


Execuție: Cu porțiune de atac.

Notă: Ca tarod manual sau de mașină.

Notă: Microsistemul de ungere GARANT asigură distribuirea optimă și exactă a uleiului de așchiere.
Se anulează astfel comutarea pe emulsia cu 8%.
A se vedea Cod 13 0100 Ref. S.


131450



131600

$v_c = \text{m/min}$	Alu Termo Pl. 	Alu 	Aliaj Alu >10% Si 									INOX	INOX	Ti	Fontă + FGS	CuZn	Grafit GRP CRP	Uni					Aer
Cod ISO:	N	N	N	P	P	P	P	P	H	H	H	M	M	S	K	N	N			max	min		
13 1450/1600-		13		15	15														●	○			

Ref. = M	^{1H} 13 1450 Garant Tarod pentru găuri străpunse scurt	^{2H} 13 1600 HOLEX Tarod pentru găuri străpunse scurt					
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
M 2	XXX	—	0,40	36	2,8	2,1	1,60
M 2,5	XXX	—	0,45	40	2,8	2,1	2,05
M 3	XXX	XXX	0,50	40	3,5	2,7	2,50
M 4	XXX	XXX	0,70	45	4,5	3,4	3,30
M 5	XXX	XXX	0,80	50	6,0	4,9	4,20
M 6	XXX	XXX	1,00	50	6,0	4,9	5,00
M 8	XXX	XXX	1,25	56	6,0	4,9	6,80
M10	XXX	XXX	1,50	70	7,0	5,5	8,50
M12	XXX	XXX	1,75	75	9,0	7,0	10,20
M16	XXX	—	2,00	80	12,0	9,0	14,00