



Fugabella® Eco SPC

Etanșant organic eco-compatibil bicomponent de turnare de mare rezistență la abraziune pentru îmbinări de fracționare, ideal în Green Building. Fără solvenți, respectă sănătatea operatorilor.

Fugabella® Eco spc dezvoltă o reologie fluidă specifică pentru turnarea continuă garantând etanșarea hidraulică a etanșărilor la solicitările termice și mecanice în pardoseli industriale și comerciale supuse unui trafic intens.



Atuurile Produsului

- Pardoseli, interioare, exterioare
- Adeziune crescută pe fonduri absorbante și neabsorbante
- Indicată pentru gresie porțelanată, plăci ceramice

GreenBuilding Rating

Fugabella® Eco SPC					
Conținut din minerale reciclate 55%			Fără solvenți		Netoxic sau nepericulos

- Categoria: Organici Minerali
- Clasa: Etanșanți Organici
- Rating: Eco 3

Domenii de aplicație

Utilizare

Etanșare de turnat de pardoseală elastic și impermeabil de îmbinări de dilatare, fisuri și crăpături pe:

- pardoseli din plăci ceramice absorbante și neabsorbante,
- șape din Rekord® Eco - Rekord® Eco Pronto sau Keracem® Eco - Keracem® Eco Pronto
- șape din beton
- pardoseli industriale, pardoseli din cauciuc, PVC și parchet

Interioare și exterioare chiar și în zone supuse înghețului pe pardoseli industriale și comerciale.

A nu se utiliza

Pe marmură, pietre naturale, suprafețe puțin compacte și prăfoase, pe elemente din cauciuc, materii plastice, bituminoase sau care exsudă uleiuri, solvenți și plastifianți, pe fonduri umede sau supuse unor creșteri de umiditate și piscine.

Indicații de utilizare

Pregătirea suporturilor

Laturile îmbinărilor de etanșat trebuie să fie perfect uscate, curate și fără grăsime, praf, rugină. Părțile friabile sau rău ancorate vor fi îndepărtate iar metalele cu grijă deoxidate. În realizarea de îmbinări la vedere, pentru a obține o linie de etanșare curată, se recomandă acoperirea marginilor cu o mască de protecție, realizată cu bandă adezivă. Umiditatea maximă, măsurată cu higrometrul cu carburi, nu trebuie să depășească 2% - 2,5% pe fonduri de ciment sau realizate cu Rekord® Eco - Rekord® Eco Pronto sau Keracem® Eco - Keracem® Eco Pronto; pentru fondurile din anhidrit umiditatea nu trebuie să depășească 0,5%.

Pregătire

Fugabella® Eco SPC se pregătește amestecând, cu mixerul mecanic cu număr redus de rotații, componenta A cu componenta B (raport pre-dozat 9 : 1 în ambalaje), până la obținerea unei paste omogene și de culoare uniformă. La temperaturi crescute timpul de lucrabilitate se reduce considerabil; invers se întâmplă la temperaturi mai scăzute. Nu utilizați produsul dacă temperatura fondului este mai mică de +10 °C. Pentru o reticulare corectă a Fugabella® Eco SPC, respectați cu rigurozitate raportul de amestec.

Aplicare

Fugabella® Eco SPC se utilizează numai pe suprafețe orizontale (pantă maximă 1%). Se aplică pe îmbinarea de etanșat, vărsându-l cu un recipient cu cioc. Îmbinarea trebuie să fie bine curățată și uscată; nu trebuie să prezinte onctozitate și nu trebuie să fie supusă unei creșteri de umiditate. Pentru a realiza etanșări de durată, în măsură să suporte cât mai bine solicitările de dilatare și contractare, este necesar ca:

- 1) dimensionarea îmbinării să fie făcută în așa fel încât mișcarea prevăzută să nu depășească 10% din lățimea sa
- 2) raportul dintre lățimea și adâncimea etanșantului să fie cuprins între 1 și 2
- 3) etanșantul să adere numai la marginile îmbinării și nu la fond. Pentru a regla adâncimea și a evita adeziunea la fond, de prescrie utilizarea subîmbinării tehnice Fugabella® Joint preformat din polietilenă expandată.

În vederea executării cu ușurință a lucrării, vă recomandăm să mascați îmbinarea care urmează să fie etanșată cu o bandă adezivă din hârtie care va fi îndepărtată când Fugabella® Eco SPC a fost deja nivelat dar este încă proaspăt.

Curățare

Curățarea reziduurilor de etanșant se efectuează cu alcool, acetonă sau toluol. După întărire, îndepărtarea poate fi efectuată numai mecanic

Alte indicații

Protejați marginile îmbinării cu o bandă adezivă procedând la îndepărtare și curățare înainte de întărire. În mod normal nu necesită utilizarea unui strat de fond; utilizarea promotorului tehnic de adeziune Fugabella® Eco Primer s-ar putea dovedi necesară pe substraturi specifice pentru a obține maxima aderență. Este întotdeauna recomandat în situații de risc de praf.

