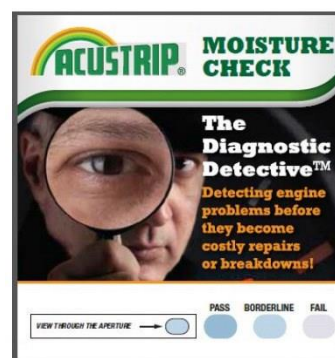


Vă rugăm să citiți toate instrucțiunile și informațiile de siguranță înainte de utilizarea produsului.

Contaminarea cu apă este o problemă foarte frecventă în instalațiile hidraulice. O analiză chimică amănunțită a unui ulei folosit deja, va arăta o contaminare cu apă între 500 – 1000ppm apă în uleiul hidraulic utilizat. Apa în instalațiile hidraulice este foarte dăunătoare, se știe deja, datorită scăderii capacității de lubrifiere a uleiului, dar și a faptului că în combinație cu diferiți aditivi prezenți în ulei și a radicalilor liberi, formează acizi ce duc la coroziuni periculoase în instalații, până la distrugerea acestora. Apa în prezența aerului formează rugină, rugină pe suprafețele componentelor crește eforturile de frecare și pot conduce chiar la blocarea mișcărilor. Din fericire este posibilă detectarea rapidă, la fața locului, ieftină a umezelii din uleiurile hidraulice prin utilizarea testelor de umiditate 40002.



Utilizare

Apă este probabil cel mai comun element chimic care infestază și contaminează sistemele hidraulice și sursa cea mai probabilă este condensul format în funcționare. Sistemele hidraulice lucrează în mediu fierbinte, absorb aer ce conține și vapori de apă, care apoi prin răcire se transformă în apă. Rezervoare deschise sau neetanșate, utilizări neglijente, curățarea, spălarea cu apă sau abur fierbinte a rezervoarelor, lipsa operațiilor de curățare periodică, pot induce de asemenea cantități surprinzătoare de apă în rezervoare. Dezumificatoarele în cele mai multe uleiuri ajută la separarea legăturilor puternice de apă depuse. Filtrări suplimentare coalescente și desicante, executate periodic, mentenanțe proactive și predictive, deshidratări vacuumatice, dar fără acțiuni majore de modificare a presiunilor și temperaturilor ajută la eliminarea apei și prelungirea utilizării uleiurilor.

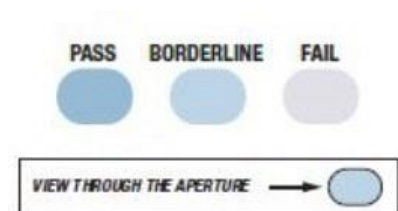
Identificarea prezenței apei și/sau prezența produșilor de coroziune este importantă pentru menținerea integrității componentelor utilajelor. Apa descompune pachetele de ulei-aditiv, formează acizi care corodează suprafețele metalice și, în uleiuri minerale, susține oxidarea. De exemplu, conținutul de 0,1% din volum apă poate reduce viața uleiului hidraulic cu 50%, în timp ce 1% o reduce cu 75%. De aceea, majoritatea producătorilor de pompe hidraulice recomandă ca uleiul să nu conțină mai mult de 0,1% (1000 ppm) apă. Măsurarea coroziunilor apărute pot edifica impactul negativ al prezenței apei în sistem. Apa de asemenea sprijină creșterea biologică și dezvoltarea microbiană, în special când sistemul a

stat pentru o perioada mai îndelungată. Biomasa rezultata tinde sa fie lipicioasa, foarte coroziva si are un miros neplăcut. In mod normal sistemul trebuie curăţat, drenat profesional. Identificarea timpurie a prezentei de apa in sistem si eliminarea, va minimiza impactul negativ al corozionilor.

Procedura de testare

Testează uleiurile întotdeauna înaintea de operaţiunile de întreţinere. Trebuie avute in vedere 2 probleme majore ale aspectului de corozione: corozia acida a sistemului sau ruginirea. Ruginirea suprafeţelor sistemelor are loc atunci când apa este prezenta in sistem si ataca părţile metalice feroase. Majoritatea uleiurilor hidraulice conţin inhibitori de corozie pentru protecţia suprafeţelor feroase. Pentru cele mai bune rezultate testele trebuie utilizate pana la data înscrisă pe ambalaj, dar se pot utiliza si după in cazul in care au fost păstrate corespunzător. Se păstrează între 10°C – 25°C, locuri uscate, ferite de umezeala.

- Începeţi operaţiunea cu ustensile si mâini curate.
- Executaţi testul într-o zona bine luminata, cu lumina naturala daca este posibil.
- Se ia o proba din partea cea mai de jos a rezervorului de ulei. Puneţi-l intr-un flacon curat.
- Se lasă proba sa stea sa se aşeze timp de aproximativ un minut, pana când se stabilizează.
- Cu mâinile curate si uscate se extrage fila de testare din folia de protecţie.
- **Banda de testare trebuie utilizata in maximum 15 secunde după ce a fost extrasă din folia de protecţie.**
- Se pune o picătura de ulei din partea de jos a rezervorului pe banda de testare.
- Lăsaţi proba sa „lucreze” pentru 2 minute si 30”.
- După 2`30” se compara proba obţinută cu cheia de test, daca este prezenta apa, banda de test se va colora in alb/clar.



Atenţionare: Monitorul nu reda cu acurateţe nuanţele de pe cheile de testare. Pentru a obţine acurateţe maxima utilizaţi cheile de testare primite odată cu benzile de testare.

Mod de ambalare: pungi cu 30 teste.