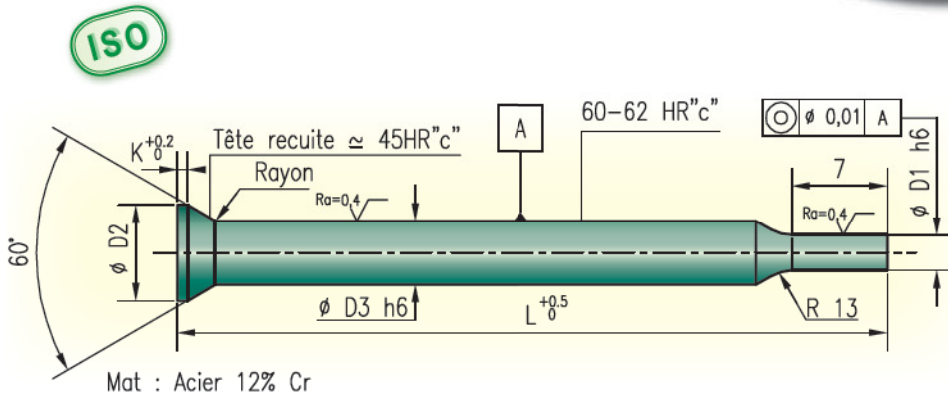
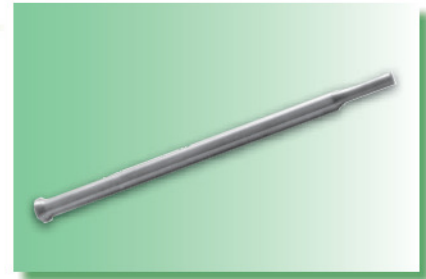


POINÇON EPAULE TETE CONIQUE ACIER 12% CR

PUNCH (12% CR) HWS
 LOCHSTEMPEL ABGESETZT MIT KONISCHEM KOPF (12% CR) HWS

NF E 63-109, ISO 9181, DIN 9861



PROGRESSION DES DIAMÈTRES DE 0,1 EN 0,1
 PROGRESS OF DIAMETERS OF 0,1 IN 0,1
 FORTSCHRITT DER DURCHMESSER 0,1 IN 0,1



REF. 710 D1=1,2 L=71 mm 710-1,2-71



Fabrications spéciales sur demande
 Special manufacture on request
 Spezialherstellung auf Anfrage

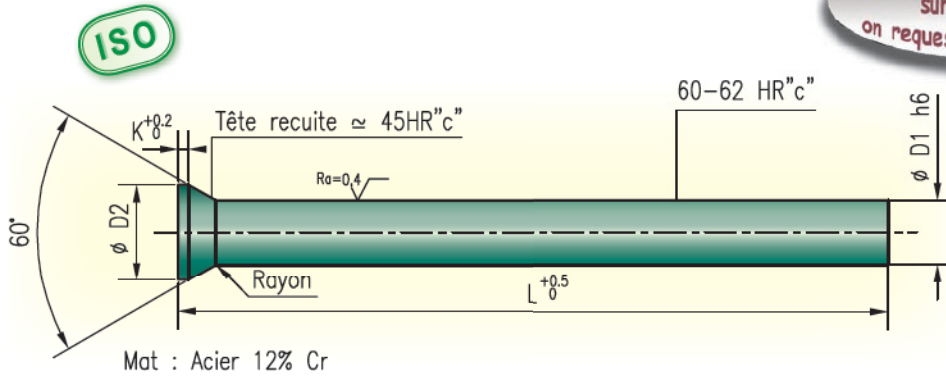
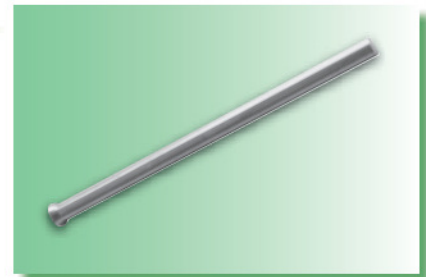
* Progression des diamètres de 0,1 en 0,1 / Progress of diameters of 0,1 in 0,1 / Fortschritt der Durchmesser 0,1 in 0,1

K	D2	D3	L	
			D1 *	71
0,5	3	2	0,5	
			0,6	
			0,7	
			0,8	
			0,9	
			1,00 à 1,10	
			1,20 à 1,30	
	4,5	3	1,40 à 1,50	
			1,60 à 1,70	
			1,80 à 1,90	
			2	
			2,10 à 2,20	
			2,30 à 2,50	
			2,60 à 2,90	

**POINÇON CYLINDRIQUE TETE CONIQUE
ACIER 12% CR**

PUNCH (12% CR) HWS
LOCHSTEMPEL MIT KONISCHEM KOPF (12% CR) HWS

NF E 63-109, ISO 6752, DIN 9861



REF. 711 D1=6,5 L=71 mm

711-6,5-71

Fabrications spéciales sur demande
Special manufacture on request
Spezialherstellung auf Anfrage

* Progress of diameters of 0,05 in 0,05 between ϕ 0,5 and 1,00
Progress of diameters of 0,1 in 0,1 between ϕ 1,00 and the end

* Fortschritt der Durchmesser 0,05 in 0,05 zwischen ϕ 0,5 und 1,00
Fortschritt der Durchmesser 0,1 in 0,1 zwischen ϕ 1,00 und das Ende

D1 *	D2	K
0,5	0,9	0,2
0,55	1	
0,6	1,1	
0,65	1,2	0,4
0,70 - 0,75	1,3	
0,80 - 0,85	1,4	
0,90 - 0,95	1,6	0,5
1,00 - 1,10	1,8	
1,20 - 1,30	2	
1,40 - 1,50	2,2	
1,60 - 1,70	2,5	
1,80 - 1,90	2,8	
2	3	
2,1 - 2,20	3,2	
2,30 - 2,50	3,5	
2,60 - 2,90	4	
3,00 - 3,40	4,5	1
3,50 - 3,90	5	
4,00 - 4,40	5,5	
4,50 - 4,90	6	
5,00 - 5,40	6,5	
5,50 - 5,90	7	
6,00 - 6,40	8	
6,50 - 7,40	9	
7,50 - 8,40	10	
8,50 - 9,40	11	
9,50 - 10,40	12	1,5
10,50 - 11,40	13	
11,50 - 12,40	14	
12,50 - 13,40	15	
13,50 - 14,40	16	
14,50 - 15,00	17	
15,10 - 16,00	18	
16,10 - 17,00	19	
17,10 - 18,00	20	
18,10 - 19,00	21	
19,10 - 20,00	22	

D1 *	L	71	100
0,5			
0,55			
0,6			
0,65			
0,7			
0,75			
0,8			
0,85			
0,9			
0,95			
1 à 3			
3,1 à 6			
6,1 à 8			
8,1 à 10			
10,1 à 10,4			
10,5			
10,6 à 10,9			
11			
11,1 à 11,4			
11,5			
11,6 à 11,9			
12			
12,1 à 12,4			
12,5			
12,6 à 12,9			
13			
13,1 à 13,4			

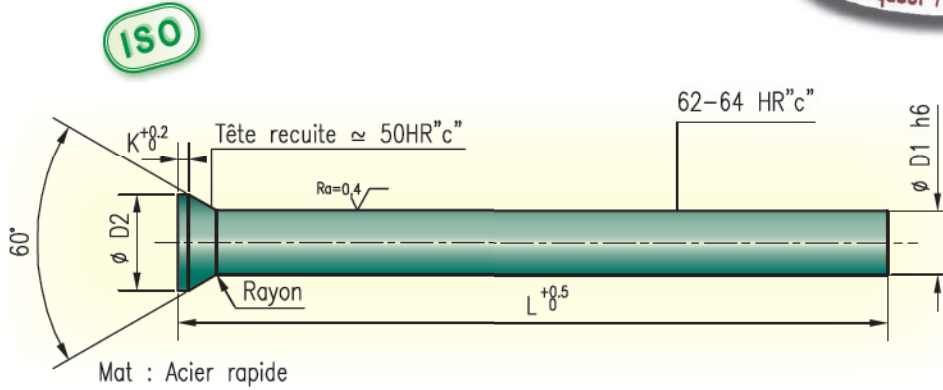
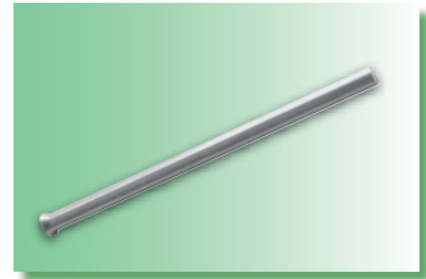
D1 *	L	71	100
13,5			
13,6 à 13,9			
14			
14,1 à 14,4			
14,5			
14,6 à 14,9			
15			
15,1 à 15,4			
15,5			
15,6 à 15,9			
16			
16,1 à 16,4			
16,5			
16,6 à 16,9			
17			
17,1 à 17,4			
17,5			
17,6 à 17,9			
18			
18,1 à 18,4			
18,5			
18,6 à 18,9			
19			
19,1 à 19,4			
19,5			
19,6 à 19,9			
20			

POINÇON

**POINÇON CYLINDRIQUE TETE CONIQUE
ACIER RAPIDE**

PUNCH (HSS)
LOCHSTEMPEL MIT KONISCHEM KOPF (HSS)

NF E 63-109, ISO 6752, DIN 9861



**PROGRESSION DES DIAMÈTRES DE 0,1 EN 0,1 ENTRE Ø 1 ET 10
PROGRESS OF DIAMETERS OF 0,1 IN 0,1 BETWEEN Ø 1 AND 10
FORTSCHRITT DER DURCHMESSER 0,1 IN 0,1 ZWISCHEN Ø 1 UND 10**

REF. 751 D1=6,5 L=71 mm

751-6,5-71

Fabrications spéciales sur demande
Special manufacture on request
Spezialherstellung auf Anfrage

* Progression des diamètres de 0,1 en 0,1 entre Ø 1 et 10
* Progress of the diameters of 0,1 in 0,1 between Ø 1 and 10
* Fortschritt der Durchmesser 0,1 in 0,1 zwischen Ø 1 und 10

