



S.c. Meta Glob S.r.l.
535500 Gheorgheni, Str. Gării nr. 4/L. jud. Harghita ROMÂNIA
Nr. ord. Reg. Com: J19/295/1998; Cod Fiscal: RO10962797
☎ Mobil/Whatsapp: +40740190744;
✉ E-mail: metaglob@gmail.com; kingspanattila@gmail.com
LUCRĂM ÎMPREUNĂ



Dorim să vă prezentăm compania noastră, care oferă soluții complete și inovatoare

Kingspan Water & Energy – Soluții sustenabile pentru gestionarea apei și energiei:

Este un lider global în dezvoltarea și producția de soluții inovatoare pentru gestionarea apei și energiei. Compania oferă sisteme fiabile și sustenabile, adaptate atât pentru uz rezidențial, cât și industrial.

Ce oferă Kingspan Water & Energy?

1. Sisteme de gestionare a apei

Kingspan oferă soluții avansate pentru colectarea, tratarea și utilizarea apei într-un mod sustenabil. Printre acestea se numără:

- **Sisteme de reciclare a apei pluviale** – Ajută la reducerea consumului de apă potabilă prin colectarea și filtrarea apei de ploaie, care poate fi utilizată pentru irigații, spălare sau chiar pentru uz sanitar.
- **Sisteme de epurare a apei uzate** – Include soluții inovatoare pentru tratarea apelor reziduale, fie prin **stații de epurare biologice**, fie prin **sisteme de fose septice**, care elimină impuritățile și minimizează impactul asupra mediului.

2. Rezervoare de stocare

Kingspan produce o gamă largă de **rezervoare durabile**, utilizate pentru stocarea apei, combustibilului și altor lichide esențiale:

2.1. Rezervoare pentru apă potabilă

- **Rezervoare supratere** – Fabricate din polietilenă ideale pentru stocarea apei potabile.
- **Rezervoare subterane** – Concepute pentru instalare sub nivelul solului, protejate împotriva înghețului și expunerii la factori externi.

2.2. Rezervoare pentru apă pluvială

- **Sisteme de colectare a apei de ploaie** – Permite reciclarea apei pluviale pentru uz casnic sau industrial.
- **Rezervoare modulare** – Configurabile în funcție de necesități, ideale pentru spații limitate.



S.c. Meta Glob S.r.l.
535500 Gheorgheni, Str. Gării nr. 4/L. jud. Harghita ROMÂNIA
Nr. ord. Reg. Com: J19/295/1998; Cod Fiscal: RO10962797
Mobil/Whatsapp: +40740190744;
✉ E-mail: metaglob@gmail.com; kingspanattila@gmail.com
LUCRĂM ÎMPREUNĂ



2.3. Rezervoare pentru apă destinată stingerii incendiilor

- **Rezervoare supratereane** – Disponibile în variante izolate termic pentru protecție împotriva înghețului.
- **Rezervoare subterane** – Asigură o capacitate mare de stocare și protecție împotriva temperaturilor extreme.

2.4. Rezervoare pentru combustibil și AdBlue

Kingspan produce o gamă variată de rezervoare destinate stocării combustibilului și AdBlue, adaptate pentru uz comercial, industrial și agricol.

2.4.1. Rezervoare pentru motorină și combustibil

- **Rezervoare supratereane și subterane** – Fabricate din polietilenă sau oțel, rezistente la coroziune și condiții extreme.
- **Rezervoare cu perete dublu** – Oferă protecție suplimentară împotriva scurgerilor și contaminării solului.
- **Sisteme integrate de distribuție** – Include pompe, contoare și filtre pentru o gestionare eficientă a combustibilului.

