

Carbură monobloc

DIN 6527

Tip N

e8

h10

Z 4

Z 5

38°

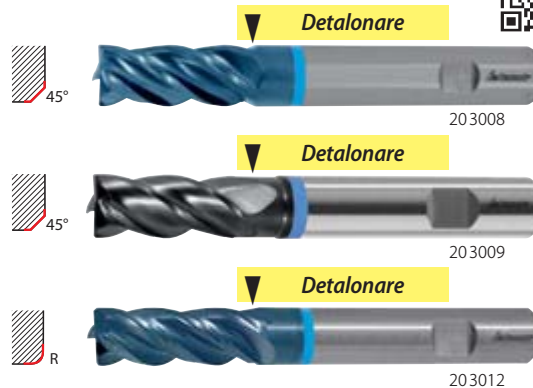
HPC

TPC



Execuție:

- 20 3008 – Număr de dinți 4.
Toleranță: Ø nominal $D_c=e8$.
- 20 3009 – Special pentru **prelucrarea oțelurilor inoxidabile în domeniul ultraperformant, de ex. oțelurile duplex**.
Număr de dinți 4.
Toleranță: Dimensiune Ø nominal $D_c=h10$.
- 20 3012 – Cu rază la colț similară frezelor toroidale.
Număr de dinți: 5. Toleranță: Ø nominal $D_c=e8$.



$v_c = \text{m/min}$	Alu Termo Pl.	Alu	Aliaj Alu >10% Si						TOOLOX® 33 HRC	TOOLOX® 44 HRC	HARDOX® 500 <1600 N	INOX <900 N	INOX >900 N	Ti >850 N	Fontă + FGS	CuZn	Grafit GRP CRP	Uni				Aer		
Cod ISO:	N	N	N	P	P	P	P	P	H	H	H	M	M	S	K	N	N							
20 3008 / 3012 –				250	230	200	180	170	115	80		95	80	60				○			●	●	●	●
20 3009 –												110	90								●	●	●	●

new

20309

Ref. = D_c	20 3008			20 3009			20 3012									INOX >900 N									
	Freză cilindro-frontală din carbură																								
	HPC / TPC			HPC / TPC			HPC			20 3008 20 3012	20 3009	20 3008 20 3012	20 3009	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
mm	TiAIN	TiAIN	TiAIN	TiAIN	TiAIN	TiAIN	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
4	XXX	XXX	—	—	—	—	12	11	17	20	3,8	57	6	0,4	0,07	—	0,012	0,020							
5	XXX	XXX	—	—	—	—	13	13	18	20	4,8	57	6	0,4	0,12	—	0,025	0,030							
6	XXX	XXX	XXX	—	—	—	13	13	18	20	5,8	57	6	0,4	0,12	0,4	0,025	0,040							
8	XXX	XXX	XXX	—	—	—	16	19	24	25	7,7	63	8	0,5	0,12	0,5	0,025	0,050							
10	XXX	XXX	XXX	—	—	—	22	22	32	30	9,7	72	10	0,5	0,2	0,5	0,040	0,060							
12	XXX	XXX	XXX	—	—	—	26	26	36	35	11,6	83	12	0,5	0,2	0,75	0,040	0,065							
14	XXX	XXX	—	—	—	—	26	26	36	35	13,6	83	14	0,5	0,2	—	0,040	0,065							
16	XXX	XXX	XXX	—	—	—	32	32	42	40	15,5	92	16	0,5	0,2	0,75	0,050	0,070							
18	XXX	XXX	—	—	—	—	32	32	42	50	17,5	92	18	0,5	0,2	—	0,070	0,100							
20	XXX	XXX	XXX	—	—	—	38	38	48	50	19,5	104	20	0,5	0,3	0,75	0,070	0,100							
25	XXX	XXX	XXX	—	—	—	45	45	60	60	24,5	125	25	0,5	0,3	0,75	0,070	0,100							