Sécheur complet galvanisé	Dryer complet galvanised	TLG200SVZ-WKB660F	408	2179/1290/2039

Trockner mit Kippbehälter	Sécheur avec Bac basculant	Dryer with Tilt able skip	Type	Weight kg	Dimensions mm
Trockenluftgenerator Edelstahl	Générateur d'air sec inox	Dry air generator stainless steel	TLG200SVA	200	1290/980/2035
Behälter Edelstahl	Bac inox	Skip stainless steel	WKB660VA	185	1440/1200/904
Trockenluftkanal Edelstahl	Canal d'air sec inox	Dry air duct stainless steel	TLK200.WKB660	16	1030/360/520
Rückluftkanal	Canal d'air humide	Wet air duct	RLK200.WKB660	7	1030/1280/800
Trockner komplett Edelstahl	Sécheur complet inox	Dryer complet stainless steel	TLG200SVA-WKB660F	408	2179/1290/2039





# Skip dryer

## TLG400S-WKB800

### Trockner mit Trocknungskippbehälter Sécheur avec bac basculant de séchage Dryer with tilt able drying skip

Behälter geeignet zur Aufnahme von Filterkuchen aus Kammerfilterpressen

- Filterkuchen mit Minimum 30 % Trockensubstanz
- Schlammmenge 200-400 kg/Tag
- Schlamm- und Umgebungstemperatur 10-35 °C

Bac convient pour gâteaux provenant du filtre presse à chambres

- Gâteaux avec Minimum 30 % siccité
- Quantité de boue 200-400 kg/jour
- Temperature de la boue et de l'air ambiante entre 10-35 °C

Skip is suitable for filter cakes from plate and frame filter presses

- Filter cake with minimum 30 % dried solids
- Sludge amount 200-400 kg/day
- Sludge and air temperature between 10-35 °C

- Wasserentzugsleistung 400 kg/Tag
- Leistungsaufnahme 7,9 kW (50 Hz)
- Volumen Behälter 800 l

- Capacité d'évaporation 400 kg/jour d'eau
- Puissance électrique 7,9 kW (50 Hz)
- Contenance bac 800 l

- Evaporative capacity 400 kg/day water
- Electric power 7,9 kW (50 Hz)
- Skip volume 800 l

Trockenluftgenerator und Behälter verzinkt oder Edelstahl 1.4301, Behälter mit Rollen, Einfahrtaschen für Zinken und Kippmechanismus, Entleerung mit Hubstapler

Générateur d'air sec et bac galvanisé ou inox 1.4301, bac avec rôles et entrées des fourches et mécanisme de basculement, déversement avec chariot élévateur à fourche

Dry air generator and skip galvanised or stainless steel 1.4301, skip with castors and fork sleeves ant tilting mechanism, emptying by using fork lift

- 333 W/kg H2O
- 90 % Trockensubstanz

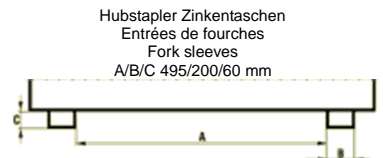
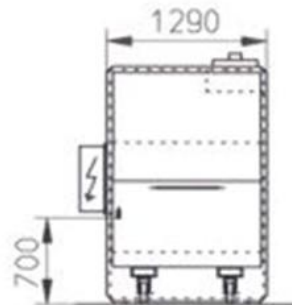
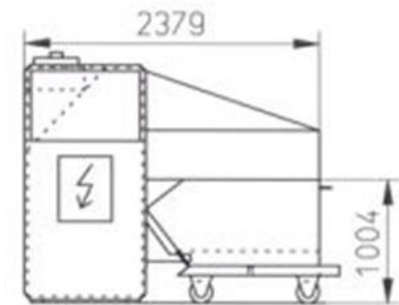
- 333 W/kg H2O
- 90 % siccité

- 333 W/kg H2O
- 90 % dried solids

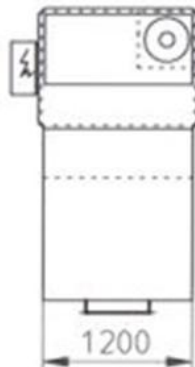
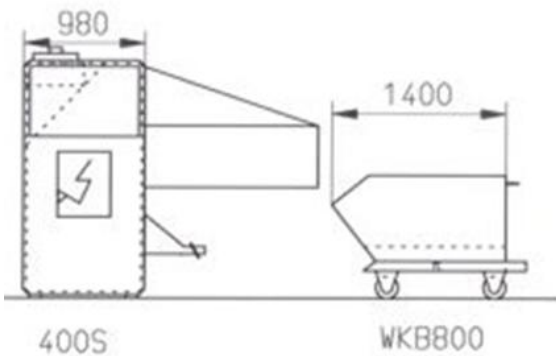


Trockner mit Kippbehälter	Sécheur avec Bac basculant	Dryer with Tilt able skip	Type	Weight kg	Dimensions mm
Trockenluftgenerator verzinkt	Générateur d'air sec galvanisé	Dry air generator galvanised	TLG400SVZ	255	1290/980/2035
Behälter feuerverzinkt	Bac galvanisé à chaud	Skip dip galvanised	WKB800F	256	1640/1200/1004
Trockenluftkanal Edelstahl	Canal d'air sec inox	Dry air duct stainless steel	TLK400.WKB800	16	1030/360/520
Rückluftkanal	Canal d'air humide	Wet air duct	RLK400.WKB800	9	1530/1280/800
Trockner komplett verzinkt	Sécheur complet galvanisé	Dryer complet galvanised	TLG400SVZ-WKB800F	536	2379/1290/2035

Trockner mit Kippbehälter	Sécheur avec Bac basculant	Dryer with Tilt able skip	Type	Weight kg	Dimensions mm
Trockenluftgenerator Edelstahl	Générateur d'air sec inox	Dry air generator stainless steel	TLG400SVA	255	1290/980/2035
Behälter Edelstahl	Bac inox	Skip stainless steel	WKB800VA	256	1640/1200/1004
Trockenluftkanal Edelstahl	Canal d'air sec inox	Dry air duct stainless steel	TLK400.WKB800	16	1030/360/520
Rückluftkanal	Canal d'air humide	Wet air duct	RLK400.WKB800	9	1530/1280/800
Trockner komplett Edelstahl	Sécheur complet inox	Dryer complet stainless steel	TLG400SVA-WKB800F	536	2379/1290/2035



condensate



# Skip dryer

## TLG600S-WKB1200

### Trockner mit Trocknungskippbehälter Sécheur avec bac basculant de séchage Dryer with tilt able drying skip

Behälter geeignet zur Aufnahme von Filterkuchen aus Kammerfilterpressen

- Filterkuchen mit Minimum 30 % Trockensubstanz
- Schlammmenge 200-400 kg/Tag
- Schlamm- und Umgebungstemperatur 10-35 °C

Bac convient pour gâteaux provenant du filtre presse à chambres

- Gâteaux avec Minimum 30 % siccité
- Quantité de boue 200-400 kg/jour
- Temperature de la boue et de l'air ambiente entre 10-35 °C

Skip is suitable for filter cakes from plate and frame filter presses

- Filter cake with minimum 30 % dried solids
- Sludge amount 200-400 kg/day
- Sludge and air temperature between 10-35 °C

- Wasserentzugsleistung 600 kg/Tag
- Leistungsaufnahme 9,9 kW (50 Hz)
- Volumen Behälter 1200 l

- Capacité d'évaporation 600 kg/jour d'eau
- Puissance électrique 9,9 kW (50 Hz)
- Contenance bac 1200 l

- Evaporative capacity 600 kg/day water
- Electric power 9,9 kW (50 Hz)
- Skip volume 1200 l

Trockenluftgenerator und Behälter verzinkt oder Edelstahl 1.4301, Behälter mit Rollen  
Einfahrtaschen für Zinken und Kippmechanismus, Entleerung mit Hubstapler

Générateur d'air sec et bac galvanisé ou inox 1.4301, bac avec rôles et entrées des fourches et mécanisme de basculement, déversement avec chariot élévateur à fourche

Dry air generator and skip galvanised or stainless steel 1.4301, skip with castors and fork sleeves ant tilting mechanism, emptying by using fork lift

- 333 W/kg H2O
- 90 % Trockensubstanz

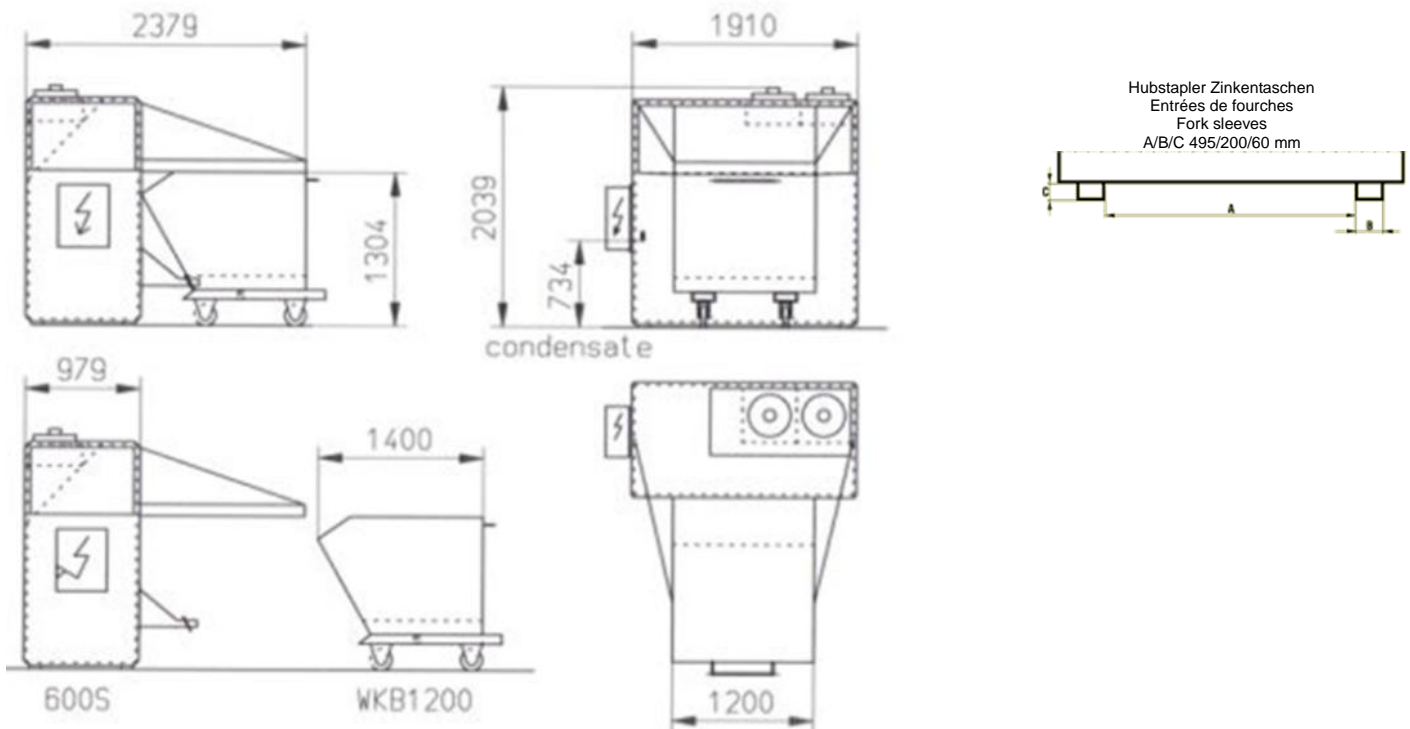
- 333 W/kg H2O
- 90 % siccité

- 333 W/kg H2O
- 90 % dried solids



Trockner mit Kippbehälter	Sécheur avec Bac basculant	Dryer with Tilt able skip	Type	Weight kg	Dimensions mm
Trockenluftgenerator verzinkt	Générateur d'air sec galvanisé	Dry air generator galvanised	TLG600SVA	395	1910/980/2035
Behälter feuerverzinkt	Bac galvanisé à chaud	Skip dip galvanised	WKB1200F	265	1640/1200/1304
Trockenluftkanal Edelstahl	Canal d'air sec inox	Dry air duct stainless steel	TLK600.WKB1200	21	1400/380/520
Rückluftkanal	Canal d'air humide	Wet air duct	RLK600.WKB1200	11	1830/1280/800
Trockner komplett verzinkt	Sécheur complet galvanisé	Dryer complet galvanised	TLG600SVA-WKB1200F	695	2379/1910/2039

Trockner mit Kippbehälter	Sécheur avec Bac basculant	Dryer with Tilt able skip	Type	Weight kg	Dimensions mm
Trockenluftgenerator Edelstahl	Générateur d'air sec inox	Dry air generator stainless steel	TLG600SVA	395	1910/980/2035
Behälter Edelstahl	Bac inox	Skip stainless steel	WKB1200VA	265	1640/1200/1304
Trockenluftkanal Edelstahl	Canal d'air sec inox	Dry air duct stainless steel	TLK600.WKB1200	21	1400/380/520
Rückluftkanal	Canal d'air humide	Wet air duct	RLK600.WKB1200	11	1830/1280/800
Trockner komplett Edelstahl	Sécheur complet inox	Dryer complet stainless steel	TLG600SVA-WKB1200F	695	2379/1910/2039



# Skip dryer

TLG1200S-WTM2700

## Trockner mit Trocknungsbehälter für grosse Volumen Sécheur avec bac basculant de séchage à grand capacité Dryer with large volume tilt able drying skip

Geeignet für Filterkuchen aus Kammerfilterpressen  
 •>30 % Trockensubstanz  
 •1200-2400 kg/Tag  
 •10-35 °C

Usée pour gâteaux provenant du filtre presse à chambres  
 •>30 % siccité  
 •1200-2400 kg/jour  
 •10-35 °C

Used for filter cakes from plate and frame filter press  
 •>30 % dried solids  
 •1200-2400 kg/day  
 •10-35 °C

•Wasserentzugsleistung 1200 kg/Tag  
 •Leistungsaufnahme 20 kW (50 Hz)  
 •Volumen Kippbehälter 2700 l

•Capacité d'évaporation 1200 kg/jour  
 •Puissance électrique 20 kW (50 Hz)  
 •Contenance bac basculant 2700 l

•Evaporative capacity 1200 kg/day  
 •Electric power 20 kW (50 Hz)  
 •Tilting skip volume 2700 l

Trockenluftgenerator und Behälter verzinkt oder Edelstahl 1.4301, Behälter mit Einfahrtaschen für Hubstaplerzinken, seitliches Drehlager, Entleerung mit Hubstapler

Générateur d'air sec avec bac basculant galvanisé ou inox 1.4301, bac avec entrées de fourches, **coussinet de pivotement latéral**, déversement avec chariot élévateur à fourche

Dry air generator and skip galvanised or stainless steel 1.4301, skip with fork sleeves ant **side pivot** tilting mechanism, emptying by using fork lift

•333 W/kg H2O  
 •90 % Trockensubstanz

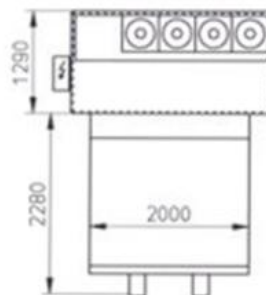
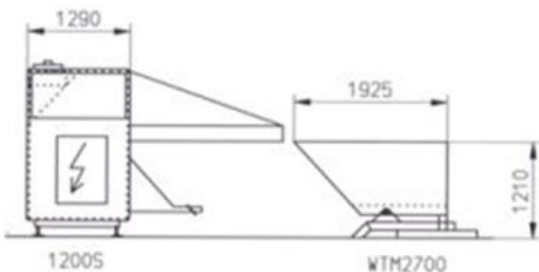
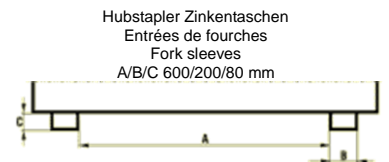
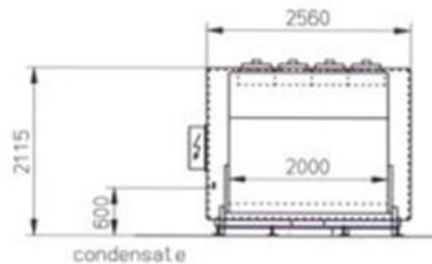
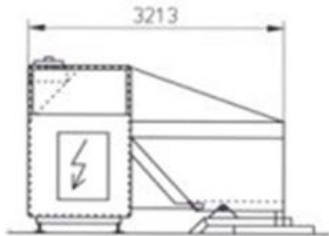
•333 W/kg H2O  
 •90 % siccité

•333 W/kg H2O  
 •90 % dried solids



Trockner mit Grossraumkippsbehälter	Sécheur avec Bac basculant à grand capacité	Dryer with Large volume tilt able skip	Type	Weight kg	Dimensions mm
Trockenluftgenerator verzinkt	Générateur d'air sec galvanisé	Dry air generator galvanised	TLG1200SVZ	800	2560/1290/2035
Kippcontainer feuerverzinkt	Bac basculant galvanisé à chaud	Tilting skip dip galvanised	WTM2700F	600	2340/2230/1210
Trockenluftkanal Edelstahl	Canal d'air sec inox	Dry air duct stainless steel	TLK1200.WTM2700	35	170/1370/700
Rückluftkanal	Canal d'air humide	Wet air duct	RLK1200.WTM2700	16	2340/2230/800
Trockner komplett verzinkt	Sécheur complet galvanisé	Dryer complet galvanised	TLG1200SVZ-WTM2700F	1451	3213/2560/2115

Trockner mit Grossraumkippsbehälter	Sécheur avec Bac basculant à grand capacité	Dryer with Large volume tilt ableskip	Type	Weight kg	Dimensions mm
Trockenluftgenerator verzinkt	Générateur d'air sec galvanisé	Dry air generator galvanised	TLG1200SVA	800	2560/1290/2035
Kippcontainer feuerverzinkt	Bac basculant galvanisé à chaud	Tilting skip dip galvanised	WTM2700VA	600	2340/2230/1210
Trockenluftkanal Edelstahl	Canal d'air sec inox	Dry air duct stainless steel	TLK1200.WTM2700	35	170/1370/700
Rückluftkanal	Canal d'air humide	Wet air duct	RLK1200.WTM2700	16	2340/2230/800
Trockner komplett Edelstahl	Sécheur complet inox	Dryer complet stainless steel	TLG1200SVA-WTM2700F	1451	3213/2560/2115



# Skip dryer

TLG1600S-WTM2700

## Trockner mit Trocknungskippbehälter für grosse Volumen Sécheur avec bac basculant de séchage à grand capacité Dryer with large volume tilt able drying skip

Geeignet für Filterkuchen aus Kammerfilterpressen  
 •>30 % Trockensubstanz  
 •1600-3200 kg/Tag  
 •10-35 °C

Usée pour gâteaux provenant du filtre presse à chambres  
 •>30 % siccité  
 •1600-3200 kg/jour  
 •10-35 °C

Used for filter cakes from plate and frame filter press  
 •>30 % dried solids  
 •1600-3200 kg/day  
 •10-35 °C

•Wasserentzugsleistung 1600 kg/Tag  
 •Leistungsaufnahme 26 kW (50 Hz)  
 •Volumen Kippbehälter 2700 l

•Capacité d'évaporation 1600 kg/jour  
 •Puissance électrique 26 kW (50 Hz)  
 •Contenance bac basculant 2700 l

•Evaporative capacity 1600 kg/day  
 •Electric power 26 kW (50 Hz)  
 •Tilting skip volume 2700 l

Trockenluftgenerator und Behälter verzinkt oder Edelstahl 1.4301, Behälter mit Einfahrtaschen für Hubstaplerzinken, seitliches Drehlager, Entleerung mit Hubstapler

Générateur d'air sec avec bac basculant galvanisé ou inox 1.4301, bac avec entrées de fourches, coussinet de pivotement latéral, déversement avec chariot élévateur à fourche

Dry air generator and skip galvanised or stainless steel 1.4301, skip with fork sleeves ant side pivot tilting mechanism, emptying by using fork lift

•333 W/kg H2O  
 •90 % Trockensubstanz

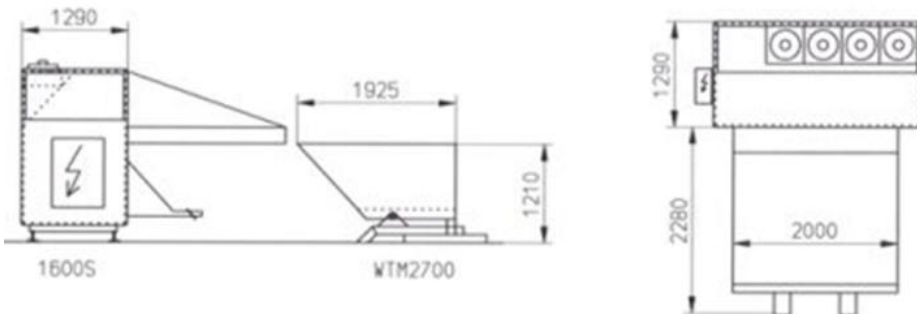
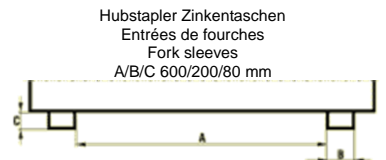
•333 W/kg H2O  
 •90 % siccité

•333 W/kg H2O  
 •90 % dried solids



Trockner mit Grossraumkippsbehälter	Sécheur avec Bac basculant à grand capacité	Dryer with Large volume tilt able skip	Type	Weight kg	Dimensions mm
Trockenluftgenerator verzinkt	Générateur d'air sec galvanisé	Dry air generator galvanised	TLG1600SVZ	950	2560/1290/2035
Kippcontainer feuerverzinkt	Bac basculant galvanisé à chaud	Tilting skip dip galvanised	WTM2700F	600	2340/2230/1210
Trockenluftkanal Edelstahl	Canal d'air sec inox	Dry air duct stainless steel	TLK1600.WTM2700	35	170/1370/700
Rückluftkanal	Canal d'air humide	Wet air duct	RLK1600.WTM2700	16	2340/2230/800
Trockner komplett verzinkt	Sécheur complet galvanisé	Dryer complet galvanised	TLG1600SVZ-WTM2700F	1601	3213/2560/2115

Trockner mit Grossraumkippsbehälter	Sécheur avec Bac basculant à grand capacité	Dryer with Large volume tilt able skip	Type	Weight kg	Dimensions mm
Trockenluftgenerator verzinkt	Générateur d'air sec galvanisé	Dry air generator galvanised	TLG1600SVA	950	2560/1290/2035
Kippcontainer feuerverzinkt	Bac basculant galvanisé à chaud	Tilting skip dip galvanised	WTM2700VA	600	2340/2230/1210
Trockenluftkanal Edelstahl	Canal d'air sec inox	Dry air duct stainless steel	TLK1600.WTM2700	35	170/1370/700
Rückluftkanal	Canal d'air humide	Wet air duct	RLK1600.WTM2700	16	2340/2230/800
Trockner komplett Edelstahl	Sécheur complet inox	Dryer complet stainless steel	TLG1600SVA-WTM2700F	1601	3213/2560/2115





# Skip dryer

TLG2000S-WTM3700

## Trockner mit Trocknungskippbehälter für grosse Volumen Sécheur avec bac basculant de séchage à grand capacité Dryer with large volume tilt able drying skip

Geeignet für Filterkuchen aus Kammerfilterpressen  
 •>30 % Trockensubstanz  
 •1600-3200 kg/Tag  
 •10-35 °C

Usée pour gâteaux provenant du filtre presse à chambres  
 •>30 % siccité  
 •1600-3200 kg/jour  
 •10-35 °C

Used for filter cakes from plate and frame filter press  
 •>30 % dried solids  
 •1600-3200 kg/day  
 •10-35 °C

•Wasserentzugsleistung 2000 kg/Tag  
 •Leistungsaufnahme 32 kW (50 Hz)  
 •Volumen Kippbehälter 3700 l

•Capacité d'évaporation 2000 kg/jour  
 •Puissance électrique 32 kW (50 Hz)  
 •Contenance bac basculant 3700 l

•Evaporative capacity 2000 kg/day  
 •Electric power 32 kW (50 Hz)  
 •Tilting skip volume 3700 l

Trockenluftgenerator und Behälter verzinkt oder Edelstahl 1.4301, Behälter mit Einfahrtaschen für Hubstaplerzinken, seitliches Drehlager, Entleerung mit Hubstapler

Générateur d'air sec avec bac basculant galvanisé ou inox 1.4301, bac avec entrées de fourches, **coussinet de pivotement latéral**, déversement avec chariot élévateur à fourche

Dry air generator and skip galvanised or stainless steel 1.4301, skip with fork sleeves ant **side pivot** tilting mechanism, emptying by using fork lift

•333 W/kg H2O  
 •90 % Trockensubstanz

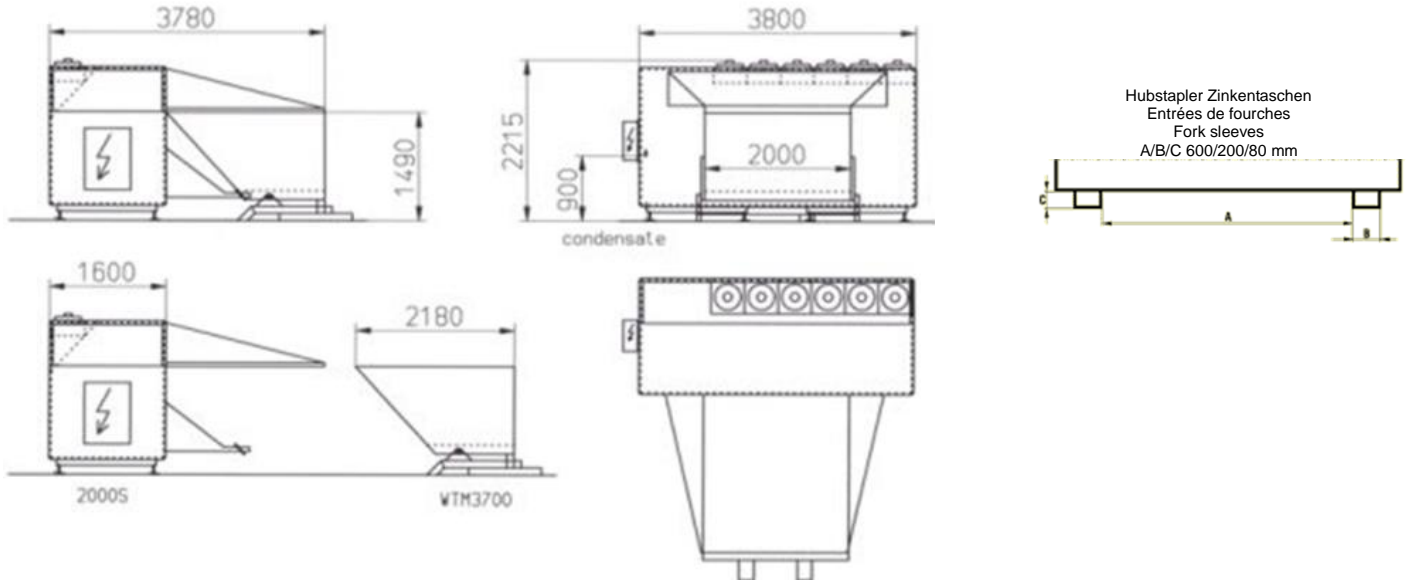
•333 W/kg H2O  
 •90 % siccité

•333 W/kg H2O  
 •90 % dried solids



Trockner mit Grossraumkipbehälter	Sécheur avec Bac basculant à grand capacité	Dryer with Large volume tilt able skip	Type	Weight kg	Dimensions mm
Trockenluftgenerator verzinkt	Générateur d'air sec galvanisé	Dry air generator galvanised	TLG2000SVZ	1260	3800/1600/2215
Kippcontainer feuerverzinkt	Bac basculant galvanisé à chaud	Tilting skip dip galvanised	WTM3700F	650	2340/2230/1470
Trockenluftkanal Edelstahl	Canal d'air sec inox	Dry air duct stainless steel	TLK2000.WTM3700	35	1710/1370/700
Rückluftkanal	Canal d'air humide	Wet air duct	RLK2000.WTM3700	18	2340/2230/800
Trockner komplett verzinkt	Sécheur complet galvanisé	Dryer complet galvanised	TLG2000SVZ-WTM3700F	1963	3780/3800/2215

Trockner mit Grossraumkipbehälter	Sécheur avec Bac basculant à grand capacité	Dryer with Large volume tilt able skip	Type	Weight kg	Dimensions mm
Trockenluftgenerator verzinkt	Générateur d'air sec galvanisé	Dry air generator galvanised	TLG2000SVA	1370	3800/1600/2215
Kippcontainer feuerverzinkt	Bac basculant galvanisé à chaud	Tilting skip dip galvanised	WTM3700VA	550	2340/2230/1210
Trockenluftkanal Edelstahl	Canal d'air sec inox	Dry air duct stainless steel	TLK2000.WTM3700	35	1710/1370/700
Rückluftkanal	Canal d'air humide	Wet air duct	RLK2000.WTM3700	18	2340/2230/800
Trockner komplett Edelstahl	Sécheur complet inox	Dryer complet stainless steel	TLG2000SVA-WTM3700VA	1973	3780/3800/2215



# Skip dryer

TLG2400S-WTM3700

## Trockner mit Trocknungskippbehälter für grosse Volumen Sécheur avec bac basculant de séchage à grand capacité Dryer with large volume tilt able drying skip

Geeignet für Filterkuchen aus Kammerfilterpressen  
 •>30 % Trockensubstanz  
 •1600-3200 kg/Tag  
 •10-35 °C

Usée pour gâteaux provenant du filtre presse à chambres  
 •>30 % siccité  
 •1600-3200 kg/jour  
 •10-35 °C

Used for filter cakes from plate and frame filter press  
 •>30 % dried solids  
 •1600-3200 kg/day  
 •10-35 °C

•Wasserentzugsleistung 2400 kg/Tag  
 •Leistungsaufnahme 39 kW (50 Hz)  
 •Volumen Kippbehälter 3700 l

•Capacité d'évaporation 2400 kg/jour  
 •Puissance électrique 329kW (50 Hz)  
 •Contenance bac basculant 3700 l

•Evaporative capacity 2400 kg/day  
 •Electric power 39 kW (50 Hz)  
 •Tilting skip volume 3700 l

Trockenluftgenerator und Behälter verzinkt oder Edelstahl 1.4301, Behälter mit Einfahrtaschen für Hubstaplerzinken, seitliches Drehlager, Entleerung mit Hubstapler

Générateur d'air sec avec bac basculant galvanisé ou inox 1.4301, bac avec entrées de fourches, **coussinet de pivotement latéral**, déversement avec chariot élévateur à fourche

Dry air generator and skip galvanised or stainless steel 1.4301, skip with fork sleeves ant **side pivot** tilting mechanism, emptying by using fork lift

•333 W/kg H2O  
 •90 % Trockensubstanz

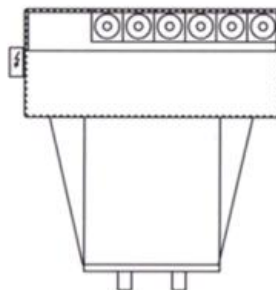
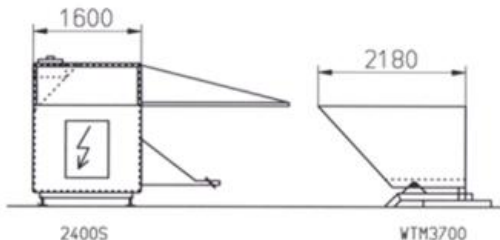
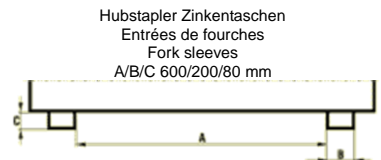
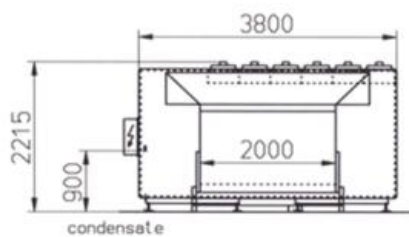
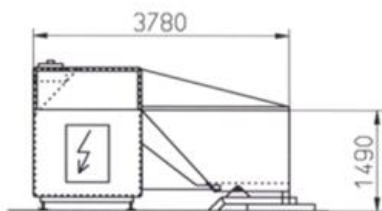
•333 W/kg H2O  
 •90 % siccité

•333 W/kg H2O  
 •90 % dried solids



Trockner mit Grossraumkipbehälter	Sécheur avec Bac basculant à grand capacité	Dryer with Large volume tilt able skip	Type	Weight kg	Dimensions mm
Trockenluftgenerator verzinkt	Générateur d'air sec galvanisé	Dry air generator galvanised	TLG2400SVZ	1370	3800/1600/2215
Kippcontainer feuerverzinkt	Bac basculant galvanisé à chaud	Tilting skip dip galvanised	WTM3700F	650	2340/2230/1470
Trockenluftkanal Edelstahl	Canal d'air sec inox	Dry air duct stainless steel	TLK2400.WTM3700	35	1710/1370/700
Rückluftkanal	Canal d'air humide	Wet air duct	RLK2400.WTM3700	18	2340/2230/800
Trockner komplett verzinkt	Sécheur complet galvanisé	Dryer complet galvanised	TLG2400SVZ-WTM3700F	2073	3780/3800/2215

Trockner mit Grossraumkipbehälter	Sécheur avec Bac basculant à grand capacité	Dryer with Large volume tilt able skip	Type	Weight kg	Dimensions mm
Trockenluftgenerator verzinkt	Générateur d'air sec galvanisé	Dry air generator galvanised	TLG2000SVA	1370	3800/1600/2215
Kippcontainer feuerverzinkt	Bac basculant galvanisé à chaud	Tilting skip dip galvanised	WTM3700VA	650	2340/2230/1470
Trockenluftkanal Edelstahl	Canal d'air sec inox	Dry air duct stainless steel	TLK2000.WTM3700	35	1710/1370/700
Rückluftkanal	Canal d'air humide	Wet air duct	RLK2000.WTM3700	18	2340/2230/800
Trockner komplett Edelstahl	Sécheur complet inox	Dryer complet stainless steel	TLG2000SVA-WTM3700VA	2073	3780/3800/2215



# Skip dryer

**WKB**  
**WTM**

## Trocknungskippbehälter Bac de séchage basculant Tilt able drying skip

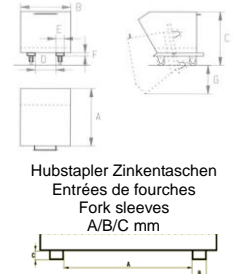
- Container öl- und wasserdicht, feuerverzinkt (F) oder Edelstahl (VA)
- Lochblech-Zwischenboden verschraubt
- Trockenlufteinblasöffnung
- Schiebegriff
- 2 Bock- und 2 Lenkrollen, 1 Lenkrolle mit Feststeller
- Taschen für Hubstaplerzinken
- Kippmechanismus integriert
- Kippvorgang per Seilzug vom Staplersitz auslösbar
- Sicherung gegen unbeabsichtigtes Abrutschen und Auskippen