2.4.2. Rezervoare pentru AdBlue

AdBlue este o soluție pe bază de uree utilizată pentru reducerea emisiilor poluante ale motoarelor diesel. Kingspan oferă rezervoare special concepute pentru stocarea și distribuția AdBlue:

- **Rezervoare transportabile** – Capacități variabile, ideale pentru utilizare mobilă în agricultură și transport.
- **Rezervoare staționare** – Fabricate din polietilenă de înaltă densitate (HDPE), rezistente la temperaturi extreme și compatibile cu AdBlue.
- **Sisteme de pompare și distribuție** – Include pompe electrice, pistoale de distribuție și sisteme de monitorizare a nivelului lichidului.

3. Rezervoare pentru fertilizatori lichizi – soluții eficiente pentru agricultură

Rezervoarele pentru fertilizatori lichizi sunt esențiale în agricultură, oferind o modalitate sigură și eficientă de stocare și distribuție a îngrășămintelor lichide. Acestea sunt disponibile în diverse modele și capacități, adaptate nevoilor fermierilor și industriei agricole.



S.c. Meta Glob S.r.l.
535500 Gheorgheni, Str. Gării nr. 4/L. jud. Harghita ROMÂNIA
Nr. ord. Reg. Com: J19/295/1998; Cod Fiscal: RO10962797
Mobil/Whatsapp: +40740190744;
✉ E-mail: metaglob@gmail.com; kingspanattila@gmail.com
LUCRĂM ÎMPREUNĂ



Tipuri de rezervoare pentru fertilizatori lichizi

- 3.1. Rezervoare rigide din polietilenă** – Fabricate din polietilenă de înaltă densitate (HDPE) sau polipropilenă, rezistente la coroziune și la condiții extreme.
- 3.2. Capacități variate** – Disponibile în dimensiuni de la 9000 metri cubi până la 28.000 metri cubi, adaptate nevoilor fermierilor.
- 3.3. Sisteme de siguranță** – Dotate cu supape de preaplin, racorduri de alimentare și valve de golire pentru o gestionare eficientă a lichidului.
- 3.4. Rezervoare transportabile** – Concepute pentru mobilitate, permit transportul fertilizatorilor lichizi direct pe terenurile agricole.

Avantajele utilizării rezervoarelor pentru fertilizatori lichizi

✓ **Instalare rapidă** – Modelele flexibile pot fi montate fără lucrări de infrastructură, economisind timp și costuri. ✓ **Siguranță și etanșeitate** – Rezervoarele sunt proiectate pentru a preveni scurgerile și contaminarea solului. ✓ **Durată de viață extinsă** – Materialele utilizate asigură o rezistență de până la **20 de ani** în condiții optime. ✓ **Eficiență economică** – Costurile de achiziție și întreținere sunt reduse comparativ cu alte metode de stocare.

4. Monitorizare inteligentă

Pentru optimizarea consumului de apă și energie, Kingspan a dezvoltat sisteme de monitorizare digitală, care oferă:

- **Senzori avansați** – Dispozitive care măsoară nivelul lichidelor din rezervoare și alertează utilizatorii în cazul fluctuațiilor sau necesității de reumplere.
- **Soluții conectate** – Platforme digitale care permit gestionarea de la distanță a consumului, asigurând eficiență maximă și reducerea pierderilor.

5. Soluții sustenabile

Prin produsele și tehnologiile sale, Kingspan contribuie activ la **reducerea amprente de carbon** și la protejarea mediului:

- **Materiale reciclabile și eficiente energetic** – Utilizarea de polietilenă și polipropilenă reciclabile, precum și implementarea de sisteme care reduc consumul de energie.



S.c. Meta Glob S.r.l.
535500 Gheorgheni, Str. Gării nr. 4/L. jud. Harghita ROMÂNIA
Nr. ord. Reg. Com: J19/295/1998; Cod Fiscal: RO10962797
☎ Mobil/Whatsapp: +40740190744;
✉ E-mail: metaglob@gmail.com; kingspanattila@gmail.com



LUCRĂM ÎMPREUNĂ

- **Sprijin pentru economia circulară** – Produse și tehnologii care promovează reutilizarea apei și eficientizarea resurselor naturale.
- **Parteneriate ecologice** – Implicarea în proiecte care susțin dezvoltarea durabilă, colaborând cu organizații de mediu și instituții de cercetare.

