


Execuție:

- 20 2992 – Toleranță: Ø nominal $D_c = e8$.
Dimensiuni conform normelor de fabricație și spirală la 38°.
 - 20 2995 – Toleranță: Ø nominal $D_c = f8$.
Dimensiuni conform DIN 6527 și spirală la 35°.
- Strat special de acoperire TiSi.**



20.2992



20.2995

$v_c = \text{m/min}$	Alu Termo Pl.	Alu	Aliaj Alu >10% Si						TOOLOX® 33 HRC	TOOLOX® 44 HRC	HARDOX® 500 <1600 N	INOX < 900 N	INOX > 900 N	Ti > 850 N	Fontă + FGS	CuZn	Grafit GRP CRP	Uni		Aer		
Cod ISO:	N	N	N	P	P	P	P	P	H	H	H	M	M	S	K	N	N		max	min		
20 2992 –				250	230	200	180	170	115	80		95	80	60				○	●	●	●	●
20 2995 –				250	230	200	180	170	115	80		95	80					○	●	●	●	●

Ref. = Ø D_c	1X 20 2992 Freză cilindro-frontală din carbură HPC	1X 20 2995 Freză cilindro-frontală din carbură HPC									
	mm	TiAlN	TiSi	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
3	—	XXX	—	5	—	50	6	—	0,1	0,012	0,015
4	—	XXX	—	8	—	54	6	—	0,1	0,012	0,015
5	—	XXX	—	9	—	54	6	—	0,1	0,025	0,025
6	XXX	XXX	10	10	50	54	6	0,4	0,1	0,025	0,030
8	XXX	XXX	12	12	59	58	8	0,5	0,2	0,025	0,040
10	XXX	XXX	13	14	67	66	10	0,5	0,2	0,040	0,045
12	XXX	XXX	16	16	74	73	12	0,5	0,3	0,040	0,050
16	XXX	XXX	19	22	83	82	16	0,5	0,3	0,050	0,055
20	XXX	XXX	22	26	93	92	20	0,5	0,3	0,070	0,080