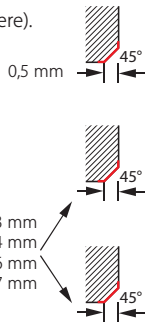
HSS Co8 | HSS PM | DIN 844-B | NR | k12 | js12 | Z 4 | Z 5 | Z 6 | 30° | ≤ø20 | >ø20 | DIN 1835-B

Execuţie: **Cu profil detalonat prin rectificare pentru degroşare.**
(Până la Ref. 20 Geometrie de aşchiere frontală proiectată pentru pătrundere).
Sfărâmătorul de aşchii cu canale late permite reascuţirea frecventă fără a se modifica profilul.

19 2600 – Toleranţă: Ø nominal **D_c = k12.**

19 2645 – **HSS-PM** – Pentru cele mai ridicate exigenţe privind rata de îndepărtare a materialului.
Ref. 6M până la 25M – **Freză MID:** Dimensiuni potrivit **standardelor producătorului,** care se încadrează **între** DIN 844 **freză scurtă** şi DIN 844 **freză lungă**. Toleranţă: Ø nominal **D_c = js12.**

19 2650 – Ref. 6M până la 25M – **Freză MID:** Dimensiuni potrivit **standardelor producătorului,** care se încadrează **între** DIN 844 **freză scurtă** şi DIN 844 **freză lungă**.
Toleranţă: Ø nominal **D_c = js12.**
O alternativă la un preţ avantajos.



Ø 6 – 8 = 0,3 mm
Ø 9 – 10 = 0,4 mm
Ø 11 – 25 = 0,6 mm
Ø 28 – 32 = 0,7 mm

HSS-Co8 19 2600

HSS-PM 19 2645

HSS-Co8 19 2650

v_c = m/min	Alu Termo Pl.	Alu	Aliaj Alu >10% Si	< 500 N	< 750 N	< 900 N	<1100 N	<1400 N	<55 HRC	<60 HRC	<67 HRC	INOX < 900 N	INOX > 900 N	Ti > 850 N	Fontă + FGS	CuZn	Grafit GRP CRP	Uni		max	min		Aer
Cod ISO:	N	N	N	P	P	P	P	P	H	H	H	M	M	S	K	N	N						
19 2600 –		83		**28**	**23**	**23**	12								23			●		●			
19 2645 –		138		**83**	**64**	**64**	**37**	32				**23**	18		55	110		●		●		●	
19 2650 –		120		**78**	**55**	**55**	**29**	25				**17**	14		46	92		●		●		○	

Ref. = Ø D_c mm	11W 19 2600 Garant Freză de degroşare HSS-Co8	11W 19 2645 Garant Freză de degroşare HSS-PM TiAlN	12W 19 2650 HOLEX Freză de degroşare HSS-Co8 TiAlN	L_s mm	L_{tot} mm	Număr de dinţi Z	h6 mm
6	XXX	XXX	XXX	13	57	4	6
6M	—	XXX	XXX	19	63	4	6
7	XXX	XXX	XXX	16	66	4	10
8	XXX	XXX	XXX	19	69	4	10
8M	—	XXX	XXX	28	78	4	10
9	XXX	XXX	XXX	19	69	4	10
10	XXX	XXX	XXX	22	72	4	10
10M	—	XXX	XXX	35	84	4	10
11	XXX	XXX	XXX	22	79	4	12
12	XXX	XXX	XXX	26	83	4	12
12M	—	XXX	XXX	40	97	4	12
13	XXX	XXX	XXX	26	83	4	12
14	XXX	XXX	XXX	26	83	4	12
15	XXX	XXX	XXX	26	83	4	12
16	XXX	XXX	XXX	32	92	4	16
16M	—	XXX	XXX	48	108	4	16

Ref. = Ø D_c mm	11W 19 2600 Garant Freză de degroşare HSS-Co8	11W 19 2645 Garant Freză de degroşare HSS-PM TiAlN	12W 19 2650 HOLEX Freză de degroşare HSS-Co8 TiAlN	L_s mm	L_{tot} mm	Număr de dinţi Z	h6 mm
17	XXX	—	—	32	92	4	16
18	XXX	XXX	XXX	32	92	4	16
19	XXX	—	—	32	92	4	16
20	XXX	XXX	XXX	38	104	4	20
20M	—	XXX	XXX	58	122	4	20
22	XXX	XXX	XXX	38	104	5	20
24	XXX	—	—	45	121	5	25
25	XXX	XXX	XXX	45	121	5	25
25M	—	XXX	XXX	68	144	5	25
26	XXX	—	—	45	121	5	25
28	XXX	XXX	XXX	45	121	5	25
30	XXX	XXX	XXX	45	121	5	25
32	XXX	XXX	XXX	53	133	6	32
35	XXX	—	—	53	133	6	32
40	XXX	—	—	63	155	6	32