

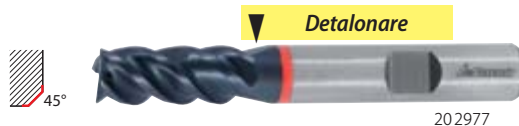


Execuție: Reducere semnificativă a forței de așchiere datorită spiralei la 45°.

20 2977 – Cu coadă detalonată (Dimensiunile L_4 și D_4).

Aplicație: Adecvată în special pentru MTC (Multi Task Cutting) se utilizează pe centre de strunjire/frezare (MTM), de ultimă generație.

Notă: Recomandăm reducerea adâncimii de așchiere la $a_p=0,5 \times D$ pentru materiale > 55 HRC.



$v_c = \text{m/min}$	Alu Termo Pl.	Alu >10% Si	Aliaj Alu >10% Si									INOX	INOX	Ti	Fontă + FGS	CuZn	Grafit GRP CRP	Uni					Aer
Cod ISO:	N	N	N	P	P	P	P	P	H	H	H	M	M	S	K	N	N			max	min		
20 2976/2977 –						160	115	115	60	40	25								○	○	●	●	

Ref. = $\varnothing f_8$ D_c	20 2976		20 2977		L_5		L_4		D_4		L_{tot}		h_6	45°	f_z
	MTC		MTC / TPC		20 2976	20 2977	20 2977	20 2977	20 2976	20 2977	20 2976	20 2977			
	TiAlN		TiAlN		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm			
4	XXX	XXX	XXX	XXX	8	11	18	3,8	54	57	6	0,05	0,01	0,01	
5	XXX	XXX	XXX	XXX	9	13	18	4,7	54	57	6	0,10	0,02	0,02	
6	XXX	XXX	XXX	XXX	10	13	20	5,5	54	57	6	0,10	0,02	0,02	
8	XXX	XXX	XXX	XXX	12	21	25	7,4	58	63	8	0,10	0,02	0,02	
10	XXX	XXX	XXX	XXX	14	22	30	9,2	66	72	10	0,15	0,03	0,03	
12	XXX	XXX	XXX	XXX	16	26	35	11	73	83	12	0,15	0,03	0,03	
14	XXX	XXX	XXX	XXX	16	26	35	13	73	83	14	0,15	0,04	0,04	
16	XXX	XXX	XXX	XXX	22	36	40	15	82	92	16	0,15	0,04	0,04	
20	XXX	XXX	XXX	XXX	26	41	50	19	92	104	20	0,25	0,05	0,05	