



SERIE A TIRANTE CON LEVA DI SICUREZZA LATCH SERIES WITH SAFETY LOCK

MADE IN ITALY

**DISPOSITIVO CON LEVA DI SICUREZZA
(PAT. PEND.) RENDE IMPOSSIBILE APER-
TURE ACCIDENTALI. RICHIENDE L'UTILIZZO
DI UNA SOLA MANO.**

Nel caso in cui l'attrezzo debba essere utilizzato su macchine od applicazioni in presenza di forti sollecitazioni o vibrazioni, in cui è probabile un'apertura accidentale indesiderata, è necessario garantire una tenuta sicura con una leva di sicurezza. La **Fig. 1** mostra l'attrezzo in posizione chiusa; in questa posizione non è possibile l'apertura dello stesso.

In **Fig. 2** il pulsante di consenso (vedi freccia) è stato premuto e l'attrezzo può essere aperto. Ruotando la leva di comando nel senso della freccia (**Fig. 3 e 4**) si apre l'attrezzo e si arriva a fine corsa. Ritraendo poi la leva nell'opposto senso di rotazione (**Fig. 5 e 6**) il tirante si alza automaticamente richiamato da un dispositivo, liberando il piano di lavoro.

Per richiudere l'attrezzo, si torni al punto di **Fig. 3**, quindi, premuto il pulsante di sgancio si ripercorra il percorso di **Fig. 2**. Infine chiudendo l'attrezzo (**Fig. 1**), il dispositivo di blocco si inserisce automaticamente richiamato da una molla. Tutto il ciclo descritto viene eseguito con l'ausilio di una sola mano.

**SERIES WITH SAFETY
LOCK LEVER (PAT. PEND.)**

**AGAINST ACCIDENTAL RELEASES.
USABLE WITH ONE ONLY HAND.**

When a clamping device is applied on a machine or outfit with strong vibrations and when an unwelcome accidental opening is likely, to assure a safe locking a safety lever is necessary.

Fig. 1 shows the clamp in closed position; in this position it is impossible to open it.

In **Fig. 2**, the assent key (look at the arrow) has been pressed and the clamp can be opened. Turning the lever according the arrow (**Fig. 3 and 4**) is possible to open the clamp and move until the end of the its run. Then, drawing back the lever in the opposite direction (**Fig. 5 and 6**), the latch automatically stands back by a device, getting free the working area. To close again the clamp, come back to the point of **Fig. 3**, then, pressed the assent key, retrace to point of **Fig. 2**.

Finally closing the clamp (**Fig. 1**), the locking device automatically fit in with called by a spring. The whole drawn cycle has been carried out with one only hand.

Fig. 1

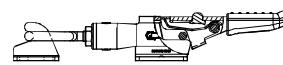


Fig. 2

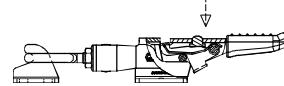


Fig. 3

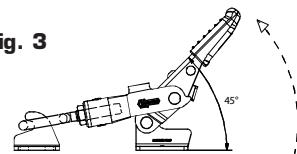


Fig. 4

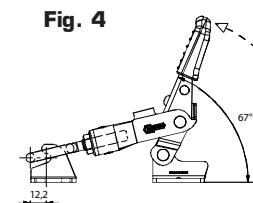


Fig. 5

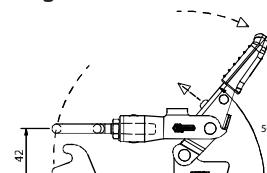
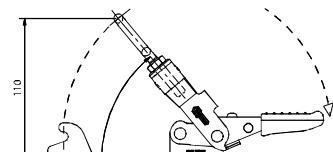
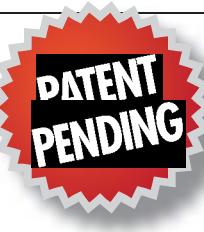
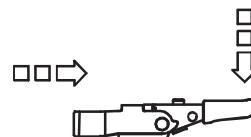


