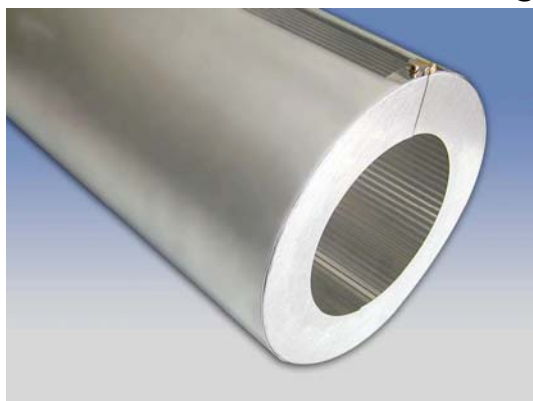


RADIANT CALOR - Carcasa de protectie -



CARACTERISTICI GENERALE

Carcasele de protectie RADIANT CALOR au fost proiectate sa reduca pierderile de caldura de la cilindrii de plastifiere ai masinilor de injectie.

Rezultatul este obtinut prin reflectarea scurgerilor de caldura de la cilindru prin intermediul unei oglinzi reflectorizante executata din aluminiu gofrat.

Carcasele RADIANT CALOR sunt complet independente fata de rezistentele de incalzire de dedesupt si pot proteja sectiunile cilindrului care contin mai multe zone incalzite. Instalarea este foarte usoara datorita suruburilor dispuse in lungul axei longitudinale de deschidere a carcasei.

In lungul aceleiasi axe, este realizat un canal longitudinal, care permite iesirea cablurilor de alimentare si a cablurilor pentru senzori ai sistemului de incalzire ai cilindrului.

Carcasele RADIANT CALOR permit economisirea unei mari cantitati de energie electrica dedicata incalzirii (in jur de 30 %). Acuratetea fabricatiei asigura un valoros aspect estetic cilindrului.

Datorita acestor caracteristici, investitia in protejarea cilindrului de plastifiere cu carcase RADIANT CALOR, se poate recupera in cateva luni.

DATE TEHNICE (vezi Figura 1)

- 1. INELUL LATERAL** executat din otel aluminizat, cu grosimea de 0,6 mm.
- 2. MANTAUA EXTERIOARA** executata din otel aluminizat, cu grosimea de 0,6 mm. La cerere, mantaua exterioara se poate executa din otel inoxidabil AISI 430 cu grosimea de 0,6 mm.
- 3. OGLINDA REFLECTORIZANTA** realizata din folie de aluminiu gofrat.
- 4. SURUBURI DE FIXARE M4.**
- 5. PIVOTUL LONGITUDINAL** executat din otel aluminizat.

DIMENSIUNI

Carcasele RADIANT CALOR se pot produce incepand de la dimensiuni minime Φ_{exterior} 100 x 50 mm pana la dimensiuni maxime Φ_{exterior} 600 x 1700 mm. Nu exista limitari specifice pentru diametrul interior.

DECUPARI SI GAURI

Gauri si decupari pot fi executate pe suprafata carcasei dupa solicitari.

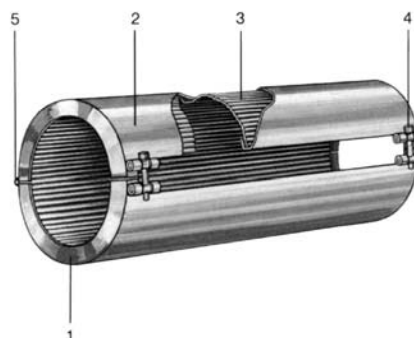


Figura 1

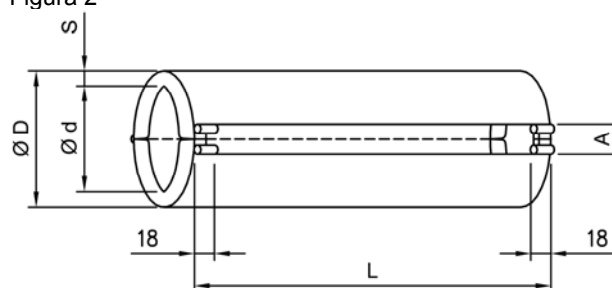
INSTALAREA

Pentru instalarea carcasei RADIANT CALOR desurubati suruburile de fixare pozitionate pe axa de deschidere a carcasei, deschideti carcasea, introduceti-o peste piesa de protejat si reansurubati suruburile de fixare.

PENTRU A COMANDA O CARCASA RADIANT CALOR SPECIFICATI (vezi Figura 2)

- Diametrul intern d (corespunzator diametrului cilindrului) si diametrul exterior D
- Lungimea L
- Latimea A a decuparii longitudinale (daca este diferita fata de valoarea standard de 30 mm)
- Dimensiunile, pozitia unghiulara si distanta de la muchia de referinta ale gaurilor sau decuparilor necesare (daca exista). Urmati exemplul prezentat in Figura 3 (din pagina urmatoare) pentru calcularea pozitiei unghiulare si a distantelor.

Figura 2



CONSTRUCTII SPECIALE

La cerere, se pot produce carcase RADIANT CALOR diferite de cele standard. In particular este posibil:

- Sa se produca mantaua exterioara si pivotul longitudinal din otel AISI 430.
- Sa se produca carcasele din doua bucati separate (doua carcase) unite cu suruburi de fixare localizate la capete.
- Sa se produca carcase simple a caror singura functie este sa asigure o acoperire estetica a incalzitoarelor de dedesupt. Aceste carcase au costuri reduse si timp scazut de executie dar pot fi produse numai cu grosimi standard S (vezi Figura 2) egale cu 20 mm si cu lungimi care sa nu depaseasca 1500 mm.

