

K_{T2}

K_{MAC} TECNOMA

**TECNOMA megoldások
és technológiák
a kisipar számára**

***TECNOMA Soluții și
Tehnologii pentru mici
întreprinzători***



**KOMPAKT
COMPACT**

**SOKOLDALÚ
POLIVALENT**

**PONTOS
PRECIS**

**MEGBÍZHATÓ
FIABIL**

**Automatikus ipari gép
bútorlapok
professzionális
élezésére**

***Mașină industrială,
automată pentru aplicarea
profesională a cantului pe
panouri/plăci***

KMAC

TECNOMA

A TECNOMA által tervezett és Olaszországban gyártott KMAC gépcsalád; a műszaki tartalom és a technológiai sorrend kialakítása a kisvállalkozások speciális igényeinek figyelembe vételével történt.

TECNOMA a proiectat și produce în Italia, linia automată de aplicare cant KMAC: detaliile tehnice, tehnologia și succesiunea unităților de lucru sunt special create cu scopul de a întruni cerințele companiilor mici și mijlocii.

A KT2 egy sokoldalú automata gép, mely precíz élzárást és él-anyag megmunkálást biztosít tekercs, és él lécs esetén is.

Tekercs

Melamin, furnér, vékony PVC, PVC/ABS max. 2 mm-ig

Role de cant

Melamină, furnir, PVC subțire PVC/ABS max. 2 mm grosime

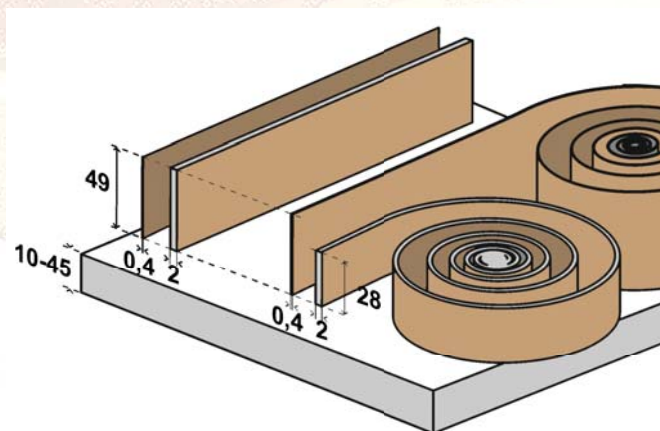
él lécs

Laminát, Formica, kemény fa max. 2 mm-ig

Baghete în fășii.

Borduri, blinturi, lemn masiv până la 2 mm grosime

Mașina automată KT2 de aplicare cant este o mașină polivalentă care permite aplicarea precisă a cantului atât din baghete cât și din rolă.



Minden TECNOMA gép szigorú teszten megy át a gyártás különböző fázisai során, és minden gyártási művelet gondos minőség ellenőrzésen esik át.

Toate mașinile TECNOMA de aplicare cant au fost supuse la riguroase teste în diferite stadii ale producției și sunt atent verificate pentru a testa calitatea tuturor aplicațiilor cantului.

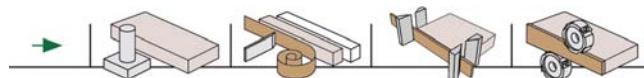
Korszerű, és felhasználó barát *Modern și ușor de folosit*



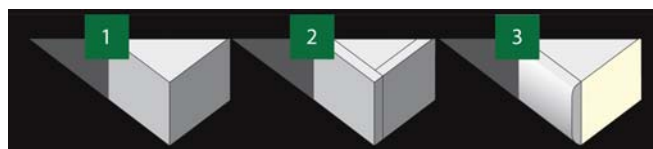
KT2

Egyszerűség és technológia
A KT2-es kitűnő ár-érték aránya megbízhatóság és a modern technológia egyesítése, valamint kompakt kivitele pénzben kifejezhető érték.

Simplitate și tehnologie
Mașina de aplicare cant KT2 are un raport excelent preț-performanță, combinând fiabilitatea tehnologiei moderne cu un design compact și un preț avantajos.



