



TYSWELD®

0036
14

INSPECTION CERTIFICATE

0036-CPR-S068
DIN EN 13479 + DIN EN 14341

Purchaser / Besteller :
 Your order Number / Ihre Bestellnummer:
 Manufacturer/ Hersteller: TYSWELD
 Quantity delivered/ Liefermenge: 21600 kg
 Date of Issue/ Ausgangs/ Absendedatum: February 2014
Inspection Certificate 3.1 according to EN 10204:2004

Number of Certificate/Zertifikat Nummer: 040414/SG2

Standard classification/ Normbezeichnung	EN 14341-A G 42 4 M21 3Si1, AWS A 5.18-93: ER70S-6
	EN 14341-A G 42 4 C1 3Si1

Trade Mark/ Handelsname	Diameter/ Abmessung	Lot-/Heat No. Serien-/Chargen- Nr.	Weight/ Gewicht
Welding Wire/ Drahtelektrode Tysweld (SG2)	Ø 1.2	533780	21600 kg

Chemical Compositions of the welding wire/ Chemischer Aufbau der Schweißdrähte					
Element/ Element	Requirement/ Anforderung	Actual Result/ Tatsächliches Resultat	Element/ Element	Requirement/ Anforderung	Actual Result/ Tatsächliches Resultat
C	0.06-0.14	0.09	Cr	≤0.15	0.058
Mn	1.30-1.60	1.50	Ni	≤0.15	0.06
Si	0.70-1.00	0.92	Mo	≤0.15	0.001
S	≤0.025	0.012	Cu	≤0.35	0.25
P	≤0.025	0.009	V	≤0.03	0.01

Inspection Certificate 3.1 according to EN 10204:2004 EN 14341-A G 42 4 M21 3Si1

Mechanical Properties of Deposited Metal/ Mechanischer Eigentum des Niedergesetzten Metalls		
Item/ Einzelheit	Requirement/ Anforderung	Actual Result/ Tatsächliches Resultat
Tensile Strength/ Zugfestigkeit Rm (MPa)	≥500	548
Yield Strength/ Dehngrenze Re/ Rp _{0.2} (MPa)	≥420	426
Elongation/ Dehnung A(5%)	≥22	29
Impact Value/ Einfluß-Wert KV(J)	≥47	107
Impact Temp/ Einfluß Temp (°C)	- 40	-40

Inspection Certificate 3.1 according to EN 10204:2004 EN 14341-A G 42 4 C1 3Si1

Mechanical Properties of Deposited Metal/ Mechanischer Eigentum des Niedergesetzten Metalls		
Item/ Einzelheit	Requirement/ Anforderung	Actual Result/ Tatsächliches Resultat
Tensile Strength/ Zugfestigkeit Rm (MPa)	≥500	548
Yield Strength/ Dehngrenze Re/ Rp _{0.2} (MPa)	≥420	426
Elongation/ Dehnung A(5%)	≥22	29
Impact Value/ Einfluß-Wert KV(J)	≥47	107
Impact Temp/ Einfluß Temp (°C)	- 40	- 40

Approvals / Zulassungen : TUV, DB-Zul.-Nr. 42.107.02, ABS

This is to certify that the welding wire conforms with the above standards/ Diese Bescheinigung bestätigt die oben genannten Standards der Schweißleitungen

This certificate was issued by DP –equipment and does not require signature/

Dieses Zeugnis wurde maschinell erstellt und gilt auch ohne Unterschrift

TIS 39-220 Pilzno ul.Blonia 5