



**Execuție:** Cu profil detalonat de semi-degroșare.  
Geometrie de așchiere frontală proiectată pentru pătrundere. Sfărământorul de așchii cu canale late permite reascuțirea frecventă fără a se modifica profilul.

**Freză universală** pentru frezarea periferică sau pe verticală (pătrundere) și alte procedee conexe efectuate ulterior.

**Avantaje:** În comparație cu frezele cu tăișuri multiple, **favorizează evacuarea așchiilor datorită canalelor de așchii mai mari.**



$v_c = \text{m/min}$	Alu Termo Pl.	Alu	Aliaj Alu >10% Si	<500 N	<750 N	<900 N	<1100 N	<1400 N	<55 HRC	<60 HRC	<67 HRC	INOX <900 N	INOX >900 N	Ti >850 N	Fontă + FGS	CuZn	Grafit GRP CRP	Uni				Aer
Cod ISO:	N	N	N	P	P	P	P	P	H	H	H	M	M	S	K	N	N					
19 1700 -		83		28	23	23									23	55		o				

Ref. = Ø k10 D <sub>c</sub>  mm	11W <b>19 1700</b> <b>Garant®</b> Freză de semi-degroșare cu 3 dinți  <b>lungă</b>	L <sub>s</sub> mm	L <sub>tot</sub> mm	h6 mm	45° mm	<750 N a <sub>e</sub> = 1 × D f <sub>z</sub> mm
<b>8</b>	XXX	38	88	10	0,3	0,009
<b>10</b>	XXX	45	95	10	0,3	0,014
<b>12</b>	XXX	53	110	12	0,5	0,021
<b>14</b>	XXX	53	110	12	0,5	0,021
<b>16</b>	XXX	63	123	16	0,5	0,025
<b>20</b>	XXX	75	141	20	0,5	0,031