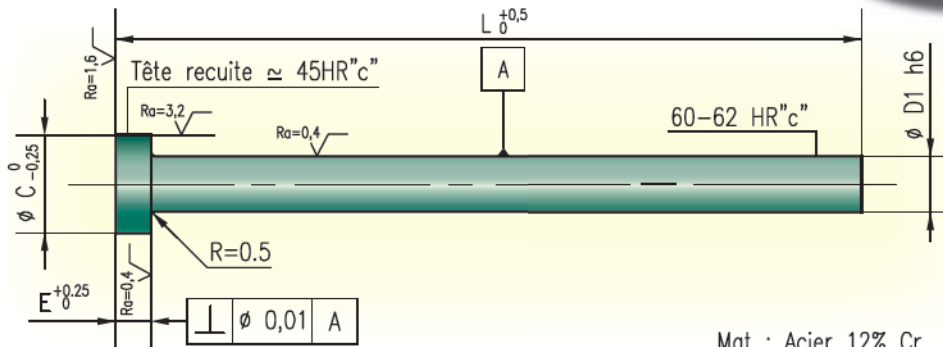
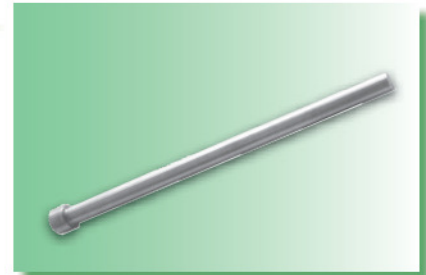
D1 *	D2	K
1,00 - 1,10	1,8	0,5
1,20 - 1,30	2	
1,40 - 1,50	2,2	
1,60 - 1,70	2,5	
1,80 - 1,90	2,8	
2	3	
2,10 - 2,20	3,2	
2,30 - 2,50	3,5	
2,60 - 2,90	4	
3,00 - 3,40	4,5	
3,50 - 3,90	5	
4,00 - 4,40	5,5	
4,50 - 4,90	6	
5,00 - 5,40	6,5	
5,50 - 5,90	7	
6,00 - 6,40	8	
6,50 - 7,40	9	1
7,50 - 8,40	10	
8,50 - 9,40	11	
9,50 - 10,00	12	
11	13	1,5
12	14	
13	15	
14	16	
15	17	
16	18	

D1 * \ L	71	100
1 à 3		
3,10 à 6		
6,10 à 8		
8,10 à 10		
11		
12		
13		
14		
15		
16		

POINÇON CYLINDRIQUE TÊTE CYLINDRIQUE ACIER 12% CR

PUNCH (12% CR) HWS
LOCHSTEMPEL MIT ZYLINDERKOPF (12% CR) HWS

DIN 9844



Mat : Acier 12% Cr

PROGRESSION DES DIAMÈTRES DE 0,1 EN 0,1
PROGRESS OF DIAMETERS OF 0,1 IN 0,1
FORTSCHRITT DER DURCHMESSER 0,1 IN 0,1



REF. 712 D1=9 L=80 mm



712-9-80

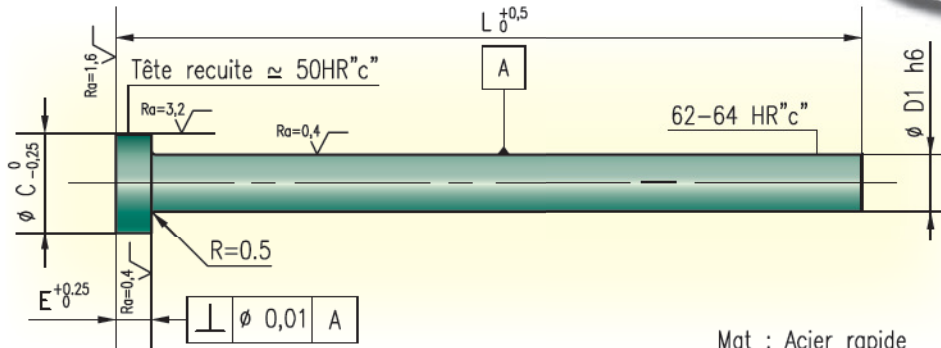
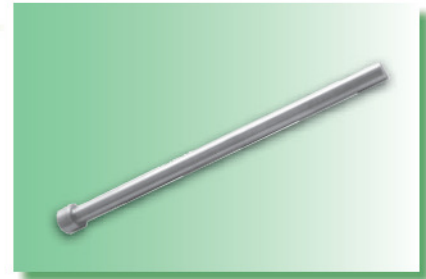
Fabrications spéciales sur demande
Special manufacture on request
Spezialherstellung auf Anfrage

* Progression des diamètres de 0,1 en 0,1 / Progress of diameters of 0,1 in 0,1 / Fortschritt der Durchmesser 0,1 in 0,1

D1	C	E	D1 * \ L	80	100
1,0 - 1,4	3	4	1,0 à 3,0		
1,5 - 2,0	3,5		3,1 à 6,0		
2,1 - 2,5	4		6,1 à 8,0		
2,6 - 3,0	4,5		8,1 à 10		
3,1 - 3,9	5,5		10,1 à 10,4		
4,0 - 4,4	6		10,5		
4,5 - 5,4	8		10,6 à 10,9		
5,5 - 6,4	9		11		
6,5 - 7,4	10		11,1 à 11,4		
7,5 - 8,4	11		11,5		
8,5 - 9,4	12		11,6 à 11,9		
9,5 - 10,0	13		12		
10,1 - 11,0	14		12,1 à 12,4		
11,1 - 12,0	15		12,5		
12,1 - 13,0	16		12,6 à 12,9		
13,1 - 14,0	17		13		
14,1 - 15,0	18	13,1 à 13,4			
15,1 - 16,0	19	13,5			
20	24	13,6 à 13,9			
		14			
		14,1 à 14,4			
		14,5			
		14,6 à 14,9			
		15			
		15,1 à 15,4			
		15,5			
		15,6 à 15,9			
		16			
		20			

POINÇON CYLINDRIQUE TÊTE CYLINDRIQUE ACIER RAPIDE

PUNCH (HSS)
LOCHSTEMPEL MIT ZYLINDERKOPF (HSS)



Mat : Acier rapide
PROGRESSION DES DIAMÈTRES DE 0,1 EN 0,1
PROGRESS OF DIAMETERS OF 0,1 IN 0,1
FORTSCHRITT DER DURCHMESSER 0,1 IN 0,1



REF. 713 D1=9 L=80 mm



713-9-80

Fabrications spéciales sur demande
Special manufacture on request
Spezialherstellung auf Anfrage

* sur demande / on request / auf Anfrage

** Progression des diamètres de 0,1 en 0,1 / Progress of diameters of 0,1 in 0,1 / Fortschritt der Durchmesser 0,1 in 0,1

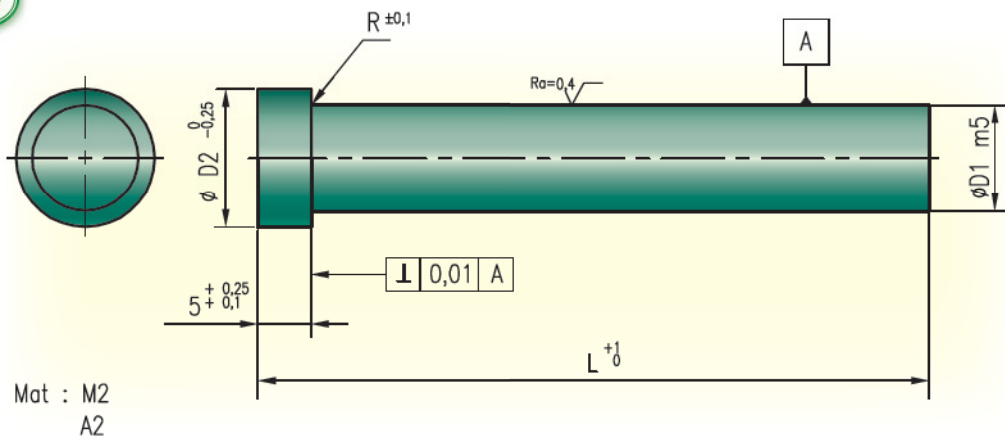
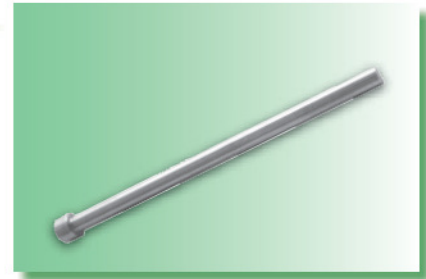
D1 **	C	E
,5 - 0,9	2,5	4
1,0 - 1,4	3	
1,5 - 2,0	3,5	
2,1 - 2,5	4	
2,6 - 3,0	4,5	
3,1 - 3,9	5,5	
4,0 - 4,4	6	
4,5 - 5,4	8	
5,5 - 6,4	9	
6,5 - 7,4	10	
7,5 - 8,4	11	
8,5 - 9,4	12	
9,5 - 10,0	13	
10,1 - 11,0	14	
11,1 - 12,0	15	
12,1 - 13,0	16	
13,1 - 14,0	17	
14,1 - 15,0	18	
15,1 - 16,0	19	
20	24	5

D1 ** \ L	80	100
0,5 à 0,9		
1,0 à 3,0	*	
3,1 à 6,0	*	
6,1 à 8,0	*	
8,1 à 10	*	
10,1 à 10,4	*	*
10,5	*	*
10,6 à 10,9	*	*
11	*	*
11,1 à 11,4	*	*
11,5	*	*
11,6 à 11,9	*	*
12	*	*
12,1 à 12,4	*	*
12,5	*	*
12,6 à 12,9	*	*
13	*	*
13,1 à 13,4	*	*
13,5	*	*
13,6 à 13,9	*	*
14	*	*
14,1 à 14,4	*	*
14,5	*	*
14,6 à 14,9	*	*
15	*	*
15,1 à 15,4	*	*
15,5	*	*
15,6 à 15,9	*	*
16	*	*
20	*	*

