

ULEIURI HIDRAULICE H 32, H 46, H 68, H 100

- Se obțin din uleiuri de bază parafinoase, rafinate prin metode convenționale sau procedee de finisare prin hidrofinare, hidrodeparafinare sau hidrotratate, aditivat antispumant.
- Se utilizează ca fluide pentru transmisii hidrostactice și hidraulice industriale pentru solicitări ușoare: presiuni de max. 500 N/cm² (50 Kg/cm²), la temperaturi de max. 50 °C și min. 2°C peste punctul de curgere.
- Condițiile tehnice de calitate pentru uleiurile H 32, H 46, H 68, H 100, în conformitate cu STAS 9506-84, sunt următoarele:

CARACTERISTICI	UM	CONDIȚII DE ADMISIBILITATE				METODA DE ÎNCERCARE
		H 32	H 46	H 68	H 100	
Densitate relativă la 15°C		max.0,890	max.0,895	max.0,905	max.0,910	SR EN ISO 12185 ASTM D 4052
Punct de inflamabilitate, COC	°C	min. 190	min. 205	min. 215	min.220	SR EN ISO 2592 ASTM D 92
Viscozitate cinematică la 40°C	cSt	28,0-35,2	41,4-50,6	61,2-74,8	90-110	SR EN ISO 3104; ASTM D 445 GOST 33
Viscozitate convențională, la 50°C	°E	2,8-3,3	3,6-4,6	5,2-6,2	7,0-8,5	
Indice de viscozitate		min. 95	min. 95	min. 95	min. 90	STAS 55 ASTM D 2270
Culoare ASTM		max. 4	max. 5	max. 6	max. 6	SR ISO 2049 ASTM D 1500
Aciditate minerală și alcalinitate		lipsă	lipsă	lipsă	lipsă	STAS 22
Indice de neutralizare	mgKOH/g	max. 0,05	max. 0,05	max. 0,05	max. 0,05	STAS 23, met. II
Apă	%	lipsă	lipsă	lipsă	lipsă	SR 13484; STAS 24/2 ASTM D 95
Cenușă	% gr	max. 0,01	max. 0,01	max. 0,01	max. 0,01	SR ISO 6245; STAS 38 ASTM D 482
Punct de curgere	°C	max. -16	max. -16	max. -16	max. -8	STAS 6170 ASTM D 97
Proprietăți de spumare: a) Tendința de spumare după 5 minute de suflare cu aer: - la 24°C - la 93,5°C - la 24°C după determinarea la 93,5°C b) Stabilitatea spumei după 10 minute de repaus: - la 24°C - la 93,5°C - la 24°C după determinarea la 93,5°C	cm ³	15* 15* 15*	15* 15* 15*	15* 15* 15*	15* 15* 15*	SR ISO 6247+C1 ASTM D892
		0 0 0	0 0 0	0 0 0	0 0 0	
Punct de anilină	°C	min. 95	min. 95	min. 95	min.95	SR ISO 2977 ASTM D 611 (metoda A)
Acțiune corozivă pe lama de cupru		max. 1b	max. 1b	max. 1b	max. 1b	SR EN ISO 2160 ASTM D 130

* valori maxime

- Ambalarea, marcarea, depozitarea, transportul și manipularea se face conform STAS 4225 și a instrucțiunilor / procedurilor interne S.C. LLK LUBRICANTS ROMANIA S.R.L.
- Termenul de garanție este de 5 ani de la data fabricației.