

Armoire de commande



Pour huiles à faible viscosité :

Armoire de commande avec pompe volumétrique. Adaptée jusqu'à 50 cst.

Pour les huiles de moyenne forte à forte viscosité :

Une pompe sur fut est préférable. Adaptée jusqu'à 200 cst.

Pour les huiles de très fortes viscosités (> à 200 cst) :

Une solution sans armoire existe. Nous consulter.

Cette armoire permet la commande de tous type de Roller Line (autonome ou en liaison avec la marche de la machine). Boutons tournants pour l'ouverture et la fermeture des vérins, interrupteur de mise en service de la pompe.

Grâce à son automate intégré pour le réglage du cadencement de la pompe, les rollers line peuvent être personnalisés selon besoin.

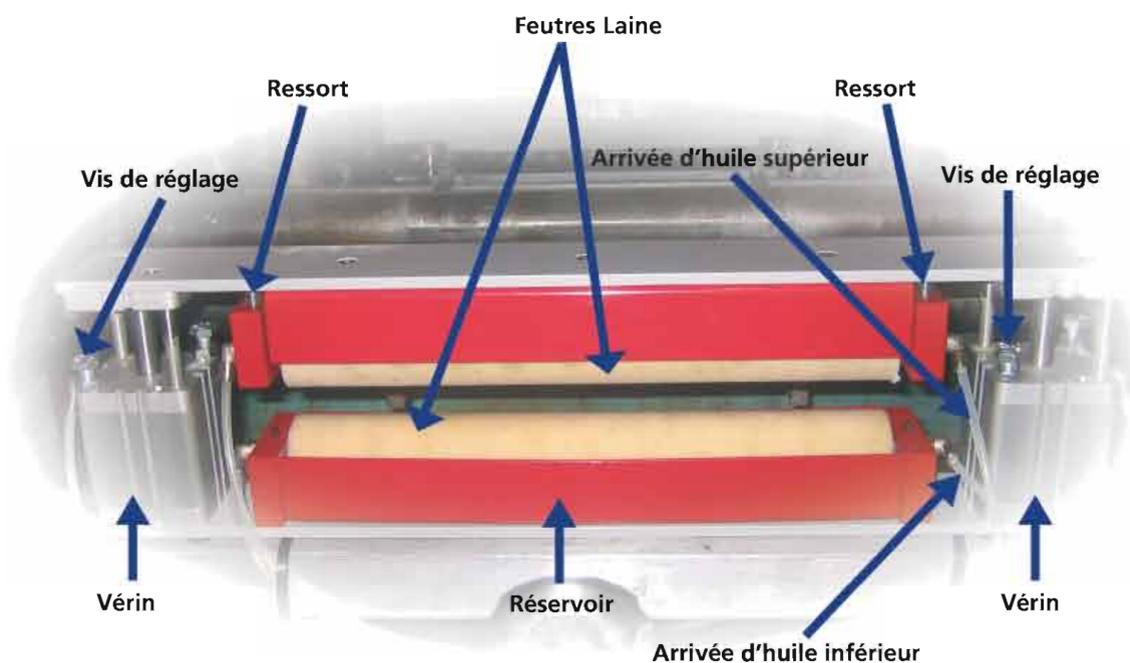
De plus il peut gérer la quantité d'huile de façon régulière et précise (pour des raisons économiques).

Plusieurs options sont possibles selon les besoins.

- Double pompe
- Support d'aménagement
- Pré-sélection de réglages



MOLYDAL



MOLYDAL S.A.

ZAET - 221, rue Paul Langevin - 60744 SAINT-MAXIMIN Cedex
Tél. (33) (0) 3 44 61 76 76 - Fax : (33) (0) 3 44 25 17 78
E-mail : molydal@molydal.com - Site web : www.molydal.com

Agence CRESPIERE - tél. 06 29 57 41 05

R O L L E R

Simple Double Motorisé

MOLYDAL



MOLYDAL

ROLLER LINE

Cet appareil est utilisé pour la lubrification de matériaux en bobine et en feuille avant des opérations typiques du travail des métaux ou de dépose de produits anti corrosion.

Le système ROLLER LINE permet une diminution importante de la quantité appliquée ainsi qu'une propreté accrue de l'environnement de la presse et de son outillage.

Exemples : Découpage, emboutissage, profilage, poinçonnage, pliage, formage ...

Fonctionnement :

La pression est appliquée sur la feuille par des vérins, type «uni top iso», assistés par ressorts, pour plus de souplesse du système et d'adaptation à la tôle.

Une pompe volumétrique ou normale sur fût, alimente deux vannes micrométriques qui elles mêmes distribuent l'huile aux deux extrémités de chaque rouleau d'acier recouverts de feutres haute densité.

En passant entre ces deux rouleaux le feuillard est ainsi lubrifié. La quantité d'huile est réglable grâce au débit de la pompe, des vannes micrométriques ainsi qu'à l'automate intégré dans la centrale de commande qui permet d'affiner très précisément les temps de cycles et de poses.

Roller Line simple



Applications : Découpage, emboutissage, profilage, etc.... à partir de métaux en bobines.

Avantages :

Dépose d'une quantité régulière et uniforme sur les faces inférieures et supérieures du feuillard.

Possibilités d'avoir des débits différents sur les deux faces

La gamme de **roller line** accepte des dimensions allant de 50 à 1800 mm de largeur pour des épaisseurs de 0,10 à 5 mm.

Cet appareil est conçu pour fonctionner avec des fluides évaporables ou des huiles solubles ou entières.

Un réservoir permet la récupération et la réutilisation éventuelle du surplus de lubrifiant.

Roller Line double



Vue de face du Roller Line Double



Vue de côté des 2 rouleaux

Applications : Découpage, emboutissage, profilage, etc.... à partir de métaux en bobines.

Avantages :

Ces deux rouleaux étant complètement indépendants cela permet de travailler avec deux huiles différentes, sans changer de Roller (gain de temps).

- 2 rouleaux montés sur le même châssis
- Escamotage complet de l'un ou de l'autre.

Roller Line motorisé simple ou double



Applications :

Découpage, emboutissage, profilage, pliage, poinçonnage à partir de métaux en feuilles.

Lubrification de feuilles prédécoupées non continu (flan), des tôles et des pièces prédécoupées en reprises.

Avantages :

- Commande par un variateur de vitesse au rythme de l'avance machine.
- Introduction manuelle ou motorisée.