Néhány példa az élzárásra *Câteva exemple de canturi*



Sorozatgyártás magas minőségű anyagokkal

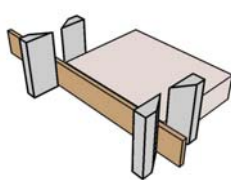
Fabricat în serie cu materiale de calitate superioară

Vég vágó egység

- pneumatika az ollóval
- Korszerű elektromos/pneumatikus vezérlés technika a megvezetések edzett acél sínek

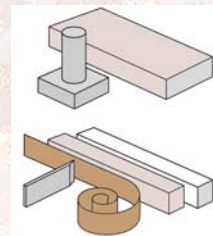
Unitate de tăiere a capetelor

- cu cuțite de tăiere pneumatice
- Operează prin tehnologie modernă electrică/pneumatică, prin ghidaje rotunde fabricate din oțel special



Ragasztó felhordó egység:

- Ragasztó felhordó henger
- Ragasztó előmelegítő rendszer
- Automatikus ragasztó visszahúzó funkció, ha a géppel átmenetileg nem dolgoznak
- Automatikus él-anyag előfűzés tekercsnél, és kézi adagolás él lécnél.
- Két él-nyomó henger
- Vágó egység max. 2mm-es tekercs esetén



Rolă pentru aplicarea adezivului:

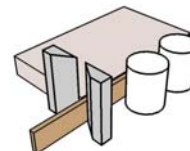
- Sistem de pre-încălzire a adezivului
- Scăderea automată a temperaturii adezivului când temporar mașina nu este în funcțiune
- Alimentarea automată a cantului din rolă și alimentarea manuală a baghetei de lemn
- Două role de presare cant
- Dispozitiv de tăiere pentru canturi în role cu o grosime maximă de 2 mm

Él-anyag vezetés tekercsnél:

- Teljesen pneumatikus: nem igényel beállítást az anyag vastagság változásakor

Unitate de direcționare a cantului din rolă:

- Complet pneumatic: nu este nevoie de nici o reglare a ghitolinei la schimbarea grosimii cantului



Olló és nyomó hengerek:

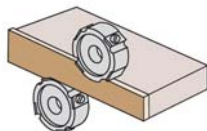
- Állítható, számkerék kijelzésű
- Két gumi bevonotú henger egység, állítható rugó nyomatékkel
- A vezérlést korszerű PLC látja el

Unitatea de tăiere a capetelor și unitatea de presare a cantului din role:

- Ajustabil cu indicator digital
- Două role din cauciuc pentru presarea a cantului, cu arc de presare reglabil
- Controlul mașinii prin sistem PLC electronic modernu

