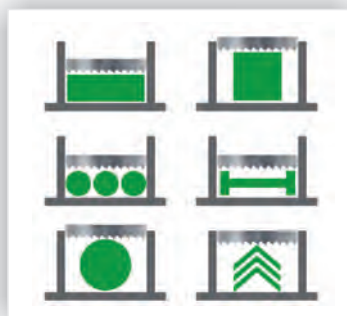


SWORD-MASTER A

Avantaje:

- Cea mai largă gamă de varietate a danturii și a lățimii



Dantura M42 din oțel rapid cu duritate de 67-69 HRC permite debitarea barelor cu secțiune plină, a țevilor respectiv a profilelor din materiale feroase și neferoase. Gama largă al pasului dinților și varietatea lățimilor fac ca aceste pânze să fie cele mai populare pentru debitări de bază.

Pânză ferăstrău M42 standard pentru o gamă largă de aplicații de bază

Utilizare recomandată:

- Oțeluri carbon și oțeluri slab aliate
- Oțeluri ușoare
- Materiale neferoase (ex. aliaje de aluminiu și cupru)

Utilizare opțională:

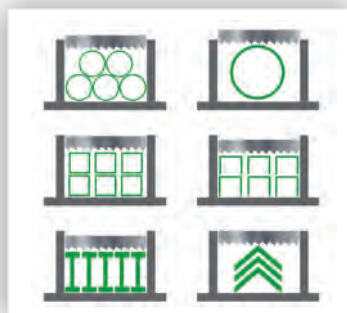
- Oțeluri inoxidabile
- Oțeluri aliate

Lățime	Grosime	Dantură								
		14/18	10/14	8/12	6/10	5/8	4/6	3/4	2/3	1.4/2.0
13	0.65	●	●	●	●					
19	0.9		●	●	●	●	●			
27	0.9		●	●	●	●	●	●	●	
34	1.1			●	●	●	●	●	●	●
41	1.3					●	●	●	●	●

SWORD-MASTER AP

Avantaje:

- Spatele dinților sunt întărite
- Rezistență înaltă de aşchiere
- Divizare mai lată



Dantura M42 din oțel rapid cu duritate de 67-69 HRC, întărirea spatelor dinților și geometria specială a danturii permite debitarea țevilor și a profilelor având diferite forme și dimensiuni.

Pânză ferăstrău M42 pentru debitarea productivă a diferitelor țevi și profile.

Utilizare recomandată:

- Toate tipurile de țevi, forme și profile din categoriile materialelor de bază

Utilizare opțională:

- Secțiuni pline mici (și în pachet) din categoriile materialelor de bază
- Materiale neferoase (ex. aliaje de aluminiu și cupru)

Lățime	Grosime	Dantură			
		8/12	5/7	4/6	3/4
27	0.9	●	●	●	●
34	1.1	●	●	●	●

SWORD-MASTER 3D UNIVERSAL

Avantaje:

- Trei tipuri de dinți pe o singură pânză (B-C-C-A)
- Cea mai largă gamă de utilizare
- Utilizabile atât pentru secțiuni pline cât și pentru țevi și profile

- A ○ Dinte convențional pentru secțiuni pline
 B ○ Dinte întărit pentru debitarea profilelor
 C ○ Dinte universal



Gruparea unică a celor trei tipuri de danturi având unghiuri de atac pozitive și oțelul rapid M42 cu duritatea de 67-69 HRC din care sunt confecționate dințile permit debitarea unei game uriașe de materiale și forme. Se pot utiliza atât pentru debitarea barelor cu secțiune plină cât și pentru debitarea țevilor și profilelor din materiale greu sau ușor de debitat.

Cea mai universală pânză ferăstrău M42 (67-69 HRC)

Utilizare recomandată:

- Oțeluri carbon
- Oțeluri slab aliate
- Oțeluri inoxidabile

Utilizare opțională:

- Materiale neferoase (ex. aliaje de aluminiu și cupru)
- Oțeluri de scule
- Aliaje exotice

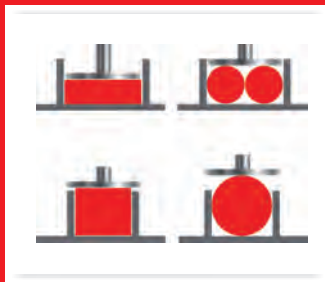
Lățime	Grosime	Dantură	
		4/6	3/4
19	0.9	●	●
27	0.9	●	●
34	1.1	●	●
41	1.3	●	●

SWORD-MASTER X-TREME

Pânză ferăstrău M42 agresivă pentru debitări de mare productivitate

Avantaje:

- Dantură cu geometrie agresivă
- Durată de viață extinsă



Dantura M42 din oțel rapid cu duritate de 67-69 HRC și geometrie agresivă permite debitarea productivă a barelor cu secțiune plină dificile de debitat.

Utilizare recomandată:

- Oțeluri înalt și slab aliate
- Oțeluri inoxidabile
- Oțeluri de scule
- Aliaje exotice pe bază de Ni-Cr

Utilizare opțională:

- Oțeluri carbon
- Materiale neferoase (ex. aliaje de aluminiu și cupru)

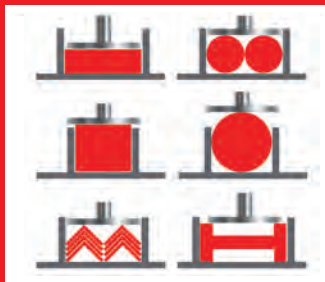
Lățime	Grosime	Dantură				
		0.8/1.3	1.3/2.0	2/3	3/4	4/6
27	0.9			●	●	●
34	1.1			●	●	●
41	1.3		●	●	●	●
54	1.6		●	●	●	●
67	1.6	●	●			

SWORD-MASTER SUPER

Pânză ferăstrău M42 standard pentru o gamă largă de aplicații de bază

Avantaje:

- Cea mai largă gamă de varietate a danturii și a lățimii



Dantura M42 din oțel rapid cu duritate de 67-69 HRC permite debitarea atât a barelor cu secțiune plină cât și a țevilor și a profilelor din gama oțelurilor comune și a diferitelor aliaje. Gama largă al pasului dinților și varietatea lățimilor fac ca aceste pânze să fie cele mai populare pentru debitări de bază.

