



Carbură monobloc	DIN 6527	Tip N	e8	h10	Z 3						HPC
------------------	----------	-------	----	-----	-----	--	--	--	--	--	-----

Execuție:

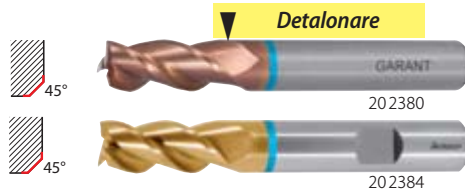
20 2380 – **Strat de acoperire special** pentru **frezarea de mare putere a oțelurilor inoxidabile**. Rectificare prin **detalonare dublă cu 2 țesături** pentru **domeniul HPC**.

Cu coadă detalonată (Dimensiunea L_4 și D_4).

Toleranță: \varnothing nominal $D_c = e8$.

20 2384 – Cu **detalonare excentrică prin rectificare**. Lungimi constructive similare **DIN 6527**.

Toleranță: \varnothing nominal $D_c = h10$.


Detalonare

$v_c = \text{m/min}$	Alu Termo Pl.	Alu	Aliaj Alu >10% Si										INOX <900 N	INOX >900 N	Ti >850 N	Fontă + FG5	CuZn	Grafit GRP CRP	Uni					Aer
Cod ISO:	N	N	N	P	P	P	P	P	P	H	H	H	M	M	S	K	N	N						
20 2380 –				250	220	200	180	170					90	80					o		●	o		
20 2384 –				200	190	180	160	150					85	70					o		●	o		

new
202384

Ref. = $\varnothing D_c$ mm	11X		12X										
	20 2380	20 2384	20 2380	20 2384	20 2380							20 2384	20 2380
	TiAlN	TiSi											
1	XXX	—	3	13	0,95	57	6	0,02	—	0,008	0,010		
2	XXX	—	5	15	1,8	57	6	0,03	—	0,010	0,014		
3	XXX	XXX	8	15	2,8	57	6	0,04	0,1	0,015	0,020		
4	XXX	XXX	11	15	3,8	57	6	0,05	0,1	0,018	0,022		
5	XXX	XXX	13	21	4,8	57	6	0,08	0,1	0,018	0,022		
6	XXX	XXX	13	21	5,8	57	6	0,15	0,1	0,035	0,040		
8	XXX	XXX	19	27	7,8	63	8	0,17	0,1	0,050	0,060		
10	XXX	XXX	22	32	9,8	72	10	0,17	0,1	0,055	0,067		
12	XXX	XXX	26	38	11,8	83	12	0,25	0,1	0,070	0,080		
16	XXX	XXX	32	44	15,7	92	16	0,30	0,1	0,090	0,110		
20	XXX	XXX	38	54	19,7	104	20	0,40	0,1	0,110	0,130		