POINÇON EBAUCHE SERIE MTB ECONOMIQUE

ECONOMICAL HEAD TYPE PUNCH MTB SERIES
SCHNEIDSTEMPEL SERIE MTB GÜNSTIG

ISO 8020, NFE 63-100



POINÇON

REF. 2000 D1=13 L=90 mm Mat.:A2

2000-13-90-A2

* sur demande / on request / auf Anfrage

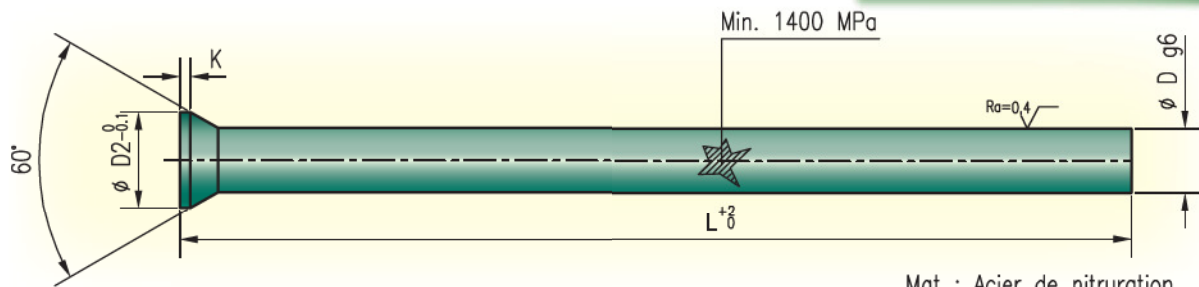
		D2	8	9	11	13	16	19	23	28	35
		R	0,25			0,4					
		D1	5	6	8	10	13	16	20	25	32
50	M2										
	A2	*	*	*	*	*	*	*			
56	M2									*	*
	A2	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
63	M2									*	*
	A2	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
71	M2									*	*
	A2	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
80	M2									*	*
	A2	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
90	M2									*	*
	A2	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
100	M2									*	*
	A2	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*

614



EJECTEUR TETE CONIQUE

EJECTOR PIN
AUSWERFERSTIFT MIT KONISCHEM KOPF



Mat : Acier de nitruration.



REF. 614 D=10 L=100 mm



614-10-100

Fabrications spéciales sur demande
Special manufacture on request
Spezialherstellung auf Anfrage

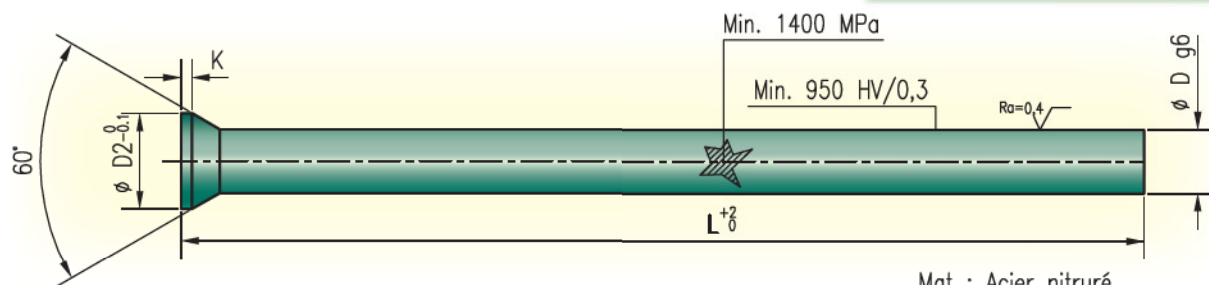
D2	K	D \ L	100	150
3	0,8	2		
4,5	0,8	3		
5,5	0,8	4		
6,5	0,8	5		
8	1	6		
10	1	8		
12	1,5	10		
14	1,5	12		

625



EJECTEUR TETE CONIQUE NITRURE

NITRIDED EJECTOR PIN
AUSWERFERSTIFT MIT KONISCHEM KOPF NITRIERT



Mat : Acier nituré



REF. 625 D=10 L=100 mm



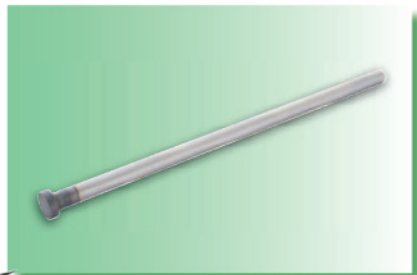
625-10-100

Fabrications spéciales sur demande
Special manufacture on request
Spezialherstellung auf Anfrage

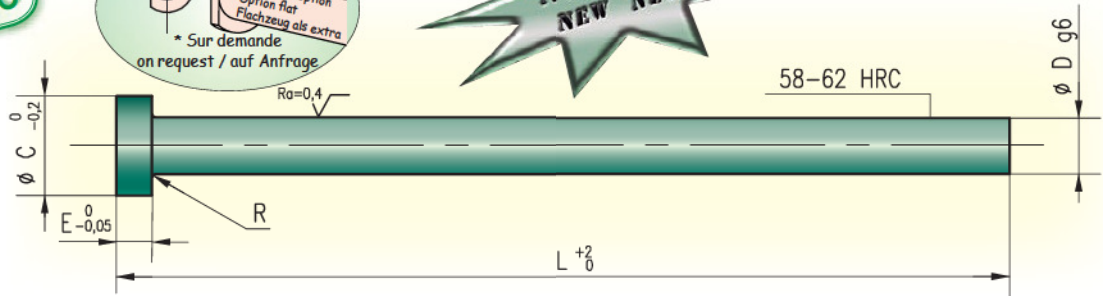
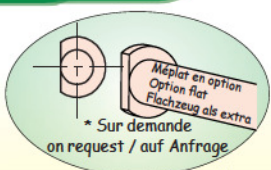
D2	K	D \ L	100	150
3	0,8	2		
4,5	0,8	3		
5,5	0,8	4		
6,5	0,8	5		
8	1	6		
10	1	8		
12	1,5	10		
14	1,5	12		

EJECTEUR TREMPE A TETE CYLINDRIQUE

EJECTOR PIN HARDENED WITH CYLINDRICAL HEAD
 AUSWERFERSTIFT GEHÄRTET MIT ZYLINDRISCHEM KOPF



NF ISO 6751



REF. 664 D=4 mm L=200 mm

664-4-200

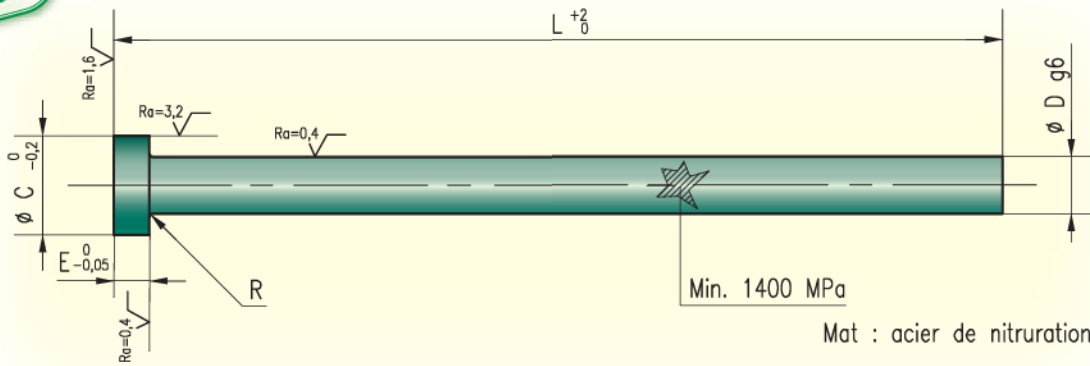
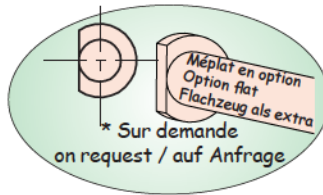
C	E	R	D \ L	L										
				100	125	160	200	250	315	400	500	630	800	
2,5	1,2	0,2	1											
			1,5											
3	1,5	0,2	1,7											
			2											
4	2	0,2	2,5											
			2,7											
5	2	0,3	3											
			3,2											
6	3	0,3	3,5											
			3,7											
7	3	0,3	4											
			4,2											
8	3	0,3	4,5											
			4,7											
10	3	0,3	5											
			5,2											
12	5	0,5	5,5											
			6											
14	5	0,5	6,2											
			6,5											
16	5	0,5	7											
			8											
18	7	0,8	8,2											
			8,5											
22	7	0,8	9											
			10											
26	8	1	10,2											
			10,5											
			11											
			12											
			12,2											
			12,5											
			14											
			16											
			20											

EJECTION

EJECTEUR TETE CYLINDRIQUE NON NITRURE

EJECTOR PIN
AUSWERFERSTIFT MIT ZYLINDERKOPF

NF ISO 6751, DIN 1530



REF. 644 D=6 L=200 mm

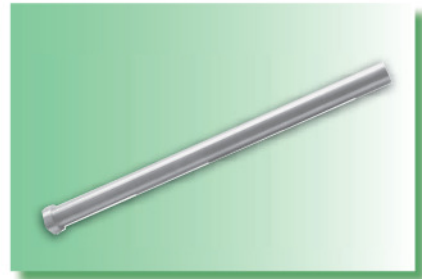
644-6-200

Fabrications spéciales sur demande
Special manufacture on request
Spezialherstellung auf Anfrage

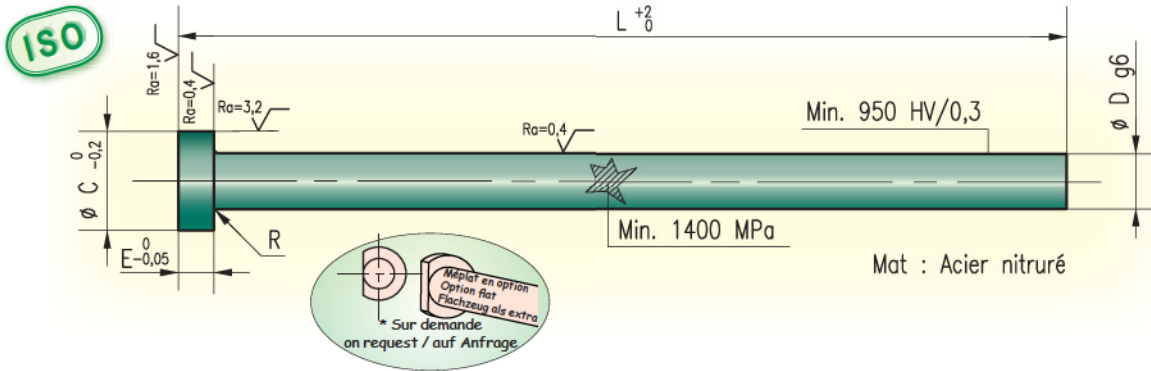
C	E	R	D \ L	L								
				100	125	160	200	250	315	400	500	
3	2	0,2	1									
			1,5									
4	2	0,2	2									
5			2,5									
6	3	0,3	3									
7			3,5									
8			4									
10	5	0,5	5									
12			6									
14	7	0,8	7									
			8									
16	8	1	9									
18			10									
22	8	1	12									
22			14									
26			16									
26	8	1	18									
26			20									

