

# JCL-60-60A-60TSM

# NCT<sup>®</sup>

# JCL-60-60A-60TSM

## SPECIFIKÁCIÓ / SPECIFICATIONS:

		JCL-60	JCL-60A	JCL-60TSM	
Max. elforduló átmérő a keresztcsán felett	Max. swing over bed	mm	Ø510	Ø510	Ø590
Max. esztergálható átmérő	Max. turning diameter	mm	Ø320	Ø320	Ø395
Esztergálható átmérő a főorsón	Main-spindle max. turning diameter	mm	-	-	Ø300
Esztergálható átmérő az ellenorsón	Sub-spindle max. turning diameter	mm	-	-	Ø150
Max. esztergálható hossz	Max. turning length	mm	320	500	240
Legnagyobb alkatrész hossz	Material collect length	mm	130	130	80
Rúd áteresztés a főorsón	Main-spindle max. bar capacity	mm	Ø60	Ø60	Ø60
Rúd áteresztés az ellenorsón	Sub-spindle max. bar capacity	mm	-	-	Ø42
Főorsó homlok	Main-spindle nose		A2-6	A2-6	A2-6
Ellenorsó homlok	Sub-spindle nose		-	-	A2-5
Főorsó fordulatszám	Spindle speed range	rpm	45-3500	45-3500	45-3500
Főorsó motorteljesítmény	Spindle motor	kw	15	15	15
Szerszámhelyek száma	Number of tool stations		12 / VDI 30	12 / VDI 30	12 / VDI 30
Max. löket X1	Max. stroke X1	mm	170	170	135
Max. löket Z1	Max. stroke Z1	mm	360	550	255
Max. löket Z2	Max. stroke Z2	mm	-	-	300
Gyors menet X1	Rapid traverse X1	m/min	16	16	16
Gyors menet Z1	Rapid traverse Z1	m/min	20	20	20
Gyors menet Z2	Rapid traverse Z2	m/min	-	-	16
Szerszám váltási idő	Turret indexing time	sec	0.3	0.3	0.3
Szegnyereg belső kúp mérete	Tailstock taper		MT4	MT4	-
Szegnyereg löket	Tailstock traverse	mm	100	100	-
Főorsó hidraulikus tokmány	Main-spindle hydraulic chuck	inch	8"	8"	8"
Ellenorsó hidraulikus tokmány	Sub-spindle hydraulic chuck	inch	-	-	6"
Hajtott szerszám motor teljesítménye	Driven tool motor power /30min	kw	-	-	2.2
Ellenorsó motorteljesítmény	Sub-spindle motor	kw	-	-	5.5
Gép méretek (HxMxSz)	Machine dimensions (LxWxH)	mm	2475x1605x1910	2780x1625x1948	2695x1810x1950
Nettó tömeg	Weight	kg	2800	3200	3350



Gyártó / Manufacturer

# NCT<sup>®</sup>

NCT IPARI ELEKTRONIKAI Kft.

1148 Budapest, Fogarasi út 7.

Tel: (+36-1) 46-76-300 Fax: (+36-1) 46-76 309

nct@nct.hu

www.nct.hu

Forgalmazó / Distributor

CNC ESZTERGAGÉPEK 2 TENGELYESTŐL A 2 ORSÓS VÁLTOZATIG  
THE RANGE OF CNC LATHE FROM 2-AXIS TO 2 SPINDLES



# JCL-60 - 60A - 60TSM

## Nagy hatékonyságú megmunkálás és gyors megoldás a termelés fokozására Superior Performances of Efficiency and Convenience Premier Solution for Production Enhancement

- Az ellenorsó alkalmas az ellenorsó oldali megmunkálására, így időt takaríthat meg.
- Az ellenorsó szállítható 6" 3 pofás vagy patrontokmánnal is.
- A 2 orsós változatra magas fordulatszám, nagyfokú pontosság és hatékonyság jellemző.
- 12 –pozíciós revolverfej
- The sub-spindle is suitable for back side machining which saves time in secondary machining.
- The sub-spindle accommodates a 6" 3-jaw chuck or a collet chuck.
- The two-spindle series feature high spindle speed, fine precision and excellent efficiency.
- 12-position turret.



### Hidraulikus revolverfej és szegnyereg (programozható szegnyereg)

A 12 táras hidraulikus revolverfej gyors szerszámcsere tesz lehetővé 0.3 másodperc alatt.  
A szegnyereg program által vezérelve hidraulikusan működtetett.

### HYDRAULIC TURRET AND TAILSTOCK (PROGRAMMABLE TAILSTOCK)

The 12-position hydraulic turret provides quick tool change in only 0.3 seconds. The tailstock movement is hydraulically operated and can be controlled by programs.



### Lineáris vezeték

A Z-tengely extra- szilárdságú lineáris vezetékkel van felszerelve. Minden egyes vezetéken két kocsi található, ami különösen erős védelmet biztosít.

### Nagy pontosságú golyósorsó

A Z- tengely golyósorsója közvetlenül servo motor hajtású. A golyósorsó nagy átmérője megnöveli a betáplálási stabilitást a Z-tengelyen.