- Bac étanche à l'huile et à l'eau, galvanisé à chaud (F) ou inox (VA)
- Faux-fond amovible en tôle perforée
- Ouverture injection d'air sec
- Pousser le manche
- 2 roues de guidage et 2 roues fixes en polyamide, dont une roue de guidage avec arrêt
- Entrées de fourches
- Mécanisme de basculement
- Commande par câble à partir du siège du chariot élévateur
- Sécurité contre glissement et basculement non-intentionnels

- Container oil- and water tight dip galvanised (F) or stainless steel (VA)
- Removable perforated base sieve
- Opening injection dried air
- Push to handle
- 2 swivel and 2 fixed Polyamide castors, one swivel castor with break
- Fork sleeves
- Tilting mechanism
- Cable operated from fork lift driver's seat
- Can be secured to prevent slipping and unintentional emptying



**WKB**



Hubstapler Zinkentaschen  
Entrées de fourches  
Fork sleeves  
A/B/C mm

Trocknungsbehälter verzinkt Nutzvolumen (l) Nutzlast (kg)	Bac de séchage galvanisé Contenance (l) Charge utile (kg)	Drying skip galvanised, Useful volume (l) Load capacity (kg)	Type	Dimensions D/E/F/G mm	Weight kg	Dimensions A/B/C mm
260 l, 170 kg	260 l, 170 kg	260 l, 170 kg	WKB260F	200/150/60	193	1440/600/804
420 l, 320 kg	420 l, 320 kg	420 l, 320 kg	WKB420F	200/200/60	205	1440/700/904
660 l, 440 kg	660 l, 440 kg	660 l, 440 kg	WKB660F	495/200/60	220	1440/1280/904
800 l, 530 kg	800 l, 530 kg	800 l, 530 kg	WKB800F	495/200/60	256	1640/1280/1004
1200 l, 800 kg	1200 l, 800 kg	1200 l, 800 kg	WKB1200F	495/200/60/640	265	1640/1280/1304

Trocknungsbehälter Edelstahl Nutzvolumen (l) Nutzlast (kg)	Bac de séchage inox Contenance (l) Charge utile (kg)	Drying skip stainless steel Useful volume (l) Load capacity (kg)	Type	Dimensions D/E/F/G mm	Weight kg	Dimensions A/B/C mm
260 l, 170 kg	260 l, 170 kg	260 l, 170 kg	WKB260VA	200/150/60	185	1440/600/804
420 l, 320 kg	420 l, 320 kg	420 l, 320 kg	WKB420VA	200/200/60	180	1440/700/904
660 l, 440 kg	660 l, 440 kg	660 l, 440 kg	WKB660VA	495/200/60	205	1440/1280/904
800 l, 530 kg	800 l, 530 kg	800 l, 530 kg	WKB800VA	495/200/60	246	1640/1280/1004
1200 l, 800 kg	1200 l, 800 kg	1200 l, 800 kg	WKB1200VA	495/200/60/640	250	1640/1280/1304

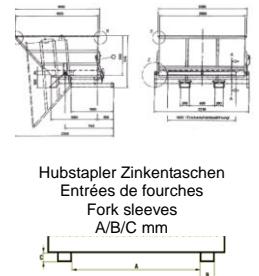
- Container öl- und wasserdicht, feuerverzinkt (F) oder Edelstahl (VA)
- Lochblech-Zwischenboden verschraubt
- Trockenlufteinblasöffnung
- Drehlager seitlich
- Taschen für Hubstaplerzinken
- Entleerung mit Hubstapler
- Kippvorgang per Seilzug vom Staplersitz auslösbar
- Sicherung gegen unbeabsichtigtes Abrutschen und Auskippen

- Conteneur étanche à l'huile et à l'eau, galvanisé à chaud (F) ou inox (VA)
- Faux-fond amovible en tôle perforée
- Ouverture injection d'air
- Coussinet de pivotement latéral
- Entrées de fourches
- Déversement avec chariot élévateur à fourche
- Commande par câble à partir du siège du chariot
- Sécurité contre glissement et basculement non-intentionnels

- Container oil- and water tight dip galvanised (F) or stainless steel (VA)
- Removable perforated base sieve
- Opening injection dried air
- Side pivot
- Fork sleeves
- Is emptied with fork lift
- Cable operated from fork lift driver's seat
- Can be secured to prevent slipping and unintentional emptying



**WTM**



Hubstapler Zinkentaschen  
Entrées de fourches  
Fork sleeves  
A/B/C mm

Trocknungsbehälter verzinkt Nutzvolumen (l), Nutzlast (kg)	Bac de séchage galvanisé Contenance (l), Charge utile (kg)	Drying skip galvanised, Useful volume (l)   Load capacity (kg)	Type	Dimensions D/E/F/G mm	Weight kg	Dimensions A/B/C mm
2700 l, 1800 kg	2700 l, 1800 kg	2700 l, 1800 kg	WTM2700F	600/200/80	600	2340/2230/1210
3700, 2500 kg	500 l, 330 kg	3700, 2500 kg	WTM3700F	600/200/80	650	2340/2230/1470

Trocknungsbehälter Edelstahl Nutzvolumen (l), Nutzlast (kg)	Bac de séchage inox Contenance (l), Charge utile (kg)	Drying skip stainless steel Useful volume (l)   Load capacity (kg)	Type	Dimensions D/E/F/G mm	Weight kg	Dimensions A/B/C mm
2700 l, 1800 kg	2700 l, 1800 kg	2700 l, 1800 kg	WTM2700VA	600/200/80	550	2340/2230/1210
3700, 2500 kg	3700, 2500 kg	3700, 2500 kg	WTM3700VA	600/200/80	600	2340/2230/1470

Zubehör	Accessoires	Accessories	Type	Weight kg	Dimensions A/B/C mm
Einstellbare Kippbremse, hiermit ist der Kippvorgang regulierbar, geräuschdämmend und schont Stapler	Dispositif hydraulique de basculement, la vitesse de basculement réglable par commande du siège d'élévateur, amortissant le bruit et ménageant l'empileuse	Adjustable dumping brake, helps to control the tilting process, reduces noise and is easy on the fork-lift			
Hydraulische Kippvorrichtung, Kippvorgang ist vom Kippvorgang aus Hubstapler regulierbar	Frein de basculement réglable, réglable de la vitesse de basculement de l'élévateur	Hydraulic tipping aid, controls the tilting process from fork lift driver's seat			
Positioniert schwere Grossraumkippsbehälter korrekt vor Trockenluftgenerator, massive Stahlkonstruktion, inkl. Betonanker, ohne Montage, Stahl lackiert	Positionné lourd bac basculante à grande capacité justement devant générateur d'air sec, charpente massif, y compris le béton d'ancrage, sans installation, Acier laquée	Is positioning heavy large volume tilting skip correctly in front of dry air generator, a massive steel structure, including concrete anchor, without assembly, Steel painted		250	2200/1400/200
Spurkranzräder für Grossraumkippsbehälter, kugelgelagert, 1500 kg/Rolle Tragfähigkeit, Spurbreite 1640 mm, ohne Montage, Containergrundrahmen vorbereitet, Guss	Roues spéciales pour bac basculante à grande capacité, roulements à billes, 1500 kg/rouleau viabilité, écartement des voies 1640 mm, sans le montage, le châssis de base du conteneur préparé, Font	Track gears wreath made for large volume tilting skip, ball bearings, 1500 kg/role viability, track width 1640 mm, without assembly, container base frame prepared, Alloy			

# Skip dryer

## Luftkanal für Trockner mit Kippbehälter Canal d'air pour sécheur avec bac basculant Air duct for dryer with tilt able drying skip

- |   |  |   |
|---|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>• Rechteckiger Luftkanal Edelstahl</li> <li>• Profildichtung eingeklebt</li> <li>• Am Trockenluftgenerator verschraubt</li> <li>• 2 Stützen (nur WTM)</li> <li>• Für Lieferung demontiert</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Canal rectangulaire inox</li> <li>• Profil d'étanchéité collée</li> <li>• Vissées au générateur d'air sec</li> <li>• 2 appuis (seulement WTM)</li> <li>• Démontier pour la livraison</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Rectangular air duct stainless steel</li> <li>• Profile seal pasted</li> <li>• Screwed on dry air generator</li> <li>• 2 supports (only WTM)</li> <li>• For delivery dismantled</li> </ul> |
|---|--|---|



**TLK.WKB**



**TLK.WTM**

			Type	Weight	Dimensions A/B/C
				kg	mm
<b>Trockenluftkanal</b>	<b>Canal d'air sec</b>	<b>Dry air duct</b>	TLK50S.WKB260	8	610/320/3008
			TLK100S.WKB420	8	610/320/300
			TLK200S.WKB660	16	1030/360/520
			TLK400S.WKB800	18	1100/380/520
			TLK600S.WKB1200	21	1400/380/520
			TLK1200S.WTM2700	35	1710/1370/700
			TLK1600S.WTM2700	35	1710/1370/700
			TLK2000S.WTM3700	35	1710/1370/700
			TLK2400S.WTM3700	35	1710/1370/700

- |  |   |  |
|--|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>• Stützrahmen verzinkt überzogen mit PVC Blache</li> <li>• Am Trockenluftgenerator verschraubt</li> <li>• 2 Stützen</li> <li>• Für Lieferung zerlegt</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Cadre galvanisé protégé avec bache PVC</li> <li>• Vissées au générateur d'air sec</li> <li>• 2 appuis</li> <li>• Divisé pour la livraison</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Frame galvanised covered with PVC cover</li> <li>• Screwed on dry air generator</li> <li>• 2 supports</li> <li>• For delivery dismantled</li> </ul> |
|--|---|--|



**RLK.WKB**



**RLK.WTM**

			Type	Weight	Dimensions A/B/C
				kg	mm
<b>Rückluftkanal</b>	<b>Canal d'air humide</b>	<b>Wet air duct</b>	RLK50S.260WTM	5	600/880/500
			RLK100S.420WTM	6	800/1080/500
			RLK200S.660WTM	7	1030/1280/800
			RLK400S.800WTM	9	1530/1280/800
			RLK600S.1200WTM	9	1830/1280/800
			RLK1200S.WTM2700	16	2340/2230/800
			RLK1600S.WTM2700	16	2340/2230/800
			RLK2000S.WTM3700	18	2340/2230/800
			RLK2400S.WTM3700	18	2340/2230/800



# Container dryer

	Übersicht Aperçu Overview	66- 67
	Trockner mit Absetzmulde Sécheur avec multi benne Dryer with loader container	68- 75
	Trockner mit Abrollmulde Sécheur avec benne amovible Dryer with roll off container	76- 80
	Absetzmulde Multi benne Loader container	81
	Abrollmulde Benne amovible Roll off container	82
	Elektrowagen auf Schienen Voiture moteur sur des rails Motor car on rails	83
	Luftkanäle für Absetzmulden Canal d'air pour multi benne Dry air duct for loader container	84
	Luftkanäle für Abrollmulden Canal d'air pour benne amovible Dry air duct for roll off container	85

# Container dryer

## Übersicht Trockner mit Absetzmulde Aperçu sécheur avec multi benne Overview dryer with loader container

Trockner mit Absetzmulde, Trockenluftkanal, Rückluftkanal und Elektro-Wagen auf Schienen, zum Trocknen unter Kammerfilterpressen.

- Filterkuchen mit Minimum 25 % Trockensubstanz
- Schlammmenge 200-5000 kg/Tag
- Schlamm- und Umgebungstemperatur 10-35 °C

- Wasserentzugsleistung 200-2400 kg/Tag
- Volumen Mulde 6000 l, 9000 l

Trockenluftgenerator verzinkt oder Edelstahl 1.4301, Absetzmulde Stahl lackiert, Verfahren der Mulde mit Motor-Wagen auf Schienen

- 333 W/kg H2O
- 90 % Trockensubstanz

Sécheur avec multi benne, canal d'air sec, canal d'air humide et voiture moteur sur des rails, pour sécher sous les filtres presse à chambres.

- Gâteaux avec minimum 25 % siccité
- Quantité de boue 200-5000 kg/jour
- Température de la boue et de l'air ambiante entre 10-35 °C

- Capacité d'évaporation 200-2400 kg/jour d'eau
- Contenance benne 6000 l, 9000 l

Générateur d'air sec galvanisé ou inox 1.4301, multi benne acier laqué, déplacement de la benne avec voiture à moteur sur les rails

- 333 W/kg H2O
- 90 % siccité

Dryer with loader container, dry air duct, wet air duct and motor car on rails, for drying under plate and frame filter presses

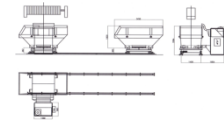
- Filter cake with minimum 25 % dried solids
- Sludge amount 200-5000 kg/day
- Temperature of sludge and air ambiante between 10-35 °C

- Evaporative capacity 200-2400 kg/day water
- Volume container 6000 l, 9000 l

Dry air generator galvanised or stainless steel 1.4301, loader container steel painted, container moving with motor car on rails

- 333 W/kg H2O
- 90 % dried solids

>25 % dried solids



>90 % dried solids

	Type	Power	Evaporative capacity	
		kW/h	water kg/day	
<b>Trockner verzinkt mit Trocknungsabsetzmulde</b>	TLG200CVZ-WTC6000	4,6	200	
	TLG400CVZ-WTC6000	7,9	400	
	TLG600CVZ-WTC6000	9,9	600	
	TLG800CVZ-WTC6000	12,9	800	
	TLG1200CVZ-WTC9000	20	1200	
	TLG1600CVZ-WTC9000	23	1600	
	TLG2000CVZ-WTC9000	33	2000	
	TLG2400CVZ-WTC9000	40	2400	
	<b>Sécheur galvanisé avec Multi benne de séchage</b>	TLG200CVA-WTC6000	4,6	200
		TLG400CVA-WTC6000	7,9	400
TLG600CVA-WTC6000		9,9	600	
TLG800CVA-WTC6000		12,9	800	
TLG1200CVA-WTC9000		20	1200	
TLG1600CVA-WTC9000		23	1600	
TLG2000CVA-WTC9000		33	2000	
TLG2400CVA-WTC9000		40	2400	
<b>Dryer galvanized with Loader drying container</b>		TLG200CVA-WTC6000	4,6	200
		TLG400CVA-WTC6000	7,9	400
	TLG600CVA-WTC6000	9,9	600	
	TLG800CVA-WTC6000	12,9	800	
	TLG1200CVA-WTC9000	20	1200	
	TLG1600CVA-WTC9000	23	1600	
	TLG2000CVA-WTC9000	33	2000	
	TLG2400CVA-WTC9000	40	2400	



	Type	Power	Evaporative capacity	
		kW/h	Water kg/day	
<b>Trockner Edelstahl mit Trocknungsabsetzmulde</b>	TLG200CVA-WTC6000	4,6	200	
	TLG400CVA-WTC6000	7,9	400	
	TLG600CVA-WTC6000	9,9	600	
	TLG800CVA-WTC6000	12,9	800	
	TLG1200CVA-WTC9000	20	1200	
	TLG1600CVA-WTC9000	23	1600	
	TLG2000CVA-WTC9000	33	2000	
	TLG2400CVA-WTC9000	40	2400	
	<b>Sécheur inox avec Multi benne de séchage</b>	TLG200CVA-WTC6000	4,6	200
		TLG400CVA-WTC6000	7,9	400
TLG600CVA-WTC6000		9,9	600	
TLG800CVA-WTC6000		12,9	800	
TLG1200CVA-WTC9000		20	1200	
TLG1600CVA-WTC9000		23	1600	
TLG2000CVA-WTC9000		33	2000	
TLG2400CVA-WTC9000		40	2400	
<b>Dryer stainless steel with Loader drying container</b>		TLG200CVA-WTC6000	4,6	200
		TLG400CVA-WTC6000	7,9	400
	TLG600CVA-WTC6000	9,9	600	
	TLG800CVA-WTC6000	12,9	800	
	TLG1200CVA-WTC9000	20	1200	
	TLG1600CVA-WTC9000	23	1600	
	TLG2000CVA-WTC9000	33	2000	
	TLG2400CVA-WTC9000	40	2400	

# Container dryer

## Übersicht Trockner mit Abrollmulde Aperçu sécheur avec benne amovible Overview dryer with roll off container

Trockner mit Abrollmulde, Trockenluftkanal und Rückluftkanal, zum Trocknen unter Kammerfilterpressen,  
 ●Filterkuchen mit Minimum 25 % Trockensubstanz  
 ●Schlammmenge 3-20 t/Tag  
 ●Schlamm- und Umgebungstemperatur 10-35 °C

Sécheur avec benne amovible, canal d'air sec et canal d'air humide, pour sécher sous les filtres presse à chambres.  
 ●Gâteaux avec minimum 25 % siccité  
 ●Quantité de boue 3-20 t/jour  
 ●Température de la boue et de l'air ambiante entre 10-35 °C

Dryer with roll off container, dry air duct and wet air duct, for drying under plate and frame filter presses  
 ●Filter cake with minimum 25 % dried solids  
 ●Sludge amount 3-20 t/day  
 ●Temperature of sludge and air ambiente between 10-35 °C

●Wasserentzugsleistung 3-9 t/Tag  
 ●Volumen Mulde 15-30 m3

●Capacité d'évaporation 3-9 t/jour d'eau  
 ●Contenance benne 15-30 m3

●Evaporative capacity 3-9 t/day water  
 ●Volume container 15-30 m3

Trockenluftgenerator verzinkt oder Edelstahl 1.4301, Mulde Stahl lackiert, Verfahren der Mulde mit Wechselladerfahrzeug

Générateur d'air sec galvanisé ou inox 1.4301, multi benne laqué, déplacement de la benne avec chargeur AC véhicule

Dry air generator galvanised or stainless steel 1.4301, loader container painted, container moving with arm hoist truck

●333 W/kg H2O  
 ●90 % Trockensubstanz

●333 W/kg H2O  
 ●90 % siccité

●333 W/kg H2O  
 ●90 % dried solids

>25 % dried solids



>90 % dried solids

Type	Power kW/h	Evaporative capacity water kg/day
TLG3000CVZ-WGM15000	50	3000
TLG3600CVZ-WGM15000	60	3600
TLG4800CVZ-WGM20000	80	4800
TLG6000CVZ-WGM20000	100	6000
TLG9000CVZ-WGM30000	150	9000



Type	Power kW/h	Evaporative capacity Water kg/day
TLG3000CVA-WGM15000	50	3000
TLG3600CVA-WGM15000	60	3600
TLG4800CVA-WGM20000	80	4800
TLG6000CVA-WGM20000	100	6000
TLG9000CVA-WGM30000	150	9000

# Container dryer

## TLG200C-WTC6000

### Trockner mit Absetzmulde Sécheur avec multi benne Dryer with loader container

Trocknungsabsetzmulde geeignet zum Trocknen unter Kammerfilterpressen

- Filterkuchen mit Minimum 25 % Trockensubstanz
- Schlammmenge 200-400 kg/Tag
- Schlamm- und Umgebungstemperatur 10-35 °C

- Wasserentzugsleistung 200 kg/Tag
- Leistungsaufnahme 4,6 kW (50 Hz)
- Volumen Mulde 6000 l

Trockenluftgenerator verzinkt oder Edelstahl 1.4301, Absetzmulde lackiert, Verfahren der Mulde mit Motor-Wagen auf Schienen

- 333 W/kg H<sub>2</sub>O
- 90 % Trockensubstanz

Multi benne de séchage convient pour sécher sous le filtre presse à chambres

- Gâteaux avec minimum 25 % siccité
- Quantité de boue 200-400 kg/jour
- Température de la boue et de l'air ambiente entre 10-35 °C

- Capacité d'évaporation 200 kg/jour d'eau
- Puissance électrique 4,6 kW (50 Hz)
- Contenance benne 6000 l

Générateur d'air sec galvanisé ou inox 1.4301, multi benne laqué, déplacement de la benne avec voiture à moteur sur les rails

- 333 W/kg H<sub>2</sub>O
- 90 % siccité

Loader drying container suitable for drying under plate and frame filter presses

- Filter cake with minimum 25 % dried solids
- Sludge amount 200-400 kg/day
- Temperature of sludge and air ambiente between 10-35 °C

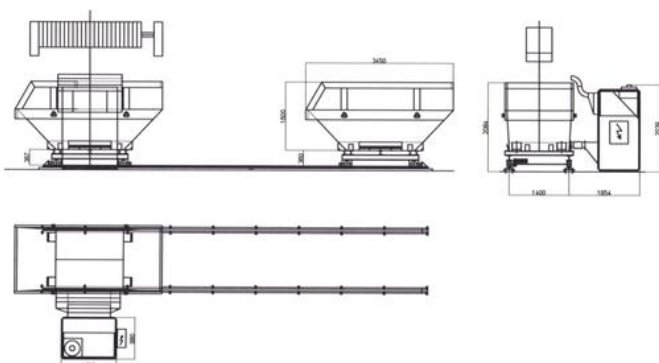
- Evaporative capacity 200 kg/day water
- Electric power 4,6 kW (50 Hz)
- Volume container 6000 l

Dry air generator galvanised or stainless steel 1.4301, loader container painted, container moving with motor car on rails

- 333 W/kg H<sub>2</sub>O
- 90 % dried solids



Trockner mit Absetzmulde	Sécheur avec Multi benne	Dryer with Loader container	Type	Weight kg	Dimensions mm
Trockenluftgenerator verzinkt	Générateur d'air sec galvanisé	Dry air generator galvanised	TLG200CVZ	200	1290/980/2035
Absetzmulde	Multi benne	Loader container	WTC6000	832	3450/1600/1600
Trockenluftkanal	Canal d'air sec	Dry air duct	TLK200.WTC6000	20	1000/670/520
Rückluftkanal	Canal d'air humide	Wet air duct	RLK200.WTC6000	32	1110/670/920
Wagen auf Schienen	Voiture sur les rails	Motor car on rails	WTW0*	330	2100/1500/360
Trockner komplett	Sécheur complet	Dryer complet	TLG200CVZ-WTC6000-WTW0*	1440	3054/2084/2035



Trockner mit Absetzmulde	Sécheur avec Multi benne	Dryer with Loader container	Type	Weight kg	Dimensions mm
Trockenluftgenerator Edelstahl	Générateur d'air sec inox	Dry air generator stainless steel	TLG200CVA	200	1290/980/2035
Absetzmulde	Multi benne	Loader container	WTC6000	832	3450/1600/1600
Trockenluftkanal	Canal d'air sec	Dry air duct	TLK200.WTC6000	20	1000/670/520
Rückluftkanal	Canal d'air humide	Wet air duct	RLK200.WTC6000	32	1110/670/920
Wagen auf Schienen	Voiture sur les rails	Motor car on rails	WTW0*	330	2100/1500/360
Trockner komplett	Sécheur complet	Dryer complet	TLG200CVZ-WTC6000-WTW0*	1440	3054/2084/2035



# Container dryer

## TLG400C-WTC6000

### Trockner mit Absetzmulde Sécheur avec multi benne Dryer with loader container

Absetzmulde geeignet zum Trocknen unter Kammerfilterpresse

- Filterkuchen mit Minimum 25 % Trockensubstanz
- Schlammmenge 400-800 kg/Tag
- Schlamm- und Umgebungstemperatur 10-35 °C

- Wasserentzugsleistung 400 kg/Tag
- Leistungsaufnahme 7,9 kW (50 Hz)
- Volumen Mulde 6000 l

Trockenluftgenerator verzinkt oder Edelstahl 1.4301, Absetzmulde lackiert, Verfahren der Mulde mit Motor-Wagen auf Schienen

- 333 W/kg H<sub>2</sub>O
- 90 % Trockensubstanz

Multi benne convient pour sécher sous le filtre presse à chambres

- Gâteaux avec minimum 25 % siccité
- Quantité de boue 400-800 kg/jour
- Température de la boue et de l'air ambiente entre 10-35 °C

- Capacité d'évaporation 400 kg/jour d'eau
- Puissance électrique 7,9 kW (50 Hz)
- Contenance benne 6000 l

Générateur d'air sec galvanisé ou inox 1.4301, multi benne laqué, déplacement de la benne avec voiture à moteur sur les rails

- 333 W/kg H<sub>2</sub>O
- 90 % siccité

Loader container suitable for drying under plate and frame filter press

- Filter cake with minimum 25 % dried solids
- Sludge amount 400-800 kg/day
- Temperature of sludge and air ambiente between 10-35 °C

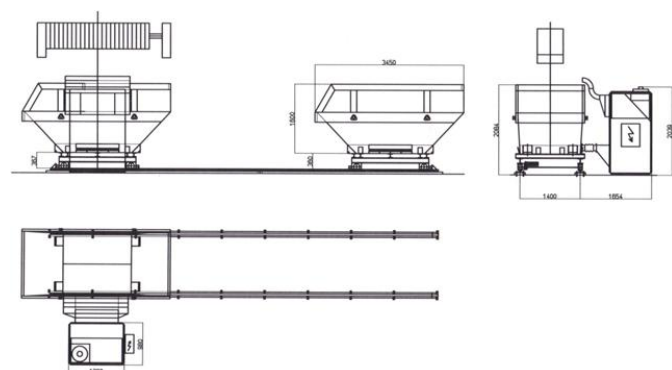
- Evaporative capacity 400 kg/day water
- Electric power 7,9 kW (50 Hz)
- Volume container 6000 l

Dry air generator galvanised or stainless steel 1.4301, loader container painted, container moving with motor car on rails

- 333 W/kg H<sub>2</sub>O
- 90 % dried solids



Trockner mit Absetzmulde	Sécheur avec Multi benne	Dryer with Loader container	Type	Weight kg	Dimensions mm
Trockenluftgenerator verzinkt	Générateur d'air sec galvanisé	Dry air generator galvanised	TLG400CVZ	255	1290/980/2035
Absetzmulde	Multi benne	Loader container	WTC6000	832	3450/1600/1600
Trockenluftkanal	Canal d'air sec	Dry air duct	TLK400.WTC6000	20	1000/670/520
Rückluftkanal	Canal d'air humide	Wet air duct	RLK400.WTC6000	32	1110/670/920
Wagen auf Schienen	Voiture sur les rails	Motor car on rails	WTW0*	330	2100/1500/360
Trockner komplett	Sécheur complet	Dryer complet	TLG400CVZ-WTC6000-WTW0*	1469	3054/2084/2035



Trockner mit Absetzmulde	Sécheur avec Multi benne	Dryer with Loader container	Type	Weight kg	Dimensions mm
Trockenluftgenerator Edelstahl	Générateur d'air sec inox	Dry air generator stainless steel	TLG400CVA	255	1290/980/2035
Absetzmulde	Multi benne	Loader container	WTC6000	832	3450/1600/1600
Trockenluftkanal	Canal d'air sec	Dry air duct	TLK400.WTC6000	20	1000/670/520
Rückluftkanal	Canal d'air humide	Wet air duct	RLK400.WTC6000	32	1110/670/920
Wagen auf Schienen	Voiture sur les rails	Motor car on rails	WTW0*	330	2100/1500/360
Trockner komplett	Sécheur complet	Dryer complet	TLG400CVA-WTC6000-WTW0*	1469	3054/2084/2035

# Container dryer

## TLG600C-WTC6000

### Trockner mit Absetzmulde Sécheur avec multi benne Dryer with loader container

Absetzmulde geeignet zum Trocknen unter Kammerfilterpresse

- Filterkuchen mit Minimum 25 % Trockensubstanz
- Schlammmenge 600-1200 kg/Tag
- Schlamm- und Umgebungstemperatur 10-35 °C

- Wasserentzugsleistung 600 kg/Tag
- Leistungsaufnahme 9,9 kW (50 Hz)
- Volumen Mulde 6000 l

Trockenluftgenerator verzinkt oder Edelstahl 1.4301, Absetzmulde lackiert, Verfahren der Mulde mit Motor-Wagen auf Schienen

- 333 W/kg H2O
- 90 % Trockensubstanz

Multi benne convient pour sécher sous le filtre presse à chambres

- Gâteaux avec minimum 25 % siccité
- Quantité de boue 600-1200 kg/jour
- Température de la boue et de l'air ambiente entre 10-35 °C

- Capacité d'évaporation 600 kg/jour d'eau
- Puissance électrique 9,9 kW (50 Hz)
- Contenance benne 6000 l

Générateur d'air sec galvanisé ou inox 1.4301, multi benne laqué, déplacement de la benne avec voiture à moteur sur les rails

- 333 W/kg H2O
- 90 % siccité

Loader container suitable for drying under plate and frame filter press

- Filter cake with minimum 25 % dried solids
- Sludge amount 600-1200 kg/day
- Temperature of sludge and air ambiente between 10-35 °C

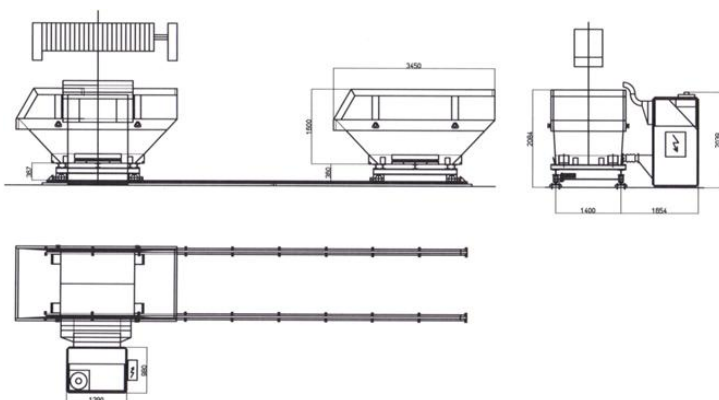
- Evaporative capacity 600 kg/day water
- Electric power 9,9 kW (50 Hz)
- Volume container 6000 l

Dry air generator galvanised or stainless steel 1.4301, loader container painted, container moving with motor car on rails

- 333 W/kg H2O
- 90 % dried solids



Trockner mit Absetzmulde	Sécheur avec Multi benne	Dryer with Loader container	Type	Weight kg	Dimensions mm
Trockenluftgenerator verzinkt	Générateur d'air sec galvanisé	Dry air generator galvanised	TLG600CVZ	395	1910/980/2035
Absetzmulde	Multi benne	Loader container	WTC6000	832	3450/1600/1600
Trockenluftkanal	Canal d'air sec	Dry air duct	TLK600.WTC6000	23	1500/670/520
Rückluftkanal	Canal d'air humide	Wet air duct	RLK600.WTC6000	25	1500/670/900
Wagen auf Schienen	Voiture sur les rails	Motor car on rails	WTW0*	330	2100/1500/360
Trockner komplett	Sécheur complet	Dryer complet	TLG600CVZ-WTC6000-WTW0*	1605	3054/2084/2035



Trockner mit Absetzmulde	Sécheur avec Multi benne	Dryer with Loader container	Type	Weight kg	Dimensions mm
Trockenluftgenerator Edelstahl	Générateur d'air sec inox	Dry air generator stainless steel	TLG600CVA	395	1910/980/2035
Absetzmulde	Multi benne	Loader container	WTC6000	832	3450/1600/1600
Trockenluftkanal	Canal d'air sec	Dry air duct	TLK600.WTC6000	23	1500/670/520
Rückluftkanal	Canal d'air humide	Wet air duct	RLK600.WTC6000	25	1500/670/900
Wagen auf Schienen	Voiture sur les rails	Motor car on rails	WTW0*	330	2100/1500/360
Trockner komplett	Sécheur complet	Dryer complet	TLG600CVZ-WTC6000-WTW0*	1605	3054/2084/2035

# Container dryer

TLG800C-WTC6000

## Trockner mit Absetzmulde Sécheur avec multi benne Dryer with loader container

Absetzmulde geeignet zum Trocknen unter Kammerfilterpresse

- Filterkuchen mit Minimum 25 % Trockensubstanz
- Schlammmenge 800-1600 kg/Tag
- Schlamm- und Umgebungstemperatur 10-35 °C

- Wasserentzugsleistung 800 kg/Tag
- Leistungsaufnahme 12,9 kW (50 Hz)
- Volumen Mulde 6000 l

Trockenluftgenerator verzinkt oder Edelstahl 1.4301, Absetzmulde lackiert, Verfahren der Mulde mit Motor-Wagen auf Schienen

- 333 W/kg H2O
- 90 % Trockensubstanz

Multi benne convient pour sécher sous le filtre presse à chambres

- Gâteaux avec minimum 25 % siccité
- Quantité de boue 800-1600 kg/jour
- Température de la boue et de l'air ambiente entre 10-35 °C

- Capacité d'évaporation 800 kg/jour d'eau
- Puissance électrique 12,9 kW (50 Hz)
- Contenance benne 6000 l

Générateur d'air sec galvanisé ou inox 1.4301, multi benne laqué, déplacement de la benne avec voiture à moteur sur les rails

- 333 W/kg H2O
- 90 % siccité

Loader container suitable for drying under plate and frame filter press

- Filter cake with minimum 25 % dried solids
- Sludge amount 800-1200 kg/day
- Temperature of sludge and air ambiente between 10-35 °C

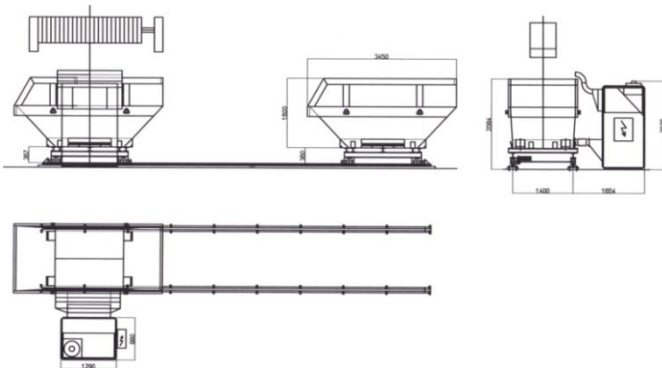
- Evaporative capacity 800 kg/day water
- Electric power 12,9 kW (50 Hz)
- Volume container 6000 l

Dry air generator galvanised or stainless steel 1.4301, loader container painted, container moving with motor car on rails

- 333 W/kg H2O
- 90 % dried solids



Trockner mit Absetzmulde	Sécheur avec Multi benne	Dryer with Loader container	Type	Weight kg	Dimensions mm
Trockenluftgenerator verzinkt	Générateur d'air sec galvanisé	Dry air generator galvanised	TLG800CVZ	475	1910/980/2035
Absetzmulde	Multi benne	Loader container	WTC6000	832	3450/1600/1600
Trockenluftkanal	Canal d'air sec	Dry air duct	TLK800.WTC6000	23	1500/670/520
Rückluftkanal	Canal d'air humide	Wet air duct	RLK800.WTC6000	25	1500/670/900
Wagen auf Schienen	Voiture sur les rails	Motor car on rails	WTW0*	330	2100/1500/360
Trockner komplett	Sécheur complet	Dryer complet	TLG800CVZ-WTC6000-WTW0*	1685	3054/2084/2035



Trockner mit Absetzmulde	Sécheur avec multi benne	Dryer with loader container	Type	Weight kg	Dimensions mm
Trockenluftgenerator Edelstahl	Générateur d'air sec inox	Dry air generator stainless steel	TLG800CVZ	475	1910/980/2035
Absetzmulde	Multi benne	Loader container	WTC6000	832	3450/1600/1600
Trockenluftkanal	Canal d'air sec	Dry air duct	TLK800.WTC6000	23	1500/670/520
Rückluftkanal	Canal d'air humide	Wet air duct	RLK800.WTC6000	25	1500/670/900
Wagen auf Schienen	Voiture sur les rails	Motor car on rails	WTW0*	330	2100/1500/360
Trockner komplett	Sécheur complet	Dryer complet	TLG800CVZ-WTC6000-WTW0*	1685	3054/2084/2035