EJECTEUR TETE CYLINDRIQUE NITRURE RODE

LAPPED NITRIDED EJECTOR PIN, CYLINDRICAL HEAD
 AUSWERFERSTIFT ZYLINDERKOPF NITRIERT GELÄPPT



NF ISO 6751, DIN 1530



REF. 641 D=6 L=200 mm **641-6-200** Fabrications spéciales sur demande
 Special manufacture on request
 Spezialherstellung auf Anfrage

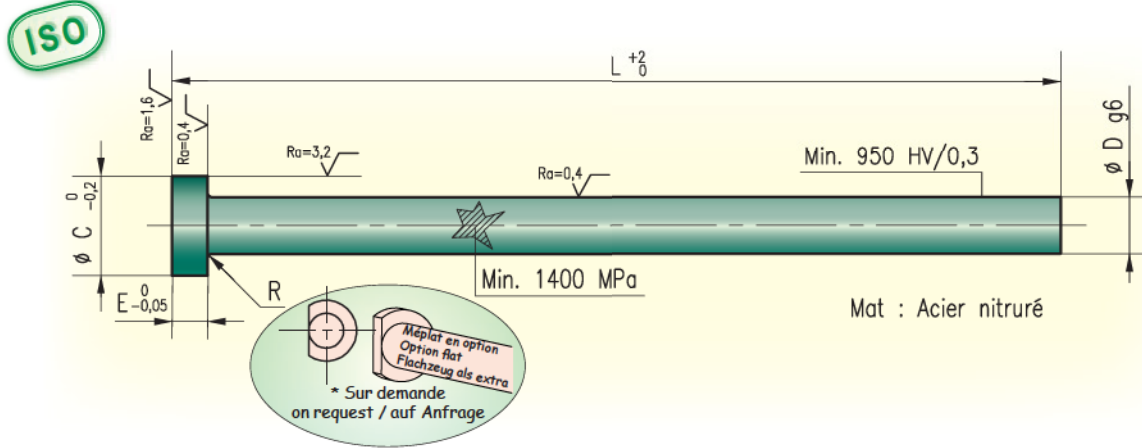
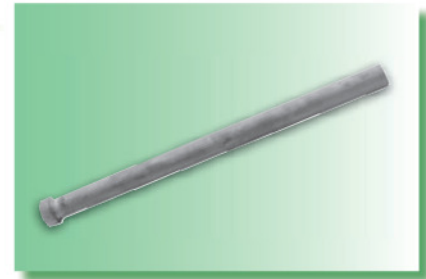
C	E	R	D \ L	100	125	160	200	250	315	400	500	630	800	1000	1350
3	2	0,2	1,5												
4	2	0,2	2												
		0,3	2,2												
5	2	0,3	2,5												
			2,7												
6	3	0,3	3												
			3,2												
7	3	0,3	3,5												
			3,7												
8	3	0,3	4												
			4,2												
10	3	0,3	4,5												
			5												
12	5	0,5	5,2												
			5,5												
14	5	0,5	6												
			6,2												
16	5	0,5	6,5												
			7												
17	5	0,8	8												
			8,2												
18	7	0,8	8,3												
			8,5												
22	7	0,8	9												
			10												
26	7	0,8	10,2												
			10,3												
32	10	1	10,5												
			11												
40	10	1	11,2												
			11,5												
18	7	0,8	12												
			12,5												
22	7	0,8	14												
			16												
26	7	0,8	18												
			20												
32	10	1	25												
			32												

EJECTION

EJECTEUR TETE CYLINDRIQUE NITRURE

NITRIDED EJECTOR PIN, CYLINDRICAL HEAD
 AUSWERFERSTIFT, ZYLINDRISCHERKOPF NITRIERT

NF ISO 6751, DIN 1530



REF. 628 D=4 L=200 mm

628-4-200

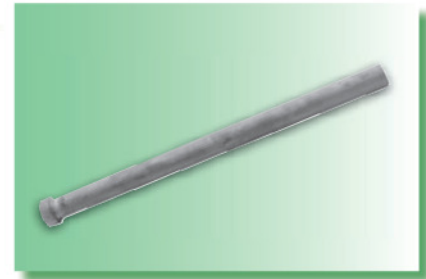
Fabrications spéciales sur demande
 Special manufacture on request
 Spezialherstellung auf Anfrage

C	E	R	D \ L	100	125	160	200	250	315
				0,8					
3	2	0,2	1						
			1,1						
			1,2						
			1,3						
			1,4						
			1,5						
3,5	2	0,2	1,6						
			1,7						
			1,8						
4	2	0,2	1,9						
			2						
		0,3	2,1						
			2,2						
			2,3						
5	2	0,3	2,4						
			2,5						
			2,6						
			2,7						
6	3	0,3	2,8						
			2,9						
			3						
			3,1						
			3,2						
			3,3						
7	3	0,3	3,4						
			3,5						
			3,6						
			3,7						
			3,8						
			3,9						

EJECTEUR TETE CYLINDRIQUE NITRURE

NITRIDED EJECTOR PIN, CYLINDRICAL HEAD
 AUSWERFERSTIFT, ZYLINDRISCHERKOPF NITRIERT

NF ISO 6751, DIN 1530

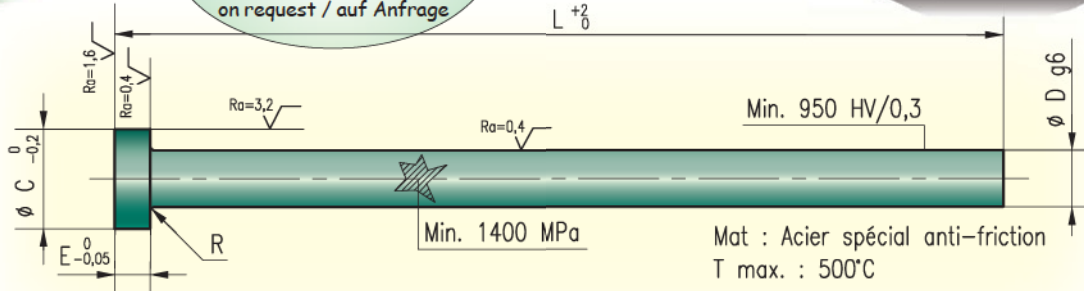
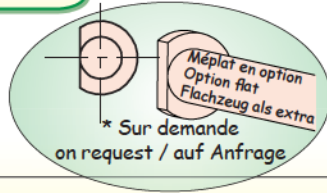
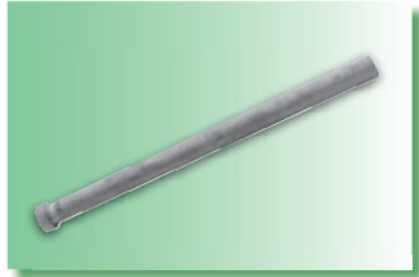


C	E	R	L D	100	125	160	200	250	315	400	500	630	800	1000	1350	
				8	3	0,3	4									
			4,1													
			4,2													
			4,3													
			4,4													
			4,5													
			4,6													
			4,7													
			4,8													
			4,9													
10	3	0,3	5													
			5,2													
			5,5													
12	5	0,5	6													
			6,2													
			6,5													
			7													
14	5	0,5	8													
			8,2													
			8,3													
			8,5													
			9													
16	5	0,5	10													
			10,2													
			10,3													
			10,5													
17	5	0,8	11													
			11,2													
			11,5													
18	7	0,8	12													
			12,5													
22	7	0,8	14													
			16													
26	7	0,8	18													
	8	1	20													
32	10	1	25													
40	10	1	32													

EJECTEUR NITROLUB ANTI-FRICTION

NITROLUB EJECTOR PIN ANTI-FRICTION
NITROLUB REIBUNGSLOSER AUSWERFER

NF ISO 6751, DIN 1530



REF. 1628 D=4 L=200 mm



1628-4-200

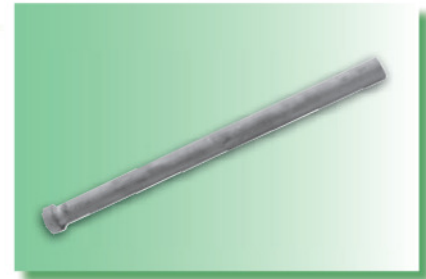
Fabrications spéciales sur demande
Special manufacture on request
Spezialherstellung auf Anfrage

C	E	R	D \ L	100	125	160	200	250	315
				0,8					
3	2	0,2	1						
			1,1						
			1,2						
			1,3						
			1,4						
			1,5						
			1,6						
3,5	2	0,2	1,7						
			1,8						
			1,9						
4	2	0,2	2						
			2,1						
			2,2						
			2,3						
			2,4						
5	2	0,3	2,5						
			2,6						
			2,7						
			2,8						
			2,9						
6	3	0,3	3						
			3,1						
			3,2						
			3,3						
			3,4						
7	3	0,3	3,5						
			3,6						
			3,7						
			3,8						
			3,9						