Fig. 6

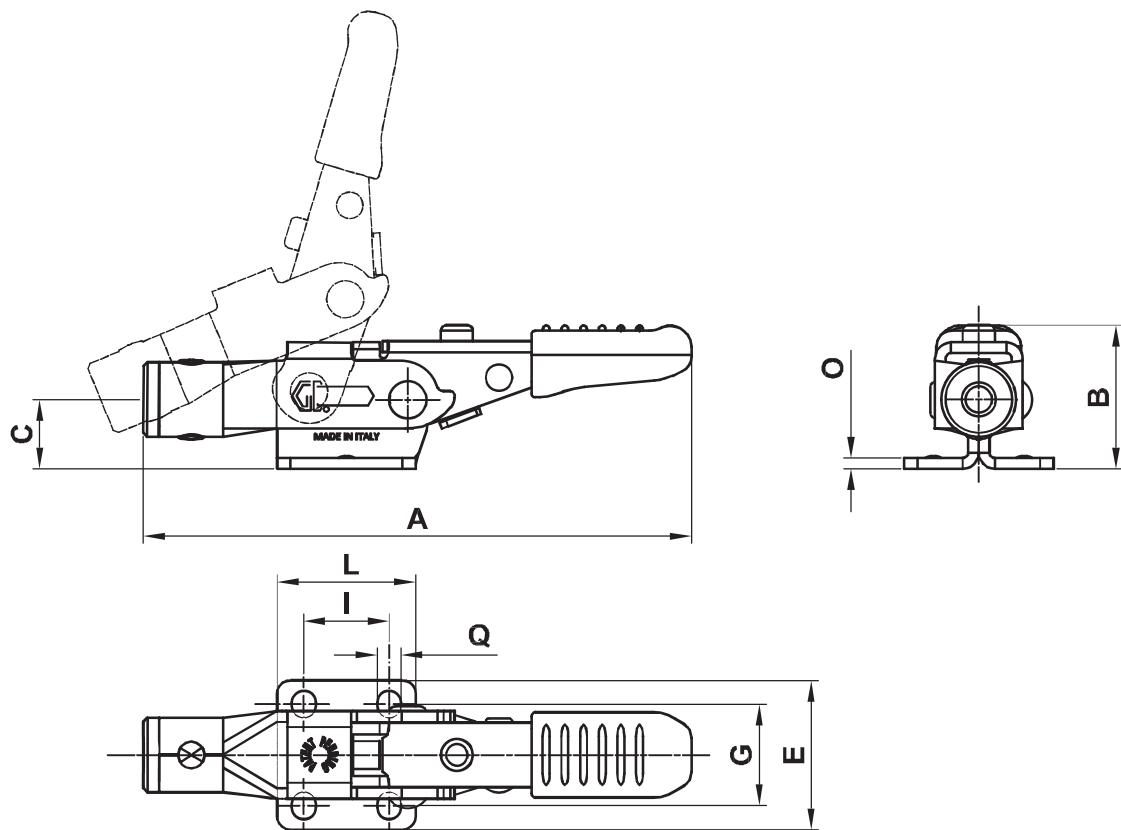


SERIE A TIRANTE CON LEVA DI SICUREZZA LATCH SERIES WITH SAFETY LOCK



ANCHE IN ACCIAIO INOX (Vedi tabella)

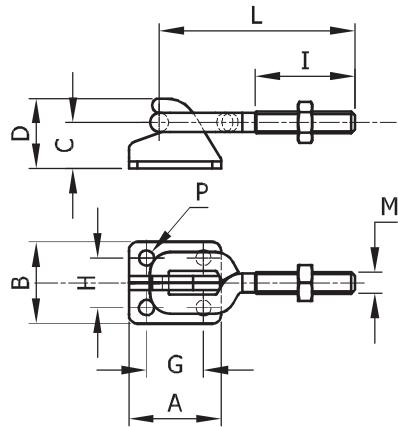
IN STAINLESS STEEL AS WELL (See below)



