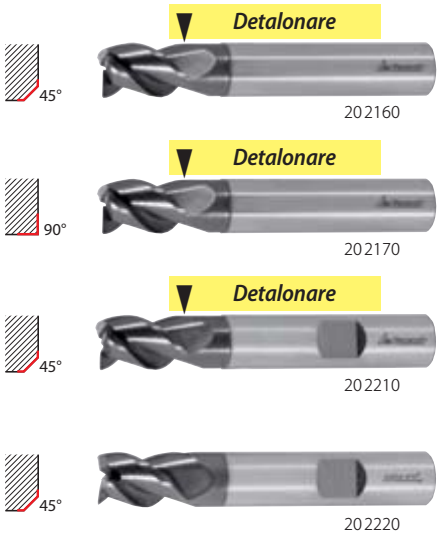
Carbură monobloc | DIN 6527 | Tip N | e8 | h10 | Z 3 | 45° | a_e=0,5xD | 6535-HA HSC | DIN 6535-HB

Execuție: **Cu detalonare excentrică prin rectificare.**
Dimensiuni similare DIN 6527.

20 2160–2210 – Toleranță: ∅ nominal **D_c = e8.**
Cu coadă detalonată (Dimensiunile L_4 și D_4).

20 2220 – Toleranță: ∅ nominal **D_c = h10.**



v_c = m/min	Alu Termo Pl.	Alu	Aliaj Alu >10% Si	< 500 N	< 750 N	< 900 N	<1100 N	<1400 N	< 55 HRC	< 60 HRC	< 67 HRC	INOX < 900 N	INOX > 900 N	Ti > 850 N	Fontă + FGS	CuZn	Grafit GRP CRP	Uni		max	min		Aer
Cod ISO:	N	N	N	P	P	P	P	P	H	H	H	M	M	S	K	N	N						
20 2160–2220 –		280	200	120	105	100	70	60	35			80	60		90			●		●	○	○	

Ref. = ∅ D_C	11X 20 2160	11X 20 2170	11X 20 2210	12X 20 2220	L_s	L_4	D_4	L_{tot}	h6	45°	< 900 N f_z	
	Garant Freză cilindro-frontală din carbură			HOLEX Freză cilindro-frontală din carbură								
	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HB	DIN 6535 HB		20 2160 20 2170 20 2210	20 2160 20 2170 20 2210			20 2160 20 2210 20 2220		
mm	TiAlN	TiAlN	TiAlN	TiAlN	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
3	XXX	XXX	XXX	XXX	5	12	2,9	50	6	0,1	0,010	0,011
3,5	XXX	—	XXX	—	6	13	3,4	50	6	0,1	0,010	0,011
4	XXX	XXX	XXX	XXX	8	15	3,9	54	6	0,1	0,020	0,023
4,5	XXX	—	XXX	—	8	15	4,4	54	6	0,1	0,020	0,023
5	XXX	XXX	XXX	XXX	9	16	4,9	54	6	0,1	0,020	0,023
5,5	XXX	—	XXX	—	10	17	5,4	54	6	0,1	0,020	0,023
6	XXX	XXX	XXX	XXX	10	17	5,9	54	6	0,1	0,030	0,033
6,5	XXX	—	XXX	—	11	19	6,3	58	8	0,1	0,030	0,033
7	XXX	—	XXX	—	11	19	6,8	58	8	0,1	0,030	0,033
7,5	XXX	—	XXX	—	12	20	7,3	58	8	0,1	0,030	0,033
8	XXX	XXX	XXX	XXX	12	20	7,8	58	8	0,1	0,040	0,045
8,5	XXX	—	XXX	—	13	23	8,3	66	10	0,1	0,040	0,045
9	XXX	—	XXX	—	13	23	8,8	66	10	0,1	0,040	0,045
9,5	XXX	—	XXX	—	14	24	9,3	66	10	0,1	0,040	0,045
10	XXX	XXX	XXX	XXX	14	24	9,7	66	10	0,1	0,050	0,060
12	XXX	XXX	XXX	XXX	16	26	11,7	73	12	0,1	0,060	0,080
14	XXX	—	XXX	—	18	28	13,7	75	14	0,1	0,060	0,080
16	XXX	XXX	XXX	—	22	32	15,5	82	16	0,1	0,080	0,100
18	XXX	—	XXX	—	24	34	17,5	84	18	0,1	0,080	0,100
20	XXX	XXX	XXX	—	26	40	19,5	92	20	0,1	0,100	0,120