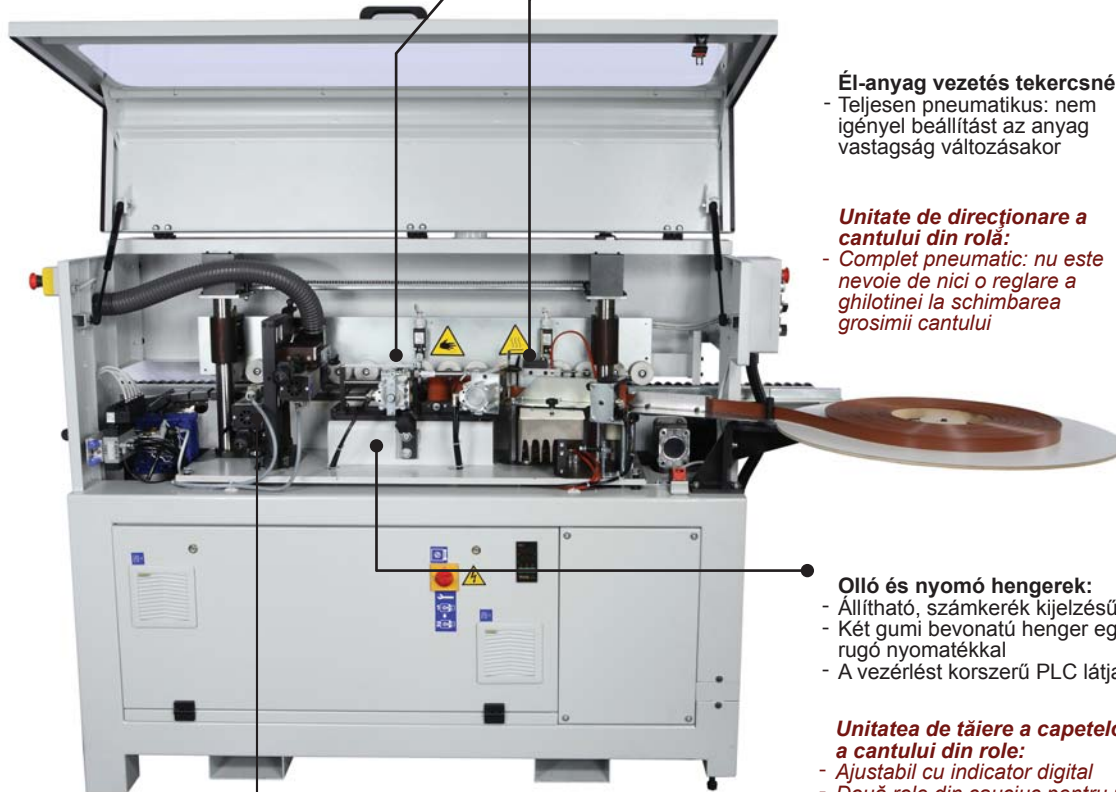
Szintbemaró egység

- Nagyfrekvenciás motorok Vízszintes és függőleges másoló papucsokkal, mindkettő állítható
- A gép a legkorszerűbb nagyfrekvenciás motoros hajtás technológiát használ elkerülve az ékszíjas meghajtást, mely simább, felületet biztosít. A precíz élmarást lebegő/másoló egységek biztosítják függőlegesen és vízszintesen.
- a köracél megvezetések edzett acél sínek a precíz lineáris csapágyazással
- Az ipari kivitelű él marás kialakítása a jobb forgács elvezetést tesz lehetővé, szemben az ékszíjas hajtással..



Unitate de frezare a cantului

- Cu motor de înaltă frecvență, copiere orizontală și verticală, ambele ajustabile
- Mașina folosește tehnologie modernă de înaltă frecvență cu motoare de frezare a cantului, în loc de sistemul acționat de curea, finisând mai bine cantul, fără vibrații. Precizia frezării cantului este garantată atât de mișcarea orizontală de copiere, cât și de cea verticală.
- Culisare pe patine rotunde de ghidare executate din din oțel șlefuit și călit, bușe sferice cu rulmenți recirculanți pentru o precizie maximă
- Structura industrială a frezării permite un sistem de exhaustare mai bun comparativ cu sistemele de acționare prin curea.



Korszerű technológia

Tehnologie modernă

K MAC 



**Statikus frekvencia hajtás
50-200 Hz között
minőségi felület
megmunkálás**

**Convertizor de frecvență
statică, de la 50 la 200 Hz,
electronic: pentru o calitate
mai bună a frezării**



- Elektronikus hőmérséklet szabályzó beépített automatikus visszahűtés vezérléssel, ha a gép készenléti állapotban van, nem éghet meg a ragasztó.
- Ragasztó előmelegítő rendszer: lehetővé teszi a kezelő számára a munka gyors folytatását, időmegtakarítást.



- Gumírozott görgősor egyenletes panel nyomás a gép teljes hosszán.
- *Grindă de presare a plăcii cu roți de cauciuc rectificat: pentru o presiune constantă asupra plăcii pe întreaga lungime a mașinii.*

- *Termoregulator digital electronic cu temporizator încorporat pentru scăderea automată a temperaturii adezivului cu scopul de a preveni degradarea acestuia când nu este folosit.*
- *Sistemul de pre-încălzire a adezivului permite operatorului să facă economie de timp la restartarea mașinii.*



- Cserélhető grafit műanyag papucsok az egyenletes anyag előtolás érdekében.
- *Tampon pe lanțul avansului mecanic din nylon grafitat, inlocuibilă: pentru o alunecare usoară pe ghidaje.*



- Cserélhető, forgatható szénacél marólapkák biztos, tartós, élezés nélküli élettartam.
- *Freze cu cuțite interschimbabile de carbid: pentru o frezare în siguranță și de durată, evitând ascuțirea*



- Ragasztó tartály tapadás mentes belső borítással a könnyű tisztítás érdekében.
- *Recipient pentru adeziv prevăzut cu un strat interior antiaderent: pentru o curățare usoară a acestuia.*

A hosszantartó gép stabilitást a hegesztett acélváz szerkezet biztosítja. Pontos, stabil és vibrációmentes anyagmegvezetést eredményez.

