**Caracteristici tigla metalica**

|  |  |
| --- | --- |
|  | **Tigla metalica  master�** |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | Utilizare:   Tabla tip tigla modelul **master�** ,  impreuna cu accesoriile aferente, reprezinta o solutie eficienta si economica pentru toate  tipurile de acoperisuri. Poate fi folosita atat la invelirea sarpantelor noi cat si la renovarea celor vechi. Durata de viata este de  peste 50 de ani. Imita aspectul clasic al sindrilei, ceea ce confera totodata un aspect estetic deosebit cat si unul modernist.  Elemente componente primare:   Produsul de baza in realizarea tiglelor metalice si accesoriilor aferente il constituie tabla de otel laminat galvanizat sau tabla de  otel galvanizata la cald si vopsita in baza poliesterica, cu grosimi cuprinse intre 0,45-0,5mm. Aceasta tabla este acoperita in  grosimi controlate, pe ambele fete cu zinc (200-250g/m²) iar fetele protejate prin vopsire sunt peliculizate pe fata superioara cu  primer (5µm) si poliester (25µ- 27µm),iar pe fata inferioara cu primer si lac de protectie (7-8µm).  Fabricare:   Tabla plana este fabricata in rulouri cu latimea de 1200mm, cu lungimi diverse si este peliculizata in sapte culori de baza. Este  galvanizata la cald si vopsita in baza poliesterica. Este fabricata conform EN 10142 si EN 10143, EN 10169.  Dimensiuni tigla metalica master:   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **Lungime tigla** | **Latime tigla** | **Lungime pas** | **Nr. Pasi** | **Suprafata efectiva** | | 1530 | 1160 | 350 | 4 | 1.78 | | 2230 | 1160 | 350 | 6 | 2.59 | | 2960 | 1160 | 350 | 8 | 3.43 |   Culorile:   Culorile disponibile pentru tigla metalica sunt : **RAL3011 - rosu visiniu, RAL8012 - maro roscat**, RAL8017 - maro chocolate,  RAL6020 - verde, RAL 5010 - albastru, la comanda putand fi executate si alte culori, functie de nevoile clientului.  Punerea in opera:   Tiglele metalice se monteaza pe sipci de lemn, cu suruburi autoperforante, pe pante mai mari de 14%.  Principalele masuri ce trebuiesc avute in vedere la confectionarea invelitorilor metalice sunt:   - executia unui relevment corect al sarpantei pentru asigurarea unei liniaritati perfecte a pragurilor si, care sa asigure totodata si  o corecta imbinare a placilor.    - utilizarea tuturor elementelor de etansare recomandate pentru prevenirea patrunderii zapezii sau apei pluviale sub invelitoare.    - utilizarea unui minim necesar de 10 suruburi autoforante cu garnitura EPDM,pe metrul patrat, astfel incat sa se evite eventualele neplaceri  cauzate de vant sau conditiile atmosferice neprielnice.   - croirea se va face **OBLIGATORIU** cu ajutorul foarfecelor de tabla, manuale sau electrice. **ESTE INTERZISA** folosirea  polizoarelor unghiulare cu disc abraziv sau a oricaror alte mijloace mecanice care deterioreaza straturile protectoare. In cazul in  care, vopseaua de protectie a fost deteriorata, se vor folosi spray-uri cu vopsea de protectie, special destinate acestui tip de  vopsea. |
|  | |