

ULEIURI HIDRAULICE ADITIVATE

H 32A; H 46A; H 68A; H 100A

- Uleiurile hidraulice aditivate se obțin din uleiuri de bază rafinate și adaos de aditivi care îi confera proprietati antioxidante, antirugină, antiuzură, antispumante și dezemulsionante.
- Produsele satisfac condițiile din specificațiile: DIN 51524 / Part 1 HL, AFNOR NF E 48-603 HL, Sperry Vickers I-286-S; Denison Filterability TP 02100, US Steel 126; US Steel 127, SR 9691:1994.
- Se utilizează ca fluid de lucru în instalații industriale hidraulice și hidrostatice în care uleiul este solicitat la presiuni de max. 300 bar și la temperaturi maxime de 85°C și minime cu 10°C peste punctul de curgere al uleiului, conform instrucțiunilor de exploatare prevăzute în cartea tehnică a fiecărui utilaj.
- Condițiile de calitate pentru uleiurile hidraulice aditivate, extrase din ST LLK – 14 /2007, sunt următoarele:

Nr. Crt	CARACTERISTICI	CONDIȚII DE ADMISIBILITATE				METODA DE ÎNCERCARE
		H 32A	H 46A	H 68A	H 100A	
	Clasa de viscozitate ISO	VG 32	VG46	VG68	VG100	SR ISO 3448
1	Densitate ,la 15 ° C,g /cm ³	Max.0,895	Max.0,895	Max.0,905	Max.0,905	SR EN ISO 12185 ASTM D 4052
2	Viscozitate cinematică la 40°C , mm ² s ⁻¹ (cSt)	28,8-35,2	41,4-50,6	61,2-74,8	90,0-110	SR EN ISO 3104 ASTM D 445
3	Indice de viscozitate	Min.90	Min.90	Min.90	Min.90	STAS 55 ASTM D 2270
4	Punct de inflamabilitate ,°C	Min.200	Min.205	Min.205	Min.210	SR EN ISO 2592 ASTM D 92
5	Punct de curgere °C,**	Max.-18	Max.-15	Max.-12	Max.-12	STAS 6170 ASTM D 97
6	Timp de dezemulsionare pentru 40 –37 – 3 ml / minute	Max.30	Max.30	Max.40	Max.60	STAS 56 (metodall) ASTM D 1401
7	Proprietăți de spumare Tendința la spumare –stabilitatea spumei Volumul spumei după 5 minute de suflare cu aer , cm ³ ,max. -la 24°C -la 93,5 °C -la 24°C,după determinarea la 93,5°C	20-0 30-0 25-0	30-0 50-0 40-0	30-0 50-0 40-0	50-0 50-0 50-0	SR ISO 6247+C1 ASTM D 892
8	Acțiune corozivă pe lama de cupru . 3 ore la 100 ° C	Max.1c	Max.1c	Max.1c	Max.1c	SR EN ISO 2160 ASTM D 130
9	Capacitatea de protecție contra ruginii oțelului	Fără urme de rugină	Fără urme de rugină	Fără urme de rugină	Fără urme de rugină	SR ISO 7120 ASTM D 665 (A)
10	Rezistența la presiuni ridicate pe mașina cu patru bile : Uzura mecanică : - diametrul petei de uzură 1500rot /minut,200 N,100 min. ,mm	Max.0,4	Max.0,4	Max.0,4	Max.0,4	STAS 8618 ASTM D 2783
11	*Stabilitatea la oxidare de lungă durată după 1000 ore : - Indice de neutralizare ,mgKOH/g	Max.2	Max.2	Max.2	Max.2	STAS 9848 ASTM D 943

* Această caracteristică se garantează prin tehnologia de fabricație.

** La cererea clientului ,produsul se poate livra cu punct de curgere max. -30 °C.

- Ambalarea, marcarea, depozitarea, transportul și manipularea se face conform STAS 4225 și a instrucțiunilor / procedurilor interne LLK LUBRICANTS ROMANIA S.R.L.
- Termenul de garanție este de 5 ani de la data fabricației.