



**Execuție:** Unghi de așezare dublu detalonat prin rectificare.



202800



202840

v <sub>c</sub> = m/min	Alu	Alu	Aliaj								INOX	INOX	Ti	Fontă	CuZn	Grafit	Uni					Aer	
	Termo PL	Termo PL	Alu >10% Si	<500 N	<750 N	<900 N	<1100 N	<1400 N	<55 HRC	<60 HRC	<67 HRC	<900 N	>900 N	>850 N	+ FGS		GRP	CRP	max	min			
Cod ISO:	N	N	N	P	P	P	P	P	H	H	H	M	M	S	K	N	N						
20 2800 –		140	105	70	60	55	35	30	25			40			55		●	●	○				
20 2840 –		110	80	50	45	40	35	25				35			55		○	●	○				

Ref. = ∅ e8 D <sub>c</sub>	20 2800		20 2840							Forma cozii				
	lungă	foarte lungă	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm
3	—	XXX	—	16	—	75	3	HA	—	0,04	0,010	0,011		
4	XXX	XXX	16	20	75	100	4	HA	0,04	0,05	0,020	0,023		
5	XXX	XXX	20	25	75	100	5	HA	0,05	0,06	0,020	0,023		
6	XXX	XXX	24	30	80	100	6	HB	0,06	0,07	0,030	0,033		
8	XXX	XXX	32	40	100	120	8	HB	0,07	0,08	0,040	0,045		
10	XXX	XXX	40	50	100	120	10	HB	0,08	0,10	0,050	0,060		
12	XXX	XXX	48	60	120	150	12	HB	0,10	0,13	0,060	0,080		
14	XXX	XXX	45	56	100	150	14	HB	0,13	0,15	0,060	0,080		
16	XXX	XXX	50	65	125	150	16	HB	0,15	0,18	0,080	0,100		
18	XXX	XXX	55	72	130	150	18	HB	0,18	0,18	0,080	0,100		
20	XXX	XXX	60	80	135	150	20	HB	0,20	0,20	0,100	0,120		