



SPM

DIN 327

DIN 844

k12

Z 3

Z 4

Z 5

Z 6

HPC

Execuție: Substrat din pulbere metalică sinterizată **SPM** cu un conținut ridicat de cobalt.

Îmbină **duritatea carbunii** cu **rezistența oțelului sinterizat**. Geometrie de așchiere frontală proiectată pentru pătrundere.

19 2852 – Lungimi constructive conform DIN 327.

Aplicație: Pentru cele mai ridicate exigențe privind rata de îndepărtare și creșterea volumului de prelucrare la oțelurile inoxidabile.



192852



192855

$v_c = \text{m/min}$	Alu Termo Pl. 	Alu 	Aliaj Alu >10% Si 	<500 N	<750 N	<900 N	<1100 N	<1400 N	<55 HRC	<60 HRC	<67 HRC	INOX <900 N	INOX >900 N	Ti >850 N	Fontă + FGS	CuZn	Grafit GRP CRP	Uni				Aer	
Cod ISO:	N	N	N	P	P	P	P	P	H	H	H	M	M	S	K	N	N						
19 2852/2855 –		159		95	74	74	42					26	21					o					

Ref. = Ø k12 D _c	19 2852		19 2855				Număr de dinți			INOX >900 N a _e = 1 × D f _z
	scurtă	lungă	19 2852	19 2855	L _s	L _{tot}				
mm	TiAlN	TiAlN	mm	mm	mm	mm	Z	h6 mm	mm	mm
6	XXX	XXX	8	13	52	57	3	6	0,3	0,008
8	XXX	XXX	11	19	61	69	4	10	0,3	0,012
10	XXX	XXX	13	22	63	72	4	10	0,3	0,019
12	XXX	XXX	16	26	73	83	4	12	0,3	0,029
14	XXX	XXX	16	26	73	83	4	12	0,3	0,030
16	XXX	XXX	19	32	79	92	5	16	0,3	0,034
18	XXX	XXX	19	32	79	92	5	16	0,3	0,038
20	XXX	XXX	22	38	88	104	5	20	0,3	0,042
25	XXX	XXX	26	45	102	121	5	25	0,3	0,047
32	XXX	XXX	32	53	112	133	6	32	0,3	0,055