Articol de caiet de sarcini

Etanșarea îmbinărilor de pardoseală supuse uzurii prin trafic comercial și industrial se efectuează cu sistemul tehnic poliuretanic, bicomponent, autonivelant de tip Fugabella® Eco SPC de la compania Kerakoll. Îmbinarea trebuie să fie curățată și uscată, în absența creșterilor de umiditate, pregătită cu o subîmbinare tehnică corespunzătoare din polietilenă expandată de tip Fugabella® Joint de la compania Kerakoll poziționat la o adâncime cuprinsă între 2/3 din lățimea îmbinării și lungimea sa totală. Consumul va fi de ≈ 0,16 kg/m pentru îmbinări cu secțiunea de 1 cm lățime și adâncime.

Date tehnice conform Normei de Calitate Kerakoll

Aspect	partea A semifluid gri / partea B lichid galben pai	
Greutate specifică	partea A $\approx 1,77 \text{ kg/dm}^3$ / partea B $\approx 1,04 \text{ kg/dm}^3$	
Natura mineralogică inertă	baritina	
Interval granulometric	$\approx 0 - 40 \mu\text{m}$	
Inflamabilitate	nu	
Conservare	≈ 12 luni în ambalajul original	
Avertismente	a se feri de îngheț a se evita acțiunea directă a razelor soarelui și surse de căldură	
Ambalare	partea A găleată 4,5 kg / partea B sticlă 0,5 kg	
Raport de amestec	partea A : partea B = 4,5 : 0,5	
Mișcare maximă admisă	$\leq 10\%$	
Lățime îmbinare minimă	$\geq 4 \text{ mm}$	
Lățime îmbinare max.	$\leq 30 \text{ mm}$	
Răspândire	$\approx 122 \text{ mm}$	CSTB 2893-370
Vâscozitate	$\approx 6670 \text{ mPa} \cdot \text{s}$, rotor 5 RPM 30	metoda Brookfield
Greutate specifică pastă	$\approx 1,75 \text{ kg/dm}^3$	
Durata pastei (pot life)	$\geq 1 \text{ h}$ (pasta 1 kg)	
Temperaturi limită de aplicare	de la $+10 \text{ }^\circ\text{C}$ la $+30 \text{ }^\circ\text{C}$	
Uscare la pipăit	$\approx 8 \text{ h}$	
Practicabilitate	$\approx 24 \text{ h}$	
Punere în funcțiune	≈ 3 zile	
Capacitate îmbinare	$\text{mm } 10 \times 10 \approx 1,6 \text{ kg} = 10 \text{ m}$	

Determinarea datelor la $+23 \text{ }^\circ\text{C}$ temperatură, 50% U.R. și absența ventilației.

Performanță High-Tech

Duritate Shore	A 50,5	
Rezistența la abraziune la 28 zile	$\leq 0,5 \text{ g}$, arc CS10, greutate 1000 g, cicluri 1000 ASTM D 4060	
Rezistența chimică	bună	EN 12808
Rezistența la razele UV	foarte bună	
Alungirea la rupere	$\approx 50\%$	ISO 8339
Temperatura de lucru	de la $-40 \text{ }^\circ\text{C}$ la $+110 \text{ }^\circ\text{C}$	

Determinarea datelor la $+23 \text{ }^\circ\text{C}$ temperatură, 50% U.R. și absența ventilației. Pot varia în funcție de condițiile specifice de pe șantier.

Avertismente

- **Produs pentru uz profesional**
- operați la temperaturi cuprinse între $+10 \text{ }^\circ\text{C}$ și $+30 \text{ }^\circ\text{C}$
- respectați cu strictețe raportul de amestec 4,5 : 0,5
- nu pozați pe fonduri umede sau supuse unor posibile variații de umiditate capilară
- manipulați cu grijă, utilizând mănuși din cauciuc
- aerisiți încăperea în care se operează
- contactul produsului cu pielea poate crea iritație sau fenomene de sensibilitate cutanată - în caz de necesitate solicitați fișa de siguranță
- pentru ceea ce nu este prevăzut, consultați Kerakoll Worldwide Global Service 0536.811.516 - globalservice@kerakoll.com

Prezentele informații sunt actualizate în Ianuarie 2010; se precizează că acestea pot face obiectul unor completări și/sau modificări în timp din partea KERAKOLL SpA; pentru astfel de eventuale actualizări, se va putea consulta pagina web www.kerakoll.com. KERAKOLL SpA răspunde, drept urmare, pentru valabilitatea, actualitatea și actualizarea propriilor informații numai dacă sunt extrapolate de pe pagina sa web.

Fișa tehnică este redactată în baza celor mai bune cunoștințe la noastre tehnice și aplicative. Neputând totuși interveni direct asupra condițiilor de pe șantier și asupra execuției lucrărilor, acestea reprezintă instrucțiuni cu caracter general care nu obligă în nici un fel firma noastră. Se recomandă drept urmare o probă prealabilă în scopul verificării conformității produsului pentru utilizarea prevăzută.



KERAKOLL
The GreenBuilding Company

KERAKOLL S.p.a.
Via dell'Artigianato, 9 - 41049 Sassuolo (MO) Italy
Tel +39 0536 816 511 - Fax +39 0536 816 581
info@kerakoll.com - www.kerakoll.com