



H40[®] Eco Tenaflex

Adeziv mineral eco-compatibil pentru pozarea chiar și cu suprapunere de înaltă rezistență și alunecare verticală nulă, ideal în Green Building. Monocomponent cu foarte joase emisii de substanțe organice volatile, reciclabil ca material inert la sfârșitul perioadei de viață.

H40[®] Eco Tenaflex dezvoltă o stabilitate completă la acțiunea hidrolizei alcaline a apei garantând pozarea în produse a căror destinație prevede prezența constantă a apei.



Atuurile Produsului

- H40[®] Eco Tenaflex alb conține materii prime reciclate foarte albe
- Recomandat pentru gresie porțelanată, ceramică, formate mari, plăci de grosime redusă și pietre naturale stabile
- Grosimi până la 15 mm
- Pardoseli și pereți, interioare, exterioare
- Recomandat pentru pardoseli de încălzire
- Tehnologia SAS[®] și STC pentru a garanta adeziunea în condițiile reale de șantier
- Timp deschis și de ajustabilitate ≥ 30 min.



GreenBuilding Rating

 	 Mineral > 60%	 Recycled Mineral > 30%	 < 250 g/kg	 Low Emission	 Recyclable
	Conținut în minerale naturale Gri 61% Alb 62%	Conținut în minerale reciclate Alb 62%		Emisii foarte joase VOC 20 µg/m ³	Reciclabil ca material inert

H40[®] Eco Tenaflex

- Categoria: Anorganici Minerali
- Clasa: Adezivi Minerali cu Tehnologia SAS
- Rating:
Gri Eco 3
Alb Eco 4

Domenii de aplicație

Utilizare

Pozare de plăci ceramice și gres de toate tipurile, mozaic de sticlă, marmură și pietre naturale stabile, pe pardoseală și perete, pe fonduri din ciment și neabsorbante. Grosime până la 15 mm.

Materiale:

- gresie porțelanată, plăci de grosime redusă, plăci ceramice, klinker, teracotă, mozaic de sticlă și ceramică, de toate tipurile și formatele
- pietre naturale, materiale recompuse și marmură nesupuse deformării sau apariției petelor pentru absorbție de apă

Fonduri:

- tencuieli din ciment și mortar hibrid
- șape din ciment sau realizate cu Rekord[®] Eco și Keracem[®] Eco ca liant sau preamestecuri
- betoane prefabricate sau turnate în operă
- pardoseli și placări existente din plăci emailate, dale din rășină și din ciment, gresie
- pardoseli de încălzire
- sisteme impermeabilizante AquaExpert
- impermeabilizanți pe bază de ciment
- pereți din blocuri de ciment, beton celular și rigips

Piscine, rezervoare și bazine, pardoseli și pereți, interioare și exterioare, de uz civil, comercial, industriale și pentru amenajări urbane, în zone permanent umide și supuse la variații termice și îngheț.

A nu se utiliza

Pe tencuieli pe bază de gips și șape de anhidrit fără utilizarea izolanțului de suprafață profesional concentrat cu apă Primer A Eco; pe materiale plastice, reziliente, metale și lemn; pe fonduri supuse unor variații continue de umiditate.

Indicații de utilizare

Pregătirea suporturilor

În general suporturile din ciment trebuie să fie curățate de praf uleiuri și grăsimi, uscate și fără variații de umiditate, fără părți friabile sau neancorate perfect cum ar fi reziduurile de ciment, var și vopsele care sunt complet îndepărtate. Fondul trebuie să fie stabil, fără crăpături, să fi realizat deja retragerea higrometrică de maturare și să prezinte rezistențe mecanice adecvate utilizării. Denivelările de planaritate trebuie să fie în prealabil astupate cu produse de nivelare corespunzătoare.

Fonduri neabsorbante: suporturi netede și neabsorbante care se prezintă compacte și bine ancorate, trebuie să fie pregătite prin curățare cu produse specifice pentru tipul de murdărie existent. În imposibilitatea de a efectua curățarea chimică, procedați la abraziune mecanică prin prelucrarea cu microsferă metalice sau scarificarea stratului de la suprafață și la regularizarea, dacă este necesară, a suprafeței obținute cu produse nivelatoare corespunzătoare.

Fonduri cu absorbție crescută: pe șape și tencuieli foarte absorbante și sfărâncioase la suprafață, este recomandabil să aplicați în prealabil izolantul de suprafețe profesional concentrat cu apă Primer A Eco, într-unul sau mai multe straturi și conform indicațiilor de utilizare, pentru a reduce absorbția apei și a îmbunătăți caracteristica de aplicare cu spatula a adezivului.