Pentru a menține stabilitatea de a lungul anilor structura mașinilor noastre de aplicare a cant a fost construit din oțel sudabil. Aceasta garantează o mișcare sigură și precisă a benzii care transportă placa către cant, fără nicio vibrație.

Automatikus, lánchajtású előtoló rendszer karcolás mentes felülettel.

Mașina automată de aplicare a cantului cu alimentarea panourilor/plăcii de lucru prin sistem cu lanț industrial, pentru a evita zgărierea plăcii de lucru.

■ Biztos anyagtartás a műveletek során.

Biztos anyagtartás a műveletek során, különösen a kis méretű daraboknál:



- Az előtoló rendszer 1-incses ipari láncból áll
- 70 mm széles előtoló papucsok

- Sistem de avans al plăcii folosind un lanț industrial puternic de 1-inch
- Banda de transport de dimensiuni mari, cu tampon de alimentare industrială: 70 mm lățime

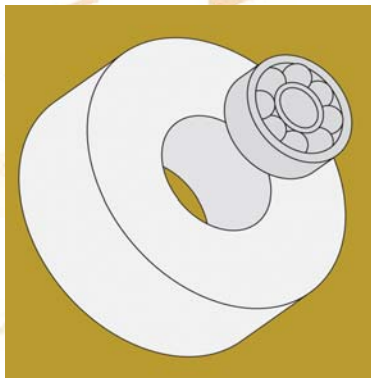
■ Stabilitatea panoului/plăcii de lucru în timpul procesării.

Pentru a asigura o stabilitate maximă a plăcii în timpul procesării, mai ales a celor de dimensiuni mici:



- A papucsokat két köracél sín vezet, biztos tartást adva az oldalról jövő terhelésnek.

- Două ghidaje rotunde pentru alinierea tampoanelor cu lanț pentru a asigura o rezistență perfectă și de durată la sarcinile laterale.



- Gumírozott, csapágyra szerelt 60 mm átmérőjű felső nyomó görgők követik a vastagsági differenciákat.

- Role de presare din cauciuc cu diametru mare (60 mm) montate pe rulmenți pentru a se adapta la orice diferență mică a grosimii plăcii



- Kétsoros felső görgő sor.

- Sir dublu de role de presare montate în zig zag.

Teljes standard felszereltség

- Védő/másoló egység a ragasztó felhordó henger előtt.
- Biztonsági eszköz a levegőnyomás esésére
- Központi forgács elszívás
- CE norma

Gamă completă a echipamentului standard

- Placă de protecție/copiere din fața rolei de adezivare
- Dispozitiv de siguranță în cazul scăderii presiunii pneumatice
- Exhaustare centralizată a prafului
- Reglementări de siguranță CE

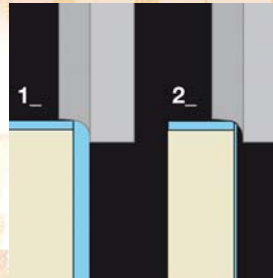
Egyszerű, gyors üzembe helyezés

Setări practice si rapide



- Könnyen elérhető vezérlő panel.

- *Poziție confortabilă a panoului de control pentru operator.*



- Rádiusz maróval: gyors kézi átállítás vékonyról 2mm-es vastagságra.

- *Freze echipate cu cuțite R2 : reglabile manual pentru cant de 2mm cu posibilitatea schimbării rapide la cant subțire.*



- Görgős támasz a széles anyagokhoz.

- *Ghidaj larg pentru alimentare, pentru a asigura o aliniere sigură a plăcilor de toate mărimile.*



- Gyors szerszám-, és egység csere más munkára való átállásra.

