

ULEIURI HIDRAULICE ADITIVATE PENTRU EXTREMA PRESIUNE

H 32EP; H 46EP; H 68EP; H 100EP

- Uleiurile hidraulice aditivate pentru extrema presiune se obțin din uleiuri de bază rafinate și adaos de aditivi care ii confera proprietati antioxidante, antirugină, antiuzură, antispumante și dezemulsionante.
- Produsele satisfac condițiile din specificațiile: DIN 51524 / Part 2 HLP, AFNOR NF E 48-603 HM, Sperry Vickers I-286-S; Denison Filterability TP 02100, US Steel 126; US Steel 127, STAS 12023-82.
- Se utilizează ca fluid de lucru în sisteme hidraulice, de transmitere a puterii, echipate cu pompe și motoare pentru presiuni ridicate, cu pistoane axiale sau rotative, la angrenaje cu turatii ridicate, variatoare de turatie, cuplaje hidraulice, etc, conform instrucțiunilor de exploatare prevăzute în cartea tehnică a fiecărui utilaj.
- Condițiile de calitate, extrase din ST LLK 16/2007, sunt următoarele:

Nr. Crt	CARACTERISTICI	CONDIȚII DE ADMISIBILITATE				METODA DE ÎNCERCARE
		H 32EP	H 46EP	H 68EP	H 100EP	
	Clasa de viscozitate ISO	VG 32	VG46	VG68	VG100	SR ISO 3448
1	Densitate ,la 15 ° C,g /cm ³	Max.0,895	Max.0,895	Max.0,905	Max.0,905	SR EN ISO 12185 ASTM D 4052
2	Viscozitate cinematică la 40°C , mm ² s ⁻¹ (cSt)	28,8-35,2	41,4-50,6	61,2-74,8	90,0-110	SR EN ISO 3104 ASTM D 445
3	Indice de viscozitate	Min.90	Min.90	Min.90	Min.90	STAS 55 ASTM D 2270
4	Punct de inflamabilitate ,°C	Min.200	Min.205	Min.205	Min.210	SR EN ISO 2592 ASTM D 92
5	Punct de curgere °C,**	Max.-18	Max.-15	Max.-12	Max.-12	STAS 6170 ASTM D 97
6	Timp de dezemulsionare pentru 40 –37 – 3 ml / minute	Max.30	Max.30	Max.45	Max.45	STAS 56 (metodall) ASTM D 1401
7	Proprietăți de spumare Tendința la spumare –stabilitatea spumei Volumul spumei după 5 minute de suflare cu aer , cm ³ ,max. -la 24°C -la 93,5 °C -la 24°C,după determinarea la 93,5°C	50-0 50-0 50-0	50-0 50-0 50-0	50-0 50-0 50-0	50-0 50-0 50-0	SR ISO 6247+C1 ASTM D 892
8	Acțiune corozivă pe lama de cupru . 3 ore la 100 ° C	Max.1b	Max.1b	Max.1b	Max.1b	SR EN ISO 2160 ASTM D 130
9	Capacitatea de protecție contra ruginii oțelului	Fără urme de rugină	Fără urme de rugină	Fără urme de rugină	Fără urme de rugină	SR ISO 7120 ASTM D 665 (A)
10	Rezistența la presiuni ridicate pe mașina cu patru bile : Uzura mecanică : - diametrul petei de uzură 1500rot /minut,200 N,100 min. ,mm	Max.0,4	Max.0,4	Max.0,4	Max.0,4	STAS 8618 ASTM D 2783
11	*Stabilitatea la oxidare de lungă durată după 1000 ore : - Indice de neutralizare ,mgKOH/g	Max.2	Max.2	Max.2	Max.2	STAS 9848 ASTM D 943
12	*Rezistența la presiuni ridicate pe masina cu roti dintate tip FZG: - treapta de sarcina	Min. 10	Min. 10	Min. 10	Min. 10	DIN 51354 Part2

* Această caracteristică se garantează prin tehnologia de fabricație.

- Ambalarea, marcarea, depozitarea, transportul și manipularea se face conform STAS 4225 și a instrucțiunilor / procedurilor interne LLK LUBRICANTS ROMANIA S.R.L.
- Termenul de garanție este de 5 ani de la data fabricației.