Pregătire

H40[®] Eco Tenaflex se pregătește într-un recipient curat vărsând mai întâi o cantitate de apă aproximativ egală cu cea necesară. Introduceți treptat H40[®] Eco Tenaflex în recipient, amestecând pasta cu telul elicoidal prin amestecare din jos în sus și cu un număr redus de rotații ($\approx 400/\text{min.}$). Adăugați ulterior apă până când obțineți o pastă cu consistența dorită, omogenă și fără cocoloase. Pentru a obține un amestec foarte bun și amestecați cantități mai mari de adeziv este recomandabil să utilizați un mixer electric cu lame verticale și rotație lentă. Polimeri specifici cu dispersabilitate crescută garantează că H40[®] Eco Tenaflex este imediat gata de utilizare. Apa indicată pe ambalaj este informativă și variază între H40[®] Eco Tenaflex alb și gri. Este posibilă obținerea de paste cu consistență mai mult sau mai puțin tixotropică în funcție de aplicarea de efectuat. Adăugarea de apă în exces, nu îmbunătățește lucrabilitatea adezivului, poate provoca scăderi în grosime în faza plastică a uscării și reducerea performanțelor finale, cum ar fi rezistența la compresiune, la tăiere și adeziunea.

Aplicare

H40[®] Eco Eco Tenaflex se aplică cu o spatulă americană dințată corespunzătoare, în funcție de formatul și de caracteristicile părții posterioare a plăcii. Se recomandă să întindeți, cu partea netă a spatulei, un prim strat subțire, apăsând energic pe fund, pentru a obține maxima adeziune la suport și reglați absorbția de apă, după care se reglează grosimea prin înclinarea spatulei. Întindeți adezivul pe o suprafață în măsură să permită pozarea a finisajului în timpul deschis indicat, verificându-i des conformitatea, întrucât aceasta poate varia considerabil în timpul aceleiași aplicări, în funcție de diverși factori, cum ar fi expunerea la soare sau la curenții de aer, absorbția fondului, temperatura și umiditatea relativă a aerului. Presați fiecare plăcuță pentru a permite contactul uniform și complet cu adezivul. În cazul pozării în ambientele supuse unui trafic intens, în exterior, pe pardoseli de încălzire, din materiale de șlefuit în operă și cu format > 900 cm², este indispensabil să efectuați tehnica aplicării duble, care garantează pozarea pe adeziv proaspăt, udarea în proporție de 100% a părții posterioare a plăcii și valoarea maximă de adeziune. În general plăcile ceramice nu necesită tratamente preliminare, verificați totuși să nu existe reziduuri de praf sau patine neancorate bine pe suport.

Curățare

Curățarea sculelor și suprafețelor plcate de reziduuri de H40[®] Eco Tenaflex se efectuează cu apă înainte de întărirea produsului.

Alte indicații

Aplicații speciale: înlocuirea apei pentru pastă cu latex profesional elastomeric Top Latex Eco conferă adezivului o capacitate superioară de deformare transversală.

Verificați necesitatea reală de deformabilitate a sistemului de pozare întrucât utilizarea unui adeziv excesiv de deformabil, în combinație cu subfonduri și materiale de pozare cu rigiditate crescută, poate provoca spărturi și cedări precoce și neașteptate ale placărilor, dacă sunt solicitate de sarcini crescute sau concentrate. Pentru a defini procentul de aditivare cu Top Latex Eco, în funcție de diverșii factori care intervin în sistemul de pozat, consultați Kerakoll Worldwide Global Service.

Îmbinări elastice: trebuie prevăzute îmbinări de desolidarizare și îmbinări elastice de fracționare pentru spații de 20/25 m² în interior, 10/15 m² în exterior și la fiecare 8 metri lungime în cazul unor suprafețe lungi și înguste. Aplicați pe suprafața placată îmbinările structurale și brăurile dintre etaje de pe fațade.

Articol de caiet de sarcini

Punerea în operă de înaltă rezistență de plăci ceramice, gresie porțelanată, mozaic de sticlă, klinker, marmură și pietre naturale, va fi realizată cu un adeziv profesional de înaltă deformabilitate, în conformitate cu normativa EN 12004 - clasa C2 TE, cu tehnologia SAS Shock Absorbing System de tip H40[®] Eco Tenaflex de la compania Kerakoll.

Fondul de pozare va trebui să fie compact, fără părți friabile, curat și uscat, realizându-se deja retragerile din maturare. Pentru pozare va fi utilizată o spatulă dințată de ____ mm pentru o capacitate medie de \approx ____ kg/m². Vor trebui respectate îmbinările existente și realizate îmbinări elastice de fracționare la fiecare ____ m² de suprafață continuă. plăcile ceramice vor fi pozate cu distanțiere pentru rosturile cu lungimea de ____ mm.