- *Eliberare rapidă a unităților de lucru pentru o înlocuirea rolelor și o schimbare de lucru rapidă.*



- Beállító szervek számkerekes érték kijelzővel: panel vastagság, él-anyag vastagság, alsó és felső szintmarás.

- *Indicatori digitali pentru ajustările principale: grosimea panoului, grosimea cantului, frezarea părții superioare și inferioare a cantului.*



- A gép teljes hosszában kihúzható görgős támasz a széles panelekhez.

- *Suportul de role superioare se reglează funcție de grosimea piesei de lucru mari, pe întreaga lungime a mașinii.*

Könnyű karbantartás

- Sűrített levegő előkészítés
- Konvektor a vágási hulladék eltávolítására

Ușor de întreținut

- *Filtrarea aerului comprimat*
- *Colector pentru îndepărtarea resturilor din frezare*

E kiadvány illusztrációi és adatai nem számítanak ajánlatnak.
A TECNOMA fenntartja a jogot a szükséges műszaki, kereskedelmi és szervezeti módosításokra előzetes figyelemzés nélkül.

*Ilustrațiile și datele din această broșură nu sunt obligatorii.
TECNOMA își rezervă dreptul de a le modifica pentru nevoi tehnologice, comerciale și administrative, fără niciun preaviz.*

KT2 műszaki adatok:

Munka magasság	mm	10-45
Él-anyag vastagság tekercsnél	mm	0,4 – 2*
Max. él lécs vastagság	mm	2*
Min. panel szélesség	mm	60
Min. panel hossz	mm	140/200
Panel előtolás	mm/p	5
Forgács elvezető csomagtér átmérője	mm	2 x 50
Szintbemaró motor teljesítménye	KW	0,35
Szintbemaró motor fordulatszáma	f/p	12.000
Forgács elszívási igények	m ³ /ó	450
Sűrített levegő rendszer	Bar	7
Teljes súly	Kg	580

* működő végvágó esetén: 2mm-es él-anyag max. 25 mm-es panel esetén, vastagabb panelnél 1,5 mm.

Date tehnice KT2

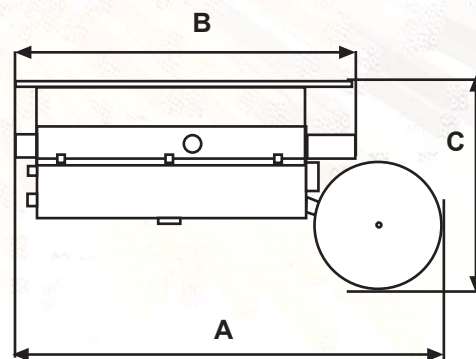
Înălțimea de lucru	mm	10-45
Grosimea cantului în role	mm	0,4 – 2*
Grosimea maximă a baghetei în fâșii	mm	2*
Lățimea minimă a plăcii	mm	60
Lungimea minimă a plăcii	mm	140/200
Viteza de alimentare a plăcii	m/min	5
Diametrul racord exhaustare	mm	2 x 50
Puterea motorului unității de frezare	Kw	0,35
Viteza de rotație unității de frezare	m/min.	12.000
Necesar debit de aspirare	mc/ora	450
Presiune de alimentare cu aer	Bar	7
Greutatea totală	Kg	580

* Cu unitatea de frezare a cantului în funcțiune: canturi de 2mm grosime pentru plăcii de max. 22 mm grosime. Pentru plăcii mai groase grosimea max. a cantului va fi 1,5 mm.

A mm	B mm	C mm	Magasság mm Înălțime mm	Teljesítmény Kw Putere Kw	Nettó súly Kg Greutatea netă Kg
2470	1970	1190	1360	-	580

Zajkibocsátás Zgomot

	ISO/DIS 7960 (F) Kezelő helyzete - működő gép Pozitia operatorului - mașina în funcțiune
KT2	Munkadarab előtolás 72,0 dB(A) La alimentarea piesei de lucru 72,0 dB (A)



TECNOMA S.r.l. - Via Marecchiese, 1350 - 47822 Santarcangelo di Romagna (RN) - Italy
Tel. +39 0541 750006 - Fax +39 0541 750081
Web: www.kmac.it - www.tecnoma-wood.com
e-mail: tecnoma@tecnomaweb.com