EJECTEUR NITROLUB ANTI-FRICTION

NITROLUB EJECTOR PIN ANTI-FRICTION
 NITROLUB REIBUNGSLOSER AUSWERFER

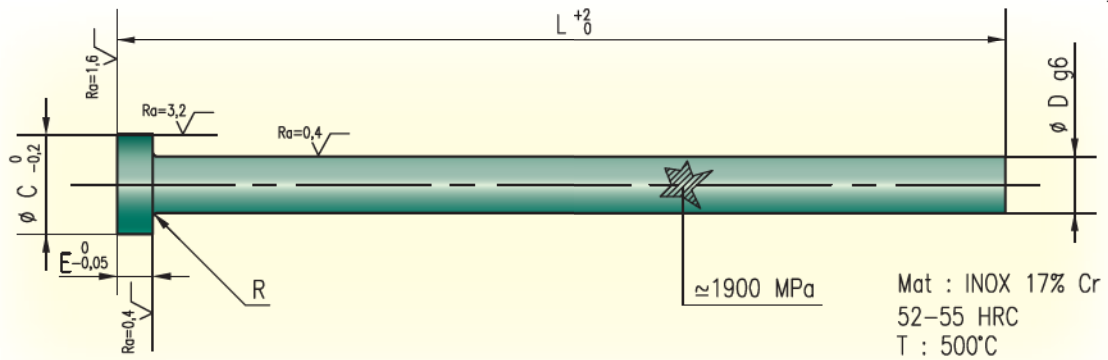
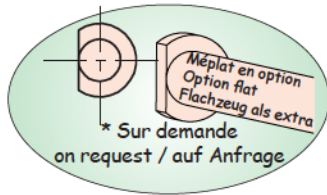
NF ISO 6751, DIN 1530



C	E	R	L D	100	125	160	200	250	315	400	500	630	800	1000	1350	
				8	3	0,3	4									
			4,1													
			4,2													
			4,3													
			4,4													
			4,5													
			4,6													
			4,7													
			4,8													
			4,9													
10	3	0,3	5													
			5,2													
			5,5													
12	5	0,5	6													
			6,2													
			6,5													
			7													
14	5	0,5	8													
			8,2													
			8,3													
			8,5													
			9													
16	5	0,5	10													
			10,2													
			10,3													
			10,5													
17	5	0,8	11													
			11,2													
			11,5													
18	7	0,8	12													
			12,5													
22	7	0,8	14													
			16													
26	7	0,8	18													
	8	1	20													
32	10	1	25													
40	10	1	32													

EJECTEUR EN ACIER INOXYDABLE RINOX GR®

STAINLESS STEEL EJECTOR PIN RINOX GR®
 AUSWERFERSTIFT AUS ROSTFREIEM STAHL RINOX GR®



REF. 634 D=6 L=200 mm



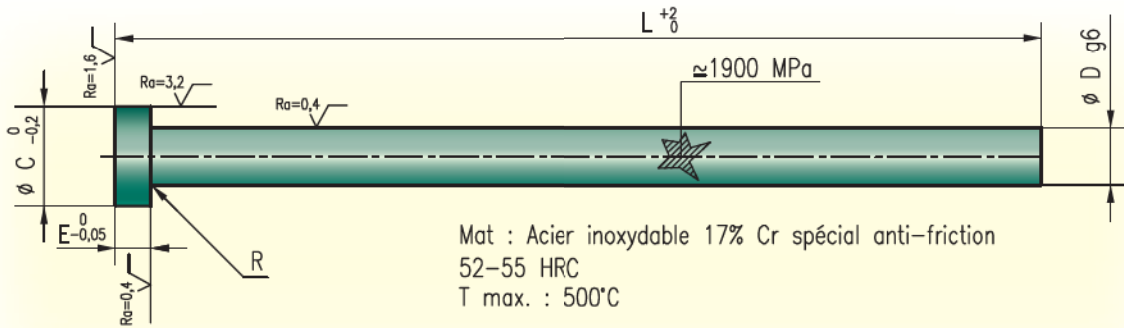
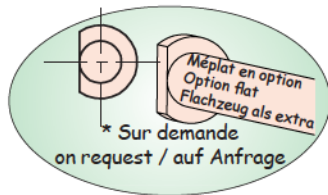
634-6-200

Fabrications spéciales sur demande
 Special manufacture on request
 Spezialherstellung auf Anfrage

C	E	R	D \ L	100	125	160	200	250	315	400
3	2	0,2	1							
			1,5							
4	2	0,2	2							
5	2	0,3	2,5							
6	3	0,3	3							
7			3,5							
8	3	0,3	4							
10	3	0,3	5							
12	5	0,5	6							
14	5	0,5	8							
16	5	0,5	10							
18	7	0,8	12							
22	7	0,8	16							

EJECTEUR RINOX-LUB ANTI-FRICTION

RINOX-LUB EJECTOR PIN ANTI-FRICTION
RINOX-LUB REIBUNGSLOSER AUSWERFER



EJECTION

REF. 1634 D=6 L=200 mm

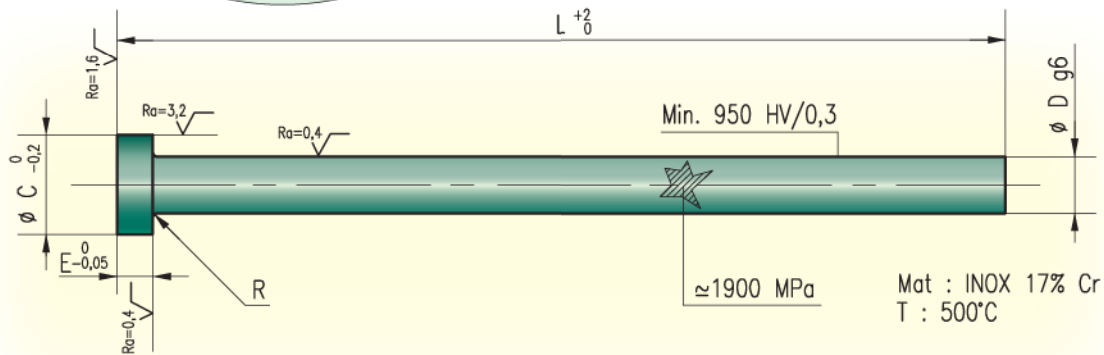
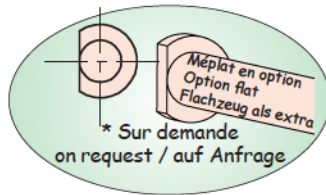
1634-6-200

Fabrications spéciales sur demande
Special manufacture on request
Spezialherstellung auf Anfrage

C	E	R	L		100	125	160	200	250	315	400
			D								
3	2	0,2	1								
			1,5								
4	2	0,2	2								
5	2	0,3	2,5								
6	3	0,3	3								
7			3,5								
8	3	0,3	4								
10	3	0,3	5								
12	5	0,5	6								
14	5	0,5	8								
16	5	0,5	10								
18	7	0,8	12								
22	7	0,8	16								

EJECTEUR EN ACIER INOXYDABLE NITRURE RODE NITRORINOX GR®

STAINLESS STEEL LAPED NITRIDED EJECTOR PIN, NITRORINOX GR®
AUSWERFERSTIFT AUS ROSTFREIEM NITRIERT GELÄPPT NITRORINOX GR®



REF. 638 D=6 L=200 mm

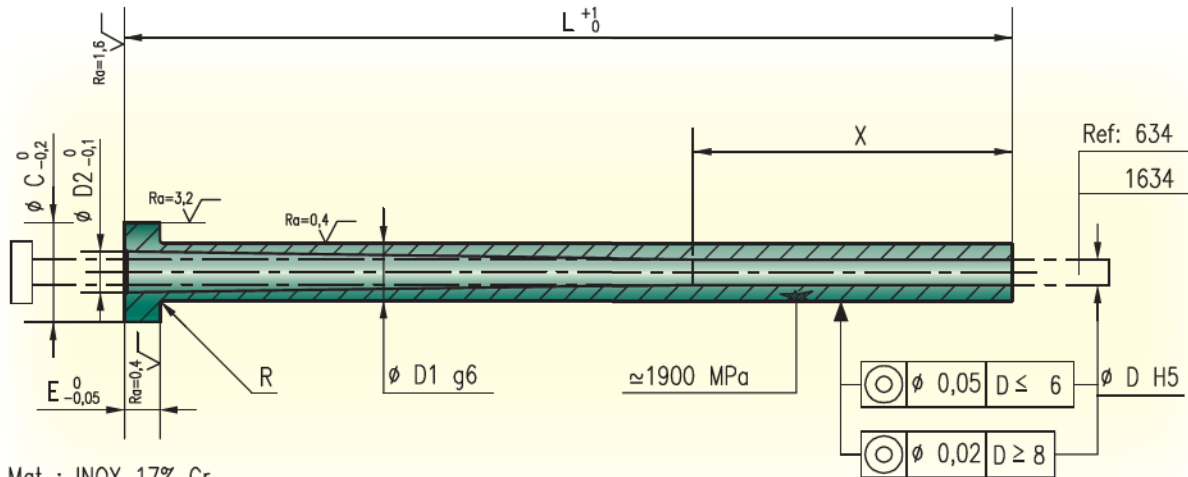
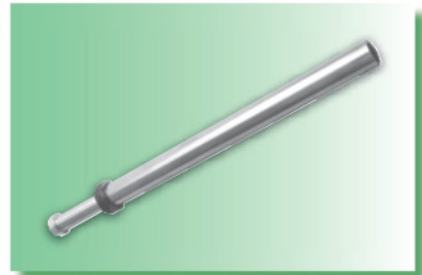
638-6-200

Fabrications spéciales sur demande
Special manufacture on request
Spezialherstellung auf Anfrage

C	E	R	D \ L	100	125	160	200	250	315	400
3	2	0,2	1							
			1,5							
4	2	0,2	2							
5	2	0,3	2,5							
6	3	0,3	3							
7			3,5							
8	3	0,3	4							
10	3	0,3	5							
12	5	0,5	6							
14	5	0,5	8							
16	5	0,5	10							
18	7	0,8	12							
22	7	0,8	16							