# Container dryer

TLG1200C-WTC9000

## Trockner mit Absetzmulde Sécheur avec multi benne Dryer with loader container

Absetzmulde geeignet zum Trocknen unter Kammerfilterpresse

- Filterkuchen mit Minimum 25 % Trockensubstanz
- Schlammenge 1200-2400 kg/Tag
- Schlamm- und Umgebungs temperatur 10-35 °C

- Wasserentzugsleistung 1200 kg/Tag
- Leistungsaufnahme 20 kW (50 Hz)
- Volumen Mulde 9000 l

Trockenluftgenerator verzinkt oder Edelstahl 1.4301, Absetzmulde lackiert, Verfahren der Mulde mit Motor-Wagen auf Schienen

- 333 W/kg H2O
- 90 % Trockensubstanz

Multi benne convient pour sécher sous le filtre presse à chambres

- Gâteaux avec minimum 25 % siccité
- Quantité de boue 1200-2400 kg/jour
- Température de la boue et de l'air ambiente entre 10-35 °C

- Capacité d'évaporation 1200 kg/jour d'eau
- Puissance électrique 20 kW (50 Hz)
- Contenance benne 9000 l

Générateur d'air sec galvanisé ou inox 1.4301, multi benne laqué, déplacement de la benne avec voiture à moteur sur les rails

- 333 W/kg H2O
- 90 % siccité

Loader container suitable for drying under plate and frame filter press

- Filter cake with minimum 25 % dried solids
- Sludge amount 1200-2400 kg/day
- Temperature of sludge and air ambiente between 10-35 °C

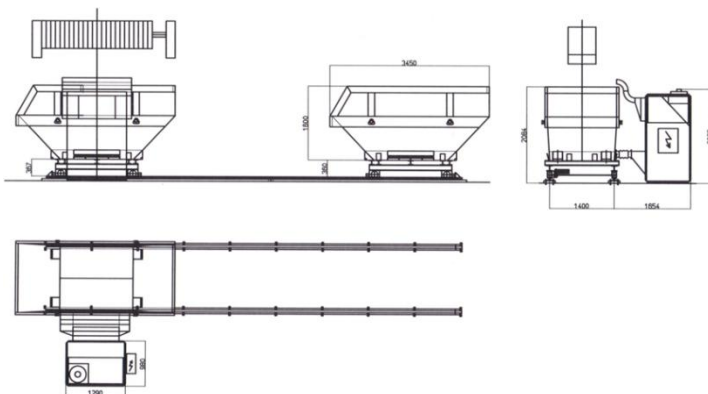
- Evaporative capacity 1200 kg/day water
- Electric power 20 kW (50 Hz)
- Volume container 9000 l

Dry air generator galvanised or stainless steel 1.4301, loader container painted, container moving with motor car on rails

- 333 W/kg H2O
- 90 % dried solids



Trockner mit Absetzmulde	Sécheur avec Multi benne	Dryer with Loader container	Type	Weight kg	Dimensions mm
Trockenluftgenerator verzinkt	Générateur d'air sec galvanisé	Dry air generator galvanised	TLG1200CVZ	800	2560/1290/2035
Absetzmulde	Multi benne	Loader container	WTC9000	1050	4455/2040/1600
Trockenluftkanal	Canal d'air sec	Dry air duct	TLK1200.WTC9000	27	2000/670/520
Rückluftkanal	Canal d'air humide	Wet air duct	RLK1200.WTC9000	28	2000/670/900
Wagen auf Schienen	Voiture sur les rails	Motor car on rails	WTW0*	330	2100/1500/360
Trockner komplett	Sécheur complet	Dryer complet	TLG1200CVZ-WTC9000-WTW0*	2235	3674/2084/2035



Trockner mit Absetzmulde	Sécheur avec Multi benne	Dryer with Loader container	Type	Weight kg	Dimensions mm
Trockenluftgenerator Edelstahl	Générateur d'air sec inox	Dry air generator stainless steel	TLG1200cVZ	800	2560/1290/2035
Absetzmulde	Multi benne	Loader container	WTC9000	1050	4455/2040/1600
Trockenluftkanal	Canal d'air sec	Dry air duct	TLK1200.WTC9000	27	2000/670/520
Rückluftkanal	Canal d'air humide	Wet air duct	RLK1200.WTC9000	28	2000/670/900
Wagen auf Schienen	Voiture sur les rails	Motor car on rails	WTW0*	330	2100/1500/360
Trockner komplett	Sécheur complet	Dryer complet	TLG1200CVZ-WTC9000-WTW0*	2235	3674/2084/2035



# Container dryer

TLG1600C-WTC9000

## Trockner mit Absetzmulde Sécheur avec multi benne Dryer with loader container

Absetzmulde geeignet zum Trocknen unter Kammerfilterpresse

- Filterkuchen mit Minimum 25 % Trockensubstanz
- Schlammmenge 1600-3200 kg/Tag
- Schlamm- und Umgebungstemperatur 10-35 °C

- Wasserentzugsleistung 1600 kg/Tag
- Leistungsaufnahme 26 kW (50 Hz)
- Volumen Mulde 9000 l

Trockenluftgenerator verzinkt oder Edelstahl 1.4301, Absetzmulde lackiert, Verfahren der Mulde mit Motor-Wagen auf Schienen

- 333 W/kg H2O
- 90 % Trockensubstanz

Multi benne convient pour sécher sous le filtre presse à chambres

- Gâteaux avec minimum 25 % siccité
- Quantité de boue 1600-3200 kg/jour
- Température de la boue et de l'air ambiente entre 10-35 °C

- Capacité d'évaporation 1600 kg/jour d'eau
- Puissance électrique 26 kW (50 Hz)
- Contenance benne 9000 l

Générateur d'air sec galvanisé ou inox 1.4301, multi benne laqué, déplacement de la benne avec voiture à moteur sur les rails

- 333 W/kg H2O
- 90 % siccité

Loader container suitable for drying under plate and frame filter press

- Filter cake with minimum 25 % dried solids
- Sludge amount 1600-3200 kg/day
- Temperature of sludge and air ambiente between 10-35 °C

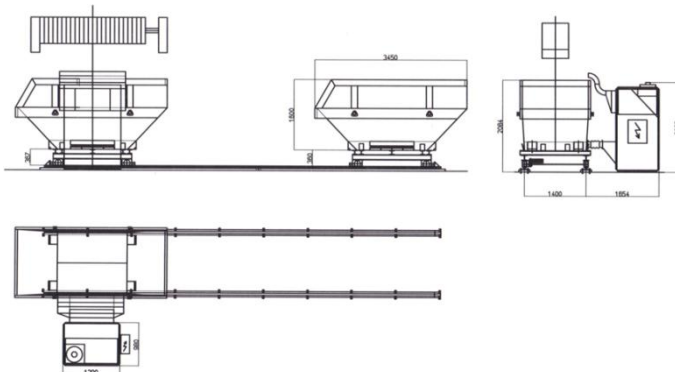
- Evaporative capacity 1600 kg/day water
- Electric power 26 kW (50 Hz)
- Volume container 9000 l

Dry air generator galvanised or stainless steel 1.4301, loader container painted, container moving with motor car on rails

- 333 W/kg H2O
- 90 % dried solids



Trockner mit Absetzmulde	Sécheur avec Multi benne	Dryer with Loader container	Type	Weight kg	Dimensions mm
Trockenluftgenerator verzinkt	Générateur d'air sec galvanisé	Dry air generator galvanised	TLG1600CVZ	950	2560/1290/2035
Absetzmulde	Multi benne	Loader container	WTC9000	1050	4455/2040/1600
Trockenluftkanal	Canal d'air sec	Dry air duct	TLK1600.WTC9000	27	2000/670/520
Rückluftkanal	Canal d'air humide	Wet air duct	RLK1600.WTC9000	28	2000/670/900
Wagen auf Schienen	Voiture sur les rails	Motor car on rails	WTW0*	330	2100/1500/360
Trockner komplett	Sécheur complet	Dryer complet	TLG1600CVZ-WTC9000-WTW0*	2385	3674/2084/2035



Trockner mit Absetzmulde	Sécheur avec Multi benne	Dryer with Loader container	Type	Weight kg	Dimensions mm
Trockenluftgenerator Edelstahl	Générateur d'air sec inox	Dry air generator stainless steel	TLG1600CVZ	950	2560/1290/2035
Absetzmulde	Multi benne	Loader container	WTC9000	1050	4455/2040/1600
Trockenluftkanal	Canal d'air sec	Dry air duct	TLK1600.WTC9000	27	2000/670/520
Rückluftkanal	Canal d'air humide	Wet air duct	RLK1600.WTC9000	28	2000/670/900
Wagen auf Schienen	Voiture sur les rails	Motor car on rails	WTW0*	330	2100/1500/360
Trockner komplett	Sécheur complet	Dryer complet	TLG1600CVZ-WTC9000-WTW0*	2385	3674/2084/2035

# Container dryer

TLG2000C-WTC9000

## Trockner mit Absetzmulde Sécheur avec multi benne Dryer with loader container

Absetzmulde geeignet zum Trocknen unter Kammerfilterpresse

- Filterkuchen mit Minimum 25 % Trockensubstanz
- Schlammmenge 2000-4000 kg/Tag
- Schlamm- und Umgebungstemperatur 10-35 °C

Multi benne convient pour sécher sous le filtre presse à chambres

- Gâteaux avec minimum 25 % siccité
- Quantité de boue 2000-4000 kg/jour
- Température de la boue et de l'air ambiente entre 10-35 °C

Loader container suitable for drying under plate and frame filter press

- Filter cake with minimum 25 % dried solids
- Sludge amount 2000-4000 kg/day
- Temperature of sludge and air ambiente between 10-35 °C

- Wasserentzugsleistung 2000 kg/Tag
- Leistungsaufnahme 32 kW (50 Hz)
- Volumen Mulde 9000 l

- Capacité d'évaporation 2000 kg/jour d'eau
- Puissance électrique 32 kW (50 Hz)
- Contenance benne 9000 l

- Evaporative capacity 2000 kg/day water
- Electric power 32 kW (50 Hz)
- Volume container 9000 l

Trockenluftgenerator verzinkt oder Edelstahl 1.4301, Absetzmulde lackiert, Verfahren der Mulde mit Motor-Wagen auf Schienen

Générateur d'air sec galvanisé ou inox 1.4301, multi benne laqué, déplacement de la benne avec voiture à moteur sur les rails

Dry air generator galvanised or stainless steel 1.4301, loader container painted, container moving with motor car on rails

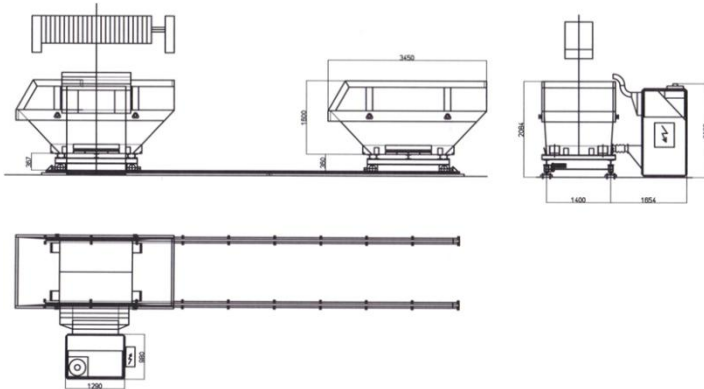
- 333 W/kg H2O
- 90 % Trockensubstanz

- 333 W/kg H2O
- 90 % siccité

- 333 W/kg H2O
- 90 % dried solids



Trockner mit Absetzmulde	Sécheur avec Multi benne	Dryer with Loader container	Type	Weight kg	Dimensions mm
Trockenluftgenerator verzinkt	Générateur d'air sec galvanisé	Dry air generator galvanised	TLG2000CVZ	1260	3800/1600/2215
Absetzmulde	Multi benne	Loader container	WTC9000	1050	4455/2040/1600
Trockenluftkanal	Canal d'air sec	Dry air duct	TLK2000.WTC9000	27	2000/670/520
Rückluftkanal	Canal d'air humide	Wet air duct	RLK2000.WTC9000	28	2000/670/900
Wagen auf Schienen	Voiture sur les rails	Motor car on rails	WTW0*	330	2100/1500/360
Trockner komplett	Sécheur complet	Dryer complet	TLG2000CVZ-WTC9000-WTW0*	2695	3674/2084/2035



Trockner mit Absetzmulde	Sécheur avec Multi benne	Dryer with Loader container	Type	Weight kg	Dimensions mm
Trockenluftgenerator verzinkt	Générateur d'air sec galvanisé	Dry air generator galvanised	TLG2000CVA	1260	3800/1600/2215
Absetzmulde	Multi benne	Loader container	WTC9000	1050	4455/2040/1600
Trockenluftkanal	Canal d'air sec	Dry air duct	TLK2000.WTC9000	27	2000/670/520
Rückluftkanal	Canal d'air humide	Wet air duct	RLK2000.WTC9000	28	2000/670/900
Wagen auf Schienen	Voiture sur les rails	Motor car on rails	WTW0*	330	2100/1500/360
Trockner komplett	Sécheur complet	Dryer complet	TLG2000CVA-WTC9000-WTW0*	2695	3674/2084/2035

# Container dryer

TLG2400C-WTC9000

## Trockner mit Absetzmulde Sécheur avec multi benne Dryer with loader container

Absetzmulde geeignet zum Trocknen unter Kammerfilterpresse

- Filterkuchen mit Minimum 25 % Trockensubstanz
- Schlammmenge 2400-4800 kg/Tag
- Schlamm- und Umgebungstemperatur 10-35 °C

- Wasserentzugsleistung 2400 kg/Tag
- Leistungsaufnahme 39 kW (50 Hz)
- Volumen Mulde 9000 l

Trockenluftgenerator verzinkt oder Edelstahl 1.4301, Absetzmulde lackiert, Verfahren der Mulde mit Motor-Wagen auf Schienen

- 333 W/kg H<sub>2</sub>O
- 90 % Trockensubstanz

Multi benne convient pour sécher sous le filtre presse à chambres

- Gâteaux avec minimum 25 % siccité
- Quantité de boue 2400-4800 kg/jour
- Température de la boue et de l'air ambiente entre 10-35 °C

- Capacité d'évaporation 2400 kg/jour d'eau
- Puissance électrique 39 kW (50 Hz)
- Contenance benne 9000 l

Générateur d'air sec galvanisé ou inox 1.4301, multi benne laqué, déplacement de la benne avec voiture à moteur sur les rails

- 333 W/kg H<sub>2</sub>O
- 90 % siccité

Loader container suitable for drying under plate and frame filter press

- Filter cake with minimum 25 % dried solids
- Sludge amount 2400-4800 kg/day
- Temperature of sludge and air ambiente between 10-35 °C

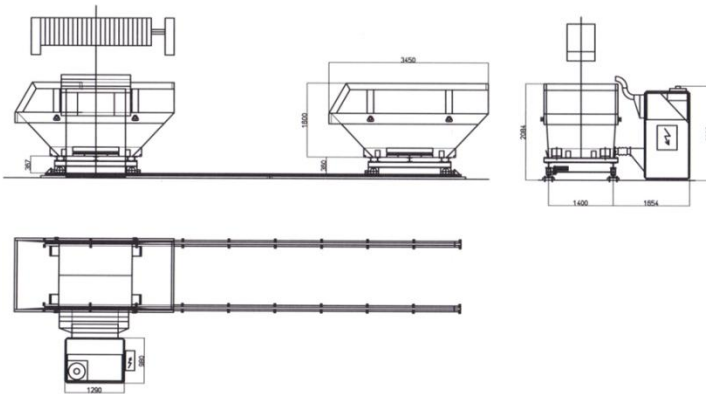
- Evaporative capacity 2400 kg/day water
- Electric power 39 kW (50 Hz)
- Volume container 9000 l

Dry air generator galvanised or stainless steel 1.4301, loader container painted, container moving with motor car on rails

- 333 W/kg H<sub>2</sub>O
- 90 % dried solids



Trockner mit Absetzmulde	Sécheur avec Multi benne	Dryer with Loader container	Type	Weight kg	Dimensions mm
Trockenluftgenerator verzinkt	Générateur d'air sec galvanisé	Dry air generator galvanised	TLG2400CVZ	1370	3800/1600/2215
Absetzmulde	Multi benne	Loader container	WTC9000	1050	4455/2040/1600
Trockenluftkanal	Canal d'air sec	Dry air duct	TLK2400.WTC9000	27	2000/670/520
Rückluftkanal	Canal d'air humide	Wet air duct	RLK2400.WTC9000	28	2000/670/900
Wagen auf Schienen	Voiture sur les rails	Motor car on rails	WTW 0°	330	2100/1500/360
Trockner komplett	Sécheur complet	Dryer complet	TLG2400CVZ-WTC9000-WTW0°	2805	3674/2084/2035



Trockner mit Absetzmulde	Sécheur avec Multi benne	Dryer with Loader container	Type	Weight kg	Dimensions mm
Trockenluftgenerator verzinkt	Générateur d'air sec galvanisé	Dry air generator galvanised	TLG2400SVA	1370	3800/1600/2215
Absetzmulde	Multi benne	Loader container	WTC9000	1050	4455/2040/1600
Trockenluftkanal	Canal d'air sec	Dry air duct	TLK2400.WTC9000	27	2000/670/520
Rückluftkanal	Canal d'air humide	Wet air duct	RLK2400.WTC9000	28	2000/670/900
Wagen auf Schienen	Voiture sur les rails	Motor car on rails	WTW 0°	330	2100/1500/360
Trockner komplett	Sécheur complet	Dryer complet	TLG2400SVA-WTC9000-WTW0°	2805	3674/2084/2035

# Container dryer

TLG3000C-WGM15000

## Trockner mit Abrollmulde Sécheur avec benne amovible Dryer with roll off container

Abrollmulde geeignet zum Trocknen unter Kammerfilterpresse

- Filterkuchen mit Minimum 25 % Trockensubstanz
- Schlammmenge 3000-6000 kg/Tag
- Schlamm- und Umgebungstemperatur 10-35 °C
- Kühlwasser 1 m3/h; <24° C

Benne amovible convient pour sécher sous filtre presse à chambres

- Gâteaux avec minimum 25 % siccité
- Quantité de boue 3000-6000 kg/jour
- Température de la boue et de l'air ambiante entre 10-35 °C
- L'eau de refroidissement 1 m3/h; <24° C

Roll off container suitable for drying under plate and frame filter press

- Filter cake with minimum 25 % dried solids
- Sludge amount 3000-6000 kg/day
- Temperature of sludge and air ambiante between 10-35 °C
- Cooling water 1 m3/h; <24° C

- Wasserdampfleistung 3000 kg/Tag
- Leistungsaufnahme 50 kW (50 Hz)
- Volumen Mulde 500 l/h

- Capacité d'évaporation 3000 kg/jour d'eau
- Puissance électrique 50 kW (50 Hz)
- Contenance benne 15000 l

- Evaporative capacity 3000 kg/day water
- Electric power 50 kW (50 Hz)
- Volume container 15000 l

Trockenluftgenerator verzinkt oder Edelstahl 1.4301, Mulde Stahl lackiert, Verfahren der Mulde mit Wechselladerfahrzeug

Générateur d'air sec galvanisé ou inox 1.4301, multi benne laqué, déplacement de la benne avec chargeur AC véhicule

Dry air generator galvanised or stainless steel 1.4301, loader container painted, container moving with AC charger vehicle

- 333 W/kg H2O
- 90 % Trockensubstanz

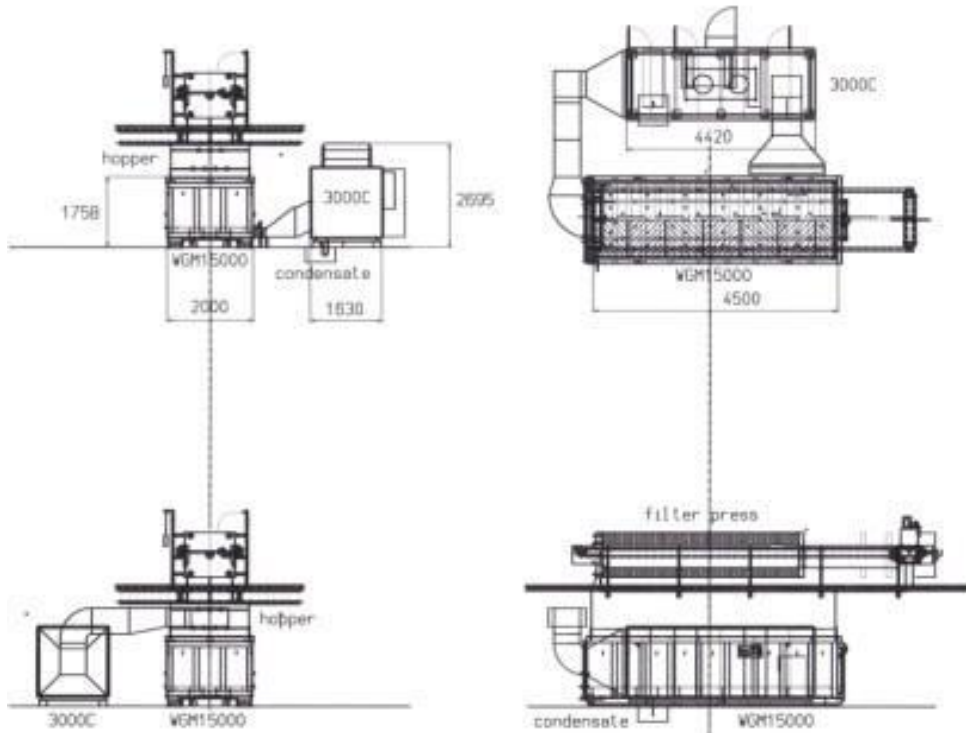
- 333 W/kg H2O
- 90 % siccité

- 333 W/kg H2O
- 90 % dried solids



Trockner mit Abrollmulde	Sécheur avec Benne amovible	Dryer with Roll off container	Type	Weight kg	Dimensions mm
Trockenluftgenerator verzinkt	Générateur d'air sec galvanisé	Dry air generator galvanised	TLG3000CVZ	1880	4420/1630/2035
Abrollmulde	Benne amovible	Roll off container	WGM15000	1750	4500/2000/1758
Trockenluftkanal	Canal d'air sec	Dry air duct	TLK3000.WGM15000	32	1110/670/920
Rückluftkanal	Canal d'air humide	Wet air duct	RLK3000.WGM15000	250	7000/500/500
Trockner komplett	Sécheur complet	Dryer complet	TLG3000CVZ-WGM15000	3912	4500/4630/2035

Trockner mit Abrollmulde	Sécheur avec Benne amovible	Dryer with Roll off container	Type	Weight kg	Dimensions mm
Trockenluftgenerator Edelstahl	Générateur d'air sec inox	Dry air generator stainless steel	TLG3000CVA	1880	4420/1630/2035
Abrollmulde	Benne amovible	Roll off container	WGM15000	1750	4500/2000/1758
Trockenluftkanal	Canal d'air sec	Dry air duct	TLK3000.WGM15000	32	1110/670/920
Rückluftkanal	Canal d'air humide	Wet air duct	RLK3000.WGM15000	250	7000/500/500
Trockner komplett	Sécheur complet	Dryer complet	TLG3000CVA-WGM15000	3912	4500/4630/2035





# Container dryer

TLG3600C-WGM15000

## Trockner mit Abrollmulde Sécheur avec benne amovible Dryer with roll off container

Abrollmulde geeignet zum Trocknen unter Kammerfilterpresse

- Filterkuchen mit Minimum 25 % Trockensubstanz
- Schlammenge 3600-7200 kg/Tag
- Schlamm- und Umgebungstemperatur 10-35 °C
- Kühlwasser 1.2 m3/h; <24 °C

Benne amovible convient pour sécher sous filtre presse à chambres

- Gâteaux avec minimum 25 % siccité
- Quantité de boue 3600-7200 kg/jour
- Température de la boue et de l'air ambiante entre 10-35 °C
- L'eau de refroidissement 1.2 m3/h; <24 °C

Roll off container suitable for drying under plate and frame filter press

- Filter cake with minimum 25 % dried solids
- Sludge amount 3600-7200 kg/day
- Temperature of sludge and air ambiante between 10-35 °C
- Cooling water 1.2 m3/h; <24 °C

- Wasserentzugsleistung 3600 kg/Tag
- Leistungsaufnahme 60 kW (50 Hz)
- Volumen Mulde 15000 l

- Capacité d'évaporation 3600 kg/jour d'eau
- Puissance électrique 60 kW (50 Hz)
- Contenance benne 15000 l

- Evaporative capacity 3600 kg/day water
- Electric power 60 kW (50 Hz)
- Volume container 15000 l

Trockenluftgenerator verzinkt oder Edelstahl 1.4301, Mulde Stahl lackiert, Verfahren der Mulde mit Wechselladerfahrzeug

Générateur d'air sec galvanisé ou inox 1.4301, multi benne laqué, déplacement de la benne avec chargeur AC véhicule

Dry air generator galvanised or stainless steel 1.4301, loader container painted, container moving with AC charger vehicle

- 333 W/kg H2O
- 90 % Trockensubstanz

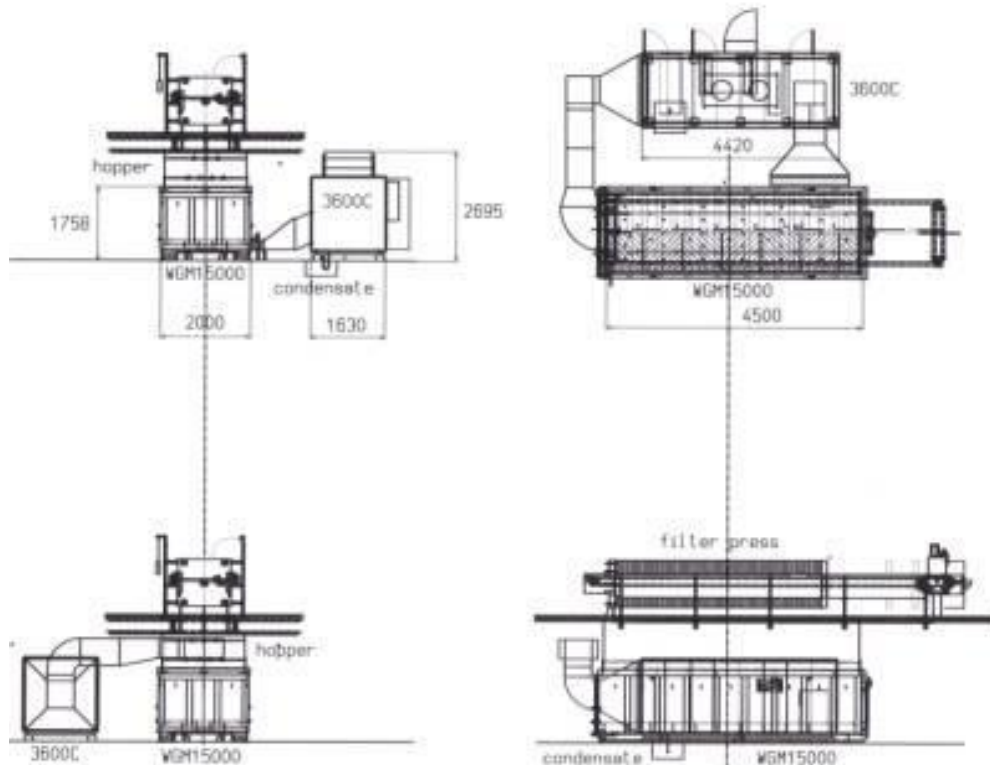
- 333 W/kg H2O
- 90 % siccité

- 333 W/kg H2O
- 90 % dried solids



Trockner mit Abrollmulde	Sécheur avec Benne amovible	Dryer with Roll off container	Type	Weight kg	Dimensions mm
Trockenluftgenerator verzinkt	Générateur d'air sec galvanisé	Dry air generator galvanised	TLG3600CVZ	1880	4420/1630/2035
Abrollmulde	Benne amovible	Roll off container	WGM15000	1750	4500/2000/1758
Trockenluftkanal	Canal d'air sec	Dry air duct	TLK3600.WGM15000	33	1210/670/920
Rückluftkanal	Canal d'air humide	Wet air duct	RLK3600.WGM15000	250	7000/500/500
Trockner komplett	Sécheur complet	Dryer complet	TLG3600CVZ-WGM15000	3'913	4500/4630/2035

Trockner mit Abrollmulde	Sécheur avec Benne amovible	Dryer with Roll off container	Type	Weight kg	Dimensions mm
Trockenluftgenerator Edelstahl	Générateur d'air sec inox	Dry air generator stainless steel	TLG3600CVA	1880	4420/1630/2695
Abrollmulde	Benne amovible	Roll off container	WGM15000	1750	4500/2000/1758
Trockenluftkanal	Canal d'air sec	Dry air duct	TLK3600.WGM15000	33	1210/670/920
Rückluftkanal	Canal d'air humide	Wet air duct	RLK3600.WGM15000	250	7000/500/500
Trockner komplett	Sécheur complet	Dryer complet	TLG3600CVA-WGM15000	3913	4500/4630/2035



# Container dryer

TLG4800C-WGM20000

## Trockner mit Abrollmulde Sécheur avec benne amovible Dryer with roll off container

Abrollmulde geeignet zum Trocknen unter Kammerfilterpresse

- Filterkuchen mit Minimum 25 % Trockensubstanz
- Schlammmenge 3000-6000 kg/Tag
- Schlamm- und Umgebungstemperatur 10-35 °C
- Kühlwasser 1.6 m3/h; <24 °C

Benne amovible convient pour sécher sous filtre presse à chambres

- Gâteaux avec minimum 25 % siccité
- Quantité de boue 3000-6000 kg/jour
- Température de la boue et de l'air ambiante entre 10-35 °C
- L'eau de refroidissement 1.6 m3/h; <24 °C

Roll off container suitable for drying under plate and frame filter press

- Filter cake with minimum 25 % dried solids
- Sludge amount 3000-6000 kg/day
- Temperature of sludge and air ambiante between 10-35 °C
- Cooling water 1.6 m3/h; <24 °C

- Wasserentzugsleistung 4800 kg/Tag
- Leistungsaufnahme 80 kW (50 Hz)
- Volumen Mulde 20000 l

- Capacité d'évaporation 4800 kg/jour d'eau
- Puissance électrique 80 kW (50 Hz)
- Contenance benne 20000 l

- Evaporative capacity 4800 kg/day water
- Electric power 80 kW (50 Hz)
- Volume container 20000 l

Trockenluftgenerator verzinkt oder Edelstahl m1.4301, Mulde Stahl lackiert, Verfahren der Mulde mit Wechselladerfahrzeug

Générateur d'air sec galvanisé ou inox 1.4301, multi benne laqué, déplacement de la benne avec chargeur AC véhicule

Dry air generator galvanised or stainless steel 1.4301, loader container painted, container moving with AC charger vehicle

- 333 W/kg H2O
- 90 % Trockensubstanz

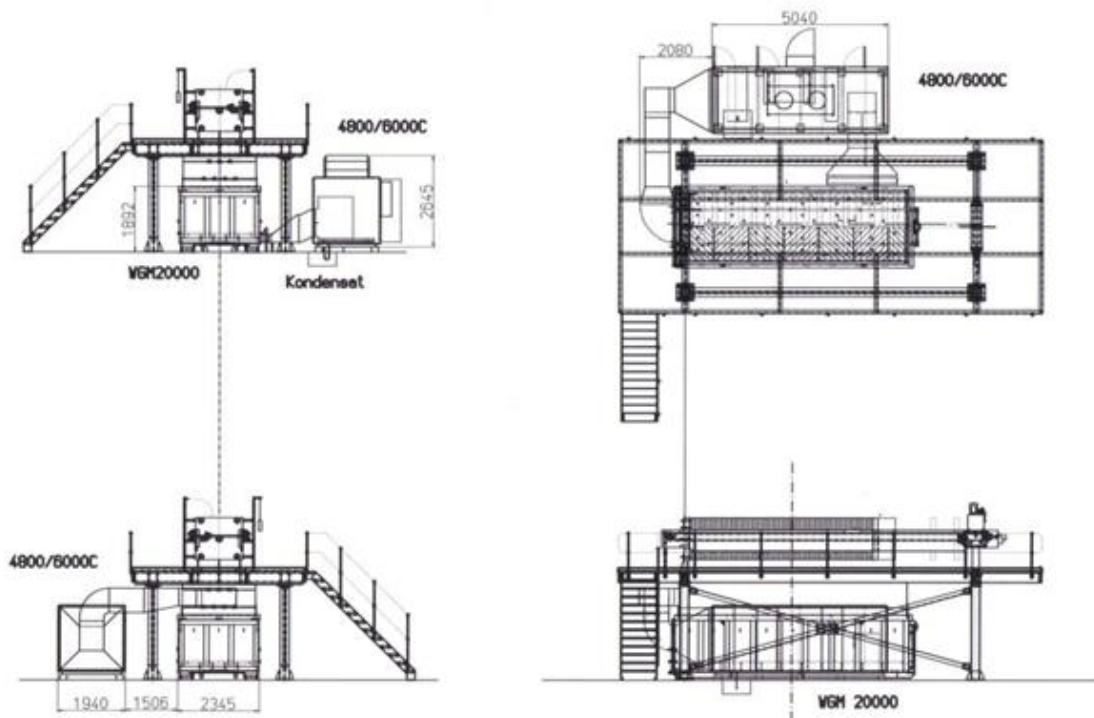
- 333 W/kg H2O
- 90 % siccité

- 333 W/kg H2O
- 90 % dried solids



Trockner mit Abrollmulde	Sécheur avec Benne amovible	Dryer with Roll off container	Type	Weight kg	Dimensions mm
Trockenluftgenerator verzinkt	Générateur d'air sec galvanisé	Dry air generator galvanised	TLG4800CVZ	3200	5040/1940/2035
Abrollmulde	Benne amovible	Roll off container	WGM20000	2550	6700/2150/1835
Trockenluftkanal	Canal d'air sec	Dry air duct	TLK4800.WGM20000	45	1610/1170/1020
Rückluftkanal	Canal d'air humide	Wet air duct	RLK4800.WGM20000	290	8000/600/600
Trockner komplett	Sécheur complet	Dryer complet	TLG4800CVZ-WGM20000	6085	6700/5791/2035

Trockner mit Abrollmulde	Sécheur avec Benne amovible	Dryer with Roll off container	Type	Weight kg	Dimensions mm
Trockenluftgenerator Edelstahl	Générateur d'air sec inox	Dry air generator stainless steel	TLG4800CVA	3200	5040/1940/2035
Abrollmulde	Benne amovible	Roll off container	WGM20000	2550	6700/2150/1835
Trockenluftkanal	Canal d'air sec	Dry air duct	TLK4800.WGM20000	45	1610/1170/1020
Rückluftkanal	Canal d'air humide	Wet air duct	RLK4800.WGM20000	290	8000/600/600
Trockner komplett	Sécheur complet	Dryer complet	TLG4800CVA-WGM20000	6085	6700/5791/2035



