



# Freze cilindro-frontale din carbură TPC

Carbură monobloc	Norma	Tip N	f8	Z 5	45°
		$a_e=0,3xD$	DIN 6535-HB	G2,5 $n_{max}$	TPC



Execuție: Special pentru utilizarea TPC în oțeluri inoxidabile.

$v_c = m/min$	Alu Termo Pl.	Alu	Aliaj Alu >10% Si	<500 N	<750 N	<900 N	<1100 N	<1400 N	TOOLOX® 33 HRC	TOOLOX® 44 HRC	HARDOX® 500 <1600 N	INOX <900 N	INOX >900 N	Ti >850 N	Fontă + FGS	CuZn	Grafit GRP CRP	Uni					Aer
Cod ISO:	N	N	N	P	P	P	P	P	H	H	H	M	M	S	K	N	N			max	min		
203019 TPC -				380	340	300	230					240	170										

new

Ref. = $\varnothing e8$ $D_c$ mm	<b>20 3019</b>  Freză cilindro-frontală din carbură TPC TiAIN							INOX <900 N	INOX >900 N
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	$h_m$	$h_m$
6	XXX	18	25	5,8	62	6	0,12	0,045	0,040
8	XXX	24	30	7,8	68	8	0,16	0,045	0,040
10	XXX	30	35	9,8	80	10	0,20	0,075	0,060
12	XXX	36	45	11,8	93	12	0,24	0,075	0,060
16	XXX	48	55	15,8	108	16	0,32	0,090	0,075
20	XXX	60	70	19,8	126	20	0,40	0,125	0,105