EJECTEUR TUBULAIRE CONIQUE EN ACIER INOXYDABLE NITRURE RODE NITRORINOX GR®

EJECTOR SLEEVES NITRORINOX GR®
 AUSWERFERHÜLSEN, NITRORINOX GR®



Mat : INOX 17% Cr
 T : 500°C

REF. 636 D=4 L=150 mm

636-4-150

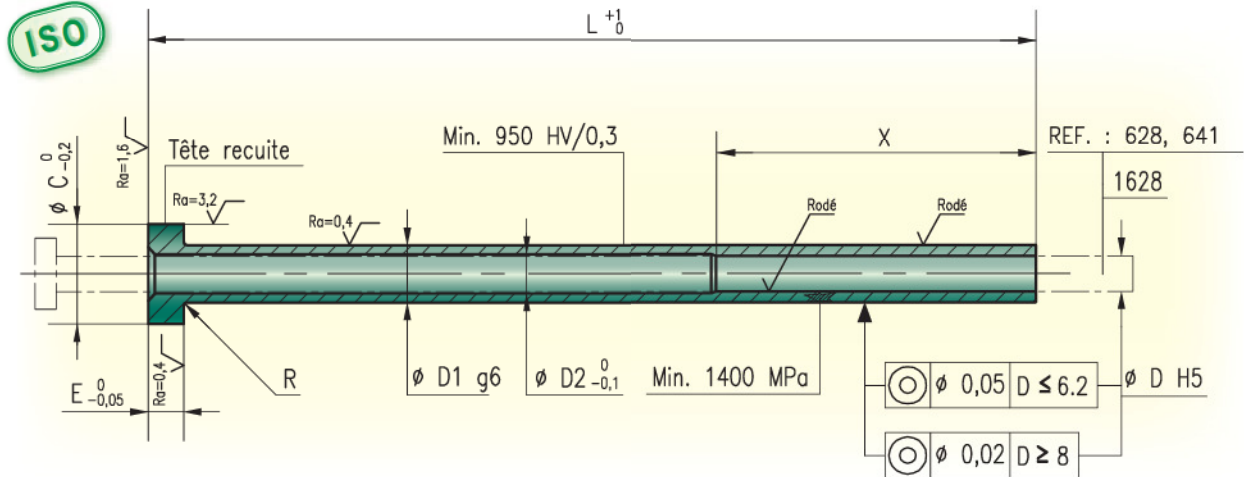
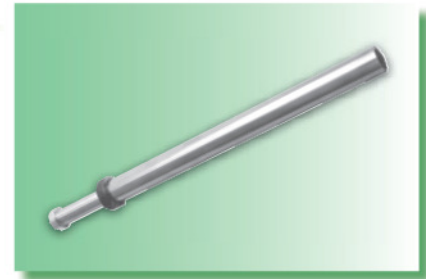
Fabrications spéciales sur demande
 Special manufacture on request
 Spezialherstellung auf Anfrage

C	E	R	D2	D1	D \ L	X	100	X	150	X	200	X	250
8	3	0.3	2.5	4	2	50		50					
10			3.5	5	3	50		70		70			
12	5	0.5	4.5	6	4	50		70		70		70	
14			5.5	8	5	50		70		70		70	
16			6.5	10	6	50		70		70		70	
20			8.5	12	8	50		70		70		70	
22	7	0.8	10.5	14	10	50		70		70		70	

EJECTEUR TUBULAIRE TETE CYLINDRIQUE NITRURE RODE

NITRIDED EJECTOR SLEEVE
AUSWERFERHÜLSE, NITRIERT, MIT ZYLINDRISCHEM KOPF

NF ISO 8405, DIN 16756



REF. 626 D=4 L=150 mm

626-4-150

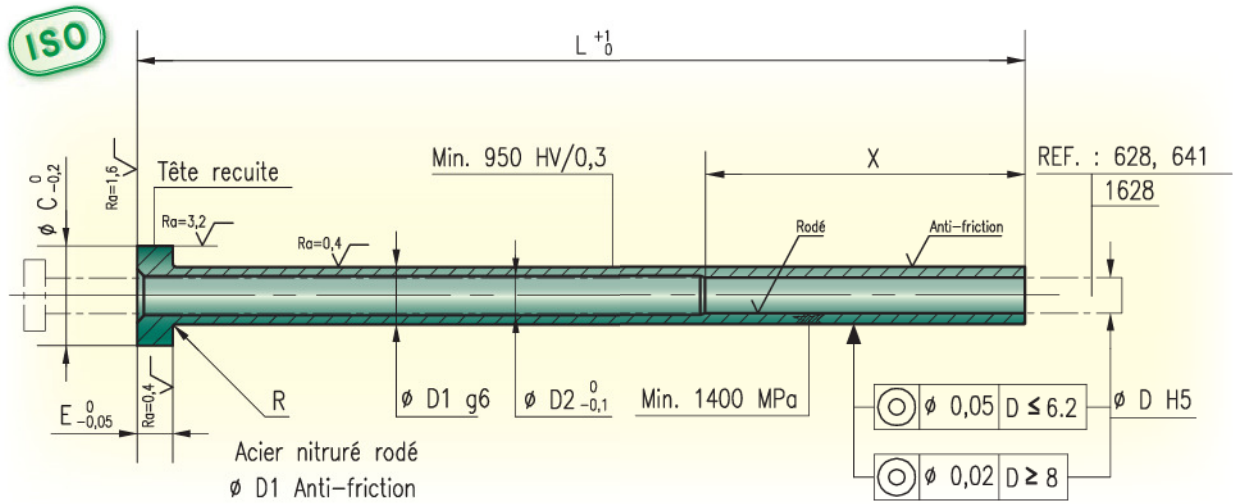
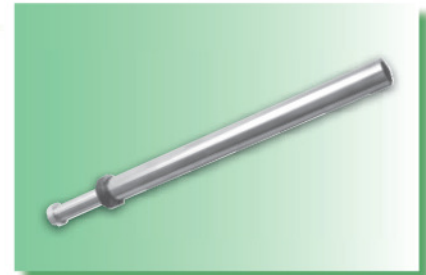
Fabrications spéciales sur demande
Special manufacture on request
Spezialherstellung auf Anfrage

C	E	R	D2	X	D1	D	L	75	100	125	150	175	200	225	250	275	300	325	350
8	3	0,3	2,4	12	4	0,8													
8	3	0,3	2,4	12	4	1													
8	3	0,3	2,4	12	4	1,1													
8	3	0,3	2,4	20	4	1,2													
8	3	0,3	2,4	20	4	1,5													
8	3	0,3	2,4	20	4	1,6													
8	3	0,3	2,4	20	4	1,7													
8	3	0,3	2,5	35	4	2													
8	3	0,3	2,5	35	4	2,2													
8	3	0,3	2,5	35	4	2,5													
10	3	0,3	3	45	5	2,7													
10	3	0,3	3,5	45	5	3													
10	3	0,3	3,5	45	5	3,2													
12	5	0,5	4	45	6	3,5													
12	5	0,5	4	45	6	3,7													
12	5	0,5	4	45	6	4													
14	5	0,5	5	45	8	4,2													
14	5	0,5	5	45	8	4,5													
14	5	0,5	5,5	45	8	5													
14	5	0,5	5,5	45	8	5,2													
16	5	0,5	6,5	45	10	6													
16	5	0,5	6,5	45	10	6,2													
20	7	0,8	7,5	45	12	7													
20	7	0,8	7,5	45	12	8													
20	7	0,8	8,5	45	12	8,2													
20	7	0,8	8,5	45	12	8,5													
20	7	0,8	9	45	12	9													
22	7	0,8	9,5	45	14	9													
22	7	0,8	10,5	45	14	10													
22	7	0,8	10,5	45	14	10,2													
22	7	0,8	10,5	45	14	10,5													
22	7	0,8	11,5	45	14	11													
22	7	0,8	11,5	45	14	11													
22	7	0,8	12,5	45	16	12													
22	7	0,8	12,5	45	16	12,5													
22	7	0,8	13	45	16	13													
26	7	0,8	14,5	45	18	14													
26	7	0,8	14,5	45	18	14													
26	8	1	16,5	55	20	16													

EJECTEUR TUBULAIRE NITROLUB

NITROLUB EJECTOR SLEEVE
 AUSWERFERHÜLSE, NITROLUB, MIT ZYLINDRISCHEM KOPF

NF ISO 8405, DIN 16756



REF. 1626 D=4 L=150 mm



1626-4-150

Fabrications spéciales sur demande
 Special manufacture on request
 Spezialherstellung auf Anfrage

C	E	R	D2	X	D1	L D	75	100	125	150	175	200	225	250	275	300	325	350	
							8	3	0,3	2,4	12	4	0,8						
						1													
						1,2													
8	3	0,3	2,4	20	4	1,5													
						1,7													
						2													
8	3	0,3	2,5	35	4	2,2													
						2,5													
						2,7													
10	3	0,3	3	35	5	3													
						3,2													
						3,5													
						3,7													
12	5	0,5	4	45	6	4													
						4,2													
						4,5													
14	5	0,5	5	45	8	5													
						5,2													
						6													
16	5	0,5	6,5	45	10	6,2													
						8													
20	7	0,8	8,5	45	12	8,2													
						10													
22	7	0,8	10,5	45	14	10,2													
						10,5													
						12													
22	7	0,8	12,5	45	16	12,5													
						13													
26	7	0,8	14,5	45	18	14													
26	8	1	16,5	55	20	16													

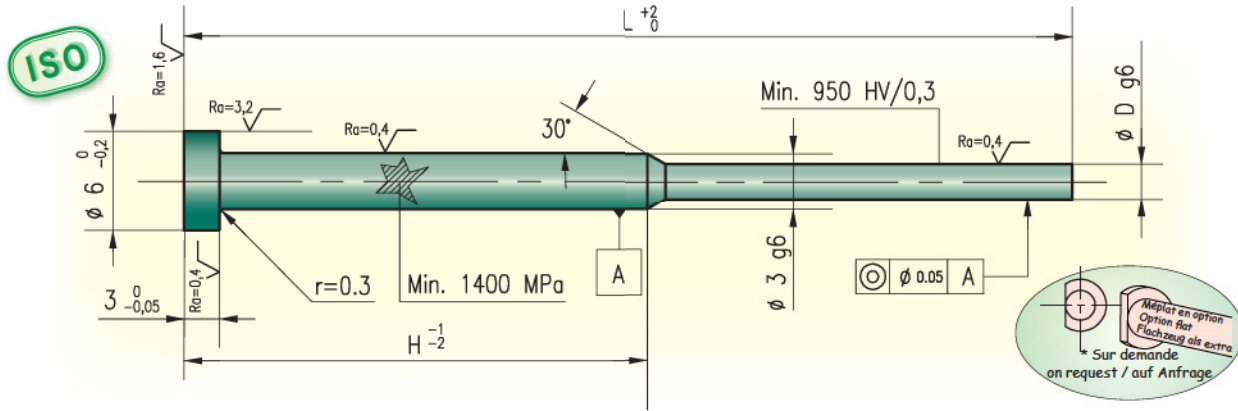
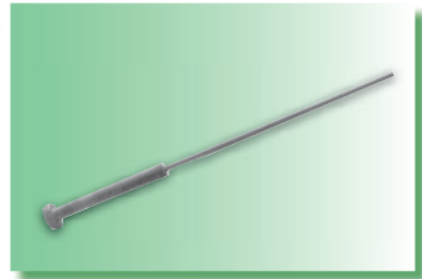
EJECTION



EJECTEUR EPAULE TETE CYLINDRIQUE NITRURE

NITRIDED STEPPED EJECTOR PIN
AUSWERFERSTIFT FORM "C" NITRIERT

NF ISO 8694



REF. 622 D=1,2 L=160 mm

622-1,2-160

Fabrications spéciales sur demande
Special manufacture on request
Spezialherstellung auf Anfrage

*Nouvelles dimensions après épuisement du stock / New dimensions after exhaustion of stock /
Neue Dimensionen nach Erschöpfung des Bestandes.