# Container dryer

TLG6000C-WGM20000

## Trockner mit Abrollmulde Sécheur avec benne amovible Dryer with roll off container

Abrollmulde geeignet zum Trocknen unter Kammerfilterpresse

- Filterkuchen mit Minimum 25 % Trockensubstanz
- Schlammmenge 6000-12000 kg/Tag
- Schlamm- und Umgebungstemperatur 10-35 °C
- Kühlwasser 2 m<sup>3</sup>/h; <24° C

Benne amovible convient pour sécher sous filtre presse à chambres

- Gâteaux avec minimum 25 % siccité
- Quantité de boue 6000-12000 kg/jour
- Température de la boue et de l'air ambiante entre 10-35 °C
- L'eau de refroidissement 2 m<sup>3</sup>/h; <24° C

Roll off container suitable for drying under plate and frame filter press

- Filter cake with minimum 25 % dried solids
- Sludge amount 6000-12000 kg/day
- Temperature of sludge and air ambiante between 10-35 °C
- Cooling water 2 m<sup>3</sup>/h; <24° C

- Wasserezugsleistung 6000 kg/Tag
- Leistungsaufnahme 100 kW (50 Hz)
- Volumen Mulde 20000 l

- Capacité d'évaporation 6000 kg/jour d'eau
- Puissance électrique 100 kW (50 Hz)
- Contenance benne 20000 l

- Evaporative capacity 6000 kg/day water
- Electric power 100 kW (50 Hz)
- Volume container 20000 l

Trockenluftgenerator verzinkt oder Edelstahl 1.4301, Mulde Stahl lackiert, Verfahren der Mulde mit Wechselladerfahrzeug

Générateur d'air sec galvanisé ou inox 1.4301, multi benne laqué, déplacement de la benne avec chargeur AC véhicules

Dry air generator galvanised or stainless steel 1.4301, loader container painted, container moving with AC charger vehicle

- 333 W/kg H<sub>2</sub>O
- 90 % Trockensubstanz

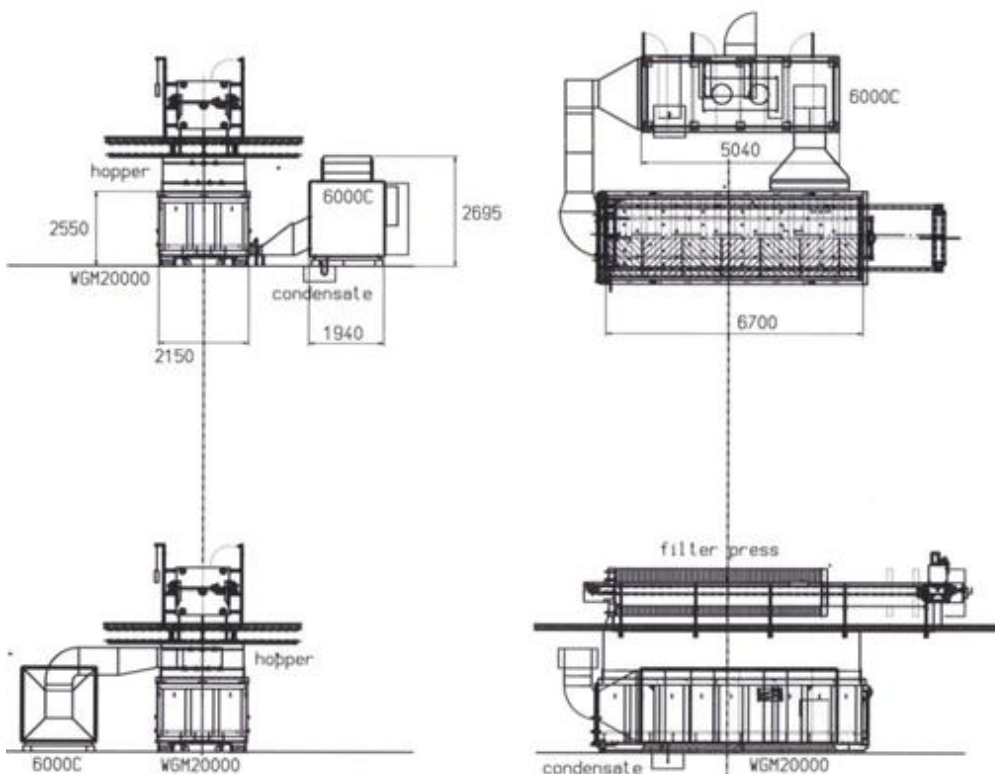
- 333 W/kg H<sub>2</sub>O
- 90 % siccité

- 333 W/kg H<sub>2</sub>O
- 90 % dried solids



Trockner mit Abrollmulde	Sécheur avec Benne amovible	Dryer with Roll off container	Type	Weight kg	Dimensions mm
Trockenluftgenerator verzinkt	Générateur d'air sec galvanisé	Dry air generator galvanised	TLG6000CVZ	3500	5040/1940/2035
Abrollmulde	Benne amovible	Roll off container	WGM20000	2550	6700/2150/1835
Trockenluftkanal	Canal d'air sec	Dry air duct	TLK6000.WGM20000	48	1810/1170/1020
Rückluftkanal	Canal d'air humide	Wet air duct	RLK6000.WGM20000	292	8000/600/600
Trockner komplett	Sécheur complet	Dryer complet	TLG6000CVZ-WGM20000	6390	6700/5590/2035

Trockner mit Abrollmulde	Sécheur avec Benne amovible	Dryer with Roll off container	Type	Weight kg	Dimensions mm
Trockenluftgenerator Edelstahl	Générateur d'air sec inox	Dry air generator stainless steel	TLG6000CVA	3500	5040/1940/2035
Abrollmulde	Benne amovible	Roll off container	WGM20000	2550	6700/2150/1835
Trockenluftkanal	Canal d'air sec	Dry air duct	TLK6000.WGM20000	48	1810/1170/1020
Rückluftkanal	Canal d'air humide	Wet air duct	RLK6000.WGM20000	292	8000/600/600
Trockner komplett	Sécheur complet	Dryer complet	TLG6000CVA-WGM20000	6390	6700/5590/2035



# Container dryer

TLG9000C-WGM30000

## Trockner mit Abrollmulde Sécheur avec benne amovible Dryer with roll off container

Abrollmulde geeignet zum Trocknen unter Kammerfilterpresse

- Filterkuchen mit Minimum 25 % Trockensubstanz
- Schlammmenge 9000-18000 kg/Tag
- Schlamm- und Umgebungstemperatur 10-35 °C
- Kühlwasser 3 m3/h; <24° C

Benne amovible convient pour sécher sous filtre presse à chambres

- Gâteaux avec minimum 25 % siccité
- Quantité de boue 9000-18000 kg/jour
- Température de la boue et de l'air ambiante entre 10-35 °C
- L'eau de refroidissement 3 m3/h; <24° C

Roll off container suitable for drying under plate and frame filter press

- Filter cake with minimum 25 % dried solids
- Sludge amount 9000-18000 kg/day
- Temperature of sludge and air ambiante between 10-35 °C
- Cooling water 3 m3/h; <24° C

- Wasserdurchsatzleistung 9000 kg/Tag
- Leistungsaufnahme 150 kW (50 Hz)
- Volumen Mulde 30000 l

- Capacité d'évaporation 9000 kg/jour d'eau
- Puissance électrique 150 kW (50 Hz)
- Contenance benne 30000 l

- Evaporative capacity 9000 kg/day water
- Electric power 150 kW (50 Hz)
- Volume container 30000 l

Trockenluftgenerator verzinkt oder Edelstahl 1.4301, Mulde Stahl lackiert, Verfahren der Mulde mit Wechselladerfahrzeug

Générateur d'air sec galvanisé ou inox 1.4301, multi benne laquée, déplacement de la benne avec chargeur AC véhicule

Dry air generator galvanised or stainless steel 1.4301, loader container painted, container moving with AC charger vehicle

- 333 W/kg H2O
- 90 % Trockensubstanz

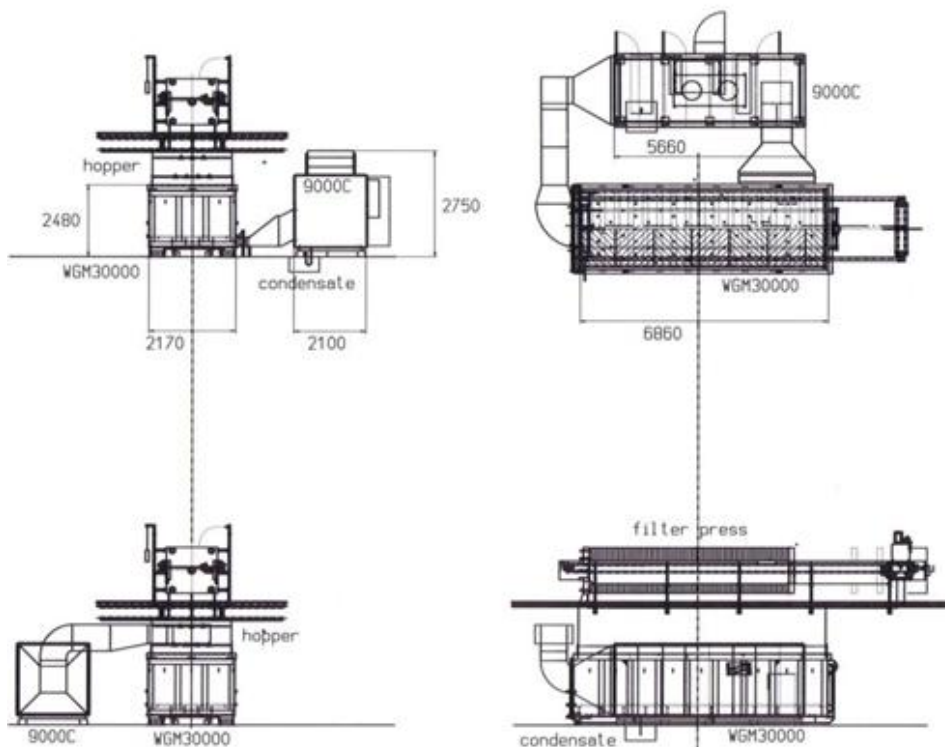
- 333 W/kg H2O
- 90 % siccité

- 333 W/kg H2O
- 90 % dried solids



Trockner mit Abrollmulde	Sécheur avec Benne amovible	Dryer with Roll off container	Type	Weight kg	Dimensions mm
Trockenluftgenerator verzinkt	Générateur d'air sec galvanisé	Dry air generator galvanised	TLG9000CVZ	5800	6825/2100/2035
Abrollmulde	Benne amovible	Roll off container	WGM30000	3110	6860/2170/2480
Trockenluftkanal	Canal d'air sec	Dry air duct	TLK9000.WGM30000	85	4110/2670/1420
Rückluftkanal	Canal d'air humide	Wet air duct	RLK9000.WGM30000	360	14000/1000/1000
Trockner komplett	Sécheur complet	Dryer complet	TLG9000CVZ-WGM30000	9355	6890/11360/2035

Trockner mit Abrollmulde	Sécheur avec Benne amovible	Dryer with Roll off container	Type	Weight kg	Dimensions mm
Trockenluftgenerator Edelstahl	Générateur d'air sec inox	Dry air generator stainless steel	TLG9000CVA	5800	5040/1940/2035
Abrollmulde	Benne amovible	Roll off container	WGM30000	3110	6860/2170/2480
Trockenluftkanal	Canal d'air sec	Dry air duct	TLK9000.WGM30000	85	4110/2670/1420
Rückluftkanal	Canal d'air humide	Wet air duct	RLK9000.WGM30000	360	14000/1000/1000
Trockner komplett	Sécheur complet	Dryer complet	TLG9000CVA-WGM30000	9355	6890/11360/2035





# Container dryer

WTC

## Absetzmulde Multi benne Loader container

Container Öl- und wasserdicht oben offen, Stahl lackiert, Lochblech-Zwischenboden verschraubt, Lufteinblasöffnung, 4 Kranösen, Entleerung mit Absetzkipper, Aufschlagwinkel für Einblaskanal. 2 Taschen für Schnellverschlussgriffe, für Lieferung demontiert

- Stahl lackiert

Conteneur étanche à l'huile et à l'eau ouverte, faux-fond amovible en tôle perforée, ouverture injection d'air, 4 grue œillets, déversement avec camion à bras télescopiques, tirage pour canal injection d'air, 2 poches pour les poignées, démonté pour la livraison

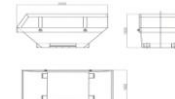
- Acier, surface laquée

Container oil- and water tight open top, steel painted, removable perforated base sieve, opening injection air, 4 crane lifting eyes, emptying by front end loader vehicle, angle as support for injection air channel, 2 pockets for quick release, for delivery dismantled







- Steel painted



WTC



Absetzmulde Nutzvolumen (l) Nutzlaster (kg)	Multi benne Contenance (l) Charge utile (kg)	Loader container Useful volume (l) Load capacity (kg)	Type	Weight kg	Dimensions A/B/C mm
6000 l, 4000 kg	6000 l, 4000 kg	6000 l, 4000 kg	WTC6000	832	3450/1600/1600
9000 l, 6000 kg	9000 l, 6000 kg	9000 l, 6000 kg	WTC9000	1050	4455/2040/1600

Zubehör	Accessoir	Acessories	Type	Weight kg	Dimensions A/B/C mm
Abdeckblache PVC mit Gummizug (bedingt Hacken am Container)	Bâche PVC avec élastique (houes conditionne le conteneur)	Plastic cover PVC with elastic (caused hacking at the container)			
Abdeckblache PVC mit Rolle und Griff	Bâché PVC avec le rôle et recours	Plastic cover PVC with role and handle			
Transportdeckel für Einblasöffnung	Transport couvercle pour fermer ouverture l'air d'entrée	Transport cover for air inlet opening			
Hubstapler Zinkentaschen	Entrées de fourches	Fork sleeves			1400/200/80
Trocknerdeckel für Absetzmulde, Stützrahmen verzinkt überzogen mit Blache PVC. Am Trockenluftgenerator verschraubt, 2 Stützen oder ohne Stützen am Dach aufgehängt. Für Lieferung demontiert	Couverture de séchage pour multi benne, cadre galvanisé protégé avec bâche PVC, vissées au générateur d'air sec, 2 appuis ou sans appuis fixer au toit, démonté pour la livraison	Drying cover für loader container, frame galvanised covered with PVC cover, screwed on dry air generator, 2 supports or without support fixed on the seal, for delivery dismantled	WCD+.WTC6000 	28	3460/1500/600
Trocknerdeckel für Absetzmulde, Stützrahmen verzinkt überzogen mit Blache PVC. Am Trockenluftgenerator verschraubt, 2 Stützen oder ohne Stützen am Dach aufgehängt. Für Lieferung demontiert	Couverture de séchage pour multi benne, cadre galvanisé protégé avec bâche PVC, Vissées au générateur d'air sec, 2 appuis ou sans appuis fixer au toit, démonté pour la livraison	Drying cover für loader container, frame galvanised covered with PVC cover, screwed on dry air generator, 2 supports or without support fixed on the seal, for delivery dismantled	WCD+.WTC9000 	30	4450/1850/600

# Container dryer

WGM

## Abrollmulde Multi benne Roll off container

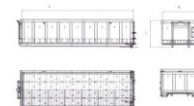
Container öl- und wasserdicht oben offen, Stahl lackiert, hinten 2 Rollen, vorne Hacken Lochblech-Zwischenboden verschraubt, Lufteinblasöffnung Pendelladen abgedichtet, Steigleiter, Entleerung mit Wechselladerfahrzeug, Aufwagwinkel für Einblaskanal und 2 Taschen für Schnellverschlussgriffe für Lieferung demontiert

Conteneur étanche à l'huile et à l'eau ouverte, acier peint, arrière 2 rôles, avant crochet, faux-fond amovible en tôle perforée, ouverture injection d'air, pendule chargement étanché, échelle, déversement avec chargeur AC véhicule, tirage pour canal injection d'air et 2 poches pour les poignées démonté pour la livraison

Container oil- and water tight open top, steel painted, back 2 wheels, front hook, removable perforated base sieve, hanging gate sealed, opening injection air, ladder, emptying by AC charger vehicle, angle as support for injection air channel and 2 pockets for quick release for delivery dismantled



WGM









•Stahl lackiert

•Acier, surface laqué

•Steel painted

Abrollmulde Nutzvolumen (l) Nutzlast (kg)	Benne amovible Contenance (l) Charge utile (kg)	Roll off container Useful volume (l) Load capacity (kg)	Type	Weight kg	Dimensions A/B/C mm
15000 l, 10000 kg	15000 l, 10000 kg	15000 l, 10000 kg	WGM15000	1750	4500/2000/1758,
20000 l, 13000 kg	20000 l, 13000 kg	20000 l, 13000 kg	WGM20000	2550	6700/2150/1835,
30000 l, 20000 kg	30000 l, 20000 kg	30000 l, 20000 kg	WGM30000	3110	6860/2170/2480,

Zubehör	Accessoir	Accessories	Type	Weight kg	Dimensions A/B/C mm
Abdeckblache PVC mit Rohr und Griff (bedingt 2 Querbügel oben im Container und Hacken am Container)	Bâche PVC avec rôle et recours (implique 2 transversales repasser le conteneur et élastique houes conditionne le conteneur	Plastic cover with role and handle (conditionally 2 horizontal bracket on the container and elastic hacking at the container)			
Transportdeckel für Einblasöffnung	Transport couvercle pour femer ouverture l'air d'entrée	Transport cover for air inlet opening			
Trocknerdeckel flach für Abrollmulde, Stahl aussen lackiert, Hacken für Elektrokettzüge, Kettenzubehör, Steuerschalter, Für Lieferung demontiert, Ohne Tragkonstruktion, 2 Stück Elektrokettzüge	Couverture de séchage pour benne amovible, acier peint extérieur, crochets pour palans électrique, chaînes accessoires, télécommande, démonté pour la livraison, sans construction de support, 2 nombres palans électrique	Drying cover für roll off container, steel painted outside, crane hock for chain hoists, chain accessories, control switch, for delivery dismantled, without structural support, 2 pieces chain hoists	WCD+ WGMflat	570	92 (height)
Trocknerdeckel erhöht für Abrollmulde, Stahl aussen lackiert, Hacken für Elektrokettzüge, Kettenzubehör, Steuerschalter, Für Lieferung demontiert, Ohne Tragkonstruktion, 2 Stück Elektrokettzüge	Couverture de séchage enlever pour benne amovible, acier peint extérieur, crochets pour palans électrique, chaînes accessoires, télécommande, démonté pour la livraison, sans construction de support, 2 nombres palans électrique	Drying cover increased roll off container, steel painted outside, crane hock for chain hoists, chain accessories, control switch, for delivery dismantled, without structural support, 2 pieces chain hoists	WCD+ WGMimax	1150	492 (height)
Mulden Positionierungssystem aussen Positioniert schwere Mulden korrekt vor Trockenluftgenerator, massive Stahlkonstruktion, inkl. Betonanker, ohne Montage, Stahl lackiert	System de positionnement benne à l'extérieure, positionné lourd benne à grande capacité justement devant générateur d'air sec, charpente massif, y compris le béton d'ancrage, sans installation, acier laquée	Container positioning system outside, positioning heavy container volume tilting skip correctly in front of dry air generator, a massive steel structure, including concrete anchor, without assembly, steel painted	WPO-WGM out		
Mulden Positionierungssystem innen, Positioniert schwere Mulden korrekt vor Trockenluftgenerator, massive Stahlkonstruktion, inkl. Betonanker, ohne Montage, Stahl lackiert	System de positionnement benne à l'intérieure, positionné lourd benne à grande capacité justement devant générateur d'air sec, charpente massif, y compris le béton d'ancrage, sans installation, acier laquée	Container positioning system inside, positioning heavy container volume tilting skip correctly in front of dry air generator, a massive steel structure, including concrete anchor, without assembly, steel painted	WPO-WGM in		
Drehkreuz	Tourniquet	Turning hub			

# Container dryer

WTW

## Elektrowagen auf Schienen Voiture moteur sur des rails Motor car on rails

Wagen mit Elektroantrieb auf Schienen, Grundrahmen verschraubt, Stahl lackiert, Containerführungen, 4 Radblöcke, Flachgetriebebremsmotor, Steuerschalter, Für Lieferung zerlegt

- Stahl lackiert
- Spurweite 1400mm
- Nutzlast 10 t

Voiture moteur sur les rails, châssis de base vissées, acier peint, guidées conteneurs, 4 roues en bloc, moteur plat avec boîte de vitesses, télécommande, divisé pour la livraison

- Acier, surface laqué
- Écartements des voies 1400 mm
- Charge utile 20 t

Motor car on rails, housing frame screwed, steel painted, container guides, 4 wheels blocs, flat gear brake motor, control panel, For delivery dismantled

- Steel painted
- Track width 1400mm
- Load capacity 20 t



WTW0°.WTC



WTW90°.WTC

Elektrowagen auf Schienen für Absetzmulde	Voiture moteur sur rails pour multi benne	Motor car on rails for loader container	Type	Weight	Dimensions A/B/C mm
			WTW 0°.WTC	330 kg	2100/1500/360,
			WTW90°.WGM	380	1500/2100/360

- Stahl lackiert
- Spurweite 1400mm
- Nutzlast 20 t

- Acier, surface laqué
- Écartements des voies 1400 mm
- Charge utile 20 t

- Steel painted
- Track width 1400mm
- Load capacity 20 t



WTW0°.WGM



WTW90°.WGM

Elektrowagen auf Schienen für Abrollmulde	Voiture moteur sur rails pour benne amovible	Motor car on rails for roll off container	Type	Weight	Dimensions A/B/C mm
			WTW0°.WGM	650 kg	6500/2000/360
			WTW90°.WGM	730	2000/6500/360

Zubehör	Accessoir	Acessories	Type	Weight	Dimensions A/B/C mm
Kabelaufroller mit Stütze	Câble enroulable avec support	Roue pour cable with stander		kg	
Krahnbahnschienen Typ A, 10 m	Rails chemin de fer pour grue Typ A, 10 m	Crane track rails type A, 10 m			



# Container dryer

## Luftkanäle für Absetzmulden Canal d'air pour multi benne Dry air duct for loader container

Rechteckiger Luftkanal verzinkt, Am Trockenluftgenerator verschraubt, Flexible Manschette mit eingeklebter Profildichtung, 2 Schnellverschlussgriffe, Manschette und Griffe an Stützjoch aufgehängt, Für Lieferung zerlegt

Canal rectangulaire galvanisé, Vissées au générateur d'air sec, Flexible manchette avec profil d'étanchéité collée, 2 rapides poignées, Manchette et poignées suspendus au joug support, Divisé pour la livraison

Rectangular air duct galvanised, Screwed on dry air generator, Flexible cuff with profile seal pasted, 2 quick release handles, Cuff an quick release suspended at joke support, For delivery dismantled

### TLK.WTC



			Type	Weight	Dimensions A/B/C
				kg	mm
<b>Trockenluftkanal</b>	<b>Canal d'air sec</b>	<b>Dry air duct</b>	TLK200.WTC6000	20	1000/670/520
			TLK400.WTC6000	20	1000/670/520
			TLK600.WTC6000	23	1500/670/520
			TLK800.WTC6000	23	1500/670/520
			TLK1200.WTC9000	23	2000/670/520
			TLK1600.WTC9000	27	2000/670/520
			TLK2000.WTC9000	27	2500/670/520
			TLK2400.WTC9000	27	2500/670/520

Rechteckiger Luftkanal verzinkt, Am Trockenluftgenerator verschraubt, Servicedeckel, Luftkanalhygrostat, Für Lieferung zerlegt

Canal rectangulaire galvanisé, Vissées au générateur d'air sec, Porte de révision, Réglage humidité, Divisé pour la livraison

Rectangular air duct galvanised, Screwed on dry air generator, Service door, Hygrostat, For delivery dismantled

### RLK.WTC



			Type	Weight	Dimensions A/B/C
				kg	mm
<b>Rückluftkanal</b>	<b>Canal d'air humide</b>	<b>Wet air duc</b>	RLK200.WTC6000	20	1000/670/900
			RLK400.WTC6000	20	1000/670/900
			RLK600.WTC6000	25	1500/670/900
			RLK800.WTC6000	25	1500/670/900
			RLK1200.WTC9000	28	2000/670/900
			RLK1600.WTC9000	28	2000/670/900
			RLK2000.WTC9000	32	2500/670/900
			RLK2400.WTC9000	32	2500/670/900

Rechteckiger Luftkanal verz. verlängert, Am Trockenluftgenerator verschraubt, PVC-Schlauch-Verlängerung, Endstück mit eingeklebter Profildichtung, 2 Schnellverschlussgriffe, Für Lieferung zerlegt

Canal rectangulaire galvanisé prolongé, Vissées au générateur d'air sec, Extensions avec tuyaux flexible PVC, Queue avec profil d'étanchéité collée, 2 rapides poignées, Divisé pour la livraison

Rectangular air duct galvanised expanded, Screwed on dry air generator, Expanded with PVC flexible tube, Last part with profile seal pasted, 2 quick release handles, For delivery dismantled,

### TLK+.WTC



			Type	Weight	Dimensions A/B/C
				kg	mm
<b>Trockenluftkanal verlängert</b>	<b>Canal d'air sec prolongé</b>	<b>Dry air duct expanded</b>	TLK+200.WTC6000	23	2000/670/520
			TLK+400.WTC6000	23	2000/670/520
			TLK+600.WTC6000	26	2500/670/520
			TLK+800.WTC6000	26	2500/670/520
			TLK+1200.WTC9000	26	3000/670/520
			TLK+1600.WTC9000	30	3000/670/520
			TLK+2000.WTC9000	30	3500/670/520
			TLK+2400.WTC9000	30	3500/670/520

Rechteckiger verlängerter Luftkanal verzinkt, Am Trockenluftgenerator verschraubt, PVC-Schlauch-Verlängerung, Servicedeckel, Für Lieferung zerlegt

Canal rectangulaire prolongé galvanisé, Vissées au générateur d'air sec, Extension avec tuyaux flexible PVC, Service couvercle, Divisé pour la livraison

Rectangular air duct galvanised expanded, screwed on dry air generator, Expanded with PVC flexible tube, Service cover, For delivery dismantled

### RLK+.WTC



			Type	Weight	Dimensions A/B/C
				kg	mm
<b>Rückluftkanal verlängert</b>	<b>Canal d'air humide prolongé</b>	<b>Wet air duct expanded</b>	RLK+200.WTC6000	25	1000/7670/900
			RLK+400.WTC6000	25	1000/7670/900
			RLK+600.WTC6000	30	1500/7670/900
			RLK+800.WTC6000	30	1500/7670/900
			RLK+1200.WTC9000	33	2000/7670/900
			RLK+1600.WTC9000	33	2000/7670/900
			RLK+2000.WTC9000	37	2500/7670/900
			RLK+2400.WTC9000	37	2500/7670/900



# Container dryer

## Luftkanäle für Abrollmulden Canal d'air pour benne amovible Dry air duct for roll off container

Rechteckiger Luftkanal verzinkt, Am Trockenluftgenerator verschraubt, Flexible Manschette mit eingeklebter Profildichtung, 2 Schnellverschlussgriffe, Manschette und Griffe an Stützjoch aufgehängt, Für Lieferung zerlegt

Canal rectangulaire galvanisé, Vissées au générateur d'air sec, Flexible manchette avec profil d'étanchéité collée, 2 rapides poignées, Manchette et poignées suspendus au joug support, Divisé pour la livraison

Rectangular air duct galvanised, Screwed on dry air generator, Flexible cuff with profile seal pasted, 2 quick release handles, Cuff an quick release suspended at joke support, For delivery dismantled

### TLK.WGM



	Type	Weight	Dimensions
		kg	A/B/C mm
<b>Trockenluftkanal</b>	TLK3000.WGM15000	32	1110/670/920
	TLK3600.WGM15000	33	1210/670/920
	TLK4800.WGM20000	45	1610/1170/1020
	TLK6000.WGM20000	48	1810/1170/1020
	TLK9000.WGM30000	85	4110/2670/1420

Rechteckiger Luftkanal verzinkt, Am Trockenluftgenerator verschraubt, Servicedeckel, Luftkanalhygrostat, Für Lieferung zerlegt

Canal rectangulaire galvanisé, Vissées au générateur d'air sec, Porte de révision, Réglage humidité, Divisé pour la livraison

Rectangular air duct galvanised, Screwed on dry air generator, Service door, Hygrostat, For delivery dismantled

### RLK.WGM



	Type	Weight	Dimensions
		kg	A/B/C mm
<b>Rückluftkanal</b>	RLK3000.WGM15000	250	7000/500/500
	RLK3600.WGM15000	250	7000/500/500
	RLK4800.WGM20000	290	8000/600/600
	RLK6000.WGM20000	290	8000/600/600
	RLK9000.WGM30000	360	14000/1000/1000

Rechteckiger Luftkanal verz. verlängert, Am Trockenluftgenerator verschraubt, PVC-Schlauch-Verlängerung, Endstück mit eingeklebter Profildichtung, 2 Schnellverschlussgriffe, Für Lieferung zerlegt

Canal rectangulaire galvanisé prolongé, Vissées au générateur d'air sec, Etensions avec tuyaux flexible PVC, Queue avec profil d'étanchéité collée, 2 rapides poignées, Divisé pour la livraison

Rectangular air duct galvanised expanded, Screwed on dry air generator, Expanded with PVC flexible tube, Last part with profile seal pasted, 2 quick release handles, For delivery dismantled,

### TLK+.WGM



	Type	Weight	Dimensions
		kg	A/B/C mm
<b>Trockenluftkanal verlängert</b>	TLK+3000.WGM15000	23	11110/670/920, 132
	TLK+3600.WGM15000	23	11110/670/920, 132
	TLK+4800.WGM20000	26	11610/1170/1020, 145
	TLK+6000.WGM20000	26	11610/1170/1020, 145
	TLK+9000.WGM30000	26	14110/2670/1420, 185

Rechteckiger verlängerter Luftkanal verzinkt, Am Trockenluftgenerator verschraubt, PVC-Schlauch-Verlängerung, Servicedeckel, Für Lieferung zerlegt

Canal rectangulaire prolongé galvanisé, Vissées au générateur d'air sec, Extension avec tuyaux flexible PVC, Service couvercle, Divisé pour la livraison

Rectangular air duct galvanised expanded, screwed on dry air generator, Expanded with PVC flexible tube, Service cover, For delivery dismantled

### RLK+.WGM



	Type	Weight	Dimensions
		kg	A/B/C mm
<b>Rückluftkanal verlängert</b>	RLK+3000.WGM15000	25	10000/500/500, 280
	RLK+3600.WGM15000	25	10000/500/500, 280
	RLK+4800.WGM20000	30	12000/600/600, 340
	RLK+6000.WGM20000	30	12000/600/600, 340
	RLK+9000.WGM30000	33	22000/1000/1000, 520

# Chamber dryer

	<p><b>Kammer-Trockner mobil</b>  <b>Sécheur mobile en chambre</b>  <b>Portable chamber dryer</b></p>	<p><b>87</b></p>
	<p><b>Kammer Trockner mit Klappboden</b>  <b>Chambre sécheur avec fond rabattable</b>  <b>Chamber dryer with drop away base</b></p>	<p><b>88-91</b></p>
	<p><b>Kammer Trockner mit Bodenöffnung</b>  <b>Chambre sécheur avec fond ouverte</b>  <b>Chamber dryer with opening bottom</b></p>	<p><b>92-95</b></p>
	<p><b>Gestelltrockner</b>  <b>Séche rack</b>  <b>Rack dryer</b></p>	<p><b>96</b></p>

# Chamber dryer

Micro  
WATROMAT®

## Kammer-Trockner mobil Sécheur mobile en chambre Portable chamber dryer

Mobiler Trockner universell einsetzbar, grosse Schlammkammer

- Schlammmenge 20-60 kg/Tag
- Schlamm- und Umgebungstemperatur 10-35 °C

- Wasserentzugsleistung 30 kg/Tag
- Leistungsaufnahme 1,2 kW (50 Hz)
- Volumen Schlammkammer 260 l

Gehäuse in Edelstahl 1.4301, Entleerung durch Anheben des Lochbodens

- 333 W/kg H<sub>2</sub>O
- 90 % Trockensubstanz

Sécheur mobile universellement, grande chambre de séchage

- Quantité de boue 20-60 kg/jour
- Température de la boue et de l'air ambiante entre 10-35 °C

- Capacité d'évaporation 30 kg/jour d'eau
- Puissance électrique 1,2 kW (50 Hz)
- Contenance chambre de la boue 260 l

Générateur d'air sec inox 1.4301, pour vide enlever le faux fond

- 333 W/kg H<sub>2</sub>O
- 90 % siccité

Portable dryer, universally suitable, big drying chamber

- Sludge amount 20-60 kg/day
- Temperature of sludge and air ambiante between 10-35 °C

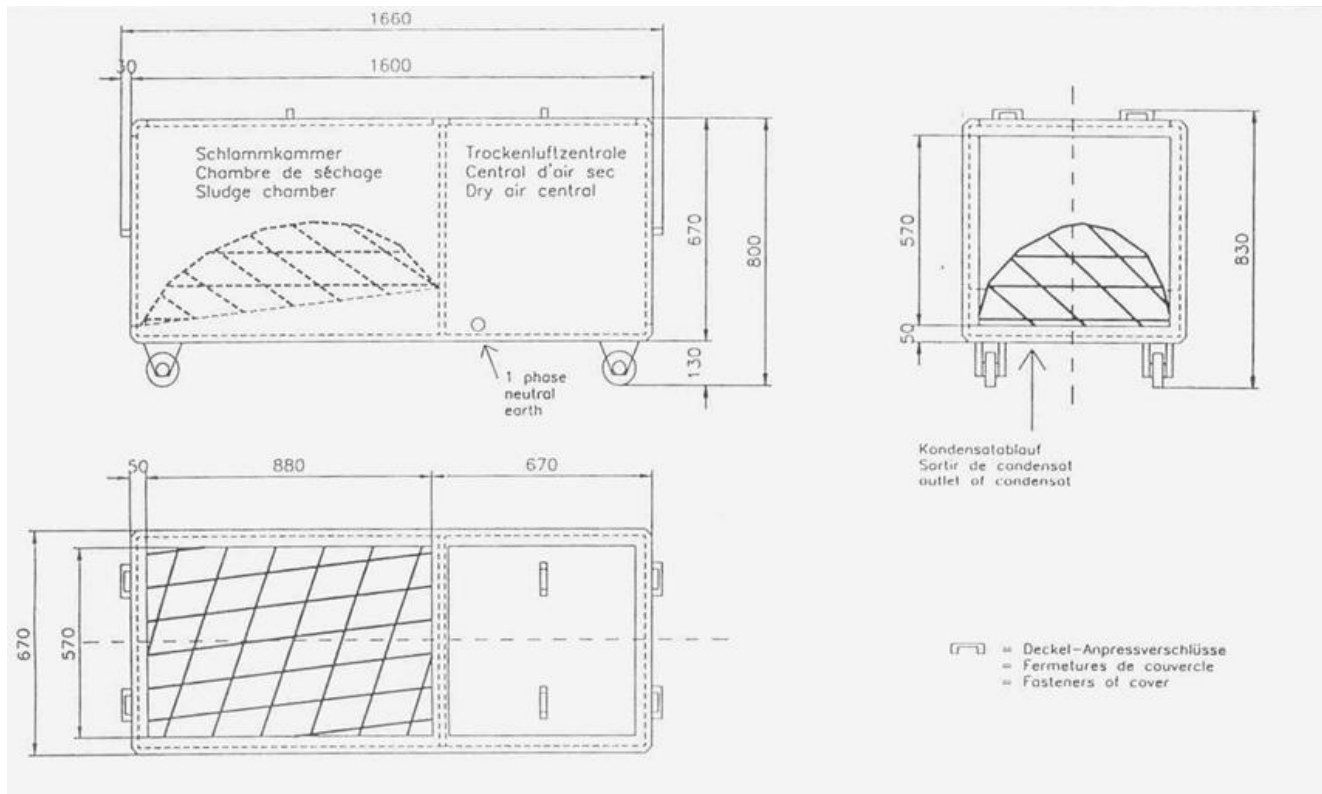
- Evaporative capacity 30 kg/day water
- Electric power 1,2 kW (50 Hz)
- Volume sludge chamber 260 l

