



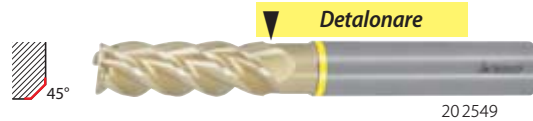
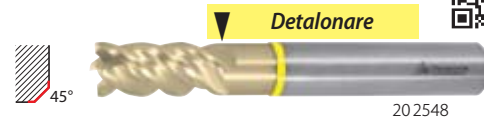
Freză de degroșare din carbură HPC / TPC

Carbură monobloc	Norma	Tip W	f8	Z 4	45°	≠	
	$a_e=0,3xD$	6535-HA HSC	DIN 6535-HB	G2,5 n_{max}	G2,5 n_{max}	HPC	TPC



Execuție: Freză de degroșare stabilă **fără** dantură profilată. Cu miez întărit, **sfărâmător de așchii special și canale mari polishate pentru așchii.** Strat special de **acoperire ZOX.** Cu coadă detalonată (dimensiune L_4 și D_4).

Aplicație: Pentru frezare de degroșare pentru exigențe ridicate privind calitatea suprafeței piesei prelucrate.



$v_c = \text{m/min}$	Alu Termo Pl.	Alu	Aliaj Alu >10% Si									INOX	INOX	Ti	Fontă + FGS	CuZn	Grafit GRP CRP	Uni				Aer
Cod ISO:	N	N	N	P	P	P	P	P	H	H	H	M	M	S	K	N	N					
20 2548 –	500	480	240													240			●	○	○	○
20 2549 –	410	400	200													200			●	○	○	○
20 2551 –	250	240	120													120			●	○	○	○

Ref. = $\varnothing f_8$ D_c	20 2548 Garant® Freză din carbură HPC / TPC	20 2549 Garant® Freză din carbură HPC / TPC	20 2551 Garant® Freză din carbură HPC												Forma cozii	45°		f_2
mm	ZOX	ZOX	ZOX	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
3	XXX	—	—	6	—	10	—	—	2,7	57	—	—	6	HA	0,1	0,035	0,045	
4	XXX	XXX	—	8	16	14	22	—	3,7	57	62	—	6	HA	0,1	0,035	0,045	
5	XXX	XXX	—	10	17	16	24	—	4,7	57	62	—	6	HA	0,1	0,060	0,080	
6	XXX	XXX	XXX	12	18	19	24	42	5,5	57	62	80	6	HA	0,2	0,060	0,080	
8	XXX	XXX	XXX	16	24	25	30	62	7,4	63	68	100	8	HA	0,2	0,060	0,080	
10	XXX	XXX	XXX	20	30	30	38	58	9,2	72	80	100	10	HA	0,2	0,070	0,090	
12	XXX	XXX	XXX	24	36	36	46	73	11	83	93	120	12	HA	0,2	0,070	0,090	
16	XXX	XXX	XXX	32	48	42	58	100	15	92	108	150	16	HB	0,2	0,090	0,120	
20	XXX	XXX	XXX	40	60	52	74	98	19	104	126	150	20	HB	0,2	0,120	0,160	