Date tehnice
conform Normei de
Calitate Kerakoll

Aspect	Pre-amestecat foarte alb sau gri	
Masă volumică aparentă :		
- H40® Eco Tenaflex alb	≈ 1,33 kg/dm ³	UEAtc/CSTB 2435
- H40® Eco Tenaflex gri	≈ 1,29 kg/dm ³	UEAtc/CSTB 2435
Natura mineralogică inertă	silicatică - carbonatică cristalină	
Interval granulometric Alb	≈ 0 - 800 μm / Gri ≈ 0 - 500 μm	
Conservare	≈ 12 luni în ambalajul original într-un loc uscat	
Ambalare	saci 25 kg	
Apă pentru pastă:		
- H40® Eco Tenaflex alb	≈ 7,7 l / 1 sac 25 kg	
- H40® Eco Tenaflex gri	≈ 8 l / 1 sac 25 kg	
Greutate specifică pastă:		
- H40® Eco Tenaflex alb	≈ 1,61 kg/dm ³	UNI 7121
- H40® Eco Tenaflex gri	≈ 1,63 kg/dm ³	UNI 7121
Durata pastei (pot life)	≥ 4 h	
Temperaturi limită de aplicare	de la +5 °C la +35 °C	
Grosime maximă realizabilă	≤ 15 mm	
Timp deschis	≥ 30 min.	EN 1346
Ajustabilitate	≥ 30 min.	
Alunecare verticală	≤ 0,5 mm	EN 1308
Practicabilitate	≈ 24 h	
Chituire rosturi	≈ 8 h pe perete / ≈ 24 h pe pardoseală	
Punere în funcțiune	≈ 7 zile	
Capacitate *	≈ 2,5 - 5 kg/m ²	
<i>Determinarea datelor la +23 °C temperatură, 50% U.R. și în absența ventilației. Pot varia în funcție de condițiile specifice de pe șantier: temperatură, ventilație și absorbția fondului și a materialului pozat.</i>		
<i>(*) Poate varia în funcție de planaritatea fondului și a formatului plăcii.</i>		

Performanță
High-Tech

Adeziune pentru tăiere la 28 zile:		
- Suprapunere gresie/gresie	≥ 2 N/mm ²	ANSI A-118.1
Adeziune prin tracțiune la 28 zile:		
- Beton/gresie	≥ 2 N/mm ²	EN 1348
Test de durabilitate:		
- Adeziune după acțiunea căldurii	≥ 2 N/mm ²	EN 1348
- Adeziune după imersarea în apă	≥ 1 N/mm ²	EN 1348
- Adeziune după cicluri de îngheț-dezghet	≥ 1 N/mm ²	EN 1348
- Adeziune după cicluri de oboseală	≥ 1 N/mm ²	SAS Technology
Temperatura de lucru	de la -40 °C la +90 °C	
Conformitate	C2 TE	EN 12004
	EC 1 GEV-EMICODE	Cert. GEV 1877/11.01.02

Determinarea datelor la +23 °C temperatură, 50% U.R. și în absența ventilației. Pot varia în funcție de condițiile specifice de pe șantier.

Avertismente

- **Produs pentru uz profesional**
- a nu se utiliza adezivul pentru a astupa neregularitățile fondului mai mari de 15 mm
- pozați și presați plăcile pe adezivul proaspăt, verificând să nu fi format o pojghiță la suprafață
- protejați împotriva ploii și de îngheț pentru cel puțin 24 h
- temperatura, ventilația, absorbția fondului și materialului de pozare, pot modifica timpii de lucrabilitate și priză a adezivului
- utilizați o spatulă dințată adecvată pentru formatul plăcii sau dalei
- efectuați tehnica aplicării duble pentru toate pozările în exterior
- în caz de necesitate, solicitați fișa de siguranță
- pentru ceea ce nu este prevăzut, consultați Kerakoll Worldwide Global Service 0536.811.516 - globalservice@kerakoll.com

H40® Eco Tenaflex Code: P318 2010/01

Prezentele informații sunt actualizate în ianuarie 2010; se precizează că acestea pot face obiectul unor completări și/sau modificări în timp din partea KERAKOLL SpA; pentru astfel de eventuale actualizări, se va putea consulta pagina web www.kerakoll.com.

KERAKOLL SpA răspunde, drept urmare, pentru valabilitatea, actualitatea și actualizarea propriilor informații numai dacă sunt extrapolate de pe pagina sa web.

Fișa tehnică este redactată în baza celor mai bune cunoștințe le noastre tehnice și aplicative. Neputând totuși interveni direct asupra condițiilor de pe șantier și asupra execuției lucrărilor, acestea reprezintă instrucțiuni cu caracter general care nu obligă în nici un fel firma noastră. Se recomandă drept urmare o probă prealabilă în scopul verificării conformității produsului pentru utilizarea prevăzută.



KERAKOLL
The GreenBuilding Company

KERAKOLL S.p.a.
Via dell'Artigianato, 9 - 41049 Sassuolo (MO) Italy
Tel +39 0536 816 511 - Fax +39 0536 816 581
info@kerakoll.com - www.kerakoll.com