Dry air generator stainless steel 1.4301, to empty lift up the grate

- 333 W/kg H<sub>2</sub>O
- 90 % dried solids



	Type	Weight kg	Dimensions mm
Kammer-Trockner mobil	MicroVA	120	1660/670/800



# Chamber dryer

TLG200S-WTK800

## Kammer Trockner mit Klappboden Chambre sécheur avec fond rabattable Chamber dryer with drop away base

Kammer geeignet zum direkten Einbau unter Kammerfilterpresse  
●Filterkuchen mit Minimum 25 % Trockensubstanz  
●Schlammmenge 200-400 kg/Tag  
●Schlamm- und Umgebungs-temperatur 10-35 °C

Chambre convient pour fixer sous filtre presse à chambres  
●Gâteaux avec minimum 25 % siccité  
●Quantité de boue 200-400 kg/jour  
●Température de la boue et de l'air ambiante entre 10-35 °C

Chamber suitable for mounting under plate and frame filter press  
●Filter cake with minimum 25 % dried solids  
●Sludge amount 200-400 kg/day  
●Temperature of sludge and air ambiante between 10-35 °C

●Wasserentzugsleistung 200 kg/Tag  
●Leistungsaufnahme 4,6 kW (50 Hz)  
●Volumen Kammer 800 l

●Capacité d'évaporation 200 kg/jour d'eau  
●Puissance électrique 4,6 kW (50 Hz)  
●Contenance chambre 800 l

●Evaporative capacity 200 kg/day water  
●Electric power 4,6 kW (50 Hz)  
●Chamber volume 800 l

Trockenluftgenerator und Kammer verzinkt oder Edelstahl 1.4301, Öffnung und Schliessung pneumatisch, auswechselbarer Lochblech-Klappboden, Ein- und Ausblasöffnung, Deckel, Füllung und Entleerung mit Handventilen, Sicherung gegen unbeabsichtigtes Auskippen

Générateur d'air sec et chambre galvanisé ou inox 1.4301, fermeture et ouverture avec aileron pneumatique, faux-fond rabattable en tôle perforée pneumatique, ouverture injection d'air sec et sortie, couverture, remplissage et vidange avec vannes à la main, sécurité contre basculement non-intentionnels

Dry air generator and chamber galvanised or stainless steel 1.4301, closing and opening pneumatically, removable perforated drop away base sieve pneumatic, opening injection dried air and outlet, cover, filling and emptying with manual valves, can be secured to prevent unintentional emptying

●333 W/kg H2O  
●90 % Trockensubstanz

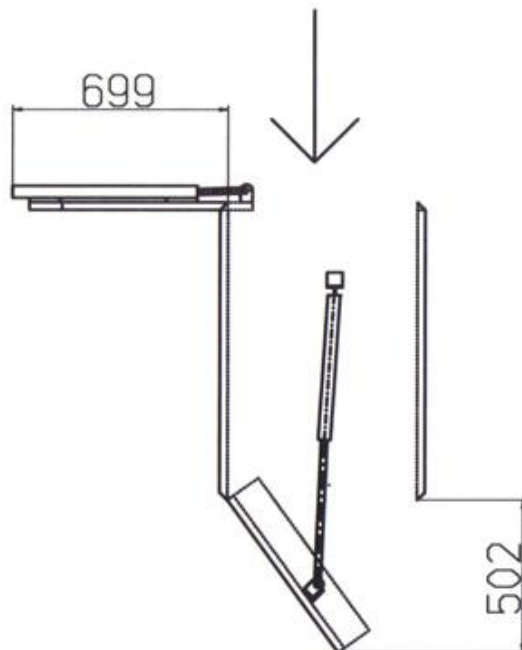
●333 W/kg H2O  
●90 % siccité

●333 W/kg H2O  
●90 % dried solids



Kammer Trockner mit Klappboden	Chambre sécheur avec Fond rabattable	Chamber dryer with Drop away base	Type	Weight kg	Dimensions mm
Trockenluftgenerator verzinkt	Générateur d'air sec galvanisé	Dry air generator galvanised	TLG200SVZ	200	1209/980/2035
Kammer verzinkt	Chambre galvanisé	Chamber galvanised	WTK800VZ	540	2530/670/980
Trockenluftkanal	Canal d'air sec	Dry air duct	TLK200.WTK800	20	1000/670/520
Rückluftkanal	Canal d'air humide	Wet air duct	RLK200.WTK800	20	1000/670/520
Trockner komplett verzinkt	Sécheur complet galvanisé	Dryer complet galvanised	TLG200SVZ-WTK800VZ	780	2650/2530/2035

Kammer Trockner mit Klappboden	Chambre sécheur avec Fond rabattable	Chamber dryer with drop away base	Type	Weight kg	Dimensions mm
Trockenluftgenerator Edelstahl	Générateur d'air sec inox	Dry air generator stainless steel	TLG200SVA	200	1209/980/2035
Kammer Edelstahl	Chambre inox	Chamber stainless steel	WTK800VA	540	2530/670/980
Trockenluftkanal	Canal d'air sec	Dry air duct	TLK200.WTK800	20	1000/670/520
Rückluftkanal	Canal d'air humide	Wet air duct	RLK200.WTK800	20	1000/670/520
Trockner komplett Edelstahl	Sécheur complet g inox	Dryer complet stainless steel	TLG200SVA-WTK800VA	780	2650/2530/2035





# Chamber dryer

TLG400S-WTK800

## Kammer Trockner mit Klappboden Chambre sécheur avec fond rabattable Chamber dryer with drop away base

Kammer geeignet zum direkten Einbau unter Kammerfilterpresse  
●Filterkuchen mit Minimum 25 % Trockensubstanz  
●Schlammenge 400-800 kg/Tag  
●Schlamm- und Umgebungs-temperatur 10-35 °C

Chambre convient pour fixer sous filtre presse à chambres  
●Gâteaux avec minimum 25 % siccité  
●Quantité de boue 400-800 kg/jour  
●Température de la boue et de l'air ambiante entre 10-35 °C

Chamber suitable for mounting under plate and frame filter press  
●Filter cake with minimum 25 % dried solids  
●Sludge amount 400-800 kg/day  
●Temperature of sludge and air ambiante between 10-35 °C

●Wasserentzugsleistung 400 kg/Tag  
●Leistungsaufnahme 4,6 kW (50 Hz)  
●Volumen Kammer 800 l

●Capacité d'évaporation 400 kg/jour d'eau  
●Puissance électrique 4,6 kW (50 Hz)  
●Contenance chambre 800 l

●Evaporative capacity 400 kg/day water  
●Electric power 4,6 kW (50 Hz)  
●Chamber volume 800 l

Trockenluftgenerator und Kammer verzinkt oder Edelstahl 1.4301, Öffnung und Schliessung pneumatisch, auswechselbarer Lochblech-Klappboden, Ein- und Ausblasöffnung, Deckel, Füllung und Entleerung mit Handventilen, Sicherung gegen unbeabsichtigtes Auskippen

Générateur d'air sec et chambre galvanisé ou inox 1.4301, fermeture et ouverture avec aileron pneumatique, faux-fond rabattable en tôle perforée pneumatique, ouverture injection d'air sec et sortie, couverture, remplissage et vidange avec vannes à la main, sécurité contre basculement non-intentionnels

Dry air generator and chamber galvanised or stainless steel 1.4301, closing and opening pneumatically, removable perforated drop away base sieve pneumatic, opening injection dried air and outlet, cover, filling and emptying with manual valves, can be secured to prevent unintentional emptying

●333 W/kg H2O  
●90 % Trockensubstanz

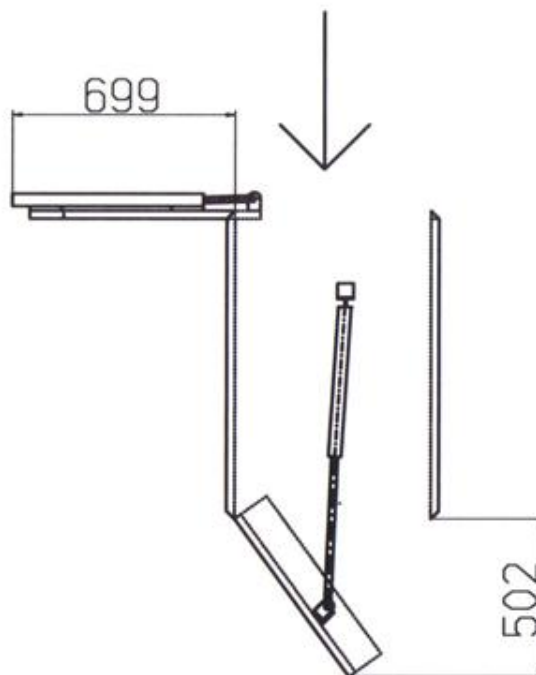
●333 W/kg H2O  
●90 % siccité

●333 W/kg H2O  
●90 % dried solids



Kammer Trockner mit Klappboden	Chambre sécheur avec Fond rabattable	Chamber dryer with Drop away base	Type	Weight kg	Dimensions mm
Trockenluftgenerator verzinkt	Générateur d'air sec galvanisé	Dry air generator galvanised	TLG400SCVZ	255	1290/980/2035
Kammer verzinkt	Chambre galvanisé	Chamber galvanised	WTK800VZ	540	2530/670/980
Trockenluftkanal	Canal d'air sec	Dry air duct	TLK400.WTK800	20	1000/670/520
Rückluftkanal	Canal d'air humide	Wet air duct	RLK400.WTK800	20	1000/670/520
Trockner komplett verzinkt	Sécheur complet galvanisé	Dryer complet galvanised	TLG400SVZ-WTK800VZ	835	2650/2530/2035

Kammer Trockner mit Klappboden	Chambre sécheur avec Fond rabattable	Chamber dryer with Drop away base	Type	Weight kg	Dimensions mm
Trockenluftgenerator Edelstahl	Générateur d'air sec inox	Dry air generator stainless steel	TLG400SCVA	255	1290/980/2035
Kammer Edelstahl	Chambre inox	Chamber stainless steel	WTK800VA	540	2530/670/980
Trockenluftkanal	Canal d'air sec	Dry air duct	TLK400.WTK800	20	1000/670/520
Rückluftkanal	Canal d'air humide	Wet air duct	RLK400.WTK800	20	1000/670/520
Trockner komplett Edelstahl	Sécheur complet g inox	Dryer complet stainless steel	TLG400SVA-WTK800VA	835	2650/2530/2035



# Chamber dryer

TLG600S-WTK1200

## Kammer Trockner mit Klappboden Chambre sécheur avec fond rabattable Chamber dryer with drop away base

Kammer geeignet zum direkten Einbau unter Kammerfilterpresse  
●Filterkuchen mit Minimum 25 % Trockensubstanz  
●Schlammmenge 600-1200 kg/Tag  
●Schlamm- und Umgebungs-temperatur 10-35 °C

Chambre convient pour fixer sous filtre presse à chambres  
●Gâteaux avec minimum 25 % siccité  
●Quantité de boue 600-1200 kg/jour  
●Température de la boue et de l'air ambiante entre 10-35 °C

Chamber suitable for mounting under plate and frame filter press  
●Filter cake with minimum 25 % dried solids  
●Sludge amount 600-1200 kg/day  
●Temperature of sludge and air ambiante between 10-35 °C

●Wasserentzugsleistung 600 kg/Tag  
●Leistungsaufnahme 7,9 kW (50 Hz)  
●Volumen Kammer 1200 l

●Capacité d'évaporation 600 kg/jour d'eau  
●Puissance électrique 7,9 kW (50 Hz)  
●Contenance chambre 1200 l

●Evaporative capacity 600 kg/day water  
●Electric power 7,9 kW (50 Hz)  
●Chamber volume 1200 l

Trockenluftgenerator und Kammer verzinkt oder Edelstahl 1.4301, Öffnung und Schliessung pneumatisch, auswechselbarer Lochblech-Klappboden, Ein- und Ausblasöffnung, Deckel, Füllung und Entleerung mit Handventilen, Sicherung gegen unbeabsichtigtes Auskippen

Générateur d'air sec et chambre galvanisé ou inox 1.4301, fermeture et ouverture avec aileron pneumatique, faux-fond rabattable en tôle perforée pneumatique, ouverture injection d'air sec et sortie, couverture, remplissage et vidange avec vannes à la main, sécurité contre basculement non-intentionnels

Dry air generator and chamber galvanised or stainless steel 1.4301, closing and opening pneumatically, removable perforated drop away base sieve pneumatic, opening injection dried air and outlet, cover, filling and emptying with manual valves, can be secured to prevent unintentional emptying

●333 W/kg H2O  
●90 % Trockensubstanz

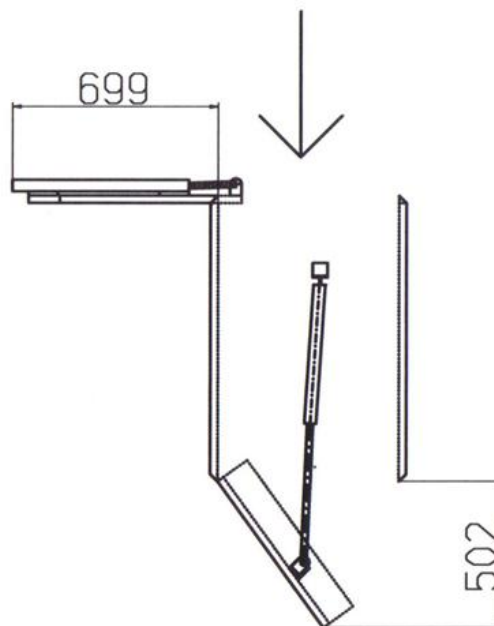
●333 W/kg H2O  
●90 % siccité

●333 W/kg H2O  
●90 % dried solids



Kammer Trockner mit Klappboden	Chambre sécheur avec Fond rabattable	Chamber dryer with Drop away base	Type	Weight kg	Dimensions mm
Trockenluftgenerator verzinkt	Générateur d'air sec galvanisé	Dry air generator galvanised	TLG600SVZ	395	1910/980/2035
Kammer verzinkt	Chambre galvanisé	Chamber galvanised	WTK1200VZ	700	2530/980/980
Trockenluftkanal	Canal d'air sec	Dry air duct	TLK600.WTK1200	23	1500/670/520
Rückluftkanal	Canal d'air humide	Wet air duct	RLK600.WTK1200	25	1500/670/520
Trockner komplett verzinkt	Sécheur complet galvanisé	Dryer complet galvanised	TLG600SVZ-WTK1200VZ	1143	3460/2530/2035

Kammer Trockner mit Klappboden	Chambre sécheur avec Fond rabattable	Chamber dryer with Drop away base	Type	Weight kg	Dimensions mm
Trockenluftgenerator Edelstahl	Générateur d'air sec inox	Dry air generator stainless steel	TLG600SVA	395	1910/980/2035
Kammer Edelstahl	Chambre inox	Chamber stainless steel	WTK1200VA	700	2530/980/980
Trockenluftkanal	Canal d'air sec	Dry air duct	TLK600.WTK1200	23	1500/670/520
Rückluftkanal	Canal d'air humide	Wet air duct	RLK600.WTK1200	25	1500/670/520
Trockner komplett Edelstahl	Sécheur complet g inox	Dryer complet stainless steel	TLG600SVA-WTK1200VA	1143	3460/2530/2035



# Chamber dryer

TLG800S-WTK1200

## Kammer Trockner mit Klappboden Chambre sécheur avec fond rabattable Chamber dryer with drop away base

Kammer geeignet zum direkten Einbau unter Kammerfilterpresse  
●Filterkuchen mit Minimum 25 % Trockensubstanz  
●Schlammmenge 800-1600 kg/Tag  
●Schlamm- und Umgebungstemperatur 10-35 °C

Chambre convient pour fixer sous filtre presse à chambres  
●Gâteaux avec minimum 25 % siccité  
●Quantité de boue 800-1600 kg/jour  
●Température de la boue et de l'air ambiante entre 10-35 °C

Chamber suitable for mounting under plate and frame filter press  
●Filter cake with minimum 25 % dried solids  
●Sludge amount 800-1600 kg/day  
●Temperature of sludge and air ambiante between 10-35 °C

●Wasserentzugsleistung 800 kg/Tag  
●Leistungsaufnahme 12,9 kW (50 Hz)  
●Volumen Kammer 1200 l

●Capacité d'évaporation 800 kg/jour d'eau  
●Puissance électrique 12,9 kW (50 Hz)  
●Contenance chambre 1200 l

●Evaporative capacity 800 kg/day water  
●Electric power 12,9 kW (50 Hz)  
●Chamber volume 1200 l

Trockenluftgenerator und Kammer verzinkt oder Edelstahl 1.4301, Öffnung und Schliessung pneumatisch, austauschbarer Lochblech-Klappboden, Ein- und Ausblasöffnung, Deckel, Füllung und Entleerung mit Handventilen, Sicherung gegen unbeabsichtigtes Auskippen

Générateur d'air sec et chambre galvanisé ou inox 1.4301, fermeture et ouverture avec aileron pneumatique, faux-fond rabattable en tôle perforée pneumatique, ouverture injection d'air sec et sortie, couverture, remplissage et vidange avec vannes à la main, sécurité contre basculement non-intentionnels

Dry air generator and chamber galvanised or stainless steel 1.4301, closing and opening pneumatically, removable perforated drop away base sieve pneumatic, opening injection dried air and outlet, cover, filling and emptying with manual valves, can be secured to prevent unintentional emptying

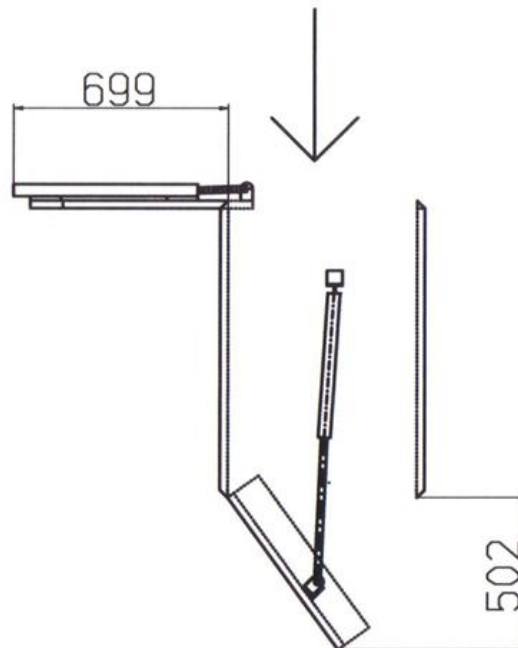
●333 W/kg H2O  
●90 % Trockensubstanz

●333 W/kg H2O  
●90 % siccité

●333 W/kg H2O  
●90 % dried solids



Kammer Trockner mit Klappboden	Chambre sécheur avec Fond rabattable	Chamber dryer with Drop away base	Type	Weight kg	Dimensions mm
Trockenluftgenerator verzinkt	Générateur d'air sec galvanisé	Dry air generator galvanised	TLG800SVZ	475	1910/980/2035
Kammer verzinkt	Chambre galvanisé	Chamber galvanised	WTK1200VZ	700	2530/980/980
Trockenluftkanal	Canal d'air sec	Dry air duct	TLK800.WTK1200	23	1500/670/520
Rückluftkanal	Canal d'air humide	Wet air duct	RLK800.WTK1200	25	1500/670/520
Trockner komplett verzinkt	Sécheur complet galvanisé	Dryer complet galvanised	TLG800SVZ-WTK1200VZ	1223	3460/2530/2035
Kammer Trockner mit Klappboden	Chambre sécheur avec Fond rabattable	Chamber dryer with Drop away base	Type	Weight kg	Dimensions mm
Trockenluftgenerator Edelstahl	Générateur d'air sec inox	Dry air generator stainless steel	TLG800SVA	475	1910/980/2035
Kammer Edelstahl	Chambre inox	Chamber stainless steel	WTK1200VA	700	2530/980/980
Trockenluftkanal	Canal d'air sec	Dry air duct	TLK800.WTK1200	23	1500/670/520
Rückluftkanal	Canal d'air humide	Wet air duct	RLK800.WTK1200	25	1500/670/520
Trockner komplett Edelstahl	Sécheur complet g inox	Dryer complet stainless steel	TLG800SVA-WTK1200Va	1223	3460/2530/2035



# Chamber dryer

TLG1200S-WTK2000

## Kammer Trockner mit Bodenöffnung Chambre sécheur avec fond ouverte Chamber dryer with opening bottom

Kammer geeignet zum direkten Einbau unter Kammerfilterpresse  
 ● Filterkuchen mit Minimum 25 % Trockensubstanz  
 ● Schlammmenge 1200-2400 kg/Tag  
 ● Schlamm- und Umgebungstemperatur 10-35 °C

Chambre convient pour fixer sous filtre presse à chambres  
 ● Gâteaux avec minimum 25 % siccité  
 ● Quantité de boue 1200-2400 kg/jour  
 ● Température de la boue et de l'air ambiante entre 10-35 °C

Chamber suitable for mounting under plate and frame filter press  
 ● Filter cake with minimum 25 % dried solids  
 ● Sludge amount 1200-2400 kg/day  
 ● Temperature of sludge and air ambiante between 10-35 °C

- Wasserentzugsleistung 1200 kg/Tag
- Leistungsaufnahme 20 kW (50 Hz)
- Volumen Kammer 2000 l

- Capacité d'évaporation 1200 kg/jour d'eau
- Puissance électrique 20 kW (50 Hz)
- Contenance chambre 2000 l

- Evaporative capacity 1200 kg/day water
- Electric power 20 kW (50 Hz)
- Chamber volume 2000 l

Trockenluftgenerator und Kammer verzinkt oder Edelstahl 1.4301, Öffnung und Schliessung pneumatisch, Bodenöffnung mit auswechselbarem Lochblech, Ein- und Ausblasöffnung, Deckel, Füllung und Entleerung automatisch, Sicherung gegen unbeabsichtigtes Auskippen

Générateur d'air sec et chambre galvanisé ou inox 1.4301, fermeture et ouverture avec aileron pneumatique, faux-fond ouverte en tôle perforée, ouverture injection d'air sec et sortie, ouverture, remplissage et vidange automatique, sécurité contre basculement non-intentionnels

Dry air generator and chamber galvanised or stainless steel 1.4301, closing and opening pneumatically, removable perforated opening, bottom pneumatic, opening injection dried air and outlet, cover, filling and emptying automatically, secured to prevent unintentional emptying

- 333 W/kg H2O
- 90 % Trockensubstanz

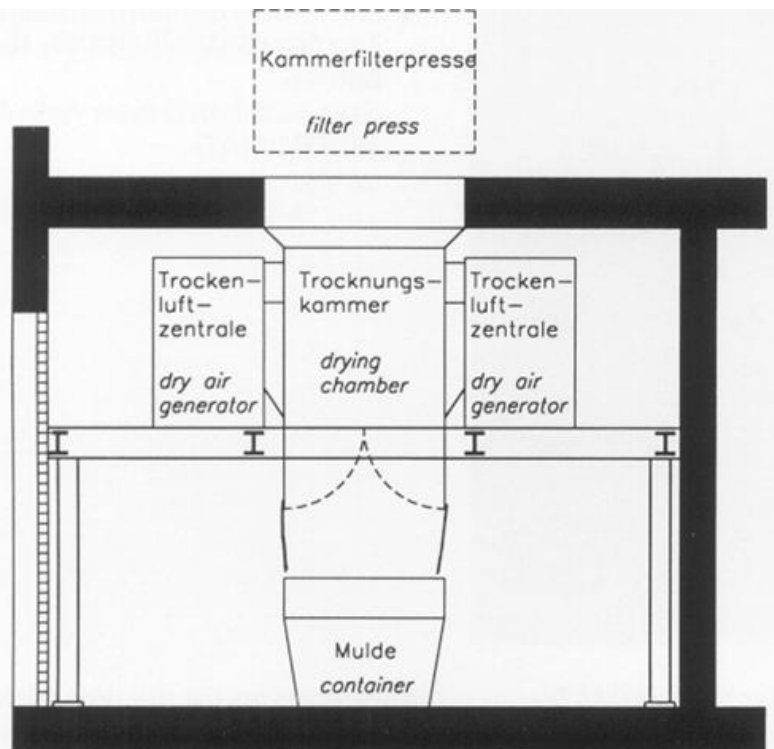
- 333 W/kg H2O
- 90 % siccité

- 333 W/kg H2O
- 90 % dried solids



Kammer Trockner mit Bodenöffnung	Chambre sécheur avec Fond ouverte	Chamber dryer with Opening bottom	Type	Weight kg	Dimensions mm
Trockenluftgenerator verzinkt	Générateur d'air sec galvanisé	Dry air generator galvanised	TLG1200SVZ	800	2560/1290/2035
Kammer verzinkt	Chambre galvanisé	Chamber galvanised	WTK2000VZ	1200	3150/1290/980
Trockenluftkanal	Canal d'air sec	Dry air duct	TLK1200.WTK2000	27	2000/670/520
Rückluftkanal	Canal d'air humide	Wet air duct	RLK1200.WTK2000	27	2000/670/520
Trockner komplett verzinkt	Sécheur complet galvanisé	Dryer complet galvanised	TLG1200SVZ-WTK2000VZ	2054	3250/3150/2035

Kammer Trockner mit Bodenöffnung	Chambre sécheur avec Fond ouverte	Chamber dryer with Opening bottom	Type	Weight kg	Dimensions mm
Trockenluftgenerator Edelstahl	Générateur d'air sec inox	Dry air generator stainless steel	TLG1200SVA	800	2560/1290/2035
Kammer Edelstahl	Chambre inox	Chamber stainless steel	WTK2000VA	1200	3150/1290/980
Trockenluftkanal	Canal d'air sec	Dry air duct	TLK1200.WTK2000	27	2000/670/520
Rückluftkanal	Canal d'air humide	Wet air duct	RLK1200.WTK2000	27	2000/670/520
Trockner komplett Edelstahl	Sécheur complet g inox	Dryer complet stainless steel	TLG1200SVA-WTK2000VA	2054	3250/3150/2035





# Chamber dryer

TLG1600S-WTK2000

## Kammer Trockner mit Bodenöffnung Chambre sécheur avec fond ouverte Chamber dryer with opening bottom

Kammer geeignet zum direkten Einbau unter Kammerfilterpresse  
 ● Filterkuchen mit Minimum 25 % Trockensubstanz  
 ● Schlammmenge 1600-3200 kg/Tag  
 ● Schlamm- und Umgebungstemperatur 10-35 °C

Chambre convient pour fixer sous filtre presse à chambres  
 ● Gâteaux avec minimum 25 % siccité  
 ● Quantité de boue 1600-3200 kg/jour  
 ● Température de la boue et de l'air ambiante entre 10-35 °C

Chamber suitable for mounting under plate and frame filter press  
 ● Filter cake with minimum 25 % dried solids  
 ● Sludge amount 1600-3200 kg/day  
 ● Temperature of sludge and air ambiante between 10-35 °C

● Wasserentzugsleistung 1600 kg/Tag  
 ● Leistungsaufnahme 26 kW (50 Hz)  
 ● Volumen Kammer 2000 l

● Capacité d'évaporation 1600 kg/jour d'eau  
 ● Puissance électrique 26 kW (50 Hz)  
 ● Contenance chambre 2000 l

● Evaporative capacity 1600 kg/day water  
 ● Electric power 26 kW (50 Hz)  
 ● Chamber volume 2000 l

Trockenluftgenerator und Kammer verzinkt oder Edelstahl 1.4301, Öffnung und Schliessung pneumatisch, Bodenöffnung mit auswechselbarem Lochblech, Ein- und Ausblasöffnung, Deckel, Füllung und Entleerung automatisch, Sicherung gegen unbeabsichtigtes Auskippen

Générateur d'air sec et chambre galvanisé ou inox 1.4301, fermeture et ouverture avec aileron pneumatique, faux-fond ouverte en tôle perforée, ouverture injection d'air sec et sortie, ouverture, remplissage et vidange automatique, sécurité contre basculement non-intentionnels

Dry air generator and chamber galvanised or stainless steel 1.4301, closing and opening pneumatically, removable perforated opening, bottom pneumatic, opening injection dried air and outlet, cover, filling and emptying automatically, secured to prevent unintentional emptying

● 333 W/kg H2O  
 ● 90 % Trockensubstanz

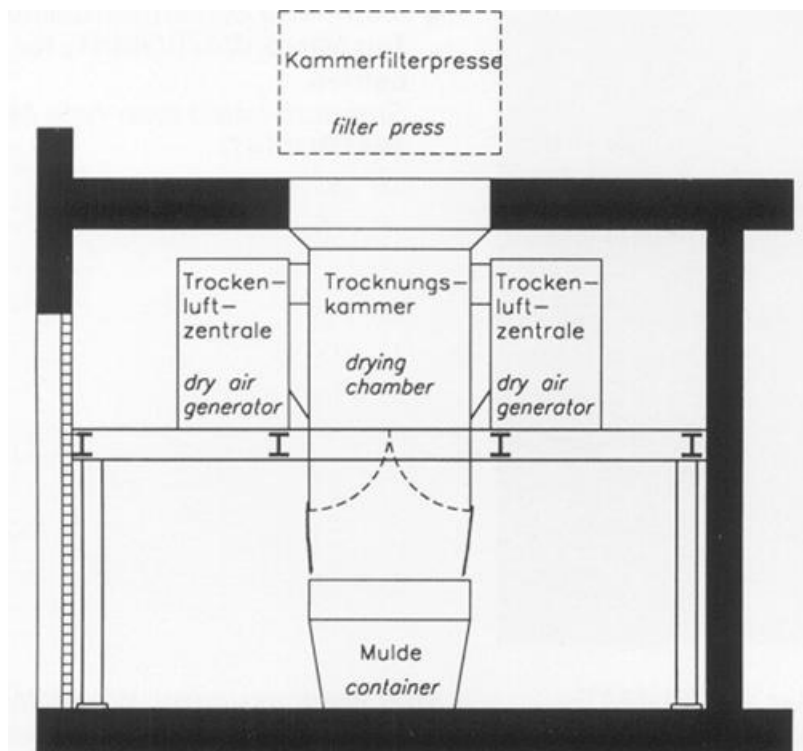
● 333 W/kg H2O  
 ● 90 % siccité

● 333 W/kg H2O  
 ● 90 % dried solids



Kammer Trockner mit Bodenöffnung	Chambre sécheur avec Fond ouverte	Chamber dryer with Opening bottom	Type	Weight kg	Dimensions mm
Trockenluftgenerator verzinkt	Générateur d'air sec galvanisé	Dry air generator galvanised	TLG1600SVZ	950	2560/1290/2035
Kammer verzinkt	Chambre galvanisé	Chamber galvanised	WTK2000VZ	1200	3150/1290/980
Trockenluftkanal	Canal d'air sec	Dry air duct	TLK1600.WTK2000	27	2000/670/520
Rückluftkanal	Canal d'air humide	Wet air duct	RLK1600.WTK2000	27	2000/670/520
Trockner komplett verzinkt	Sécheur complet galvanisé	Dryer complet galvanised	TLG1600SVZ-WTK2000VZ	2204	3250/3150/2035

Kammer Trockner mit Bodenöffnung	Chambre sécheur avec Fond ouverte	Chamber dryer with Opening bottom	Type	Weight kg	Dimensions mm
Trockenluftgenerator Edelstahl	Générateur d'air sec inox	Dry air generator stainless steel	TLG1600SVA	950	2560/1290/2035
Kammer Edelstahl	Chambre inox	Chamber stainless steel	WTK2000VA	1200	3150/1290/980
Trockenluftkanal	Canal d'air sec	Dry air duct	TLK1600.WTK2000	27	2000/670/520
Rückluftkanal	Canal d'air humide	Wet air duct	RLK1600.WTK2000	27	2000/670/520
Trockner komplett Edelstahl	Sécheur complet g inox	Dryer complet stainless steel	TLG1600SVA-WTK2000VA	2204	3250/3150/2035



# Chamber dryer

TLG2000S-WTK6000

## Kammer Trockner mit Bodenöffnung Chambre sécheur avec fond ouverte Chamber dryer with opening bottom

Kammer geeignet zum direkten Einbau unter Kammerfilterpresse  
 ● Filterkuchen mit Minimum 25 % Trockensubstanz  
 ● Schlammmenge 2000-4000 kg/Tag  
 ● Schlamm- und Umgebungstemperatur 10-35 °C

Chambre convient pour fixer sous filtre presse à chambres  
 ● Gâteaux avec minimum 25 % siccité  
 ● Quantité de boue 2000-4000 kg/jour  
 ● Température de la boue et de l'air ambiante entre 10-35 °C

Chamber suitable for mounting under plate and frame filter press  
 ● Filter cake with minimum 25 % dried solids  
 ● Sludge amount 2000-4000 kg/day  
 ● Temperature of sludge and air ambiante between 10-35 °C

- Wasserentzugsleistung 2000 kg/Tag
- Leistungsaufnahme 32 kW (50 Hz)
- Volumen Kammer 6000 l

- Capacité d'évaporation 2000 kg/jour d'eau
- Puissance électrique 32 kW (50 Hz)
- Contenance chambre 6000 l

- Evaporative capacity 2000 kg/day water
- Electric power 32 kW (50 Hz)
- Chamber volume 6000 l

Trockenluftgenerator und Kammer verzinkt oder Edelstahl 1.4301, Öffnung und Schliessung pneumatisch, Bodenöffnung mit auswechselbarem Lochblech, Ein- und Ausblasöffnung, Deckel, Füllung und Entleerung automatisch, Sicherung gegen unbeabsichtigtes Auskippen

Générateur d'air sec et chambre galvanisé ou inox 1.4301, fermeture et ouverture avec aileron pneumatique, faux-fond ouverte en tôle perforée, ouverture injection d'air sec et sortie, ouverture, remplissage et vidange automatique, sécurité contre basculement non-intentionnels

Dry air generator and chamber galvanised or stainless steel 1.4301, closing and opening pneumatically, removable perforated opening, bottom pneumatic, opening injection dried air and outlet, cover, filling and emptying automatically, secured to prevent unintentional emptying