ISORAD

- Carcasa de protectie cu izolatie -



CARACTERISTICI GENERALE

Carcasele cu izolatie ISORAD au fost proiectate sa reduca cat mai mult posibil pierderile de caldura de la cilindrii de plastifiere ai masinilor de injectie.

Rezultatul este obtinut prin reflectarea scurgerilor de caldura de la cilindru prin intermediul unei oglinzi reflectorizante specifice. Disiparea termica reziduala este in plus redusa de un strat de izolatie interpus intre oglinda reflectorizanta interioara si mantaua exterioara.

Carcasele ISORAD sunt complet independente fata de rezistentele de incalzire de dedesupt si pot proteja sectiunile cilindrului care contin mai multe zone incalzite. Instalarea este foarte usoara datorita suruburilor dispuse in lungul axei longitudinale de deschidere a carcasei.

In lungul aceleiasi axe, este realizat un canal longitudinal, care permite iesirea cablurilor de alimentare si a cablurilor pentru senzori ai sistemului de incalzire ai cilindrului.

Carcasele ISORAD permit economisirea unei mari cantitati de energie electrica dedicata incalzirii. Testele facute pe o masina de injectie cu un cilindru de plastifiere $\Phi 120$ mm x 980 mm echipat cu rezistente de incalzire MIKAPLAST cu o putere totala de 10 kW au aratat o economie de energie in jur de 45 %.

Additional, acuratetea fabricatiei asigura un valoros aspect estetic cilindrului.

Datorita acestor caracteristici, investitia in protejarea cilindrului de plastifiere cu carcase ISORAD, se poate recupera in cateva luni.

DATE TEHNICE (vezi Figura 1)

- 1. INELUL LATERAL** executat din otel inoxidabil, cu grosimea de 1,5 mm.
- 2. MANTAUA EXTERIOARA** executata din otel inoxidabil AISI 304, cu grosimea de 1,0 mm. La cerere, mantaua exterioara se poate executa din otel inoxidabil AISI 430 cu grosimea de 1,0 mm.
- 3. OGLINDA REFLECTORIZANTA** realizata din AISI 430 cu grosimea de 0,6 mm.
- 4. STRATUL DE IZOLATIE** realizat din fibra de sticla tip E adecvat pentru temperaturi ridicate.
- 5. SURUBURI DE FIXARE** M4.
- 6. PIVOTUL LONGITUDINAL** executat din otel AISI 430.

DIMENSIUNI

Carcasele ISORAD se pot produce incepand de la dimensiuni minime Φ_{exterior} 100 x 50 mm pana la dimensiuni maxime Φ_{exterior} 600 x 1700 mm. Diametrul interior este in mod normal mai mic cu 80 mm decat diametrul exterior (grosimea carcasei S egala cu 40 mm, vezi Figura 2).

DECUPARI SI GAURI

Gauri si decupari pot fi executate pe suprafata carcasei dupa solicitari.

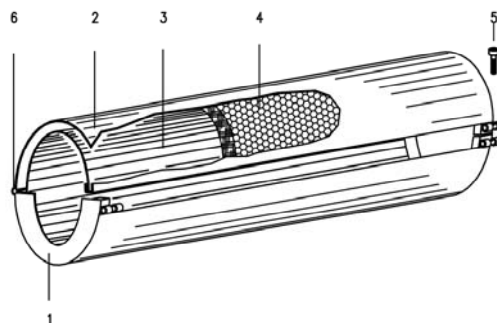


Figura 1

INSTALAREA

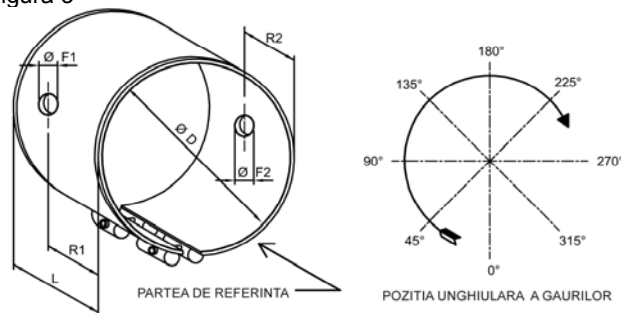
Pentru instalarea carcasei ISORAD desurubati suruburile de fixare pozitionate pe axa de deschidere a carcasei, deschideti carcasea, introduceti-o peste piesa de protejat si reansurubati suruburile de fixare.

PENTRU A COMANDA O CARCASA ISORAD SPECIFICATI (vezi Figura 2 din pagina precedenta)

- Diametrul intern d (corespunzator diametrului cilindrului) si diametrul exterior D
- Lungimea L
- Latimea A a decuparii longitudinale (daca este diferita fata de valoarea standard de 30 mm)
- Dimensiunile, pozitia unghiulara si distanta de la muchia de referinta ale gaurilor sau decuparilor necesare (daca exista). Urmati exemplul prezentat in Figura 3 pentru calcularea pozitiei unghiulare si a distantelor.

ATENTIE! *Daca carcasa ISORAD acopera rezistente de incalzire MIKAPLAST, trebuie verificata compatibilitatea cu puterea specifica a rezistentelor alese utilizand informatiile din graficul prezentat in Figura 5 din catalogul MIKAPLAST.*

Figura 3



CONSTRUCTII SPECIALE

La cerere, se pot produce carcase ISORAD diferite de cele standard. In particular este posibil:

- Sa se produca mantaua exterioara din otel AISI 430.
- Sa se produca carcasa din doua bucati separate (doua carcase) unite cu suruburi de fixare localizate la capete.
- Sa se produca carcase cu grosime diferita fata de cea standard de 40 mm.
- Introducerea, ca sistem de inchidere, a sistemelor reglabile cu parghie de blocare prevazute cu sistem de asigurare.