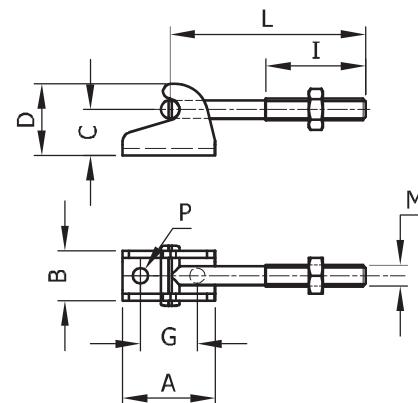
	INOX	A	B	C	E	G	I	L	O	Q	F _h (daN)	gr.
160/T5	160/T5X	mm	103,00	26,80	13,00	28,00	19,00	16,00	26,00	2,00	4,50	175 100
		inch	4,05	1,06	0,51	1,10	0,75	0,63	1,02	0,08	0,18	
320/T5	320/T5X	mm	153,00	38,50	19,00	44,00	32,00	19,00	40,00	3,00	6,70	400 295
		inch	6,02	1,52	0,75	1,73	1,25	0,75	1,57	0,12	0,26	
700/T5	700/T5X	mm	222,00	53,00	28,00	54,00	38,10	41,50	60,00	3,50	8,50	750 690
		inch	8,74	2,09	1,10	2,13	1,50	1,63	2,36	0,14	0,33	

SERIE A TIRANTE CON LEVA DI SICUREZZA LATCH SERIES WITH SAFETY LOCK

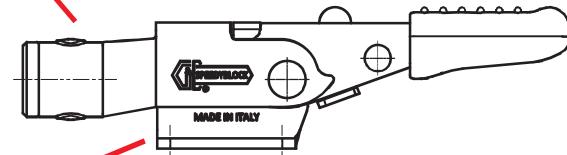
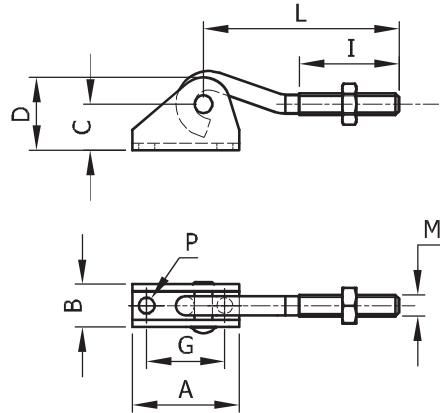
TG Tirante a golfare
Eye bolt tie-rod