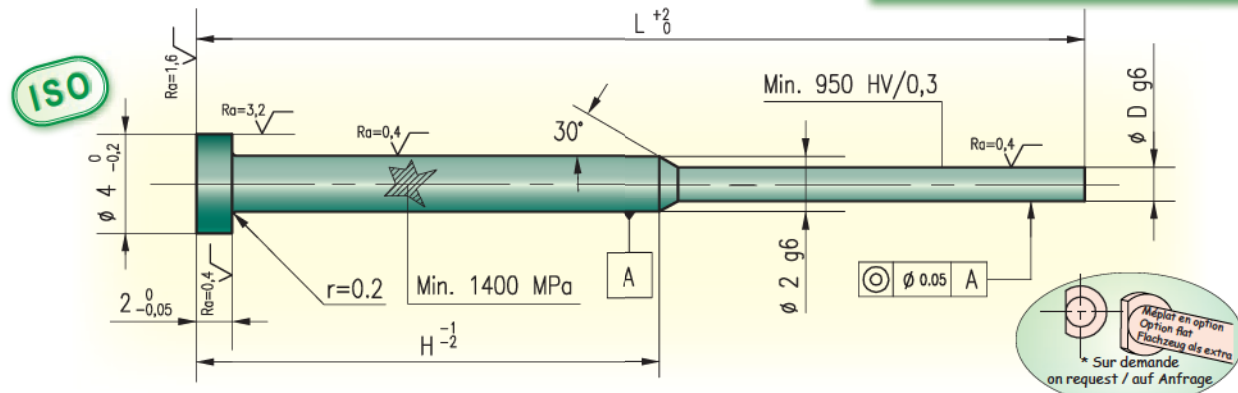
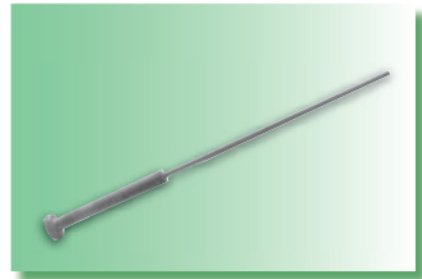
H	L \ D	D																	
		0,8	0,9	1	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5	1,6	1,7	1,8	1,9	2	2,1	2,2	2,3	2,4	2,5
50	100																		
(50) 63*	160																		
(75) 80*	200																		
100	250																		



EJECTEUR EPAULE TETE CYLINDRIQUE NITRURE

NITRIDED STEPPED EJECTOR PIN
AUSWERFERSTIFT FORM "C" NITRIERT

NF ISO 8694



REF. 623 D=1,2 L=160 mm

623-1,2-160

Fabrications spéciales sur demande
Special manufacture on request
Spezialherstellung auf Anfrage

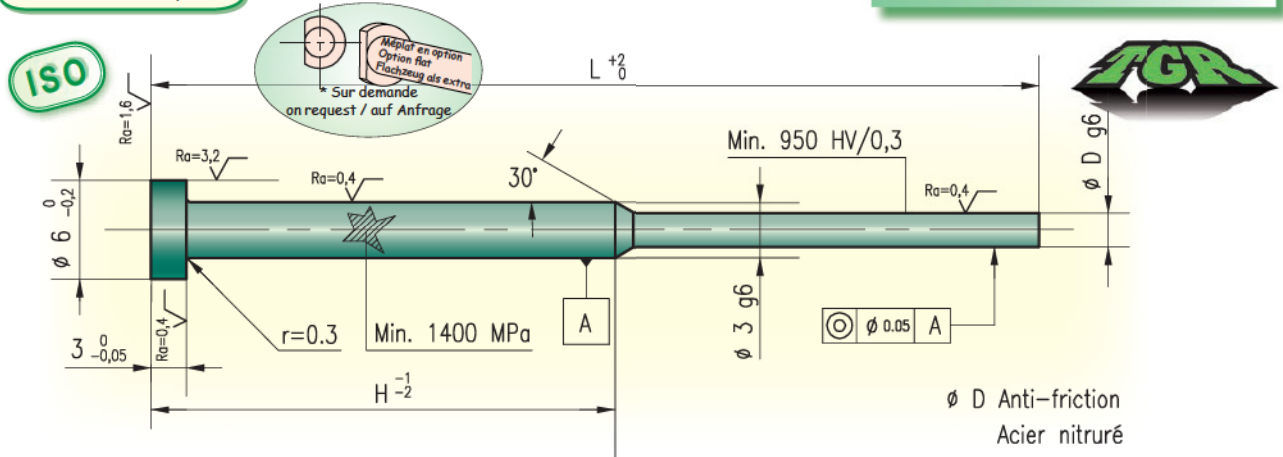
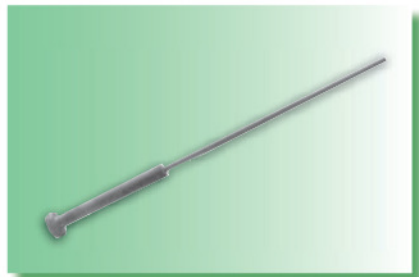
H	L \ D	D								
		0,8	0,9	1	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5	1,6
50	100									
63	160									
80	200									



EJECTEUR EPAULE NITROLUB

NITROLUB STEPPED EJECTOR PIN
AUSWERFERSTIFT FORM "C" NITROLUB

NF ISO 8694,



REF. 1622 D=1,2 L=160 mm

1622-1,2-160

Fabrications spéciales sur demande
Special manufacture on request
Spezialherstellung auf Anfrage

*Nouvelles dimensions après épuisement du stock / New dimensions after exhaustion of stock /
Neue Dimensionen nach Erschöpfung des Bestandes.

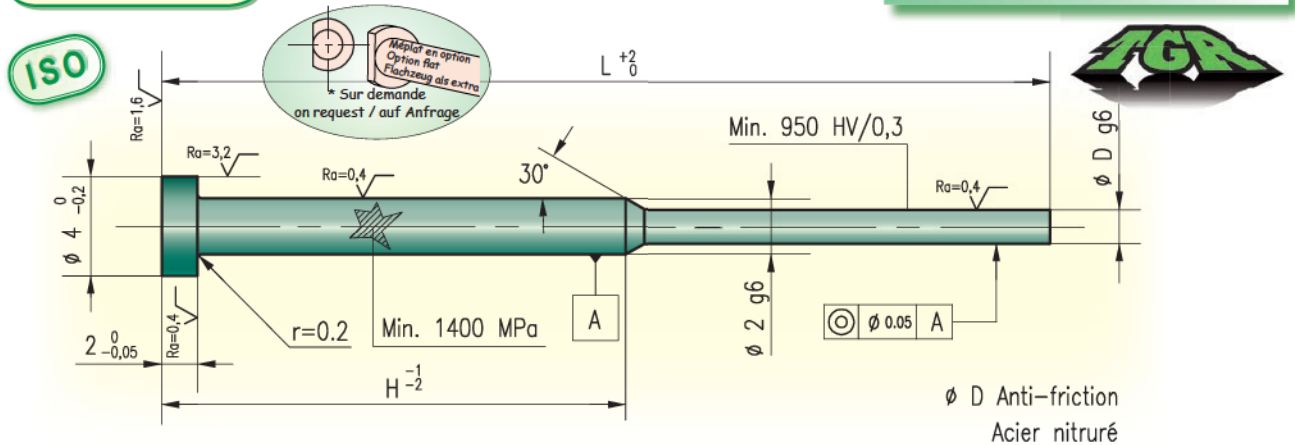
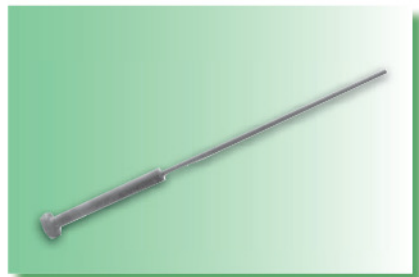
H	L	D	0,8	0,9	1	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5	1,6	1,7	1,8	1,9	2	2,1	2,2	2,3	2,4	2,5
50	100																			
(50) 63*	160																			
(75) 80*	200																			
100	250																			



EJECTEUR EPAULE NITROLUB

NITROLUB STEPPED EJECTOR PIN
AUSWERFERSTIFT FORM "C" NITROLUB

NF ISO 8694



REF. 1623 D=1,2 L=160 mm

1623-1,2-160

Fabrications spéciales sur demande
Special manufacture on request
Spezialherstellung auf Anfrage