6. Separatoarele Kingspan – Soluții eficiente pentru gestionarea lichidelor

Kingspan oferă o gamă variată de **separatoare de combustibil și ulei**, concepute pentru a preveni contaminarea apei și solului în aplicații comerciale și industriale. Aceste sisteme sunt esențiale pentru protejarea mediului și respectarea normelor de siguranță.

Tipuri de separatoare Kingspan

- 6.1. Separatoare de ulei și combustibil** – Proiectate pentru a elimina hidrocarburile din apa uzată, prevenind poluarea.
- 6.2. Separatoare Klargestor Bypass** – Ideale pentru zone cu risc redus de inundații, unde nu este necesară tratarea completă a apei.
- 6.3. Separatoare cu coalescență** – Utilizează un sistem avansat de filtrare pentru a separa particulele fine de ulei și combustibil.

Avantajele separatoarelor Kingspan

✓ **Protecție ecologică** – Reduce impactul poluării asupra mediului. ✓ **Instalare ușoară** – Modele compacte, ușor de integrat în infrastructura existentă. ✓ **Conformitate cu reglementările** – Respectă standardele europene de mediu și siguranță.

7. Stațiile de pompare PSD1 Kingspan – soluții eficiente pentru gestionarea apei uzate

Stațiile de pompare **PSD1 Kingspan** sunt proiectate pentru a asigura o evacuare eficientă a apei uzate, apei pluviale și apelor menajere în zonele unde gravitația nu permite scurgerea naturală. Acestea sunt utilizate în aplicații rezidențiale, comerciale și industriale.

Exista **trei tipuri de pompe Pedrollo**, fiecare având caracteristici specifice pentru gestionarea apei uzate și pluviale:

1. Pedrollo TOP 2 VORTEX

- **Destinație:** Apă uzată și ape menajere.
- **Caracteristici:** Design compact, rotor vortex pentru prevenirea înfundării, ideal pentru evacuarea apei cu particule solide.



S.c. Meta Glob S.r.l.
535500 Gheorgheni, Str. Gării nr. 4/L. jud. Harghita ROMÂNIA
Nr. ord. Reg. Com: J19/295/1998; Cod Fiscal: RO10962797
☎ Mobil/Whatsapp: +40740190744;
✉ E-mail: metaglob@gmail.com; kingspanattila@gmail.com
LUCRĂM ÎMPREUNĂ



2. Pedrollo FAMILY

- **Destinație:** Apă gri și apă pluvială.
- **Caracteristici:** Funcționare silențioasă, consum redus de energie, potrivită pentru aplicații rezidențiale.

3. Pedrollo VXm

- **Destinație:** Apă uzată cu impurități.
- **Caracteristici:** Motor puternic, rezistență la coroziune, ideală pentru instalații industriale și comerciale.

Caracteristici principale

- **Construcție compactă și durabilă** – Fabricate din polietilenă de înaltă densitate, rezistente la coroziune și condiții extreme.
- **Sistem de pompare performant** – Asigură o evacuare rapidă și eficientă a apei uzate.
- **Instalare flexibilă** – Design modular, cu posibilitate de ajustare a înălțimii
- **Utilizare versatilă** – Pot fi folosite pentru evacuarea apei gri, apei pluviale și apelor menajere.

Avantaje

✓ **Fiabilitate ridicată** – Funcționare optimă chiar și în condiții dificile de teren. ✓ **Ușor de întreținut** – Acces facil la componente pentru mentenanță rapidă. ✓ **Eficiență energetică** – Consum redus de energie, optimizat pentru utilizare pe termen lung.

Concluzie

Alegerea produselor Kingspan Water & Energy înseamnă investiția într-o soluție **fiabilă, durabilă și ecologică**, care contribuie la protejarea resurselor naturale și la optimizarea consumului de apă și energie.