- 333 W/kg H2O
- 90 % Trockensubstanz

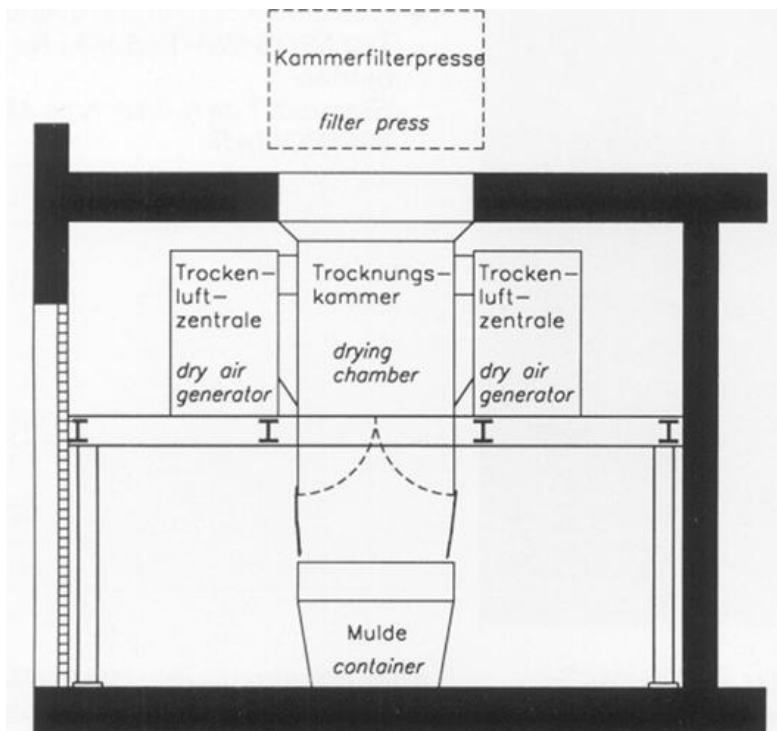
- 333 W/kg H2O
- 90 % siccité

- 333 kW/kg H2O
- 90 % dried solids



Kammer Trockner mit Bodenöffnung	Chambre sécheur avec Fond ouverte	Chamber dryer with Opening bottom	Type	Weight kg	Dimensions mm
Trockenluftgenerator verzinkt	Générateur d'air sec galvanisé	Dry air generator galvanised	TLG2000SVZ	1260	3800/1600/2215
Kammer verzinkt	Chambre galvanisé	Chamber galvanised	WTK6000VZ	2400	3770/1600/1600
Trockenluftkanal	Canal d'air sec	Dry air duct	TLK2000.WTK6000	35	2500/670/520
Rückluftkanal	Canal d'air humide	Wet air duct	RLK2000.WTK6000	35	2500/670/520
Trockner komplett verzinkt	Sécheur complet galvanisé	Dryer complet galvanised	TLG2000SVZ-WTK6000VZ	3730	3870/3770/2215

Kammer Trockner mit Bodenöffnung	Chambre sécheur avec Fond ouverte	Chamber dryer with Opening bottom	Type	Weight kg	Dimensions mm
Trockenluftgenerator Edelstahl	Générateur d'air sec inox	Dry air generator stainless steel	TLG2000SVA	1260	3800/1600/2215
Kammer Edelstahl	Chambre inox	Chamber stainless steel	WTK6000VA	2400	3770/1600/1600
Trockenluftkanal	Canal d'air sec	Dry air duct	TLK2000.WTK6000	35	2500/670/520
Rückluftkanal	Canal d'air humide	Wet air duct	RLK2000.WTK6000	35	2500/670/520
Trockner komplett Edelstahl	Sécheur complet g inox	Dryer complet stainless steel	TLG2000SVA-WTK6000VA	3730	3870/3770/2215



# Chamber dryer

TLG2400S-WTK6000

## Kammer Trockner mit Bodenöffnung Chambre sécheur avec fond ouverte Chamber dryer with opening bottom

Kammer geeignet zum direkten Einbau unter Kammerfilterpresse  
 ● Filterkuchen mit Minimum 25 % Trockensubstanz  
 ● Schlammmenge 2400-4800 kg/Tag  
 ● Schlamm- und Umgebungstemperatur 10-35 °C

Chambre convient pour fixer sous filtre presse à chambres  
 ● Gâteaux avec minimum 25 % siccité  
 ● Quantité de boue 2400-5800 kg/jour  
 ● Température de la boue et de l'air ambiante entre 10-35 °C

Chamber suitable for mounting under plate and frame filter press  
 ● Filter cake with minimum 25 % dried solids  
 ● Sludge amount 2400-4800 kg/day  
 ● Temperature of sludge and air ambiante between 10-35 °C

● Wasserentzugsleistung 2400 kg/Tag  
 ● Leistungsaufnahme 39 kW (50 Hz)  
 ● Volumen Kammer 6000 l

● Capacité d'évaporation 2400 kg/jour d'eau  
 ● Puissance électrique 39 kW (50 Hz)  
 ● Contenance chambre 6000 l

● Evaporative capacity 2400 kg/day water  
 ● Electric power 39 kW (50 Hz)  
 ● Chamber volume 6000 l

Trockenluftgenerator und Kammer verzinkt oder Edelstahl 1.4301, Öffnung und Schliessung pneumatisch, Bodenöffnung mit auswechselbarem Lochblech, Ein- und Ausblasöffnung, Deckel, Füllung und Entleerung automatisch, Sicherung gegen unbeabsichtigtes Auskippen

Générateur d'air sec et chambre galvanisé ou inox 1.4301, fermeture et ouverture avec aileron pneumatique, faux-fond ouverte en tôle perforée, ouverture injection d'air sec et sortie, ouverture, remplissage et vidange automatique, sécurité contre basculement non-intentionnels

Dry air generator and chamber galvanised or stainless steel 1.4301, closing and opening pneumatically, removable perforated opening, bottom pneumatic, opening injection dried air and outlet, cover, filling and emptying automatically, secured to prevent unintentional emptying

● 333 W/kg H2O  
 ● 90 % Trockensubstanz

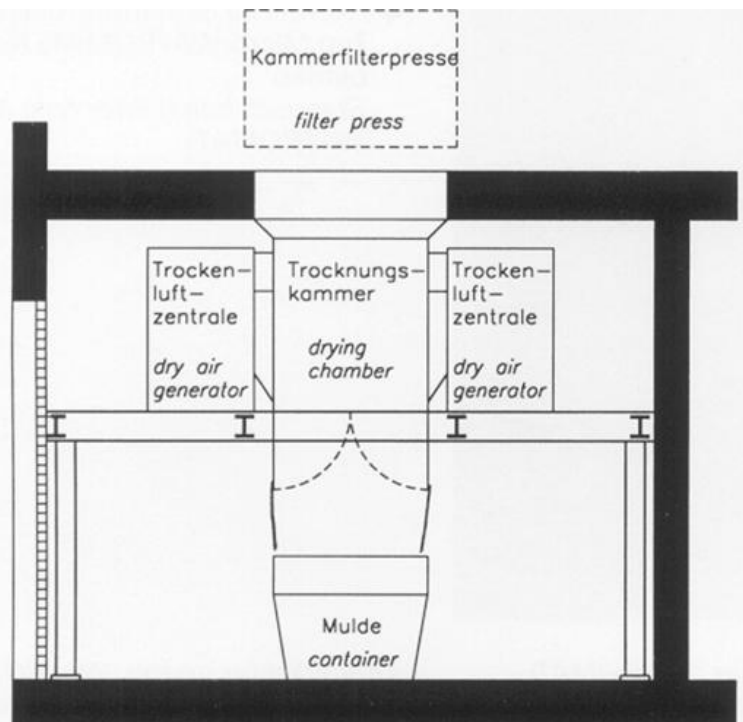
● 333 W/kg H2O  
 ● 90 % siccité

● 333 W/kg H2O  
 ● 90 % dried solids



Kammer Trockner mit Bodenöffnung	Chambre sécheur avec Fond ouverte	Chamber dryer with Opening bottom	Type	Weight kg	Dimensions mm
Trockenluftgenerator verzinkt	Générateur d'air sec galvanisé	Dry air generator galvanised	TLG2400SVZ	1370	3800/1600/2215
Kammer verzinkt	Chambre galvanisé	Chamber galvanised	WTK6000VZ	2400	3770/1600/1600
Trockenluftkanal	Canal d'air sec	Dry air duct	TLK2000.WTK6000	35	2500/670/520
Rückluftkanal	Canal d'air humide	Wet air duct	RLK2000.WTK6000	35	2500/670/520
Trockner komplett verzinkt	Sécheur complet galvanisé	Dryer complet galvanised	TLG2400SVZ-WTK6000VZ	3840	3870/3770/2215

Kammer Trockner mit Bodenöffnung	Chambre sécheur avec Fond ouverte	Chamber dryer with Opening bottom	Type	Weight kg	Dimensions mm
Trockenluftgenerator Edelstahl	Générateur d'air sec inox	Dry air generator stainless steel	TLG2400SVA	1370	3800/1600/2215
Kammer Edelstahl	Chambre inox	Chamber stainless steel	WTK6000VA	2400	3770/1600/1600
Trockenluftkanal	Canal d'air sec	Dry air duct	TLK2000.WTK6000	35	2500/670/520
Rückluftkanal	Canal d'air humide	Wet air duct	RLK2000.WTK6000	35	2500/670/520
Trockner komplett Edelstahl	Sécheur complet g inox	Dryer complet stainless steel	TLG2400SVA-WTK6000VA	3840	3870/3770/2215



# Chamber dryer

## TLG200RVZ-WRDVA

### Gestellrockner Sèche rack Rack dryer

Geeignet für Trocknung von Gestellware in Galvanikbetrieben.

Convient pour claies de séchage pour les usines de galvanoplastie.

Suitable for racks drying in electroplating factories.

• Benötigt 75 % weniger Energie als konventionelle Wärmeluftrockner.

• L'énergie n'exige que 75% de moins que séchoir à air chaud classique

• Requires 75% less energy than traditional warm air dryer

- Wasserentzugsleistung 6 l/Std
- Leistungsaufnahme 4.6 kW (50 Hz)
- Volumen Trocknungszelle 2 m3
- Taktzeit >6 Minuten
- Fleckenfrei

- Capacité d'évaporation 6 kg/heure d'eau
- Puissance électrique 4.6 kW (50 Hz)
- Contenance pile sèche 2 m3
- Temps de cycle >6 minutes
- séchage sans tache

- Evaporative capacity 6 kg/hour water
- Electric power 4.6 kW (50 Hz)
- Volume dry cell 2 m3
- Cycle time >6 minutes
- Spot-free drying

Die Teile sind nach der Trocknung nur 55°C warm und können sofort weiter verwendet werden.

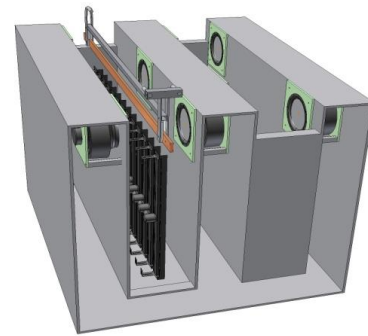
Pièces sont seulement 55°C chaud after séchage et manutention immédiatement est possible après le séchage.

Drying parts are only 55°C warm after drying and immediately handling after drying is possible.

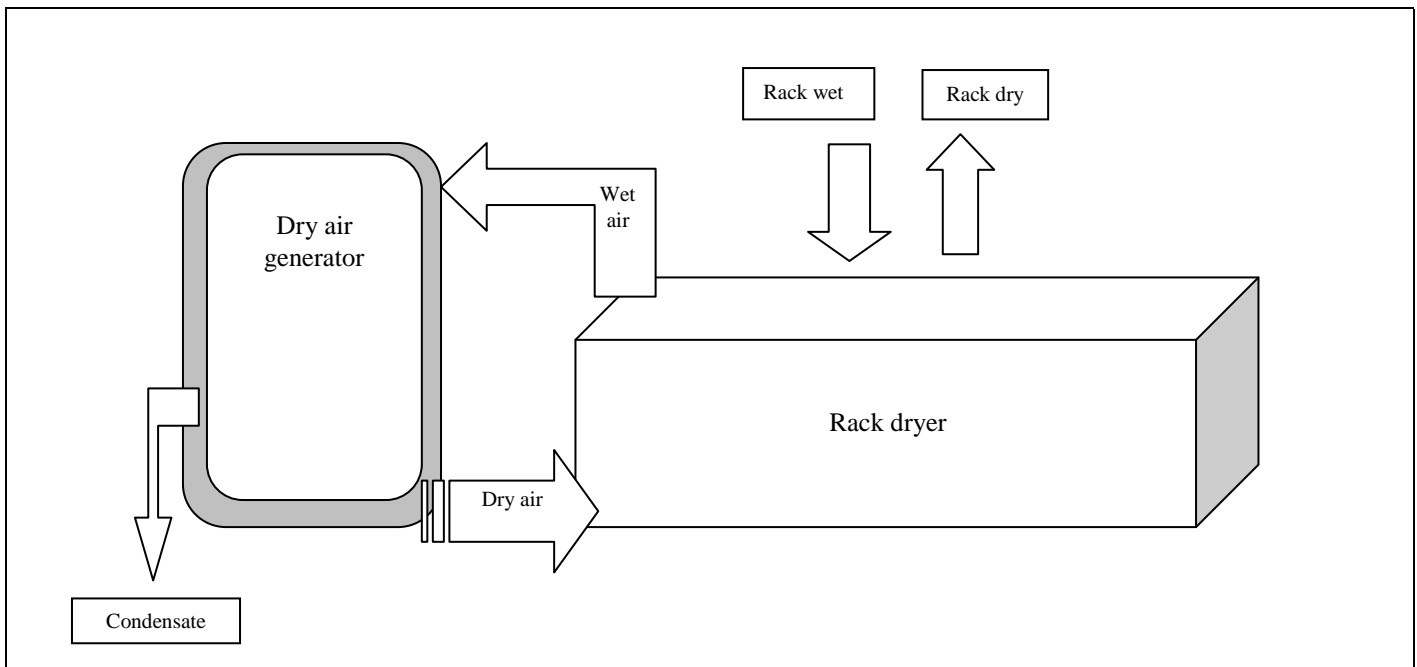
Ein vergleichbarer elektrisch beheizter Trogtrockner benötigt 20 kW Dauerleistung, die Teile werden 100°C warm und müssen vor weiterem Gebrauch erst abgekühlt werden.

Le même séchoir à plateaux alimenté électriquement chauffants a besoin de 20 kW en continu, les pièces sont 100°C chaud après le séchage et on a besoin de se rafraîchir avant de poursuivre le traitement.

The same electrically heated trough dryer use 20 kW continuous power, the parts are 100°C warm and needs to be cool down before further handling.








Gestellrockner	Sèche rack	Rack dryer	Type	Weight kg	Dimensions mm
Trockenluftgenerator verzinkt	Générateur d'air sec galvanisé	Dry air generator galvanised	TLG200RVZ	240	1290/980/2035
Trocknungszelle	Pile sèche	Dry cell	WRD2000PP	450	2500/1000/1600
Gestellrockner verzinkt	Sèche rack	Rack dryer	TLG200RVZ-WRD2000PP	690	3500/1290/2035





# Screw press

	Übersicht Aperçu Overview	98
	Schneckenpresse komplett Presse a visse complète Screw press complete	99-104
	Schlammpumpe Pompe de boue Sludge pump	105
	Dosieranlage Installation de dosage Dosing unit	106
	Flockungs-Behälter Cuve de floculation Flocculation tank	107
	Schneckenpresse Press à visse Screw press	107

# Screw press

## Übersicht Aperçu Overview

Schneckenpresse verrohrt und getestet, bestehend aus Schlammpumpe, Polymer-Dosieranlage, Flockungsbehälter, Statikmischer, Schneckenpresse und Steuerung.

- Eingang Klärschlamm >2 % Trockensubstanz
- Umgebungstemperatur 10 bis 40 °C

- Durchsatzleistung 500-15000 kg/Tag Trockensubstanz
- Entwässerungsleistung 1 bis 30 m3/Std Schlamm

- Ausgang Schlamm 20-35 % Trockensubstanz

Presse à visse connecter et tester, constitué de pompe à boue, installation station de dosage du Polymere, mélangeur statique, cuve de floculation, presse à visse, et l'armoire d'électrique.

- Entrée boue municipal >2 % matière sèche
- Température l'air ambiente 10 à 40 °C

- Capacité déshydratation 500-1500 kg/jour Matière sèche
- Volume de debit 1 à 30 m3/h boue

- Sortie boue 20-35 % matière sèche

Screw presse piped and tested consisting of sludge pompe, Polymer dosing unit, static mixer, flocculation tank, screw press and control board.

- Inlet sewage sludge >2 % dried solids
- Temperature air ambiente 10 and 40 °C

- Throughput capacity 500-1500 kg/day Dried solids
- Flow rate 1 till 30 m3/hour sludge

- Outlet sludge 20-35 % dried solids

Inlet >2 % dried solids



Outlet 20-35 % dried solids

Schneckenpresse komplett	Presse à visse complète	Screw press complete	Type	Throughput capacity Dried solids kg/day	Flow rate Sludge m3/h	Power kW/h	Dimensions,Weight m, t
			WSP500	500	1	1.6	4/2/2.2, 0.53
			WSP1500	1500	3	2.2	5/2/2.2, 1.3
			WSP2500	2500	7	3.7	6/2/2.2, 2.9
			WSP5000	5000	10	12	7.5/2/2.2, 6
			WSP8000	8000	17	15	9/2/2.2, 11
			WSP15000	15000	30	21	11.5/2/2.2, 19



# Screw press

WSP500

## Schneckenpresse komplett Presse à visse complète Screw press complete

Schlammpumpe, Polymer Dosieranlage, Flockungsbehälter, Schneckenpresse, inklusive Verrohrung und Steuerung

- Schlamm mit 2 bis 5 % Trockensubstanz
- Umgebungstemperatur 10 bis 40 °C

- Durchsatzleistung 500 kg/Tag Trockensubstanz
- Waschwasser 100 l/Tag, 3-4 Bar

- 20-30 % Trockensubstanz

Schneckenpresse und Flockungsbehälter Edelstahl 1.4301

Pompe à boue, installation de dosage du Polymer, cuve de floculation, presse à visse, incl. tuyauterie et armoire d'électrique

- Boue avec 2 à 5 % matière sèche
- Température l'air ambiante 10 à 40 °C

- Capacité déshydration 500 kg/jour matière sèche
- L'eau de nettoyage 100 l/jour, 3-4 Bar

- 20-30 % matière sèche

Presse à visse et cuve de floculation inox 1.4301

Sludge pompe, Polymer dosing unit, flocculation tank, screw press, including piping and control board

- Sludge with 2 till 5 % dried solids
- Temperature air ambiante 10 and 40 °C

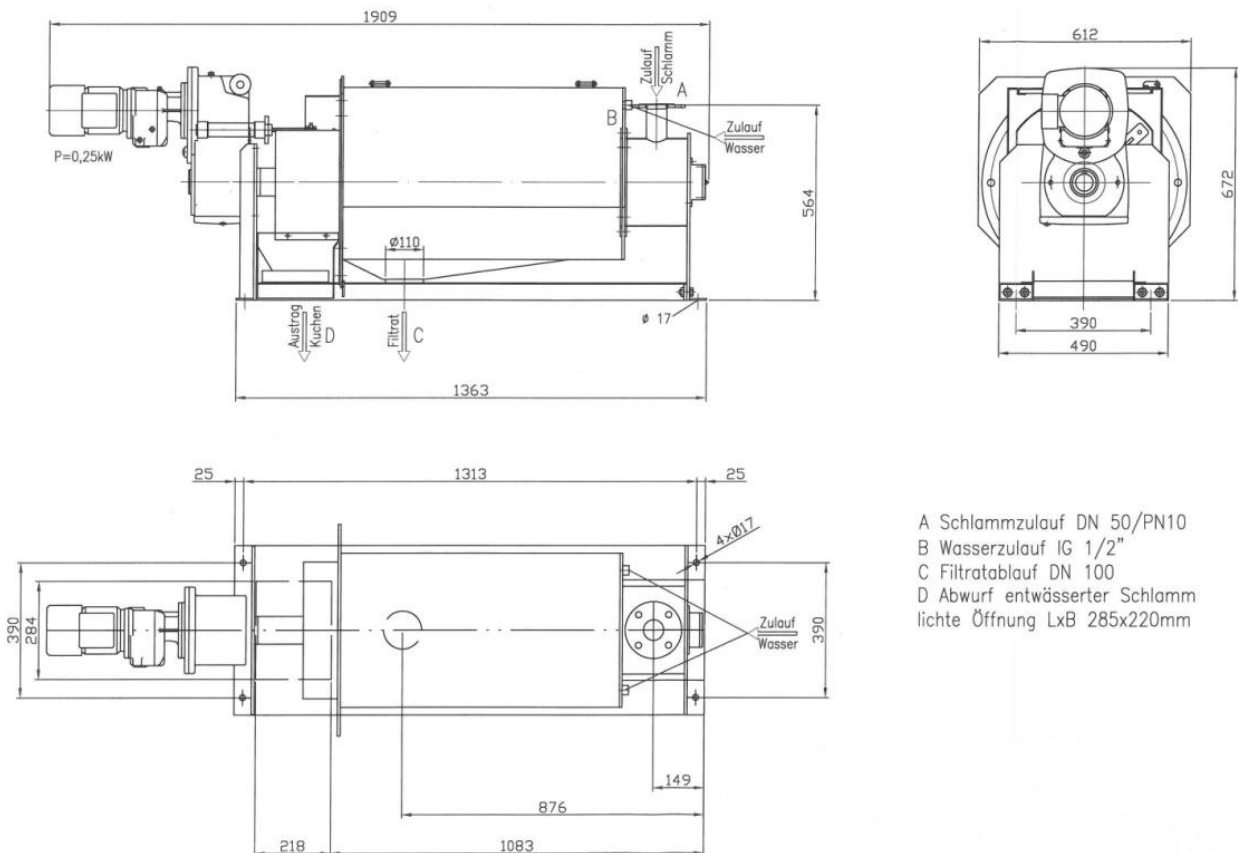
- Throughput capacity 500 kg/day dried solids
- Wash water 100 l/day, 3-4Bar

- 20-30 % dried solids

Screw press with flocculation tank stainless steel 1.4301



Schneckenpresse komplett	Presse à visse complète	Screw press complete	Type	Throughput capacity dried solids kg/day	Power kWh	Dimensions, Weight mm, t
Schlammpumpe komplett	Pompe à boue complète	Sludge pompe complète	WPU1	1m3/h (2%DS)	1.1	1/0.3/0.3, 0.053
Dosieranlage	Installation de dosage	Dosing unit	WDU06	0.6l/h (50%)	0.1	0.5/0.4/0.5, 0.025
Flockungstank	Cuve de floculation	Flocculation tank	WKB50	50l (volume)	0.25	D0.3/h1.31 0.054
Schneckenpresse	Presse à visse	Screw press	SP500	500	0.25	1.9/0.6/0.6, 0.4
Schneckenpresse komplett	Presse à visse complète	Screw press complete	WSP500	500	1.6	4/2/2, 0.53



- A Schlammzulauf DN 50/PN10
- B Wasserzulauf IG 1/2"
- C Filtratablauf DN 100
- D Abwurf entwässertes Schlamm lichte Öffnung LxB 285x220mm

# Screw press

WSP1500

## Schneckenpresse komplett Presse à visse complète Screw press complete

Schlammpumpe, Polymer Dosieranlage, Flockungsbehälter, Schneckenpresse, inklusive Verrohrung und Steuerung

- Schlamm mit 2 bis 5 % Trockensubstanz
- Umgebungstemperatur 10 bis 40 °C

- Durchsatzleistung 1500 kg/Tag Trockensubstanz
- Waschwasser 400 l/Tag, 3-4Bar

- 20-30 % Trockensubstanz

Schneckenpresse und Flockungsbehälter Edelstahl 1.4301

Pompe à boue, installation de dosage de Polymère, cuve de floculation, presse à visse, incl. Tuyauterie et commande d'électrique

- Boue avec 2 à 5 % matière sèche
- Température l'air ambiante 10 à 40 °C

- Capacité déshydration 1500 kg/jour matière sèche
- L'eau de nettoyage 400 l/jour, 3-4Bar

- 20-30 % matière sèche

Presse à visse et cuve de floculation inox 1.4301

Sludge pompe, dosing unit, flocculation tank, screw press, including piping and control board

- Sludge with 2 till 5 % dried solids
- Temperature air ambiante 10 and 40 °C

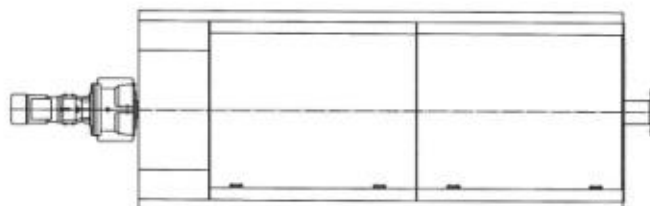
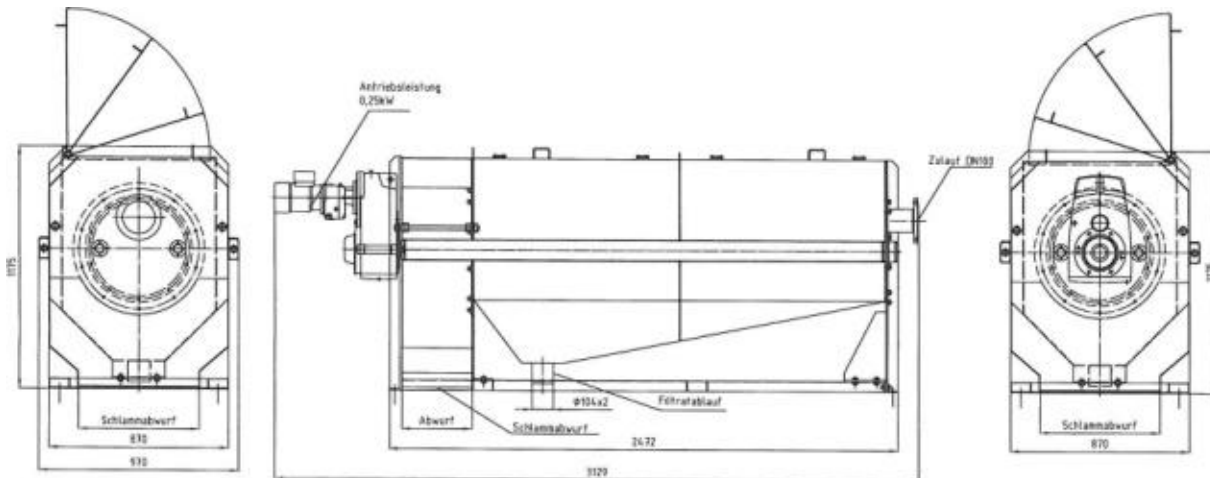
- Throughput capacity 1500 kg/day dried solids
- Wash water 400 l/day, 3-4Bar

- 20-30 % dried solids

Screw press with flocculation tank stainless steel 1.4301



Schneckenpresse komplet	Presse à visse complète	Screw press complete	Type	Throughput capacity dried solids kg/day	Power kWh	Dimensions, Weight m, t
Schlammpumpe komplett	Pompe à boue complète	Sludge pompe complete	WPU3	3m3/h (2%)	1.5	1.10/27/0.3, 0.065
Dosieranlage	Installation de dosage	Dosing unit	WDU10	10l/h (50%)	0.1	0.6/0.4/0.5, 0.041
Flockungstank	Cuve de floculation	Floculation tank	WKB150	150l (volume)	0.37	D0.4/h1.8, 0.2
Schneckenpresse	Presse à visse	Screw press	SP1500	1500	0.25	3.1/0.8/1.1, 0.9
Schneckenpresse komplett	Presse à visse complète	Screw press complete	WSP1500	1500	2.2	5/2/2, 1.3



- A Schlammzulauf DN 100
- B Wasserzulauf IG 1/2"
- C Filtrat Ablauf s. DN 100
- D Filtrat Ablauf vs. DN 100
- E Abwurf entwässertter Schlamm lichte Öffnung LxB 585x340mm



# Screw press

WSP2500

## Schneckenpresse komplett Presse à visse complète Screw press complete

Schlammpumpe, Polymer Dosieranlage, Flockungsbehälter, Schneckenpresse, inklusive Verrohrung und Steuerung

Pompe à boue, installation de dosage de Polymère, cuve de floculation, presse à visse, incl. Tuyauterie et commande déléctrique

Sludge pompe, Polymere dosing unit, flocculation tank, screw press, including piping and control board

- Schlamm mit 2 bis 5 % Trockensubstanz
- Umgebungstemperatur 10 bis 40 °C

- Boue avec 2 à 5 % matière sèche
- Température l'air ambiante 10 à 40 °C

- Sludge with 2 till 5 % dried solids
- Temperature air ambiante 10 and 40 °C

- Durchsatzleistung 2500 kg/Tag Trockensubstanz
- Waschwasser 600 l/Tag, 3-4Bar

- Capacité déshydration 2500 kg/jour matière sèche
- L'eau de nettoyage 600 l/jour, 3-4Bar

- Throughput capacity 2500 kg/day dried solids
- Wash water 600 l/day, 3-4Bar

- 20-30 % Trockensubstanz

- 20-30 % matière sèche

- 20-30 % dried solids

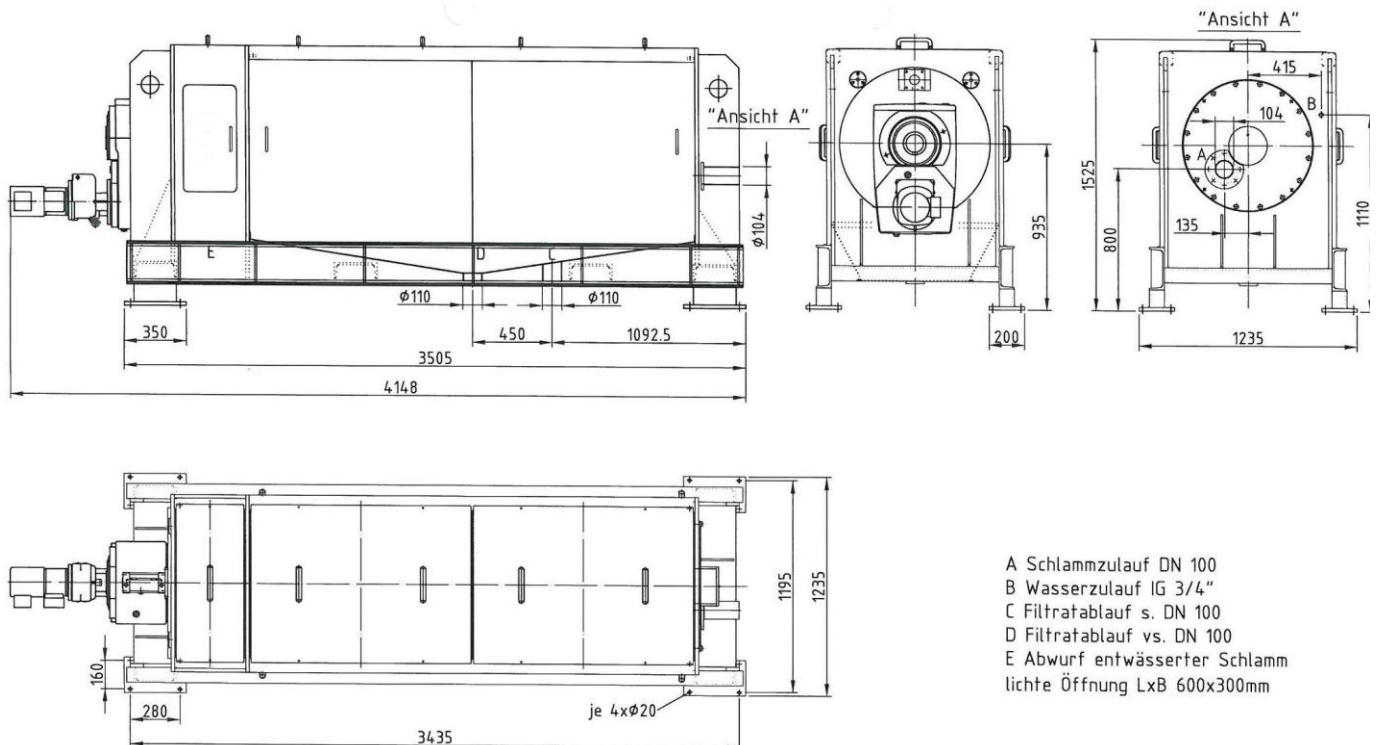
Schneckenpresse und Flockungsbehälter Edelstahl 1.4301

Presse à visse et cuve de floculation inox 1.4301

Screw press with flocculation tank stainless steel 1.4301



Schneckenpresse komplett	Presse à visse complète	Screw press complete	Type	Throughput capacity dried solids kg/day	Power kWh	Dimensions, Weight m, t
Schlammpumpe komplett	Pompe à boue complète	Sludge pompe complète	WPU7	7m <sup>3</sup> /h (2%)	2.2	1.6/0.27/0.3, 0.065
Dosieranlage	Installation de dosage	Dosing unit	WDU30	30l/h (50%)	0.1	1/0.4/0.5, 0.082
Flockungstank	Cuve de floculation	Flocculation tank	WKB400	400l (volume)	0.55	D0.6/h1.8, 0.028
Schneckenpresse	Presse à visse	Screw press	SP2500	2500	0.75	4.1/1/1.5, 2.8
Schneckenpresse komplett	Presse à visse complète	Screw press complete	WSP2500	2500	3.7	6/2/2.2, 2.9



- A Schlammzulauf DN 100
- B Wasserzulauf IG 3/4"
- C Filtratablauf s. DN 100
- D Filtratablauf vs. DN 100
- E Abwurf entwässerter Schlamm lichte Öffnung LxB 600x300mm

# Screw press

WSP5000

## Schneckenpresse komplett Presse à visse complète Screw press complete

Schlammpumpe, Polymer Dosieranlage, Statikmischer, Flockungs-behälter, Schneckenpresse, inklusive Verrohrung und Steuerung

Pompe à boue, installation de dosage du Polymere, mélangeur statique, cuve de floculation, presse à visse, incl. tuyauterie et commande d'électrique

Sludge pompe, polymere dosing unit, static mixer, flocculation tank, screw press, including piping and control board

- Schlamm mit 2 bis 5 % Trockensubstanz
- Umgebungstemperatur 10 bis 40 °C

- Boue avec 2 à 5 % matière sèche
- Température l'air ambiente 10 à 40 °C

- Sludge with 2 till 5 % dried solids
- Temperature air ambiente 10 and 40 °C

- Durchsatzleistung 5000 kg/Tag Trockensubstanz
- Waschwasser 1400 l/Tag, 3-4Bar

- Capacité déshydration 5000 kg/jour matière sèche
- L'eau de nettoyage 1400 l/jour, 3-4Bar