TT Tirante a T
T tie-rod

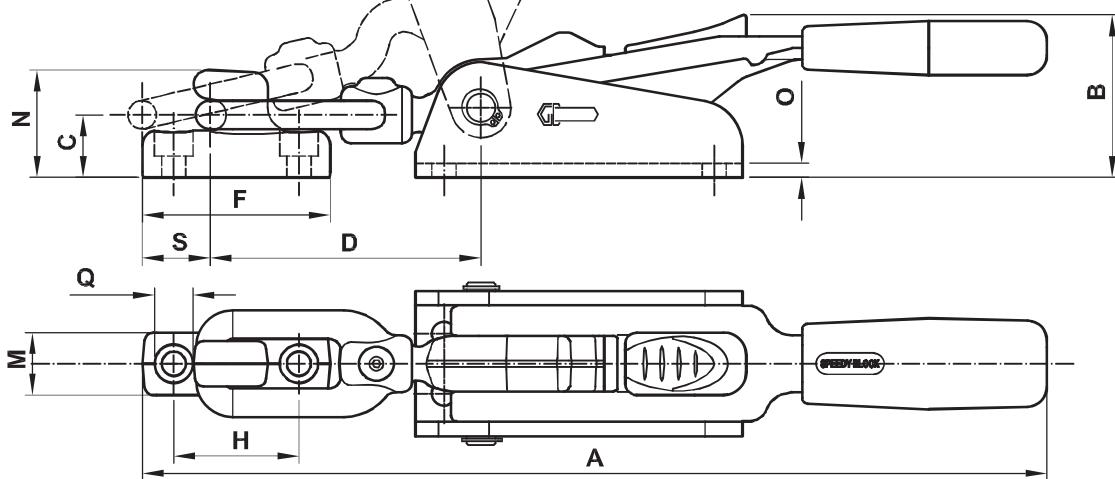
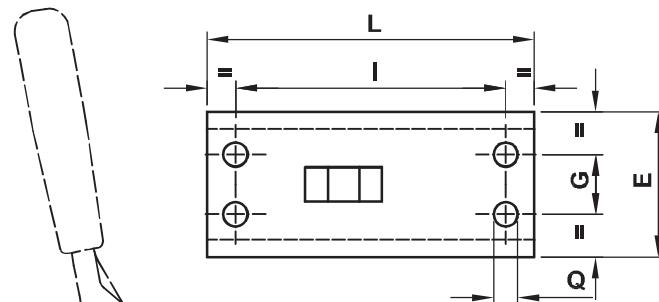
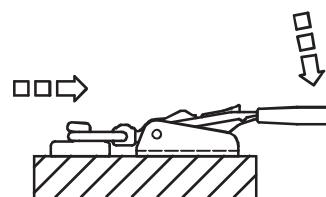


TU Tirante a uncino
Hook tie-rod



Tirante a golfare (TG) Eye bolt tie-rod TG	INOX	A	B	C	D	G	H	I	L	M	P	
160/TG	160X/TG	mm.	26,00	23,00	13,00	19,80	16,00	14,30	28,00	M6	4,50	
		inch.	1,02	0,91	0,51	0,78	0,63	0,56	1,10	2,18	0,18	
320/TG	320X/TG	mm.	35,00	34,00	19,00	30,00	19,00	22,30	34,00	76,50	M8	6,70
		inch.	1,38	1,34	0,75	1,18	0,75	0,88	1,34	3,01	0,26	
700/TG	700X/TG	mm.	50,00	41,00	28,00	40,50	31,00	25,40	42,00	95,5	M10	8,50
		inch.	1,97	1,61	1,10	1,59	1,22	1,00	1,65	3,75	0,33	
Tirante a uncino (TU) Hook tie-rod TU	INOX	A	B	C	D	G	I	L	M	P		
160/TU	160X/TU	mm.	35,00	14,00	13,00	20,40	25,40	28,00	54,5	M6	4,50	
		inch.	1,38	0,55	0,51	0,80	1,00	1,10	2,14	0,18		
320/TU	320X/TU	mm.	38,00	18,00	19,00	28,00	25,40	34,00	76,25	M8	6,70	
		inch.	1,50	0,71	0,75	1,10	1,00	1,34	3	0,26		
700/TU	700X/TU	mm.	50,00	26,00	28,00	39,00	31,00	42,00	92,75	M10	8,50	
		inch.	1,97	1,02	1,10	1,54	1,22	1,65	3,65	0,33		
Tirante a T (TT) T tie-rod	INOX	A	B	C	D	G	I	L	M	P		
160/TT	160X/TT	mm.	26,00	14,00	13,00	20,00	16,00	28,00	55,00	M6	4,50	
		inch.	1,02	0,55	0,51	0,80	0,63	1,10	2,17	0,18		
320/TT	320X/TT	mm.	35,00	18,00	19,00	30,00	19,00	34,00	76,50	M8	6,70	
		inch.	1,38	0,71	0,75	1,18	0,75	1,34	3,01	0,26		
700/TT	700X/TT	mm.	50,00	26,00	28,00	40,50	31,00	42,00	93,00	M10	8,50	
		inch.	1,97	1,02	1,10	1,59	1,22	1,65	3,66	0,33		

