



Execuție:

**Freză universală cu profil detalonat de semi-degroșare.**  
 Geometrie de aşchiere frontală proiectată pentru pătrundere.  
**Detalonare excentrică prin rectificare.**  
 Geometrie universală de tăiere.



v <sub>c</sub> = m/min	Alu Termo Pl.	Alu Aliaj Alu >10% Si									INOX	INOX	Ti	Fontă + FGS	CuZn	Grafit GRP CRP	Uni				Aer
Cod ISO:	N	N	P	P	P	P	P	H	H	H	M	M	S	K	N	N					
19 1640 -	83		28	23	23										55		●		●		

Ref. = Ø k10 D <sub>c</sub>	<b>19 1640</b>  Freză pentru semi-degroșare cu 3 dinți					
mm		mm	mm	mm	mm	mm
6	XXX	13	57	6	0,3	0,006
7	XXX	16	66	10	0,3	0,006
8	XXX	19	69	10	0,3	0,009
9	XXX	19	69	10	0,3	0,009
10	XXX	22	72	10	0,3	0,014
11	XXX	22	79	12	0,5	0,014
12	XXX	26	83	12	0,5	0,021
14	XXX	26	83	12	0,5	0,021
15	XXX	26	83	12	0,5	0,021
16	XXX	32	92	16	0,5	0,025
18	XXX	32	92	16	0,5	0,025
20	XXX	38	104	20	0,5	0,031
25	XXX	45	121	25	0,5	0,031