



Execuție: Profil cu pas fin, detalonat.

Geometrie de aşchiere frontală proiectată pentru pătrundere.

19 2860 – Ref. 6M până la 25M – **Freză MID: Dimensiuni potrivit standardelor producătorului**, care se încadrează între DIN 844 freză scurtă și DIN 844 freză lungă.

Toleranță: Ø nominal $D_c = \pm 0,12$ mm.

19 2890 – O alternativă la un preț avantajos.

Toleranță: Ø nominal $D_c = k12$.



192860



192890

$v_c = \text{m/min}$	Alu Termo Pl.	Alu Aliaj Alu >10% Si	Aliaj Alu <500 N								INOX <900 N	INOX >900 N	Ti >850 N	Fontă + FGS	CuZn	Grafit GRP CRP	Uni				Aer
Cod ISO:	N	N	N	P	P	P	P	P	H	H	H	M	M	S	K	N	N		max	min	
19 2860 –		138		83	64	37	32					23	18		55	110					
19 2890 –		138		83	64	37	32					23	18		110						

Ref. = \varnothing D_c	19 2860 Garant Freză de degroșare HSS-PM Inel verde	19 2890 HOLEX Freză de degroșare HSS-PM			Număr de dinți				
					19 2860	19 2890			
mm	TiAIN	TiAIN	mm	mm	Z	Z	mm	mm	mm
4	XXX	—	12	55	3	—	6	0,3	0,006
5	XXX	—	13	57	3	—	6	0,3	0,006
6	XXX	XXX	13	57	4	4	6	0,3	0,008
6M	XXX	—	19	63	4	—	6	0,3	0,008
7	XXX	—	16	66	4	—	10	0,3	0,008
8	XXX	XXX	19	69	4	4	10	0,3	0,012
8M	XXX	—	28	78	4	—	10	0,3	0,012
9	XXX	—	19	69	5	—	10	0,3	0,012
10	XXX	XXX	22	72	5	5	10	0,3	0,019
10/4	XXX	—	22	72	4	—	10	0,3	0,019
10M	XXX	—	35	84	5	—	10	0,3	0,019
11	XXX	—	22	79	5	—	12	0,3	0,019
12	XXX	XXX	26	83	5	5	12	0,3	0,029
12/4	XXX	—	26	83	4	—	12	0,3	0,029
12M	XXX	—	40	97	5	—	12	0,3	0,029
13	XXX	—	26	83	5	—	12	0,3	0,029
14	XXX	XXX	26	83	5	5	12	0,3	0,029
14/4	XXX	—	26	83	4	—	12	0,3	0,029
15	XXX	—	26	83	5	—	12	0,3	0,029
16	XXX	XXX	32	92	5	5	16	0,3	0,033
16/4	XXX	—	32	92	4	—	16	0,3	0,033
16M	XXX	—	48	108	5	—	16	0,3	0,033
18	XXX	XXX	32	92	5	5	16	0,3	0,033
20	XXX	XXX	38	104	5	5	20	0,3	0,038
20/4	XXX	—	38	104	4	—	20	0,3	0,038
20M	XXX	—	58	122	5	—	20	0,3	0,038
22	XXX	—	38	104	5	—	20	0,3	0,038
25	XXX	XXX	45	121	6	5	25	0,3	0,038
25M	XXX	—	68	144	6	—	25	0,3	0,038
30	XXX	—	45	121	6	—	25	0,3	0,038
32	—	XXX	53	133	—	6	32	0,3	0,038