



Execuție:

- Corpul și vârful sunt călite.
- Vârful călit, poate fi corectat ulterior prin rectificare.
- Rulmenți de precizie pentru o concentricitate ridicată.
- Nu necesită mentenanță datorită ungerii continue.
- Etanșarea specială împiedică infiltrarea murdăriei și a lichidului de răcire.

32 0660 – ■ Unghiul vârfului 60°.

32 0670 – ■ **Cu vârf alungit**, unghiul vârfului 60° / 30°.

Aplicație:

Recomandat pentru toate tipurile de strunguri, pentru degroșare și finiițe.

32 0670 – Vârful alungit permite folosirea cuțitului de strung pentru prelucrarea frontală a piesei. Recomandat pentru strunjire prin copiere.

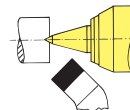


32 0660
Cu vârf la 60°.



32 0670
Cu vârf alungit la 60°/30°.

Ref. = Con Morse		1	2	3	4	5	6
35R	32 0660 Vârf rotativ la 60°	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX
35R	32 0670 Vârf rotativ alungit la 60° / 30°	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX
Ø carcasei	× lungimea carcasei de la ax (32 0660) mm	36×60,5	45×65	50×70,5	70×102,5	90×129	105×152
Ø carcasei	× lungimea carcasei de la ax (32 0670) mm	36×70,5	45×75	60×95,5	70×114,5	90×143,5	105×172,5
	Cel mai mare Ø al vârfului la 60° (32 0660) mm	15	20	22	32	40	50
	Cel mai mare Ø al vârfului la 60° / 30° (32 0670) mm	9 / 15	10 / 20	12 / 25	14 / 32	16 / 40	18 / 50
	Bătaie radială maximă mm	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,01
	Lungimea vârfului (32 0670) mm	27	34	47	53	65	78
	Pentru piese cu greutatea de (32 0660) kg	100	200	400	800	2000	3500
	Pentru piese cu greutatea de (32 0670) kg	80	140	400	500	1200	2500



Vârf alungit pentru strunjirea suprafețelor frontale.