HSS Co 8 | DIN 844-B | NR | k12 | js12 | Z 4 | Z 5 | Z 6 | 27° | ≤ø20 | >ø20 | DIN 1835-B

Execuţie: **Cu profil detalonat de degroşat.** Până la Gr. 20 geometrie de aşchiere frontală proiectată pentru cufundare.

19 2710 – Pentru o creştere semnificativă a performanţelor.
Toleranţă: Mărime Ø nominal **D_c = k12.**

19 2720 – O alternativă la un preţ avantajos.
Toleranţă: Ø nominal **D_c = js12.**

19 2710

19 2720

v_c = m/min	Alu Termo Pl.	Alu	Aliaj Alu >10% Si	< 500 N	< 750 N	< 900 N	<1100 N	<1400 N	< 55 HRC	< 60 HRC	< 67 HRC	INOX < 900 N	INOX > 900 N	Ti > 850 N	Fontă + FGS	CuZn	Grafit GRP CRP	Uni		max	min		Aer
Cod ISO:	N	N	N	P	P	P	P	P	H	H	H	M	M	S	K	N	N						
19 2710/2720 –		120		78	55	55						17	14		46	92		●		●		○	

Ref. = Ø D_C mm	11W 19 2710 Garant Freză de degroşat lungă TiAlN	12W 19 2720 HOLEX Freză de degroşat lungă TiAlN	L_s mm	L_{tot} mm	Număr de dinţi Z	h6 mm
6	XXX	—	24	68	4	6
7	XXX	—	30	80	4	10
8	XXX	—	38	88	4	10
9	XXX	—	38	88	4	10
10	XXX	XXX	45	95	4	10
11	XXX	—	45	102	4	12
12	XXX	XXX	53	110	4	12
13	XXX	—	53	110	4	12
14	XXX	XXX	53	110	4	12
15	XXX	—	53	110	4	12
16	XXX	XXX	63	123	4	16
18	XXX	—	63	123	4	16
20	XXX	XXX	75	141	4	20
22	XXX	—	75	141	5	20
25	XXX	—	90	166	5	25
28	XXX	—	90	166	5	25
30	XXX	—	90	166	5	25
32	XXX	—	106	186	6	32
40	XXX	—	125	217	6	32