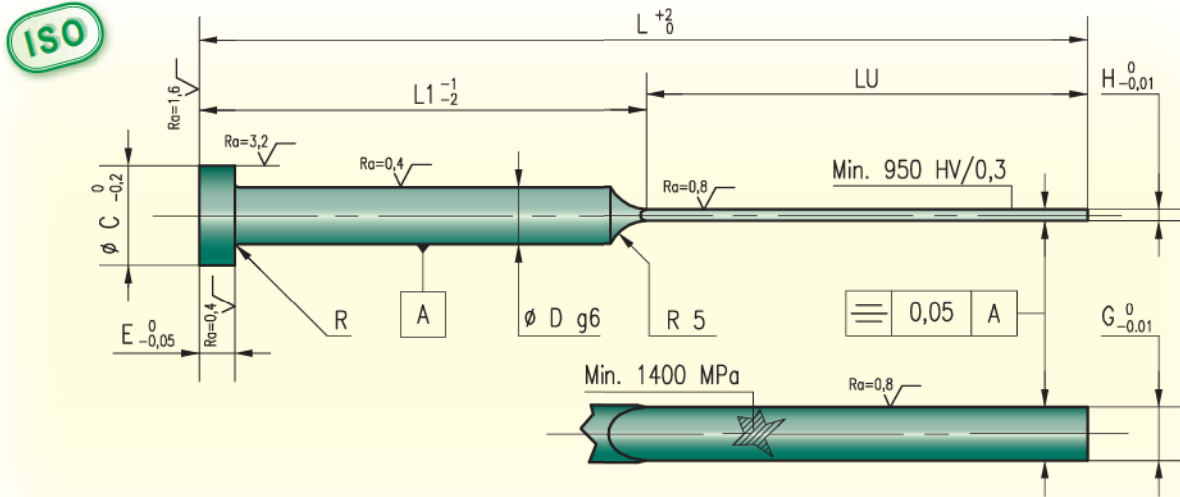
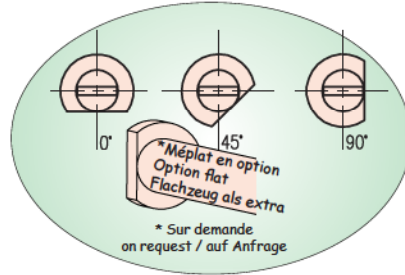
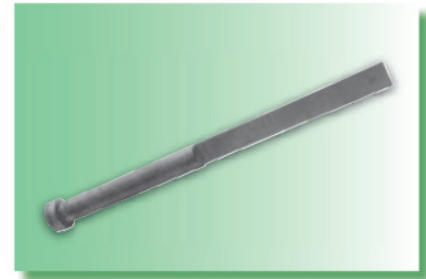
H	L	D	0,8	0,9	1	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5	1,6
50	100										
63	160										
80	200										

EJECTION

EJECTEUR LAME NITRURE

NITRIDED BLADE EJECTOR PIN
FLACHAUSWERFER NITRIERT

NF ISO 8693, DIN 1530



REF. 629 G=5,5 H=1,8 L=200 mm



629-5,5-1,8-200

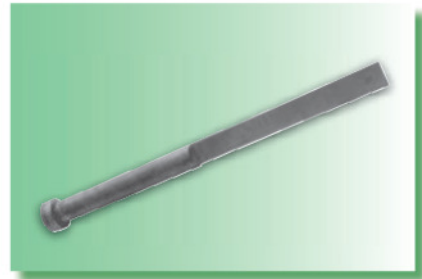
Fabrications spéciales sur demande
Special manufacture on request
Spezialherstellung auf Anfrage

L1						32	40	50	63	80	100	125				
LU						31	40	50	62	80	100	125				
D	C	E	R	G	H	L	63	80	100	125	160	200	250			
2,5	5	2	0,3	1,5	0,6											
					0,8											
					2	0,6										
				2	0,8											
					1											
					1,2											
3	6	3	0,3	2,5	0,6											
					0,8											
4	8	3	0,3	3,5	0,6											
					0,8											
					1											
					1,2											
4	8	3	0,3	3,8	0,8											
4	8	3	0,3		1											
4	8	3	0,3		1,2											

EJECTEUR LAME NITRURE H

"H" NITRIDED BLADE EJECTOR PIN
 FLACHAUSWERFER NITRIERT H

NF ISO 8693, DIN 1530

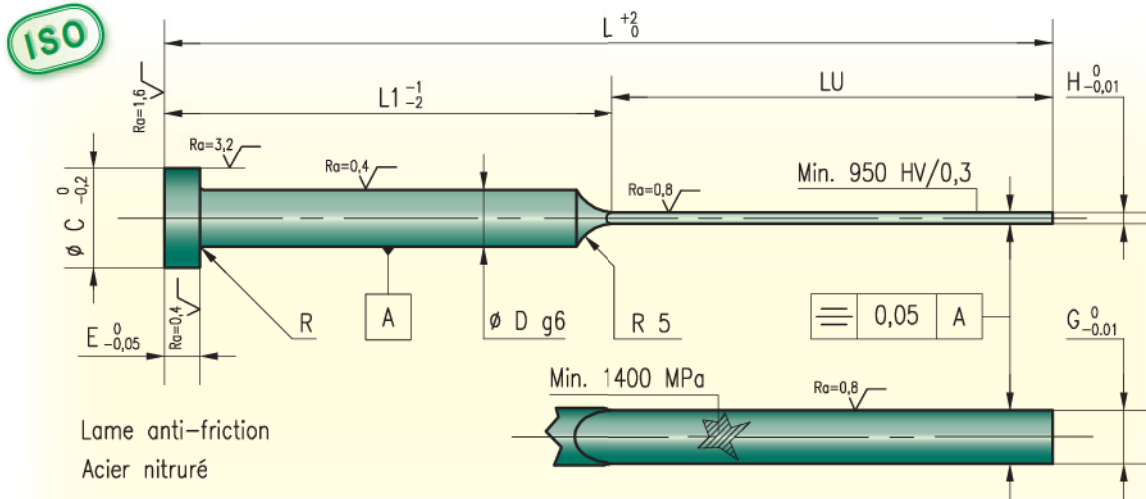
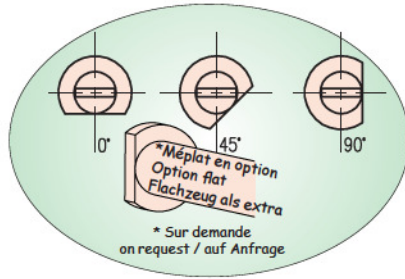
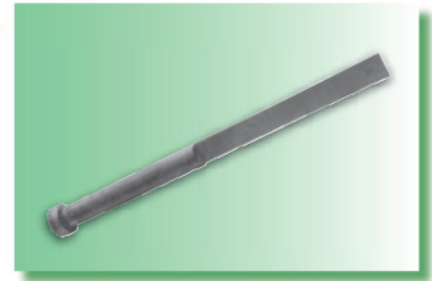


L1						40	50	63	80	100	125	160	200
LU						40	50	62	80	100	125	155	200
D	C	E	R	G	L H	80	100	125	160	200	250	315	400
5	10	3	0,3	4	0,8								
					1								
					1,2								
					1,6								
5	10	3	0,3	4,5	0,8								
					1								
					1,2								
					1,5								
					1,6								
					1,8								
6	12	5	0,5	5	0,8								
					1								
					1,2								
					1,6								
6	12	5	0,5	5,5	2								
					0,8								
					1								
					1,2								
					1,5								
					1,6								
8	14	5	0,5	7,5	1,8								
					2								
					1,2								
					1,5								
					1,6								
10	16	5	0,5	9,5	1,8								
					2								
					1,5								
12,5	18	7	0,8	12	2								
					2,5								
16	22	7	0,8	15	2								
					2,5								

EJECTEUR LAME NITROLUB

NITROLUB BLADE EJECTOR PIN
FLACHAUSWERFER NITROLUB

NF ISO 8693, DIN 1530



REF. 1629 G=5,5 H=1,8 L=200 mm



1629-5,5-1,8-200

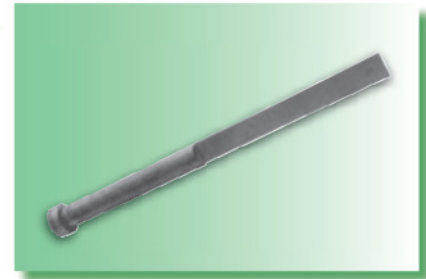
Fabrications spéciales sur demande
Special manufacture on request
Spezialherstellung auf Anfrage

							L1	32	40	50	63	80	100	125
							LU	31	40	50	62	80	100	125
D	C	E	R	G	H	L	63	80	100	125	160	200	250	
3	6	3	0,3	2,5	0,6									
					0,6									
4	8	3	0,3	3,5	0,8									
					1									
					1,2									
					0,8									
4	8	3	0,3	3,8	0,8									
4	8	3	0,3		1									
4	8	3	0,3		1,2									

EJECTEUR LAME NITROLUB

NITROLUB BLADE EJECTOR PIN
FLACHAUSWERFER NITROLUB

NF ISO 8693, DIN 1530



L1							40	50	63	80	100	125	160	200
LU							40	50	62	80	100	125	155	200
D	C	E	R	G	H \ L	L	80	100	125	160	200	250	315	400
5	10	3	0,3	4,5	0,8									
					1									
					1,2									
					1,5									
					1,6									
6	12	5	0,5	5,5	1,8									
					0,8									
					1									
					1,2									
					1,5									
					1,6									
8	14	5	0,5	7,5	1,8									
					2									
					1,2									
					1,5									
					1,6									
10	16	5	0,5	9,5	1,8									
					2									
					1,5									
12,5	18	7	0,8	12	2									
					2,5									
16	22	7	0,8	15	2									
					2,5									

EJECTION

TRAITEMENT GR (TGR)

GR TREATMENT (TGR)
GR VERARBEITUNG (TGR)



REDUISEZ LES FROTTEMENTS AVEC LE TGR

Propriétés :

- Caractère autolubrifiant,
- Pas de surépaisseur
- Coefficient de frottement réduit de plus de 50% par rapport à une pièce non traitée,
- Température d'utilisation maximum 500°C
- Durée de vie considérablement augmentée, même sans lubrification.

Certaines pièces RABOURDIN sont proposées en standard TGR



En option les pièces RABOURDIN peuvent être proposées en version anti-friction dont la caractéristique est de faire chuter le coefficient de frottement et de réduire les phénomènes de métallisation.



Notion de base du frottement :

Le frottement est la force résistant au mouvement exercé à l'interface du contact. Pour obtenir un coefficient de frottement faible il est préférable d'avoir une matière à forte résistance à la compression et une faible résistance au cisaillement.

Le traitement GR (TGR) répond parfaitement à ces critères avec une résistance remarquable aux charges élevées et très peu de résistance au cisaillement.

Les caractéristiques autolubrifiantes permettent de réduire significativement les probabilités de grippage, de serrage, de fretting ou de collage des pièces soumises à un frottement sous charge et les phénomènes d'échauffement.