Utilizare recomandată:

- Oțeluri carbon
- Oțeluri slab aliate
- Materiale neferoase (ex. aliaje de aluminiu și cupru)

Utilizare opțională:

- Oțeluri inoxidabile
- Oțeluri de scule

Lățime	Grosime	Dantură						
		2/3	3/4	4/6	5/8	6/10	8/12	10/14
13	0.64					●	●	●
19	0.9			●	●	●	●	●
27	0.9	●	●	●	●	●	●	●
34	1.1	●	●	●	●	●		
41	1.3	●	●	●	●			
54	1.6	●	●		●			
67	1.6	●	●	●				

SWORD-MASTER PROFILE MAX

Pânză ferăstrău M42 specială pentru debitarea tuturor tipurilor de țevi, forme și profile

Avantaje:

- Geometria individuală a dinților
- Spatele dinților întărite pentru rezistență înaltă la așchiere
- Unghiuri de atac pozitive



Dantura M42 din oțel rapid cu duritate de 67-69 HRC, întărirea spatelor dinților și geometria individuală a unghiului de atac permite debitarea tuturor tipurilor de țevi, forme și profile la regimuri de productivitate ridicate. De asemenea se pot debita și bare pline cu dimensiuni reduce.

Utilizare recomandată:

- Toate tipurile de țevi, forme și profile din categoriile materialelor de bază
- Secțiuni pline mici și mijlocii din categoriile materialelor de bază

Utilizare opțională:

- Oțeluri inoxidabile
- Oțeluri de scule

Lățime	Grosime	Dantură				
		2/3	3/4	4/6	5/8	8/12
27	0.9		●	●	●	●
34	1.1	●	●	●	●	
41	1.3	●	●			
54	1.6	●	●			



535600 - Odorheiu Secuiesc - Str. Lemnarilor nr.14, jud. Harghita - Tel. 0266-213.154, Fax. 0266-217.555, romtos@romtos.ro, www.romtos.ro

SWORD-MASTER SPECIAL HSS

SWORD-MASTER P71-C

Gama SWORD-MASTER SPECIAL HSS este ultima generație de pânze ferăstrău panglică a căror dinți au o duritate de 69-70 HRC (1000 HV). Sunt caracterizate de o rezistență la temperaturi înalte de peste 600°C și o rezistență excepțională la oboseală cu un modul de elasticitate extins peste 200 GPa.

Vârfurile dinților sunt executate din oțel rapid sinterizat **tip P (Powder HSS)** întărite la 69-70 HRC (1000HV).

Avantaje:

- Pânză ferăstrău de generație nouă
- Geometria dinților modificată
- Vârfurile dinților întărite la 69-70 HRC (1000 HV)
- Rezistență crescută la frecare
- Rezistență la temperaturi extrem de înalte care permite debitarea la temperaturi înalte
- Durată de viață în exploatare extinsă datorită rezistenței la oboseală

Aplicație:

- Debitarea eficientă a materialelor dificile de tăiat

Recomandări:

- Oțeluri de scule
- Oțeluri inoxidabile
- Aliaje
- Oțeluri tratabile termic
- Aliaje Nichel (ex. Inconel)
- Aliaje Titan
- Materiale compozit
- Fontă
- Oțeluri rezistente la abraziune (ex. Hardox)

Lățime	Grosime	Nr. dinți pe țol			
		1.4/2.0	2/3	3/4	4/6
27	0.9		•	•	•
34	1.1		•	•	•
41	1.3	•	•	•	

SWORD-MASTER M51-H

Vârfurile dinților sunt executate din oțel rapid special. Corpul pânzei ferăstrău este din oțel de arc modificat. Divizarea lată specială asigură înlăturarea mai eficientă a șpanului și reducerea temperaturii la tăiere din care rezultă o rezistență mai mare la temperaturi, respectiv abilitatea de a lucra în situații dificile din punct de vedere tehnic și termic. Vârfurile dinților sunt întărite la aproximativ 69 HRC (1000 HV). Rezistența înaltă a pânzei M51-H la temperaturi ridicate permite folosirea vitezelor mai mari la tăierea materialelor greu și semigreu de debitat.

Avantaje:

- Pânză ferăstrău de generație nouă
- Vârfurile dinților întărite la 69 HRC (1000 HV)
- Divizare lată specială
- Rezistență crescută la frecare
- Rezistență la temperaturi extrem de înalte care permite debitarea la temperaturi înalte
- Durată de viață în exploatare extinsă datorită rezistenței la oboseală

Aplicație:

- Debitarea eficientă a materialelor dificile de tăiat

Recomandări:

- Oțeluri inoxidabile
- Oțeluri pentru rulmenți
- Titan și aliaje de Titan
- Oțeluri forjate
- Aliaje din oțeluri călite și temperate

Lățime	Grosime	Nr. dinți pe țol			
		0.8/1.3	1.3/2.0	2/3	3/4
41	1.3		•	•	•
54	1.6	•	•	•	
67	1.6	•	•	•	
80	1.6	•	•		