



Execuție:

Strat de acoperire special pentru frezarea ultraperformantă a oțelurilor inoxidabile.
 Rectificare prin detalonare dublă cu 2 țesături pentru utilizare în domeniul HPC.
 Cu coadă detalonată (Dimensiunile L₄ și D₄).



v _c = m/min	Alu Termo Pl.	Alu Aliaj	Aliaj Alu >10% Si										INOX	INOX	Ti	Fontă + FGS	CuZn	Grafit GRP CRP	Uni					Aer
Cod ISO:	N	N	N	P	P	P	P	P	H	H	H	M	M	S	K	N	N			max	min			
20 1644-				250	220	200	180	170				90	80						●	●	○			

Ref. = ∅ e8 Dc	TIX 20 1644 Garant® Freză cilindro-frontală din carbură HPC								
		L ₅	L ₄	D ₄	L _{tot}	h ₆	mm	mm	
mm	TiAlN	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
1	XXX	3	13	0,95	57	6	0,02	0,008	0,010
2	XXX	5	15	1,8	57	6	0,03	0,010	0,014
3	XXX	8	15	2,8	57	6	0,04	0,015	0,020
4	XXX	11	15	3,8	57	6	0,05	0,018	0,022
5	XXX	13	21	4,8	57	6	0,08	0,018	0,022
6	XXX	13	21	5,8	57	6	0,15	0,035	0,040
8	XXX	19	27	7,8	63	8	0,17	0,050	0,060
10	XXX	22	32	9,8	72	10	0,17	0,055	0,067
12	XXX	26	38	11,8	83	12	0,25	0,070	0,080
16	XXX	32	44	15,7	92	16	0,30	0,090	0,110
20	XXX	38	54	19,7	104	20	0,40	0,110	0,130