SERIE A TIRANTE CON LEVA DI SICUREZZA LATCH SERIES WITH SAFETY LOCK

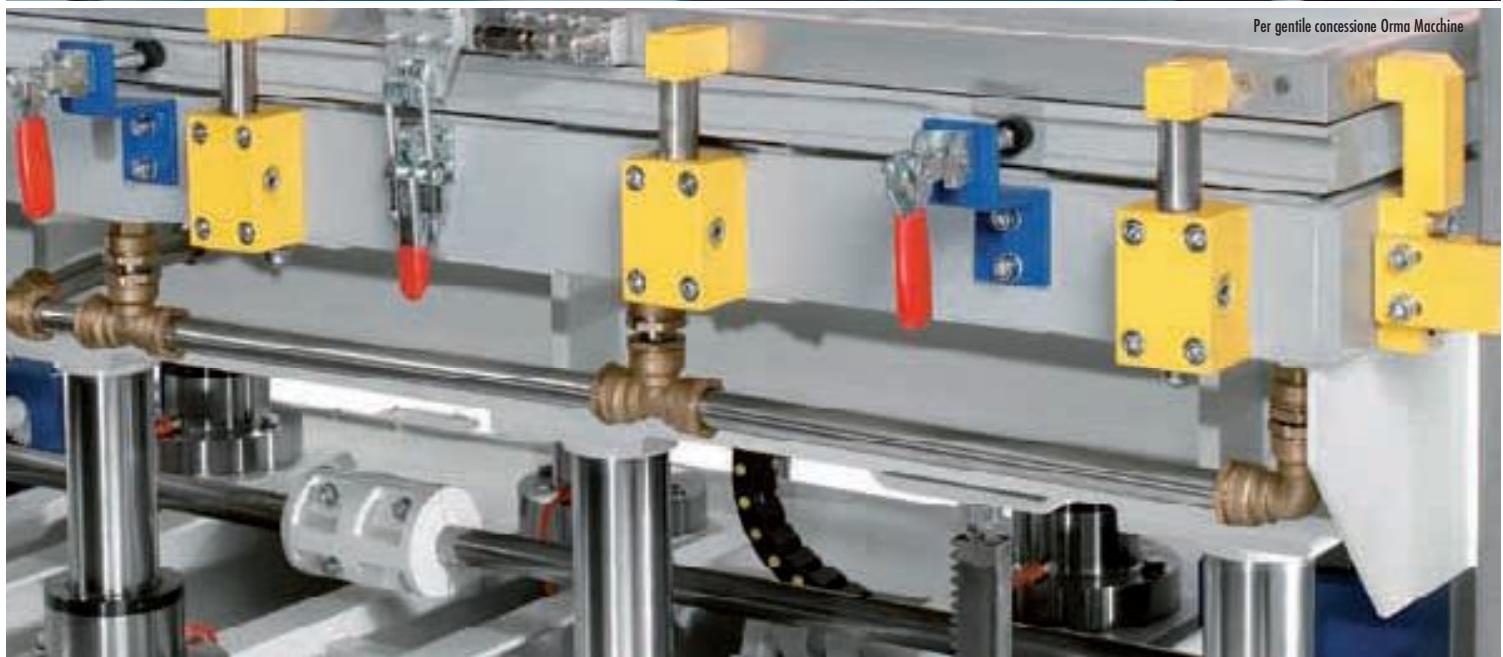


	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	Q	S	F_h (daN)	gr.
1400/T5	318	57	22	95÷105	51	66	21	44	95	115	22	38	5	8,5	24	1500	1600

APPLICAZIONI APPLIANCES



Carpenteria Edile



Per gentile concessione Orma Machine