- Throughput capacity 5000 kg/day dried solids
- Wash water 1400 l/day, 3-4Bar

- 20-30 % Trockensubstanz

- 20-30 % matière sèche

- 20-30 % dried solids

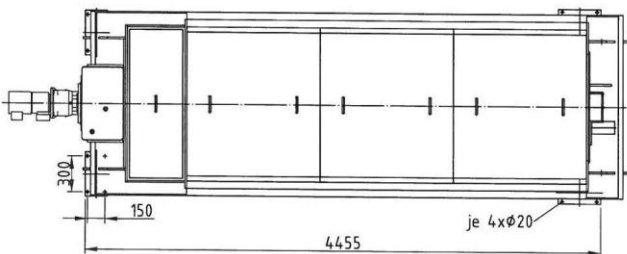
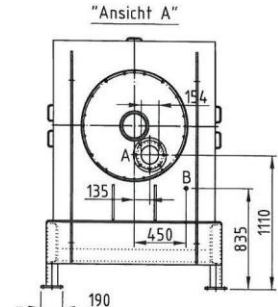
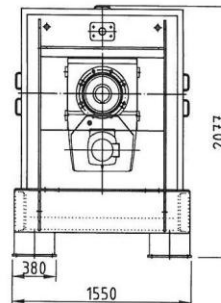
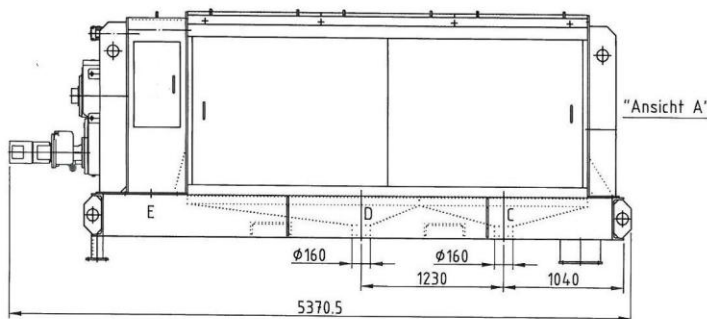
Schneckenpresse und Flockungsbehälter Edelstahl 1.4301

Presse à visse et cuve de floculation inox 1.4301

Screw press with flocculation tank stainless steel 1.4301



Schneckenpresse komplett	Presse à visse complète	Screw press complete	Type	Throughput capacity dried solids kg/day	Power kWh	Dimensions, Weight m, t
Schlammpumpe komplett	Pompe à boue complète	Sludge pompe complète	WPU35	35m <sup>3</sup> /h (2 %)	7.5	2.1/0.4/0.4, 0.1
Dosieranlage	Installation de dosage	Dosing unit	WDU60	60l/h (50 %)	2	3.7/1.6/2.2, 0.7
Statikmischer	Mélangeur statique	Static mixer	WSM	5000	-	DN50, L0.5, 0.025
Flockungstank	Cuve de floculation	Flocculation tank	WKB580	580l (volume)	0.55	D0.7, h1.9, 0.2
Schneckenpresse	Presse à visse	Screw press	SP5000	5000	2.2	4.4/1.5/2, 5.2
Schneckenpresse komplett	Presse à visse complète	Screw press complete	WSP5000	5000	12	7.5/2/2.2, 6.2



- A Schlammzulauf DN 150
- B Wasserzulauf IG 3/4"
- C Filtratablauf s. DN 150
- D Filtratablauf vs. DN 150
- E Abwurf entwässertes Schlamm lichte Öffnung LxB 700x400mm

# Screw press

WSP8000

## Schneckenpresse komplett Presse à visse complète Screw press complete

Schlammpumpe, Polymer Dosieranlage, Statikmischer, Flockungs-behälter, Schneckenpresse, inklusive Verrohrung und Steuerung

- Schlamm mit 2 bis 5 % Trockensubstanz
- Umgebungstemperatur 10 bis 40 °C

- **Durchsatzleistung 8000 kg/Tag Trockensubstanz**
- **Waschwasser 2300 l/Tag, 3-4Bar**

- 20-30 % Trockensubstanz

Schneckenpresse und Flockungsbehälter Edelstahl 1.4301

Pompe à boue, installation de dosage du Polymere, mélangeur statique, cuve de floculation, presse à visse, incl. tuyauterie et commande d'électrique

- Boue avec 2 à 5 % matière sèche
- Température l'air ambiante 10 à 40 °C

- **Capacité déshydration 8000 kg/jour matière sèche**
- **L'eau de nettoyage 2300 l/jour, 3-4Bar**

- 20-30 % matière sèche

Presse à visse et cuve de floculation inox 1.4301

Sludge pompe, Polymer dosing unit, static mixer, flocculation tank, screw press, including piping and control board

- Sludge with 2 till 5 % dried solids
- Temperature air ambiante 10 and 40 °C

- **Throughput capacity 8000 kg/day dried solids**
- **Wash water 2300 l/day, 3-4Bar**

- 20-30 % dried solids

Screw press with flocculation tank stainless steel 1.4301



Schneckenpresse komplett	Presse à visse complète	Screw press complete	Type	Throughput capacity dried solids kg/day	Power kWh	Dimensions, Weight m. t
Schlammpumpe komplett	Pompe à boue complète	Sludge pompe complète	WPU35	35m <sup>3</sup> /h (2%DS)	7.5	2.1/0.35/0.4, 0.12
Dosieranlage	Installation de dosage	Dosing unit	WDU60	60l/h (50%)	2	3.6/1.6/2.2, 0.65
Statikmischer	Mélangeur statique	Static mixer	WSM	8000	-	L0.6, 0.042
Flockungstank	Cuve de floculation	Flocculation tank	WKB850	850l (volume)	1.5	d0.85/h2, 0.29
Schneckenpresse	Presse à visse	Screw press	SP8000	8000	4.0	6.6/1.6/2, 9.6
Schneckenpresse komplett	Presse à visse complète	Screw press complete	WSP8000	8000	15	9/2/2.2, 11





# Screw press

WPU

## Schlammpumpe komplett Pompe à boue complète Sludge pump complete

Pumpe mit Frequenz-umrichter, kontinuierlichem Durchflussmesser und Trockenlaufschutz, zur Beschickung des Flockungsbehälters und der Schneckenpresse

Pompe avec variateur fréquence, débitmètres en continu et protection contre la marche en sec, pour charger la cuve du floculant et la presse à visse

Pump with frequency inverter, continuous flow meter and dry run protection, for charging the Flocculation tank and the screw press

●Schlamm mit 2-5 % Trockensubstanz

●Boue avec 2-5 % matière sèche

●Sludge with 2-5% dry solids

●Förderleistung 1.4-35 m3/h

●Capacité 1.4-35 m3/h

●Capacity 1.4-35 m3/h

Material Rotor: 1.2436 gehärtet, Material Stator: Perbunan

Matériel rotor: 1,2436 durci, matériau du stator: nitrile

Material rotor: 1.2436 hardened, material stator: Nitrile



Schlammpumpe komplett WPU1	Pompe à boue complète WPU1	Sludge pump complete WPU1	Type	Capacity m3/h	Power kW/h	Dimensions, Weight mm, kg
Schlammpumpe	Pompe à boue	Sludge pump	PU1	1	1.1	1030/240/245, 53
Durchflussmesser kontinuierlich	Débitmètres en continue	Flow meter continuous	EH	DN25	-	250/336, 10
Trockenlaufschutz	Pressostat	Dry run protection	EH	1 Bar	-	1"
Schlammpumpe komplett	Pompe à boue complète	Sludge pump complete	WPU1	1	1.1	1030/240/245, 53

Schlammpumpe komplett WPU3	Pompe à boue complète WPU3	Sludge pump complete WPU3	Type	Capacity m3/h	Power kW/h	Dimensions, Weight mm, kg
Schlammpumpe	Pompe à boue	Sludge pump	PU3	3	1.5	1170/270/304, 65
Durchflussmesser kontinuierlich	Débitmètres en continue	Flow meter continuous	EH	DN25	-	250/336, 10
Trockenlaufschutz	Pressostat	Dry run protection	EH	1 Bar	-	1"
Schlammpumpe komplett	Pompe à boue complète	Sludge pump complete	WPU3	3	1.5	1170/270/304, 65

Schlammpumpe komplett WPU7	Pompe à boue complète WPU7	Sludge pump complete WPU7	Type	Capacity m3/h	Power kW/h	Dimensions, Weight mm, kg
Schlammpumpe	Pompe à boue	Sludge pump	PU7	7	2.2	1665/270/304, 65
Durchflussmesser kontinuierlich	Débitmètres en continue	Flow meter continuous	EH	DN25	-	250x336, 11 kg
Trockenlaufschutz	Pressostat	Dry run protection	EH	1 Bar	-	1"
Schlammpumpe komplett	Pompe à boue complète	Sludge pump complete	WPU7	7	2.2	1665/270/304, 65

Schlammpumpe komplett WPU35	Pompe à boue complète WPU35	Sludge pump complete WPU35	Type	Capacity m3/h	Power kW/h	Dimensions, Weight mm, kg
Schlammpumpe	Pompe à boue	Sludge pump	PU35	35	7.5	2110/350/404, 120
Durchflussmesser kontinuierlich	Débitmètres en continue	Flow meter continuous	EH	DN50	-	250x336, 12
Trockenlaufschutz	Pressostat	Dry run protection	EH	1 Bar	-	1"
Schlammpumpe komplett	Pompe à boue complète	Sludge pump complete	WPU35	35	7.5	2110/350/404, 120

# Screw press

WDU

## Dosieranlage Installation de dosage Dosing unit

Vollautomatische Dosieranlage zur Verdünnung von flüssigem Flockungshilfsmittel mit Wasser, inklusive Polymer Schlauchquetschpumpe und kontinuierlichem Durchflussmesser.

Installation de dosage entièrement automatique pour la dilution des floculants liquides avec de l'eau, y compris la péristaltique pompe dosage du Polymer et débitmètres en continu.

Fully automatic dosing unit for dilution of liquid flocculants with water, including peristaltic Polymer dosing pump and continuous flow meter.

•Netzwasser, 3 Bar

•L'eau propre, 3 Bar

•Water clean, 3 bar

•Förderleistung  
50-7000 l/h

•Capacité  
50-7000 l/h

•Capacity  
50-7000 l/h

Material Gehäuse PP oder Edelstahl

Matériel boîte PP ou inox

Material housing PP ou inox



Dosieranlage	Installation de dosage	Dosing unit	Type	Capacity Concentrate l/hour	Capacity Water l/h	Power kWh	Dimensions, Weight mm, kg
Dosieranlage	Installation de dosage	Dosing unit	WDU6	0.6	180	0.1	520/420/535, 25
Dosieranlage	Installation de dosage	Dosing unit	WDU10	10	2400	0.1	686/409/515, 41
Dosieranlage	Installation de dosage	Dosing unit	WDU30	30	4500	0.1	1038/474/546, 82
Dosieranlage	Installation de dosage	Dosing unit	WDU60	60	10000	2	3675/1610/2236, 650

## Flockungsbehälter Cuve de flocculation Flocculation tank

WKB

Runder Tank unter Druck mit Einbauten und Rührwerk zur sanften Vermischung des Flockungshilfsmittel mit dem Schlamm, angeflanscht am Eingang der Schneckenpresse

Cuve de la flocculation ronde sous pression avec des déflecteurs d'agitation pour le mélange doux de floculant à la boue, brides à l'entrée de la presse à vis

Round flocculation tank under pressure with baffles and agitator for gentle mixing of flocculant to the sludge, flanged to the entrance of the screw press

•Volumen  
50-1300 l/h

•Contenance  
50-1300 l/h

•Volume  
50-1300 l / h

Edelstahl 1.4301

Inox 1.4301

Stainless steel 1.4301



Flockungsbehälter	Cuve de flocculation	Flocculation tank	Type	Volume Liter	Power kWh	Dimensions, Weight mm, kg
			WKB050	50	0.25	d300/h1318, 54
			WKB150	150	0.37	d400/h1868, 200
			WKB400	400	0.55	d600/h1842, 280
			WKB580	580	0.55	d700/h1948, 218
			WKB850	850	1.5	d850/h2050, 292
			WKB1300	1300	2.2	d1000/h2300, 377

# Screw press

SP

## Schneckenpresse Presse à vis Screw press

Gehäuse zur Aufnahme der Schnecke und des Mantels, geschlossene Ausführung mit Klappen zur direkten Einsicht in den laufenden Prozess. Schneckenantrieb über einen Flachgetriebemotor, Drehzahl über einen Frequenzumrichter vorgegeben, Kuchenaustrag erfolgt kontinuierlich vom Schneckenende in den Auswurfschacht, Filtratablauf erfolgt kontinuierlich von einem Tropfblech unterhalb des Siebmantels, Waschvorrichtung reinigt den Siebmantel nach erfolgter Entwässerungsarbeit.

Logement pour la vis sans fin et la veste, version fermée avec rabats pour un aperçu direct sur le processus en cours d'exécution. Étant donné un disque plat vis motoréducteur vitesse par un variateur de fréquence, de décharge de gâteau est continu à partir de l'extrémité tarière dans la trémie de sortie, le filtrat est déchargé en continu à partir d'une cuvette en dessous du boîtier de filtre, lave nettoie le boîtier de filtre après des travaux de drainage.

Housing for screw and perforated screen in closed design with gates for viewing the current process, screw drive with electric motor and torque protection using a chain transmission. Variation of the screw speed with frequency, cake discharge continuously from the screw into a discharge channel. Filtrate discharge continuously from a drip tray below the perforated screen into a discharge channel, washing device for cleaning the perforated screen after the dewatering operation.

- Eingang Klärschlamm 2-5 % Trockensubstanz
- Waschwasser 50 l/min, 3Bar, 50-100 l/Waschzyklus
- Druckluft 0,5 m<sup>3</sup>/h
- Umgebungstemperatur 10-40 °C

- Entrée boue municipale 2 à 5 % matière sèche
- L'eau de lavage 50 l/min, 3Bar, 50-100 l/cycle
- Air pression 0,5 m<sup>3</sup> / h
- Température ambiante 10-40 ° C

- Inlet sewage sludge 2-5 % dried solids
- Cleaning water 50 l/min, 3Bar, 50-100 l/cycle
- Air pressured 0.5 m<sup>3</sup>/h
- Ambient temperature 10-40 ° C

- Durchsatzleistung 500-15000 kg/Tag Trockensubstanz

- Débit 500-15000 kg/jour matière sèche

- Throughput 500-15000 kg/day dried solids

- Ausgang 20-30 % Trockensubstanz

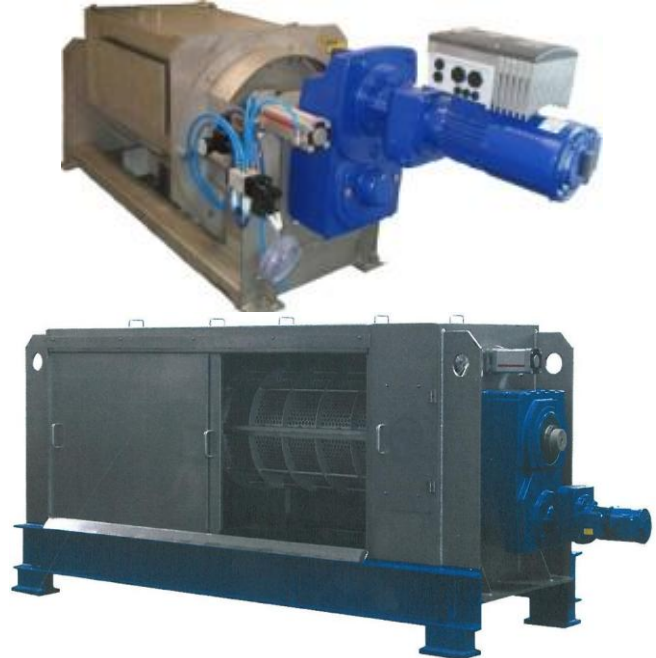
- Sortie boue 20-30 % matière sèche

- Outlet sludge 20-30 % dried solids

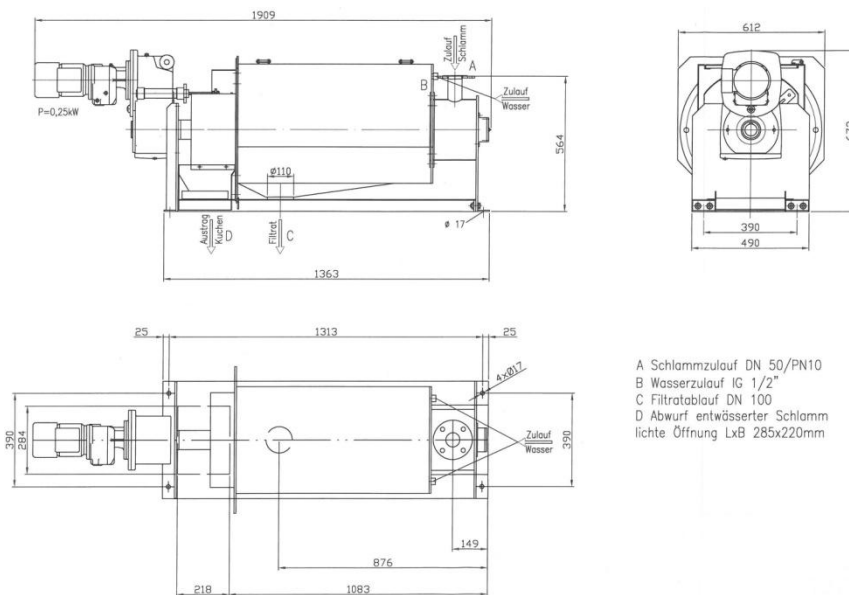
Material  
Edelstahl 1.4301

Matériau  
acier inoxydable 1.4301

Material  
stainless steel 1.4301



Schneckenpresse	Presse à vis	Screw press	Type	Throughput capacity dried solids kg/day	Flow rate m <sup>3</sup> /h	Power kW/h	Dimensions, Weight mm, t
			SP500	500	1	0.25	1909/612/672, 0.4
			SP1500	1500	4	0.25	3129/870/1175, 0.9
			SP2500	2500	6	0.75	4148/1235/1525, 2.8
			SP5000	5000	12	2.2	4455/1550/2077, 5.2
			SP8000	8000	23	4.0	6605/1630/2080, 9.6
			SP15000	15000	36	7.5	8490/2200/2650, 20



A Schlammzulauf DN 50/PN10  
B Wasserzulauf IG 1/2"  
C Filtratablauf DN 100  
D Abwurf entwässerter Schlamm lichte Öffnung LxB 285x220mm

# Conveyor

	<p><b>Förderanlage Convoyeur Conveyor</b></p>	<p><b>109-110</b></p>
	<p><b>Absackanlage Ensachage Bagging plant</b></p>	<p><b>111</b></p>
	<p><b>Absackstelle Point d'ensachage Bagging point</b></p>	<p><b>112</b></p>
	<p><b>Verteilung Distribution Distribution</b></p>	<p><b>113</b></p>
	<p><b>Tank Réservoir Tank</b></p>	<p><b>114</b></p>
	<p><b>Trichter für Behälter Entonnoir pour bac Filling hopper for skip's</b></p>	<p><b>115</b></p>
	<p><b>Trichter unter Filterpressen Tremis sous filtre presse Hopper under filter presses</b></p>	<p><b>116</b></p>
	<p></p>	<p></p>
	<p></p>	<p></p>



# Conveyor

WSC

## Förderanlage Convoyeur Conveyor

Förderspirale mit Antrieb, Aufnahmetrichter, Leermeldung, Förderrohr, Abgabestelle und Vollmeldung, geeignet nach Schneckenpresse für Zuführung zum Bandrockner, inkl. Stützen und Befestigungsmaterial, für Transport zerlegt

Convoyeur à spirale avec entraînement, trémie de réception, message vide, tuyau d'alimentation, d'évacuation et de localisation de signal complet, convenable après presse à vis pour alimenter sécheur à bande, comprenant des supports et matériel de fixation, démonté pour le transport

Spiral conveyor with drive, receiving hopper, empty message, delivery pipe, discharge location and full signal, suitable after screw press for supply to the belt dryer, including supports and fastening material disassembled for transport

- Förderhöhe 2m
- Länge 3-5 m

- Capacité hauteur 2 m
- Longueur 3-5 m

- Feeding height 2m
- Length 3-5 m

Rohr PVC  
Spirale Stahl  
Trichter Edelstahl

Tube PVC  
Spiral acier  
Trémie inox

Tube PVC  
Spiral steel  
Hopper stainless steel



Förderspirale (für nassen Schlamm)	Convoyeur à spirale (pour boue humide)	Spiral conveyor (for wet sludge)	Type	Throughput capacity dried solids t/day	Power kW/h	Weight kg	Länge m
			WSC23wet	8	0.75	85	3
			WSC25wet	8	0.75	110	5

Trog-Förderschnecke mit Antrieb und Trog, geeignet für trockenen Schlamm, passend zu Bandrockner, Sammel-förderschnecke nach dem letzten Band, Auslass-Öffnung

Auge transporteur à vis avec d'entraînement et auge, adapté pour des boues sèches, pour l'incorporation dans séchoir à bande après la dernière bande, sortie l'ouverture

Trough screw conveyor with drive and trough, suitable for dry sludge, for incorporation into belt dryer after the last belt, to collect dry sludge, outlet opening

- Förderhöhe 0 m
- Länge 0.6-1.2 m

- Capacité hauteur 0 m
- Longueur 0.6-1.2 m

- Feeding height 0m
- Length 0.6-1.2 m

Trog Edelstahl  
Schnecke Stahl

Auge inox  
Vis acier

Trough stainless steel  
Screw steel



Förderschnecke (für trockenen Schlamm)	Convoyeur à vis (pour boue sèche)	Screw conveyor (for dry sludge)	Type	Throughput capacity dried solids t/day	Power kW/h	Weight kg	Length m
			WSC06dry	8	0.37	15	0.6
			WSC09dry	8	0.37	20	0.9
			WSC012dry	8	0.37	20	1.2

Förderspirale mit Antrieb, Aufnahmetrichter, Leermeldung, Förderrohr, Abgabestelle und Vollmeldung, geeignet nach Bandrockner für Zuführung zu Absackstelle, inkl. Stützen und Befestigungsmaterial, für Transport zerlegt

Convoyeur à spirale avec entraînement, trémie de réception, message vide, tuyau d'alimentation, d'évacuation et de localisation de signal complet, convenable après sécheur à bande pour l'alimentation du point d'ensachage, comprenant des supports et matériel de fixation démonté pour le transport

Spiral conveyor with drive, receiving hopper, empty message, delivery pipe, discharge location and full signal, suitable after belt dryer for supply to the bagging points, including supports and fastening material disassembled for transport

- Förderhöhe 3 m
- Länge 3-10 m

- Capacité hauteur 3 m
- Longueur 3-10 m

- Feeding height 3m
- Length 3-10 m

Rohr PVC  
Spirale Stahl  
Trichter verzinkt

Tube PVC  
Spiral acier  
Trémie galvanisé

Tube PVC  
Spiral steel  
Hopper galvanised



Förderspirale (für trockenen Schlamm)	Convoyeur à spirale (pour boue sèche)	Spiral conveyor (for dry sludge)	Type	Throughput capacity dried solids t/day	Power kW/h	Weight kg	Length m
			WSC33dry	8	0.75	85	3
			WSC310dry	8	0.75	260	10

# Conveyor

Saugförderanlage mit Standkonstruktion vorbereitet für Bodenbefestigung, Saugleitung geeignet zum Ansaugen von Trockenschlamm mit Minimum 70 % Trockensubstanz, automatische Reinigung der Filter mit Druckluft, 4 Aufnahmehaken für Big Bag, ohne Saugrüssel

Convoyeur à vide avec construction sur pieds, conçu pour ancrage au sol, tuyaux d'aspiration convient aspirer la boue sec avec minimum 70 % siccité, automatique nettoyage du filtre à air comprimé, 4 crochets pour fixer le BIG BAG, sans tuyaux d'aspiration

Vacuum conveyor with supporting stand, prepared for anchorage to the ground, suction line for aspiration of dried sludge with minimum 70 % dried solids, automatic cleaning of the filter with compressed air, 4 hooks for BIG BAG, without aspiration tube

- Förderhöhe 10 m
- Länge 15 m
- Druckluftbedarf 250l/min, 8Bar

- Capacité hauteur 10 m
- Longueur 15 m
- Air comprimé 250l/min, 8Bar

- Feeding height 10 m
- Length 15 m
- Pressured air 250 l/min/8 Bar

Stahlblech lackiert, Unterfahrhöhe 1200 mm

Tôle d'acier et laquée, Hauteur passage 1200 mm

Painted steel sheeting, Height free below 1200 mm



Saugförderanlage (für trockenen Schlamm)	Convoyeur à vide (pour la boue sèche)	Vacuum conveyor (for dry sludge)	Type	Throughput capacity dried solids t/day	Power kW/h	Weight kg	Dimensions mm
			WSC33dry	8	3	600	1300/1300/2000
			WSC103dry	8	5.5	650	1300/1300/2000

Saugleitung für Saugförderanlage, inkl. Rohrschellen, Stützen und Klappen, geeignet zum Ansaugen von Trockenschlamm mit Minimum 70 % Trockensubstanz, verbunden mit Bandrockner

La conduite d'aspiration pour transporteur a vide, y compris colliers, supports et soupapes, adapté pour l'aspiration des boues sèches avec un minimum de matière sèche de 70%, couplée avec la sortie sèche bande

Suction pipe vor vacuum conveyer, including pipe clamps, supports and valves, suitable for sucking dry sludge with minimum 70% dry matter, coupled with band dryer outlet

- Länge 15 m
- Förderhöhe 10 m

- Longueur 15 m
- Hauteur d'aspiration 10 m

- Length 15 m
- Suction height 10 m



Saugleitung	Tuyaux d'aspiration	Suction tube	Type	Throughput capacity dried solids t/day	Weight kg	Dimensions mm
Verzinkt	Galvanisé	Galvanised	WSCVZ	8	48	100
Edelstahl	Inox	Stainless steel	WSCVA	8	45	100

**Absackanlage  
Ensachage  
Bagging unit**

Saugförderanlage mit Standkonstruktion vorbereitet für Bodenbefestigung, Saugrohr für Anschluss an Bandrockner, geeignet zum Ansaugen von Trockenschlamm mit Minimum 70 % Trockensubstanz, automatische Reinigung der Filter mit Druckluft, 4 Aufnahmehaken für Big Bag

Transporteur à vide avec construction sur pieds, conçu pour ancrage au sol, tube d'aspiration pour connexion avec sécheur à bande, convient aspirer la boue sec avec minimum 70 % siccité, automatique nettoyage du filtre à air comprimé, 4 crochets pour fixer le BIG BAG, sans tuyeaux d'aspiration

Vacuum conveyor with supporting stand, prepared for anchorage to the ground, suction tube for connecting with belt dryer, for aspiration of dried sludge with minimum 70 % dried solids, automatic cleaning of the filter with compressed air, 4 hooks for BIG BAG, without aspiration tube

•Druckluftbedarf  
250l/min, 8Bar

•Air comprimé  
250l/min, 8Bar

•Pressured air  
250 l/min/8 Bar

Stahlblech lackiert,  
Unterfahrhöhe 1200 mm  
Saugleitung 10m

Tôle d'acier et laquée,  
Hauteur passage 1200 mm  
Tuyeaux d'aspiration 10m

Painted steel sheeting •Free  
elow 1200 mm  
Suction tube 10m



Absackanlage für Saugleitung (ohne Saugleitung)	Ensachage pour tuyeaux d'aspiration (sans tuyeaux d'aspiration)	Bagging unit for suction tube (without suction tube)	Type	Throughput capacity dried solids k/day	Power kW/h	Weight kg	Dimensions mm
			WSF3BB	8	3	600	1300/1300/3400
			WSF55BB	8	5.5	650	1300/1300/3400

Saugförderanlage mit Standkonstruktion vorbereitet für Bodenbefestigung, Saugschlauch mit Endstück aus Aluminiumrohr geeignet zum Ansaugen von Trockenschlamm mit Minimum 70 % Trockensubstanz, automatische Reinigung der Filter mit Druckluft, 4 Aufnahmehaken für Big Bag

Transporteur à vide avec construction sur pieds, conçu pour ancrage au sol, flexible tuyeaux d'aspiration avec tube tail en aluminium convient aspirer la boue sec avec minimum 70 % siccité, automatique nettoyage du filtre à air comprimé, 4 crochets pour fixer le BIG BAG, sans tuyeaux d'aspiration

Vacuum conveyor with supporting stand, prepared for anchorage to the ground, flexible suction tube with aluminum tube at end for aspiration of dried sludge with minimum 70 % dried solids, automatic cleaning of the filter with compressed air, 4 hooks for BIG BAG, without aspiration tube

•Druckluftbedarf  
250l/min, 8Bar

•Air comprimé  
250l/min, 8Bar

•Pressured air  
250 l/min/8 Bar

Stahlblech lackiert,  
Unterfahrhöhe 1200 mm  
Saugschlauch 3m

Tôle d'acier et laquée,  
Hauteur passage 1200 mm  
Tuyeaux d'aspiration 3m

Painted steel sheeting,  
Free below 1200 mm  
Suction tube 3 m



Absackanlage mit Saugschlauch	Ensachage avec Tuyeaux d'aspiration	Bagging unit avec Flexible suction tube	Type	Throughput capacity dried solids t/day	Power kW/h	Weight kg	Dimensions mm
			WSF3BBFSS	8	3	600	1300/1300/3400
			WSF55BBFSS	8	5.5	650	1300/1300/3400

Kabine mit Standkonstruktion und Saugventilator geeignet zur staubfreien Befüllung von Big Bag mit Kippcontainer, Trockenschlamm mit Minimum 70 % Trockensubstanz, automatische Reinigung der Filter mit Druckluft, 4 Aufnahmehaken für Big Bag

Cabine avec construction sur pieds et d'aspirateur, convient au remplissage sans poussière du Big Bag avec bac basculante, boue sec avec minimum 70 % siccité, automatique nettoyage du filtre à air comprimé, 4 crochets pour fixer le BIG BAG

Suction plant with supporting stand, used for dust free filling of Big Bag with tilting container, dried sludge with minimum 70 % dried solids, automatic cleaning of the filter with compressed air, 4 hooks for BIG BAG

•Leistungsaufnahme  
3 kW (50 Hz)  
•Druckluftbedarf  
250l/min, 8Bar

•Puissance électrique  
3 kW (50 Hz)  
•Air comprimé  
250l/min, 8Bar

•Electric power  
3 kW (50Hz)  
•Pressured air  
250 l/min/8 Bar

Stahlblech lackiert,  
Unterfahrhöhe 1200 mm

Tôle d'acier et laquée,  
Hauteur passage 1200 mm

Painted steel sheeting  
Free below 1200 mm



Absackanlage mit Staubkabine für Kippcontainer	Ensachage avec cabine de poussière pour Bac basculante type	Bagging unit with dust cabinet for Tilting container	Type	Throughput capacity dried solids t/day	Power kW/h	Weight kg	Dimensions mm
			WSFWKB260-420	1	3	640	1300/1300/3800
			WSFWKB660-1200	2	3	820	1700/1300/4200
			WSFWTM270-3700	3	5.5	960	2500/1600/4200

**Absackstelle**  
**Point d'ensachage**  
**Bagging point**

Absackstelle mit Vollmelder , inkl. Fördersystem mit Stützgerüst und Antrieb, Ausgangsklappen, geeignet für Trockenschlamm mit Minimum 70 % Trockensubstanz

- Stahlblech lackiert,
- Unterfahrhöhe 1200 mm

Point d'ensachage avec détecteur de plein et entraînement, incl system de convoyeuse, avec sortie, et support, adapté pour des boues sèches avec minimum 70 % matière sèche.

- Tôle d'acier et laquée,
- Hauteur passage 1200 mm

Bagging point with full detector and motor drive, conveyor system, with outlets flaps, supports, suitable for dry sludge with minimum 70% dry solids.

- Painted steel sheeting
- Height free below 1200 mm



Befüllstelle	Point d'ensacheuse	Bagging point	Type	Capacity m3	Power kWh	Weight kg	Dimensions m
1 Absackstelle	1 point de ensachage	1 bagging point	WLS1	1	-	200	1.3/1.3/1.3
2 Absackstellen geradeaus	2 points d'ensachage droit	2 bagging point s straight	WLS2G	2	-	800	2.6/1.3/1.3
2 Absackstellen rechtwinklig	2 points d'ensachage carré	2 bagging point s square	WLS2R	2	0.75	840	2.6/1.3/2
3 Absackstellen geradeaus	3 points d'ensachage droit	3 bagging points straight	WLS3G	3	-	1040	3.9/1.3/1.3
3 Absackstellen rechtwinklig	3 points d'ensachage carré	3 bagging points square	WLS3R	3	0.75	1080	3.9/1.3/2
4 Absackstellen geradeaus	4 points d'ensachage droit	4 bagging points straight	WLS4G	4	-	1240	5.2/1.3/1.3
4 Absackstellen rechtwinklig	4 points d'ensachage carré	4 bagging points square	WLS4R	4	0.75	1280	5.2/1.3/2
5 Absackstellen geradeaus	5 points d'ensachage droit	5 bagging points straight	WLS5G	5	-	1440	6.5/1.3/1.3
5 Absackstellen rechtwinklig	5 points d'ensachage carré	5 bagging points square	WLS5R	5	0.75	1480	6.5/1.3/2



**Verteilung  
Distribution  
Distribution**

Zerkleinerer mit Flanschrähmen, geeignet zur Zerkleinerung von organischen und anorganischem Schlamm auf 20 mm, automatische Reinigung durch Rücklauf

Broyeur à bride, conçu pour concasser des boues organiques et inorganiques à 20 mm, de nettoyage automatique de retour

Shredder with flange, suitable for size reduction of organic and inorganic sludge to 20 mm, automatic cleaning by return



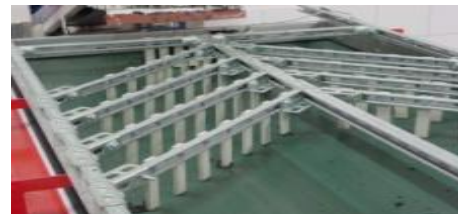
- Spaltbreite 20mm  
Edelstahl 1.4301
- Largeur fente 20 mm  
Inox 1.4301
- Gap 20 mm  
Stainless 1.4301

Zerkleinerer	Broyeur	Shredder	Type	Throughput capacity dried solids kg/day	Power kW/h	Weight kg	Dimensions mm
				8000	0.37	48	285/220/300
				8000	0.37	52	300/200/300
				8000	0.37	60	400/300/300

Rechen bestehend aus verzinktem Rahmen und Polypropylen Gabeln, geeignet zum Verteilen von Schlamm mit max. 50 mm Stückgröße auf max. 1,2 m breitem Band.

Râteau d'un cadre en acier galvanisé et fourchettes en polypropylène, vonvenant pour la distribution de la boue avec max. 50 mm sur une large bande de 1,2 m.

Rake made from galvanized steel frame and polypropylene forks, suitable for distribution of sludge size max. 50 mm size on a belt of max. 1,2 m wide.



- Spaltbreite 50mm  
Polypropylen
- Largeur fente 50 mm  
Polypropylène
- Gap 50 mm  
Polypropylène

Rechen stationär	Râteau stationnaire	Rake stationary	Type	Weight kg	Dimensions mm
				185	900/800/200
				234	1200/1200/200

Rechen mit Druckluftantrieb bestehend aus Linearantrieb und Gabel, geeignet zum Verteilen von Schlamm mit max. 20 mm Stückgröße auf max. 1,2 m breitem Band.

Râteau à commande pneumatique, compose de commande linéaire et une fourchette, adapté à la distribution de boues avec max. 20 mm grandeur sur 1,2 m large bande.

