

## Centru de prelucrare cu comanda numerica tip AM 1325



### Configuratie:

Model	<b>AM-1325</b>
Dimensiuni exterioare	3000*1800*1700mm
Suprafata de lucru	1300*2500mm
Viteza de lucru	25m/min
Motor ax brosa	<b>ELTE Italia 6.0kw racire cu aer (0-18000rpm)</b>
Cursa maxima pe axa Z	250mm
Sistem de urmarire	stepper motor and driver
Ghidare axe de lucru	Taiwan HIWIN (25mm for X,Y,Z axis)
Deplasare axa X si Y	<b>Pinion cremaliera cu dantura elicoidala</b>
Deplasare axa Z	<b>Surub cu bile Germania</b>
Acuratete la repetare	0.025mm
Diametrul de prindere scule	φ 6 φ 12.7 mm
Alimentare electrica	AC380V/50~60HZ
Inverter	Delta
Cable Wire	U.S.A LTK brand
Greutate	1.5T
Sistem de control	<b>NC studio control system</b> (DSP NK105 optional)
Programabilitate	G code, uoo, mmg
Fixare piese	Masa cu vacuum
Pompa	<b>5.5kw Air cooling pump</b>
Pret in EUR fara TVA	<b>14.500</b>

Detalii:

1) Viteza de lucru mare, eficienta ridicata, aceste caracteristici sunt superioare fata de alte modele din aceiasi clasa folosite pentru sculptura in relief, gravare si profilare.

2) Precizia ridicata este data de , caractere cu grosimea de 1mm pot fi prelucrate si se vad foarte clar. Masina adopta un sistem de conducere cu putere mare si o rata de conducere de 64mm. Performanat de optimizare a suprafetelor interioare.

3) Putere mare , oțel de buna calitate folosita in componente, Materialele de 24 mm grosime poate fi prelucrata la o singura trecere in conditii foarte bune fara aparitia vibratiilor sau altor problem.

4) Intretinere usoara si simpla, produs industrial cu un design modern, service de lunga durata, asigura folosirea masinii in regim industrial

5) Motor dublu sincronizate pentru acuratete marita pe axa X, mar putere de control, preluarea dinamica a fortelor permte terminarea prelucrarii cu viteza ridicata. O alta caracteristica este reglarea automata a sculei de prelucrat.

