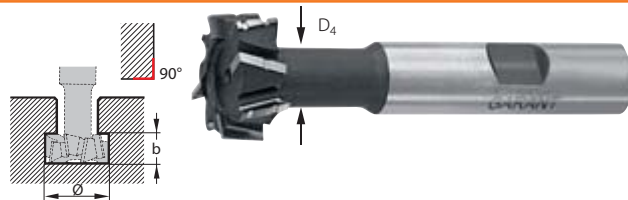




Execuție: Pentru frezare pe circumferință și bilateral.
 Dispunere a dinților alternantă cu canale de evacuare a așchiilor.

Notă: Pentru frezarea de canale în T conform DIN 650.



$v_c = \text{m/min}$	Alu Termo Pl.	Alu	Aliaj Alu >10% Si									INOX	INOX	Ti	Fontă + FGS	CuZn	Grafit GRP CRP	Uni		Aer
	N	N	N	P	P	P	P	P	P	H	H	H	M	M	S	K	N	N		
Cod ISO:	N	N	N	P	P	P	P	P	H	H	H	M	M	S	K	N	N			
19 4050 –	250	70		35	28										22	35		●	●	

Ref. = $\varnothing \times$ lățime d11 \times d11 D_c mm	19 4050 Freză de semifiniție pt. canale în T	Pentru canale în T DIN 650			Număr de dinți Z			Pentru canale în T DIN 650			Număr de dinți Z			
		mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	mm		mm	mm	
12,5 \times 6	XXX	6	5	57	6	10	0,06	28 \times 12	16	13	85	8	16	0,08
16 \times 8	XXX	8	7	62	8	10	0,06	32 \times 14	18	15	90	8	16	0,09
18 \times 8	XXX	10	8	70	8	12	0,06	36 \times 16	20	17	103	8	25	0,09
21 \times 9	XXX	12	10	74	8	12	0,08	40 \times 18	22	19	108	8	25	0,09
25 \times 11	XXX	14	12	82	8	16	0,08							