Rake mobile operated with pressure air, consisting of linear drive and fork, suitable for distributing sludge pieces with max. 20 mm on 1,2m wide band



- Spaltbreite 70mm  
●Druckluftbedarf 50l/min, 8Bar  
Steel, painted
- Largeur fente 70 mm  
●Air comprimé 50l/min, 8Bar  
Acier, lacquer
- Gap 70 mm  
●Pressured air 50 l/min/8 Bar  
Steel, painted

Rechen mobil	Râteau mobile	Rake mobile	Type	Weight kg	Dimensions mm
				6	900/70/300
				9	1200/70/300

**Tank**  
**Réservoir**  
**Tank**

Tank mit Schubboden, Sammelförderer, Vertikalförderer und ev. Horizontalförderer, geeignet zum Fördern von entwässertem Klärschlamm mit 15-25 % Trockensubstanzgehalt und einer maximalen Grösse von ca. 100 mm, 2 parallel angeordneten Schubböden, Ausführung Stahl lackiert. Hydraulikaggregat zum Schubboden, mit allen für den Betrieb erforderlichen Ventilen, Armaturen und der kompletten Hydraulikverrohrung

Réservoir avec de tapis roulante, la collecte de convoyeurs à vis, transporteurs à vis verticaux et transporteur à vis éventuellement horizontal, adapté pour le pompage des boues municipale déshydratées avec 15 - 25 % matière sèche et une taille maximale d'environ 100 mm, 2 parallèles tapis roulante, acier motif peint, uUnité hydraulique pour pousser au sol, avec toutes les informations nécessaires pour le fonctionnement des vannes, raccords, et l'ensemble tub e hydraulique

Tank with sliding floor, collecting screw conveyors, vertical screw conveyors and possibly horizontal screw conveyor, suitable for pumping of dewatered municipale sewage with 15 – 25 % dry solids and a maximum size of about 100 mm, 2 parallel sliding floors, design painted steel. Hydraulic unit to push the ground, with all information necessary for the operation of valves, fittings, and the entire casing with aging for the hydraulic push floor

- **Förderleistung**  
**1250 kg/Std**
- **Volumen**  
**20 m3**

- **Debit**  
**1250 kg/heure**
- **Volumen**  
**20 m3**

- **Feeding performance**  
**1250 kg/hour**
- **Volume**  
**20 m3**

Untergestell aus Stahlträger, Höhe: ca. 500mm, demontiert für die Lieferung

Cadre fait de poutres d'acier, 500mm hauteur, démonté, pour la livraison

Frame made of steel beams, height approx 500mm disassembled, for delivery



Tank mit Schubboden	Réservation avec Fond de poussée	Tank with Sliding floor	Type	Weight	Dimensions
Vorlagebehälter	Réservation de stockage	Storage tank	WSV SS	kg 3100	mm 3200/4350/2200
Schubboden	Tapis roulante	Sliding floor	WSV SF	450	L4300
Sammelförderschnecke	Convoyeur à vis collecte	Collecting conveyor	WSV CC	450	L4300
Vertikalschneckenförderer	Convoyeur à vis vertical	Vertical conveyor	WSV VC	1100	L4000
Horizontalschneckenförderer	Convoyeur à vis horizontal	Horizontal conveyor	WSV HC	450	L3500

Tank mit Schneckenboden, 2 parallel angeordneten Förderschnecken, Sammelschneckenförderer, 45° Schneckenförderer und Horizontalschneckenförderer, geeignet zum Fördern von gepressten Filterkuchen mit 25-50 % Trockensubstanzgehalt und einer maximalen Grösse von ca. 200 mm, Stahl lackiert

Réservoir avec vivre fonds, 2 transporteurs à vis parallèle, vis de collecte, 45° vis transporteuse, vis horizontal, adapté pour transporter pressé gâteau de filtration avec 25-50% matière sèche et une taille maximale d'environ 200 mm, la conception en acier peint

Tank with screw based live bottom, 2 parallel screw conveyors, collecting screw conveyor, 45° screw conveyor and horizontal screw conveyor, suitable for conveying pressed filter cake with 25-50% dry solids and a maximum size of about 200 mm, , construction steel, painted

- **Förderleistung**  
**1250 kg/Std**
- **Volumen**  
**15 m3**

- **Debit**  
**1250 kg/heure**
- **Volumen**  
**15 m3**

- **Feeding performance**  
**1250 kg/hour**
- **Volume**  
**15 m3**

Untergestell aus Stahlträger, Höhe: ca. 500mm, demontiert für die Lieferung

Cadre fait de poutres d'acier, 500mm hauteur, démonté, pour la livraison

Frame made of steel beams, height approx 500mm disassembled, for delivery



Tank mit Schneckenboden	Réservoir avec Vivre fond	Sludge with Live bottom	Type	Weight	Dimensions
Vorlagebehälter	Chargeur de boue	Sludge storage tank	WSV SB	kg 3100	mm 2200/4350/2200
Förderschneckenboden	Vivre fond	Live bottom	WSV LB	450	2200
Sammelschneckenförderer	Vis de collecte	Collecting conveyor	WSV CC	450	4300
45° Schneckenförderer	45° vis transporteuse	45° Vertical conveyor	WSV VC	1100	4000
Horizontalschneckenförderer	Vis horizontal	Horizontal conveyor	WSV HC	450	3500

**Trichter für Behälter**  
**Entonnoir pour bac**  
**Filling hopper for skip's**

Trichter mit Standkonstruktion geeignet zur Befüllung von Big-Bag's mit Kippmulden, 4 Aufnahmehaken unter den Einfahrtaschen für Big Bag vorbereitet für Bodenbefestigung

- Filterkuchen mit Minimum 20 % Trockensubstanz
- Volumen Trichter 500 l

- Stahlblech lackiert,
- Unterfahrhöhe 1200 mm

Entonnoir avec construction sur pieds pour le remplissage de BIG BAG avec bac basculante, 4 crochets sous les entrées de fourches pour BIG BAG, conçu pour ancrage au sol

- Gâteaux avec Minimum 20 % siccité
- Contenance entonnoir 500 l

- Tôle d'acier et laquée,
- Hauteur passage 1200 mm

Hopper with supporting stand to fill BIG BAG with tilting container, 4 hooks under fork sleeves for BIG BAG, prepared for anchorage to the ground

- Filter cake with minimum 20 % dried solids
- Hopper volume 500 l

- Painted steel sheeting, .
- Height free below 1200 mm



Trichter Big Bag	Entonnoir Big Bag	Filling hopper Big Bag	Type	Weight kg A/B/C	Dimensions mm
Hubstapler Zinkentaschen Trichteröffnung oben, unten	Entrées de fourches Ouverture en haut, bas	Fork sleeves Opening up, downside			990/200/80 905/1920, 500/700
Trichter rot	Entonnoir rouge	Filling hopper red	WTS Big Bag red	350	970/2070/2050
Trichter blau	Entonnoir bleu	Filling hopper blue	WTS Big Bag blue	350	970/2070/2050

Trichter mit Standkonstruktion geeignet zur Befüllung von Grossraumkippsbehälter, Gitterrost demontierbar, Zerkleinert grosse Brocken und befüllt Kippcontainer korrekt und gleichmässig, mit Treppe und Sicherheitsgeländer

- Filterkuchen mit Minimum 20 % Trockensubstanz
- Volumen Trichter 1000 l

- Trichter und Maschengitter feuerverzinkt feuerverzinkt, Unterfahrhöhe 1400 mm

Entonnoir avec construction sur pieds pour le remplissage de bac basculante à grande capacité, grille amovible, pour distribution homogène et de réduction de miettes, avec l'escalier et des garde-corps de sécurité

- Gâteaux avec Minimum 20 % siccité
- Contenance entonnoir 1000 l

- Entonnoir avec grille galvanisé à chaud, hauteur passage 1400 mm

Hopper with supporting stand to fill large 905/1920, 500/700volume tilting skip, removable grid, for homogeneous filling and for crushing of boulders, with stair and safety railings

- Filter cake with minimum 20 % dried solids
- Hopper volume 1000 l

- Hopper with screening dip galvanized, height free below 1400 mm



Trichter WTM	Entonnoir WTM	Filling hopper WTM	Type	Weight kg	Dimensions mm
Trichteröffnung oben, unten	Ouverture en haut, bas	Opening up, downside			1200/1200, 1000/1800
			WTS-WTM	550	970/2070/2050

**Trichter unter Kammerfilterpresse  
Tremie sous filtre press à chambre  
Hopper under filter presses**

Trichter für Absetz- (WTC) oder Abrolltrocknungsmulden (WGM), verhindert, dass Schlamm neben die Mulde fällt, Verteilgitter in Abständen von 0,5 m Höhe notwendig zur homogenen Verteilung der Filterkuchen in der Trocknungsmulde, verstellbare Stahlwinkel auf Stützen, Befestigung im Trichterrahmen unter Filterpresse, Wände aus Holz, Polypropylen oder Edelstahl, unten PVC Vorhang, für Lieferung demontiert

Tremis pour multi (WTC) ou amovible benne de séchage (WGM), empêche tomber la boue à côté de la benne, grille de distribution des gâteaux nécessaire à un hauteur de 0,5 m à la répartition uniforme des filtres gâteau dans la benne, destinée à soutenir angle de l'acier, fixation dans base de tremie sous le filtre presse à chambre, murs en bois, polypropylene ou inox, en bas rideau en PVC, démonté pour la livraison

Hopper for loader (WTC) or roll off (WGM) drying container, is denying that sludge falls beside container, filling screen required to the uniform distribution of the filter cake in the container at each 0,5 m height, steel angle adjustable, mounting inside hopper under press, walls made of wood, polypropylene or stainless steel, down PVC curtain, for delivery dismantled



Trichter für Kammerfilterpresse	Tremie pour filtre press à chambre	Hopper for filter presses	Type	Weight kg	Heigh mm
			VGT.WTC1wood	600	500
			VGT.WTC1PP	600	500
			VGT.WTC1VA	800	500
			VGT.WGM1wood	800	500
			VGT.WGM1PP	800	1000
			VGT.WGM1VA	1000	1500
			VGT.WGM2wood	1600	500
			VGT.WGM2PP	1600	1000
			VGT.WGM2VA	2000	1500
			VGT.WGM3wood	2400	500
			VGT.WGM3PP	2400	1000
			VGT.WGM3VA	3000	1500



Holz/bois/wood



Polypropylen



Stainless steel

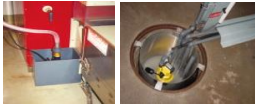


# Condensate



**Neutralisationsanlage  
Installation de neutralisation  
Neutralization plant**

**118**



**Pumpbecken  
Pompe bassin  
Pump basin**

**119**



**Stapeltank  
Cuve de stockage  
Storage tank**

**120**

# Condensate

WNE

## Neutralisationsanlage Installation de neutralisation Neutralization plant

Durchlaufneutralisationsanlage für ein- oder zweiseitige (Säure oder Lauge) pH Wert Korrektur, Schlüssel-fertig, für Lieferung zerlegt, ohne Rohrmontage

- Kondensat mit pH-Wert von 4-12
- Kondensat- und Umgebungstemperatur 0-40 °C
- Schwefelsäure 30 %, Natronlauge 10 %

- Kondensatmenge 1000 l/Std
- Leistungsaufnahme 0,37 kW (50 Hz)
- Volumen Tank 1000 l

Materialausführung Polypropylen, Steuerung IP54, pH-Endkontrolle

Neutralisation en continu d'un système continu d'une ou deux faces (acidité ou alcalinité) correction du pH, clé en main, démonter pour livraison, sans montage des tuyaux

- pH du condensat de 4-12
- Température ambiante de condensat et 0-40 ° C
- Acide sulfurique 30%, Soude caustique 10%

- Montant de condensat 1000 l /heure
- Alimentation 0,37 kW (50 Hz)
- Volume du réservoir 1000 l

L'exécution matérielle de polypropylène, de contrôle, IP54, pH final

Continuous neutralization of a continuous system one-or two-sided (acidity or alkalinity) pH correction, key-ready, dismantled for delivery, without tube installation

- condensate pH of 4-12
- condensate and ambient temperature 0-40 ° C
- Sulfuric acid 30%, Caustic soda 10%

- Amount of condensate 1000 l /hour
- Power 0,37 kW (50 Hz)
- Tank volume 1000 l

Polypropylene material execution, control IP54, final pH



WNEx2

Durchlauf-Neutralisationsanlage	Installation de neutralisation en continue	Continuous neutralization plant	Type	Weight kg	Dimensions mm
Schwefelsäure oder Natronlauge	Acide ou soude caustique	Sulfuric acid or caustic soda	WNEx1	240	1200/1200/1000
Schwefelsäure und Natronlauge	Acide et Soude caustique	Sulfuric acid and caustic soda	WNEx2	320	1200/1200/1000



# Condensate

WPB

## Pumpbecken Pompe bassin Pump basin

Kondensatsammel tank mit nicht korrosiver Pumpe  
Niveau kontrolliert, Steuerung integriert in Trocknungsanlage

L'eau de condensation collecte réservoir avec pompe non corrosifs, niveau d'eau contrôlée, control intégré dans installation du séchage

Condensate water collecting tank with pump non corrosive, water level controlled, integrated control in drying plant

- Leistung 1000 l/Std
- Volumen 125 l

- Performance 1000 l / heure
- Volume 125 l

- Performance 1000 l/hour
- Volume 125 l

Tank in Edelstahl

Réservoir en acier inoxydable

Tank made in stainless steel



Pumpbecken	Pompe bassin	Pump basin	Type	Weight kg	Dimensions mm
			WPB	55	500/500/500

Kondensatleitung PVC geklebt oder Edelstahl 1.4521 von Trocknungsanlage zu Pumpbecken, inbegriffen Rohre, Bogen, Stutzen und Ventile, Rohrschellen verzinkt, Preis inkl. Montage

Ligne de condensat PVC collé ou inox 1.4521 à la piscine de pompage du système de séchage, y compris les tuyaux, curves et des vannes, fixation en clamps galvanisé, installation compris

Condensate line PVC glued or stainless steel 1.4301, to pumping pool of drying system, including pipes, elbows and valves, pipe clamps galvanized, price including stallationp

- Durchmesser 25 mm

- 25 mm de diamètre

- 25 mm diameter

Materialausführung Polyvinylchlorid

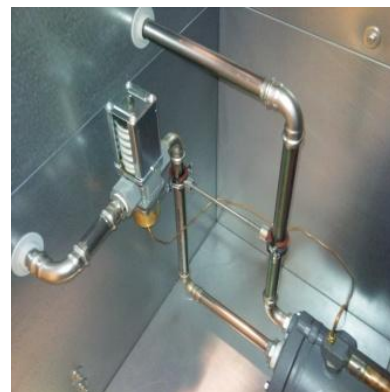
Polychlorure de vinyle Matériel utilisé

Material used polyvinyl chloride



PVC

Kondensatleitung	Ligne de condensat	Condensat line	Type	Weight kg/m	Dimensions mm
PVC 25mm	PVC 25mm	PVC 25mm	PVC	1	25
PVC 40mm	PVC 40mm	PVC 40mm	PVC	2	40
Edelstahl 3/4"	Inox 3/4"	Stainless steel 3/4"	VA 1.4521	3	3/4"



VA 1.4521

# Condensate

**WCS  
WATROMAT®**

**Stapeltank**  
**Cuve de stockage**  
**Storage tank**

Kunststofftank verstärkt mit verzinkten Stahlrohren, Mann Einstiegsöffnung, Beschickungsdeckel, Ablaufflansch, Verbindungsleitung

Réservoir en plastique renforcé avec des tuyaux en acier galvanisé, l'alimentation couverte l'homme de trou d'homme, bride d'écoulement, câble de connexion









Plastic tank reinforced with galvanized steel pipes, man manhole cover feed, drain flange, connection cable



Stapeltank	Cuve de stockage	Storage tank	Type	Volume l	Weight kg	Dimensions mm
			WCS2000	2000	150	2000/900/1400
			WCS4000	4000	310	2000/2100/1400



# Spare part

 	<p><b>Luftfilter</b> <b>Filtre d'air</b> <b>Air filter</b></p>	<p><b>122</b></p>
 	<p><b>Wärmetauscher</b> <b>Échangeur de chaleur</b> <b>Heat exchanger</b></p>	<p><b>123</b></p>
	<p><b>Band</b> <b>Bande</b> <b>Belt</b></p>	<p><b>124</b></p>
 	<p><b>Regler</b> <b>Côntrole</b> <b>Control</b></p>	<p><b>124</b></p>
 	<p><b>Kompressor</b> <b>Compresseur</b> <b>Compressor</b></p>	<p><b>124</b></p>
	<p><b>Rollen</b> <b>Rôle</b> <b>Role</b></p>	<p><b>125</b></p>
	<p><b>Trockenluftkanal Zubehör</b> <b>Canal d'air sec accessoir</b> <b>Dry air duct parts assessories</b></p>	<p><b>126</b></p>

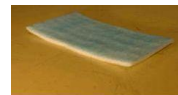
# Spare part

## Luftfilter Filtre d'air Air filter

Filtermatte Glasfaser, progressiv aufgebaut, blaue Grobstoffseite und weisse Feinstoffseite

Tapis de filtre fibre de verre développé progressivement, côté de matière grossier bleu et côté off fin blanc

Filter mat glass fibre, progressively developed, blue rough material side and white purifying off side



Filtermatte	Tapis de filtre	Filter mat	Type	Dryer mode	Dimensions mm
			450.240	Micro, 50S	450/240/20
			500.300	50S	500/300/20

Zellenfilter plissiert mit Aluminiumgitter oder Kunststoffgitter, vergossen mit PU in Aluminium- oder Kunststoffrahmen

Filtres de cellule plissée avec des treillis d'Aluminium ou matière plastic, versés avec un PU dans les cadres d'aluminium ou plastic

Box filter zigzag with aluminium or plastic lattice, poured with PU within aluminium or plastic frameworks

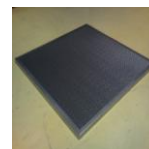


Zellenfilter	Filtres de cellule	Box filter	Type	Dryer model	Dimensions mm
			500.300	100S, 100B	500/300/47
			500.400	200- 800S	500/400/47
			490.490.47	1200-2400S	490/490/47
			592.492.47		292/492/47

Filter in Edelstahl, als Vorfilter für Grobstoffe für Taschenfilter oder Kompaktfilter geeignet, abwaschbar mit heissem Wasser, passend zu Watropur Aufnahmerahmen

Filtre en acier inoxydable, approprié comme pré filtre pour matières grossières pour filtres à poches ou filtres en compact, nettoyable avec de l'eau chaud, adapter aux cadres filtre de Watropur

Filter in stainless steel, suitable as a prefilter for coarse material for bag filter or compact filter, cleanable with hot water, suitable for special Watropur filter frames

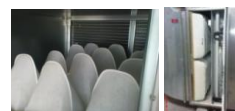


Filter in Edelstahl	Filtre en acier inoxydable	Filter in stainless steel	Type	Dryer model	Dimensions mm
			287.592	400-800B	287/592/20
			402.592	400-800B	402/592/20
			592.592	1500-24000B	592/592/20
			775.740	3000-3600C	775/740/20
			930.915	4800-6000C	930/915/20
			1085.724	9000C	1085/724/20

Taschenfilter, synthetisches Filtermaterial in Holzrahmen, passend zu Aufnahmerahmen

Filtre à poches cadre en bois, des matériaux du filtre de synthèse, adapter aux cadres filtre de Watropur

Bag filter, synthetic filter material, with frameworks wood, suitable for special Watropur filter frames



Taschenfilter	Filtres à poches	Bag filter	Type	Dryer model	Dimensions mm
			402.592.380	400-800B	402/592/380
			592.592.380	1500-24000B	592/592/380
			775.740.200	3000-3600C	775/740/200
			930.915.200	4800-6000C	930/915/200
			1085.724.200	9000C	1085/724/200

Kompakt-Filter mit synthetischem Filtermaterial in gegossenem Filterrahmen, lange Standzeit, nicht reinigbar, passend zu Watropur Aufnahmerahmen

Filtre en compact en matériau synthétique avec un cadre en fonte, long durée de vie, pas nettoyable, adapter aux cadres filtre de Watropur

Compact filter in synthetic filter material with cast frame, long living time, not cleanable, suitable for Watropur filter frames



Kompaktfilter	Filtre en compact	Compact filter	Type	Dryer model	Dimensions mm
			287.592	400-800B	402/592/380
			402.592	400-800B	402/592/380
			592.592	1500-24000B	592/592/380
			775.740	3000-3600C	775/740/200
			930.915	4800-6000C	930/915/200
			1085.724.	9000C	1085/724/200

Filterpatrone mit Polyester Filtermedium, PUR Boden, ohne Laschen, mit Dichtung unten am Flansch, („S“: Sonderausführung für extrem feine Stäube)

Cartouche filtrante en polyester, PUR sol, sans verrous, avec rendre étanche vers le bas à la bride ("S": Équipement spécial pour des poussières extrêmement fines)

Filter cartridge with polyester filtering medium, PUR soil, without latches, with seal down at the flange, ("S": Special equipment for extremely fine types of dust)



Filterpatrone	Cartouche filtrante	Filter cartridge	Type	WSF model	Dimensions mm
			WSF	400-1400	500
			WSF „S“	400-1400	500

**Wärmetauscher**  
**Échangeur de chaleur**  
**Heat exchanger**

Verdampfer, epoxy beschichtete Lamellen, Rohre Kupfer, Rahmen verzinkt und lackiert, geeignet für neutrale Schlämme (pH-Werte 6,0 – 9,0)

Évaporateur, époxy-nageoires enduits, tuyaux de cuivre, cadre galvanisé et peint, adaptés pour la boue neutre (pH 6,0-9,0)

Evaporator, epoxy coated fins, tubes copper, frame galvanized, and painted, used for sludge with neutral pH value (6,0 - 9,0)



Wärmetauscher Kupfer	Échangeur de chaleur en cuivre	Heat exchanger copper	Dryer model	Dimensions mm	Weight kg
			50S	600/300/220	26
			100S, 100B	620/360/280	30
			200S	920/420/250	45
			400S, 400B	920/540/250	52
			600S	1620/420/250	64
			800S, 800B	1620/420/310	75
			1200S	2120/540/250	95
			1500B	1860/620/320	155
			1600S	2120/540/280	110
			2000S	3120/540/310	125
			2400S	3120/540/380	140
			3000C	1400/1550/300	150
			3600C	1400/1550/360	165
			4800C	1550/1860/340	275
			6000C	1550/1860/560	285
			9000C	3960/1860/340	485

Verdampfer, Edelstahl 1.4301, Lamellen, Rohre und Rahmen Edelstahl, geeignet für Schlämme mit Ammoniak und pH-Werte 6,0 – 9,0.


Évaporateur inox 1.4301, enduits, tuyaux et cadre inox, adaptés pour la boue avec ammonium et pH value 6,0-9,0

Evaporator stainless steel 1.4301, fins, tubes and frame stainless steel, used for sludge with ammonium and pH value 6,0 - 9,0



Wärmetauscher Edelstahl	Échangeur de chaleur inox	Heat exchanger stainless steel	Dryer model	Dimensions mm	Weight kg
			50S	600/300/440	52
			100S, 100B	620/360/560	60
			200S	920/420/500	90
			400S, 400B	920/540/500	104
			600S	1620/420/340	110
			800S, 800B	1620/420/340	118
			1200S,	2120/540/500	190
			1500B	1860/620/440	210
			1600S	2120/540/560	220
			2000S	3120/540/620	250
			2400S	3120/540/760	240
			3000C	1400/1550/600	300
			3600C	1400/1550/720	330
			4800C	1550/1860/680	560
			6000C	1550/1860/860	570
			9000C	3960/1860/680	970

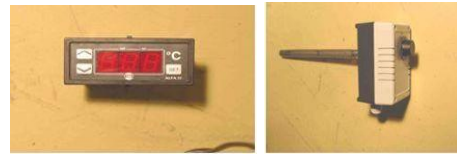
# Spare part

Mehrfachbänder aus Modulgliedern mit offener Oberfläche, Polypropylen, Antrieb mit Zahnrädern und Getriebemotor	Multiplis bandes de liens module, polypropylen, surface ouverte, drive avec des engrenages et le motoréducteur	Multiple bands of links module, polypropylene, open surface, drive with gears and geared motor			
<b>Band</b>	<b>Bande</b>	<b>Belt</b>	Type	Free area %	l
			Flush Grid	30	
			Mesh Top	10	

Regler mit Fühler, Sollwert und Differenzialeinstellung, Versorgung 220 V

Regleur avec sonde, valeur prescrite et valeur de différentiel réglable, approvisionnement 220 V

Regulator with sensore, setting and differential value adjustable, supply 220 V

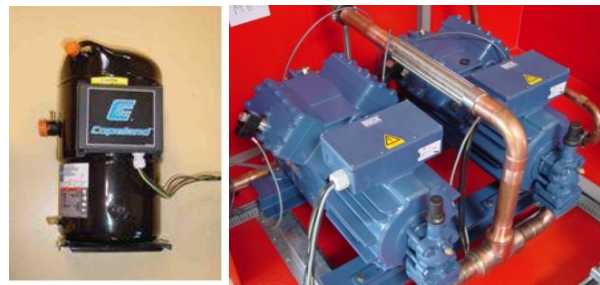


Regler mit Fühler	Regleur avec sonde	Regulator with sensore	Model	Dimensions mm
Temperatur	Temperature	Temperatur	MTR 122 (digital)	35/77/71,5
Feuchtigkeit digital	Humidité digital	Humidity digital	HI-1 (mechanisch)	86/136/69
Feuchtigkeit analog	Humidité analog	Humidity analog	HD9513 (digital)	120/80/55

Kältekompressor

Compresseur de réfrigération

Refrigeration compressor



Kompressor	Compresseur	Compressor	Type	Dimensions mm
			50S	
			100S, 100B	
			200S	
			400S, 400B	
			600S	
			800S, 800B	
			1200S	
			1500B	
			1800S	
			2000S	
			2400S	
			3000C	
			3600C	
			4800C	
			6000C	
			9000C	

Kältemittel

Gaz refrigerant

Refrigerant



Kältemittel	Gaz refrigerant	Refrigerant	Type
			R404a



# Spare part

## Rollen Rôle Role

Polyamid (PA) oder Polyurethan (PUR) Rad, Radbock verzinkte Ausführung, PUR-Rad mit Stahlkern, Gleitlager,

Polyamide (PA) ou Polyurethan (PUR) roue, support galvanisée, PUR-roue avec noyau en acier, gardant

Polyamide (PA) ou Polyurethan (PUR) wheel, table galvanized, PUR-wheel with steel core, bearing



Bockrolle	Rôle fixé	Role fix	Model	Load capacity In kg	Height mm
			PA/450	450	213
			PA/800	800	220
			PUR/600	600	220

Polyamid (PA) oder Polyurethan (PUR) Rad, Radbock verzinkte Ausführung, PUR-Rad mit Stahlkern, Gleitlager, Feststeller im Nachlauf (450 kg) oder Vorlauf (800 kg)

Polyamide (PA) ou Polyurethan (PUR) roue, support galvanisée, PUR-roue avec noyau en acier, gardant, lock avant (450 kg) ou arrière (800 kg)

Polyamide (PA) ou Polyurethan (PUR) wheel, table galvanized, PUR-wheel with steel core, bearing, lock backwards (450 kg) or forwards (800 kg)



Lenkrolle	Rôle orientable	Swivel role	Model	Load capacity In kg	Height mm
			PA/450	450	213
			PA/800	800	220
			PUR/600	600	220

Polyamid (PA) oder Polyurethan (PUR) Rad, Radbock verzinkte Ausführung, PUR-Rad mit Stahlkern, Gleitlager, Feststeller im Nachlauf (450 kg) oder Vorlauf (800 kg)

Polyamide (PA) ou Polyurethan (PUR) roue, support galvanisée, PUR-roue avec noyau en acier, gardant, lock avant (450 kg) ou arrière (800 kg)

Polyamide (PA) ou Polyurethan (PUR) wheel, table galvanized, PUR-wheel with steel core, bearing,



2 Bockrollen und 2 Lenkrollen	2 rouleaux fix et 2 rouleaux orientables	2 roles fix and 2 swivel rollers	Model	Load capacity In kg	Height mm
			4xPA/450	1800	213
			4xPA/800	3200	220
			4xPUR/600	2400	220

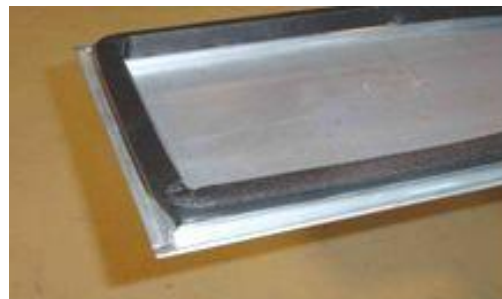
# Spare part

## Trockenluftkanal Zubehör Canal d'air sec accessoir Dry air duct parts assessories

Trockenluftkanaldichtung  
widerstandsfähiges Profil, 80 %  
komprimierbar

Joint pour canal d'air sec,  
profil résistant, 80%  
compressible

Seal for dry air channel,  
resistant profile, 80 %  
compressable



Trockenluftkanaldichtung	Joint pour canal d'air sec	Seal for dry air channel	Model	Length m
			TLK2	2
			TLK10	5x2

Manschette, verzinkter  
Ausführung, PVC Tuch, inkl.  
Trockenluftkanaldichtung  
widerstandsfähiges Profil, 80  
% komprimierbar

Brassard, galvanisé, PVC  
toile, incl. Joint pour canal  
d'air sec, profil résistant,  
80% compressible

Cuff, galvanised, PVC cloth,  
incl. Seal for dry air channel,  
resistant profile, 80 %  
compressable




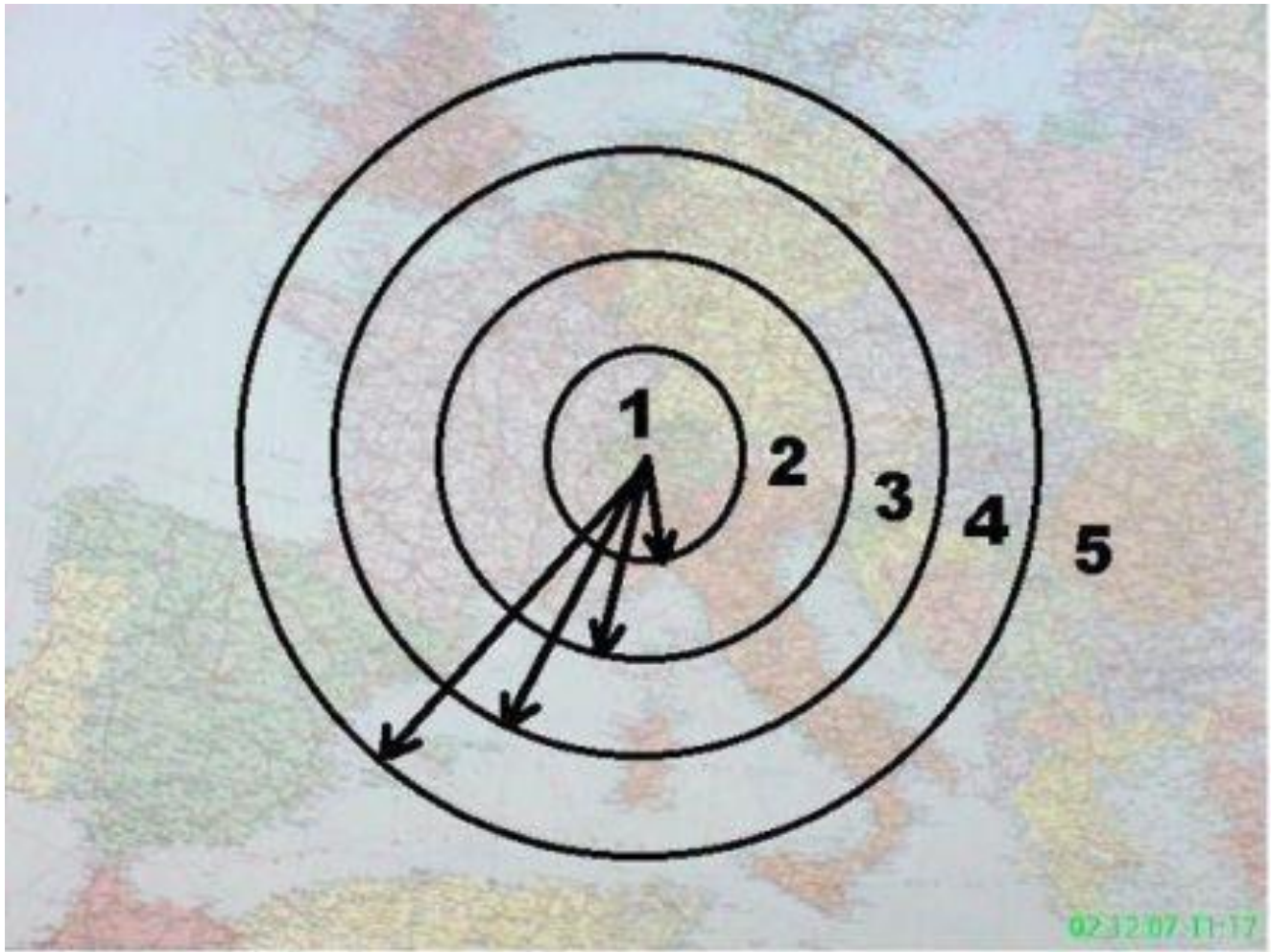
Manschette Trockenluftkanal	Brassard canal d'air sec	Cuff for dry air channel	Model	Dimensions mm
			1000.230	1000/230/390
			1500.230	1500/230/390
			2000.230	2000/230/390
			3000.230	3000/230/390

## Shipping

	Übersicht Aperçu Overview	128
	Shipping Europe	129
	Shipping Asia without China	130
	Shipping China and USA	131
	Shipping Canada, Middle- and South America	132
	Reisekosten Coûts de voyage	133
	Montage und Inbetriebnahme Installation et mise en coûts Erection and commissioning	134
	Beratungskosten Supervision Supervision costs	135

# Shipping

<p>Verpackungskosten, Versicherungskosten sowie alle übrigen anfallenden Kosten sind inbegriffen, alle Verpackungen werden mit ISPM Holz hergestellt, Watropur ISPM Nummer CH-90478</p>	<p>Les frais d'emballage, d'assurance et tous les autres frais sont inclus, tous les emballages sont faits de bois à la NIMP, Watropur numero de SISPM 90478</p>	<p>Packaging costs, insurance costs and all other costs are included; all packages are made with ISPM wood Watropur ISPM No. CH-90478</p>	
---	--	---	---



Zonen, zones	Distanz, Distance, Distance	Städte, villes, cities
00	100	Switzerland Bern, Luzern, Freiburg Solothurn
0	>100 km	Switzerland other provinces
1	0-250 km	Close to Swiss border
2	250-500 km	Strasbourg, Frankfurt, Innsbruck, Milano, Lyon
3	500-750 km	Luxembourg, Konstanz, Nürnberg, Salzburg, Firenze, Marseille
4	750-900 km	Amsterdam, Dortmund, Dresden, Prag, Wien, Zagreb, Rom, Paris, Brüssel
5	900-1200 km	Poznań, Budapest, Sarajewo, Napoli, Barcelona, London
6	1200-1500 km	Kopenhagen, Warschau, Belgrad, Brindisi, Madrid, Birmingham
7	1500-1800 km	Stockholm, Minsk, Athen, Lissabon, Dublin
8	1800-2100 km	Bukarest, Helsinki, Oslo
9	2100-2400	Norway
10	>2400 km	Moskow