



HSS
Co 8

HSS
PM

DIN
844

HR

k12

js12

Z
4

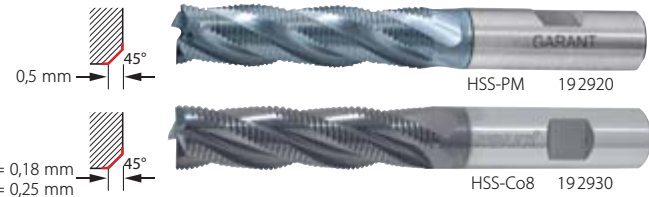
Z
5

30°

DIN
1835-B

Execuție: Profil cu pas fin, detalonat.
 Geometrie de așchiere frontală proiectată pentru pătrundere.
 19 2920 – Pentru cele mai ridicate exigențe privind rata de îndepărtare a materialului.
 Toleranță: Ø nominal $D_c = k12$.
 19 2930 – O alternativă la un preț avantajos.
 Toleranță: Ø nominal $D_c = js12$.

Avantaje:
 19 2920 – Rezultate excepționale la frezarea uscată.



$v_c = \text{m/min}$	Alu Termo Pl.	Alu	Aliaj Alu >10% Si									INOX	INOX	Ti	Fontă + FGS	CuZn	Grafit GRP CRP	Uni					Aer
Cod ISO:	N	N	N	P	P	P	P	P	H	H	H	M	M	S	K	N	N						
19 2920 –		138	110	83	64	64	37	32				23	18		55	110		●		●		●	
19 2930 –		120	101	78	55							17				92		○		●		○	

Ref. = Ø D_c	19 2920 Garant® HSS-PM		19 2930 HOLEX® HSS-Co8		Număr de dinți Z		$a_e = 1 \times D$	f_z
	TiAIN	TiAIN	L_s	L_{tot}				
mm			mm	mm	mm	mm	mm	mm
10	XXX	XXX	45	95	4	10	0,015	
12	XXX	XXX	53	110	4	12	0,025	
14	XXX	—	53	110	4	12	0,025	
16	XXX	XXX	63	123	4	16	0,030	

Ref. = Ø D_c	19 2920 Garant® HSS-PM		19 2930 HOLEX® HSS-Co8		Număr de dinți Z		$a_e = 1 \times D$	f_z
	TiAIN	TiAIN	L_s	L_{tot}				
mm			mm	mm	mm	mm	mm	mm
18	XXX	—	63	123	4	16	0,030	
20	XXX	XXX	75	141	4	20	0,035	
25	XXX	—	90	166	5	25	0,035	
30	XXX	—	90	166	5	25	0,035	