



SHELL DROMUS BX

Ulei solubil pentru prelucrarea metalelor

- nu contine clor
- nu contine hexahidrotriazina
- nu contine DEA
- nu contine bor

APLICATII

Shell Dromus BX este un fluid emulsionabil de prelucrare a metalelor, continand ulei mineral care este utilizat in aplicatii universale de prelucrare a metalelor, inclusiv rectificari. In amestec cu apa se obtine o emulsie laptoasa cu o stabilitate inalta si protectie coroziva foarte buna. Emulsia este biostabila si asigura un cost de intretinere foarte scazut.

Concentratii Propuse

Procentul in care se utilizeaza variaza in functie de operatiile de prelucrare, duritatea apei, protectia uneltelor, etc. Procentele de utilizare cu apa de duritate medie sunt urmatoarele:

Strunjiri generale si prelucrari:	6-8 %
Operatii de taiere severe:	8-10%
Prelucrari dificile si finisari inalte:	10-15%
Rectificari:	4-7%

CARACTERISTICI FIZICE TIPICE ALE SHELL DROMUS BX

	Unitate	Metoda	Shell Dromus BX
Continut ulei mineral (in concentrat)	%		80
Densitate 20C	Kg/m ³	ASTM D 1298	901
Vascozitate cinematica la 20 C	[mm ² /s]	ASTM D 445	90
PH al emulsiei la 5%		DIN 51369	9.1
Limita minima de protectie anticoroziva (0-0)	%	DIN 51360/1	2
Factor de refractare			0.9
Factor de separare acid			0.95

Aceste caracteristici sunt cele tipice ale productiei curente. In timp ce productia viitoare se va conforma cu specificatiile Shell, variatii ale acestor caracteristici pot aparea.



REMARCI

-Prepararea emulsiei:

Shell Dromus BX se dizolva in apa rezultind o emulsie. Aceasta poate fi pregatita atat manual cat si cu un echipament de amestecare. Cand dilutia este facuta manual recomandam adaugarea produsului in apa (nu invers). Operatiunea sus-mentionata, daca este realizata incet si cu amestecare continua va determina obtinerea unei emulsii foarte stabile asigurand o performanta inalta a produsului. Pregatirea unei emulsii este posibila si cu ajutorul unor echipamente speciale de amestecare (tip Ventury sau tip Volumetric) .

-Verificarea concentratiei

O verificare a concentratiei emulsiei este usor de realizat cu ajutorul refractometrului sau prin metode chimice (titrare).

Inlocuirea emulsiei

Inainte de inlocuirea emulsiei vechi (produs Shell sau nu), se sugereaza, spalarea si dezinfectarea cu grija a circuitului si a rezervorului. Operatia de curatare va da cele mai bune rezultate daca este realizata dupa urmatoarele indicatii:

- cu 8 ore inainte de oprirea instalatiei pentru inlocuirea emulsiei, se va adauga 2% din produsul Shell MWS Additive SC 201 (produs de curatare/dezinfectare a sistemului) vor fi adaugate in rezervor in timp ce operatia decurge normal, sau, in orice caz in timp ce emulsia este mentinuta in circulatie.
- Apoi rezervorul si circuitul sunt golite si intregul sistem este clatit (cu o emulsie de concentratie slaba nu cu apa simpla). Daca sistemul este independent (pe fiecare masina unealta), dar cu un design complex sau daca este un sistem centralizat, recomandam inlaturarea depunerilor din locurile de stationare a emulsiei.

Indeprtarea emulsiei uzate

Emulsia uzata trebuie evacuata in concordanta cu directivele EC 91/156, 91/689 si 94/62