



Execuție:

Profil cu pas fin, pentru semi-degroșare.

- 19 1720 – Ref. 10 – 30 Geometrie de așchiere frontală proiectată pentru pătrundere. Pentru sporirea semnificativă a performanțelor, cu **ascuțire specială a sfărâmătorului de așchii**.

Avantaje:

- 19 1720 – Canalele sfărâmătorului de așchii, facilitează eliminarea așchiilor, generând simultan finisarea suprafeței piesei. **Facilitează eliminarea așchiilor** creând în același timp **o suprafață finisată a pieselor**.



191710



191720

v _c = m/min	Alu	Alu	Aliaj								INOX	INOX	Ti	Fontă	CuZn	Grafit	Uni				Aer	
	Termo Pl.		Alu >10% Si	<500 N	<750 N	<900 N	<1100 N	<1400 N	<55 HRC	<60 HRC	<67 HRC	<900 N	>900 N	>850 N	+ FGS		GRP	CRP	max	min		
Cod ISO:	N	N	N	P	P	P	P	P	H	H	H	M	M	S	K	N	N					
19 1710 –		83		28	23	23									23	55		●	●			
19 1720 –		120		78	55	55					17	14			46	92		●	●	○		

Ref. = Ø k12 D _c	19 1710		19 1720				Număr de dinți			
	Freză de semi-degroșare		TiAlN				19 1710	19 1720		
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6	XXX	XXX	13	57	4	4	6	0,006		
7	XXX	XXX	16	66	4	4	10	0,006		
8	XXX	XXX	19	69	4	4	10	0,009		
9	XXX	XXX	19	69	4	4	10	0,009		
10	XXX	XXX	22	72	4	4	10	0,014		
11	XXX	XXX	26	79	4	4	12	0,014		
12	XXX	XXX	26	83	4	4	12	0,021		
14	XXX	XXX	26	83	4	4	12	0,021		
16	XXX	XXX	32	92	4	4	16	0,025		
18	XXX	XXX	32	92	4	4	16	0,025		
20	XXX	XXX	38	104	4	4	20	0,031		
22	XXX	XXX	38	104	5	4	20	0,031		
25	XXX	XXX	45	121	5	4	25	0,031		
28	—	XXX	45	121	—	6	25	0,031		
30	XXX	XXX	45	121	5	6	25	0,031		