### LINEAR GUIDE WAY

● The Z-axis is equipped with extra rigid linear ways. Each linear way has two blocks, producing extremely firm support.

### HIGH PRECISION BALL SCREW

● The Z-axis ball screw is directly driven by servomotor. Extra large diameter of ball screw greatly upgrades feeding stability on Z-axis.

Accessories List	JCL	60	60A	60TSM
Munkatér világítás Lighting device	○	○	○	○
Hűtőfolyadék rendszer Coolant device	○	○	○	○
Védőburkolat Splash guard	○	○	○	○
12 állású hidraulikus revolverfej 12-position hydraulic turret	○	○	○	○
12 állású revolverfej hajtott szerszámmal VDI 12-positopn power turret	○	○	○	○
Szegnyereg Tailstock	○	○	○	○
Lábpédál Foot switch	○	○	○	○
Hőcserélő Heat exchanger	○	○	○	○
Tokmány tisztítás levegővel Chuck air blow	○	○	○	○
Főorsó patron tokmány Main-Spindle collect chuck	○	○	○	○
Munkadarab kihordó konvejer Parts conveyor	○	○	○	○
8" 3 pofás tokmány 8" 3-jaw chuck (main-spindle)	○	○	○	○
Munkadarab elkapó Parts catcher	○	○	○	○
C-tengely C-Axis	○	○	○	○
6" 3 pofás tokmány 6 3-jaw chuck(sub-spindle)	○	○	○	○
Forgácskihordó Chip conveyor	○	○	○	○
Szerszámberő Tool pre-setter	○	○	○	○
Hidraulikus szállvezető Hydraulic bar feeder	○	○	○	○
Szállvezető Single bar feeder	○	○	○	○

○: Alap Standard    ×: Opció Optional    -: Nem Non

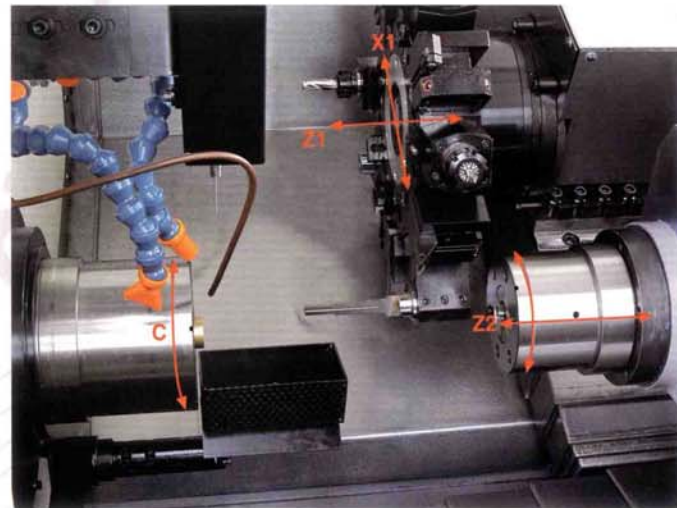


### Hajtott szerszámzószú revolverfej

A hajtott szerszámzószú revolverfej 2 irányú szerszámváltást tesz lehetővé. A szerszámváltási idő a szomszédos szerszámok között 0.2 másodperc. A revolverfejbe 12 szerszám helyezhető. ( A revolverfej 12 szerszám táras.)  
6 hajtott szerszámmal

### POWER TURRET

The power turret features bi-directional tool change. Tool change time between adjacent tools is only 0.2 second. The turret loading capacity is 12 tools. The rotary power tool holder can be fitted with 6 tools.



### Főorsó, ellenorsó és munkadarab elkapó

A fő – és ellenorsós megoldás lehetővé teszi a munkadarab mindkét végének megmunkálását. Megrendelésre munkadarab elkapót szállítunk, amely egyszerű és hatékony munkadarab begyűjtést tesz lehetővé.

### MAIN SPINDLE, SUB-SPINDLE AND PARTS CATCHER

- The combination of the main and sub-spindle allows the machine to perform front and back side machining on a workpiece at one time.
- When requested, a parts catcher is available. It provides convenient and efficient parts collection.



### Ellenorsó JCL-60TS, 60TSM

Az ellenorsó szállítható 6" 3 pofás vagy patrontokmánnal is. A hajtómotor teljesítménye: 5,5kW

### SUB-SPINDLE JCL-60TS, 60TSM

The sub-spindle can be mounted with a 6" 3-jaw chuck or a collet chuck. It is driven by a 5.5 KW motor.



### Munkadarab elkapó

Külön megrendelésre munkadarab elkapót szállítunk, ami kényelmes és hatékony munkadarab begyűjtést tesz lehetővé.

### PARTS CATCHER

Upon request, a parts catcher is available. It provides convenient and efficient parts collection.



### C- tengely C-AXIS



### Munkadarab elszállító

Miután a megmunkálás befejeződött, a szállítószalag kivezeti a munkadarabokat a gépből.

### PARTS CATCHER

After machining is completed, parts are moved out of the machine by a conveyor.